

# Fabricante de filtros automotrices reduce los rechazos un 75% con un Sistema Automatizado y Ahorra \$48,000 dls anualmente



## Problema:

Un fabricante de filtros automotrices necesitaba asperjar un agente desmoldante en las cavidades del molde, antes del proceso de moldeo de plástico. El agente desmoldante previene que, la carcasa de poliuretano de los filtros de aire, se peguen al molde. La consistencia de la aspersión en la aplicación era crítica para maximizar la eficiencia de la producción y mantener la reputación del producto- de muy alta calidad- en el mercado.

El método anterior de lubricación del molde era manual. Los operadores aplicaban el agente desmoldante de forma manual a los moldes utilizando botellas- un proceso costoso. Adicionalmente, la aplicación del lubricante era inconsistente resultando en altos índices de rechazo.

## Solución:

La solución de Spraying Systems fue un Sistema Modular de Aspersión AutoJet® y dos boquillas automáticas de aspersión neumática 1/4JAUPMCO. El sistema incluye un controlador de aspersión modelo 2250, que automatiza los tiempos y la presión de aspersión de las boquillas automáticas usadas para aplicar el agente desmoldante. Los moldes pasan bajo la estación de aspersión en una mesa giratoria grande. Un sensor de proximidad inductivo detecta la presencia de los moldes y dispara una secuencia de aspersión cuando las placas se posicionan debajo de las boquillas de aspersión. La duración de aspersión de 2.5 segundos se sincroniza con el movimiento de la mesa giratoria para asegurar que se aplique el agente desmoldante requerido sin sobre aplicar.

Se disparan alarmas si el sistema requiere atención del operador. El panel de control ofrece múltiples niveles de protección con contraseña para prevenir cambios accidentales o no autorizados a los parámetros de aspersión.



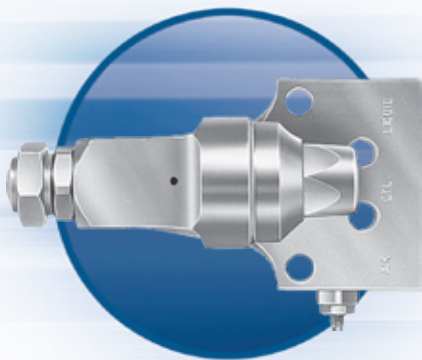


## Fabricante de filtros automotrices reduce los rechazos un 75% con un Sistema Automatizado y Ahorra \$48,000 dls anualmente – Continuación

### Resultados:

Automatizar la aplicación del agente desmoldante ha permitido a este fabricante eliminar la costosa labor manual, reduciendo los rechazos un 75%. Los ahorros son de más de \$4000 dls al mes y el fabricante recuperó el costo del sistema en menos de seis meses. El sistema modular de aspersión AutoJet® es tan eficiente que el fabricante lo ha instalado en varias líneas en diferentes plantas.

### UNA MIRADA CERCANA AL SISTEMA



Se usan dos boquillas neumáticas automáticas **1/4JAUPMCO** para cubrir el ancho de los moldes en la mesa giratoria. Las boquillas accionadas por aire, tienen ciclos de hasta 180 veces por minuto y se caracterizan por tener una aguja para limpieza para prevenir el taponamiento de la boquilla.



El controlador **AutoJet Modelo 2250**, proporciona un sistema de circuito cerrado de la presión del líquido y la presión de aire de atomización para mantener una aplicación consistente del agente desmoldante. El tiempo de aspersión se detona por un sensor de proximidad que detecta la presencia de la platina porta molde.



**Spraying Systems México**

Expertos en Tecnología de Aspersión

Spraying Systems México, S.A. de C.V.  
Acceso B No. 102, Parque Ind. Jurica  
C.P. 76120, Querétaro, Qro

Teléfono: (52-442) 218-457 al 73    Correo electrónico: [ssmex@spray.com](mailto:ssmex@spray.com)    [www.spray.com.mx](http://www.spray.com.mx)



Estudio de caso núm. 161A    ©Spraying Systems Co. 2014