

자동차 부품 제조업체는 새로운 윤활 시스템으로 생산 원가를 50%까지 절감

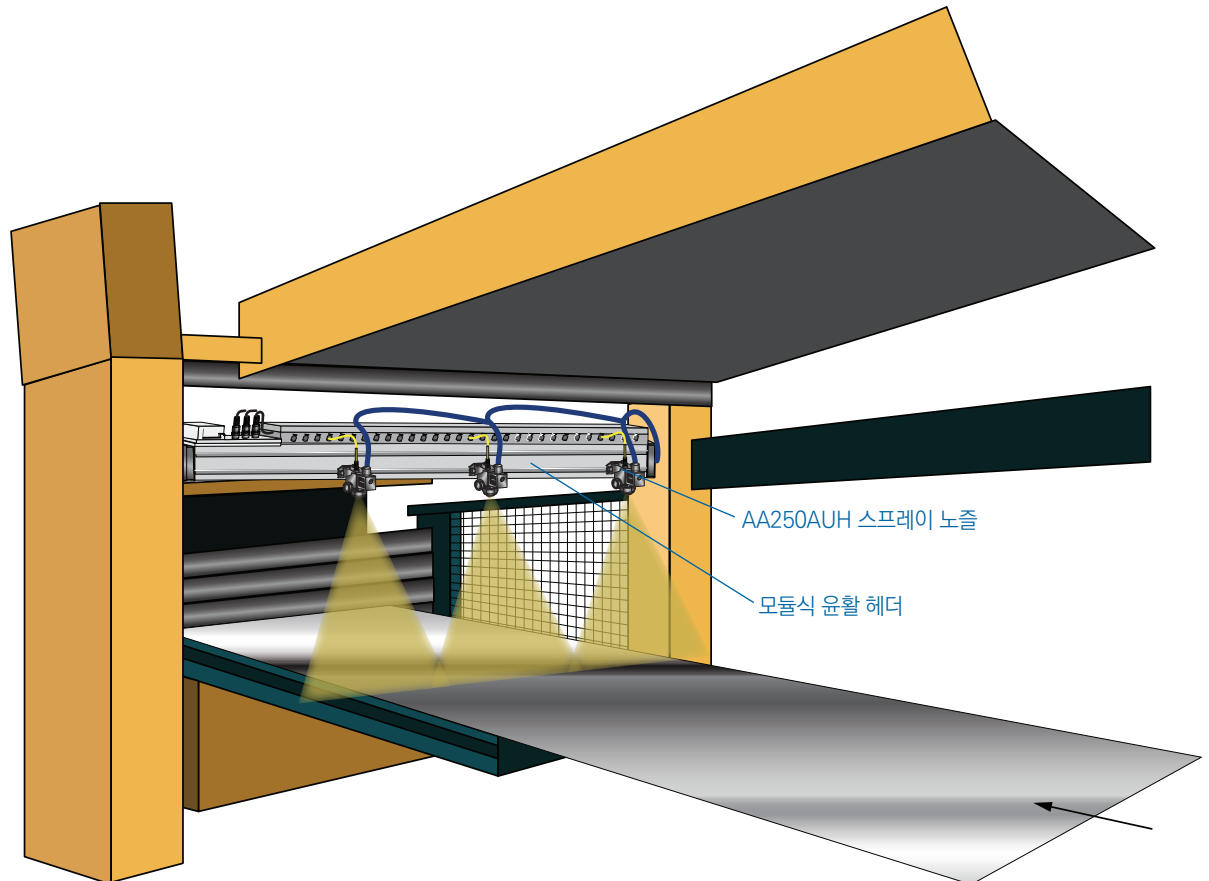


문제점:

캐나다의 자동차 부품 제조업체인 Van-Rob Stamping사는 부품 성형 전에 금속판에 적정량의 윤활유를 도포하는데 어려움을 겪고 있었습니다. 윤활유가 과다 도포되어 낭비가 발생했고, 작업장 환경도 안전하지 않았습니다. 또한, 윤활유가 균일하게 도포되지 않아 회사는 품질 문제로 인한 많은 비용 손해에 직면해 있었습니다.

솔루션:

3개의 AA250AUH 자동 스프레이 노즐이 장착된 윤활 헤더로 Van-Rob Stamping 사의 문제를 해결했습니다. 전기-구동식 노즐은 낮은 압력에서 작동하여 과다 도포와 윤활유 낭비를 제거합니다. 또한, 노즐은 프레스로 부터 신호가 수신될 때에만 분사되어 윤활유가 절약됩니다.



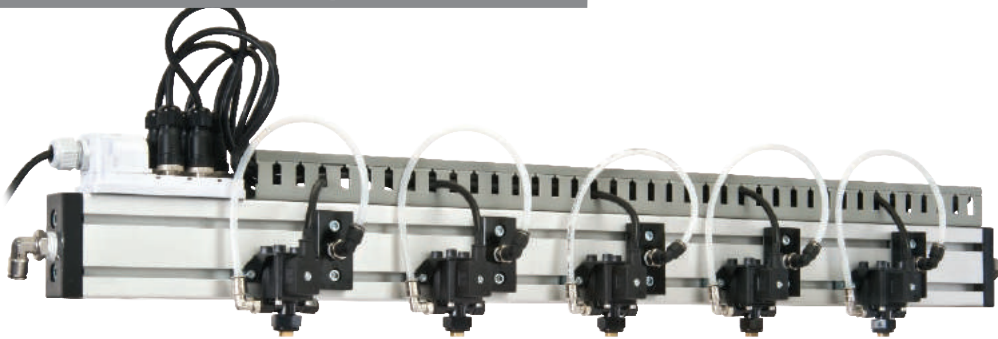


자동차 부품 제조업체는 새로운 윤활 시스템으로 생산 원가를 50%까지 절감

결과:

새로운 윤활 헤더는 Van-Rob Stamping 사의 과다 스프레이 문제를 해결했습니다. 부품 품질과 작업자 안전이 개선되었으며, 윤활유 사용이 눈에 띄게 감소하였습니다. 시스템 설치 이후, 윤활유 비용은 50% 이상 감소하였으며, 회사는 1개월 이내에 장비 투자 비용을 회수할 수 있었습니다.

시스템 자세히 보기



98250 모듈식 매니폴드는 단단한 알루미늄 구조의 소형 디자인이 특징이며, 또한 유체 통과경에서 기능합니다. 매니폴드는 길이, 노즐 수량, 노즐 간격을 생산 라인에 맞게 구성 가능합니다.

전기-구동식 AA250AUH 자동 스프레이 노즐은 고속 또는 낮은 용량의 어플리케이션에서 정확한 스프레이 배치와 일관된 스프레이 패턴을 제공합니다. 노즐은 분당 최대 5,000 사이클까지의 고속 기능을 제공하여 라인 속도를 더 빠르게 할 수 있으며, 생산성을 향상시킵니다.



Spraying Systems Co.®

Experts in Spray Technology

스프레이시스템코리아

인천광역시 남동구 함박외로377번길 145

Tel: 032.821.5633 Fax: 032.811.6629

www.spray.co.kr



Case Study No. 189 ©Spraying Systems Co. 2019