

段ボール生産プロセス 加湿システム/ミストシステム

高精度スプレーシステムが乾燥トラブルや作業環境を改善



環境
改善

品質
向上

不良
低減

段ボールの生産プロセスでは湿度低下を起因とするトラブルが多く見られ、それらは静電気による搬送不良、乾燥による反りや割れなど品質や効率に直結しています。高性能スプレーノズル搭載の加湿システムが、これらの問題を解消し、高品質、高効率の段ボール生産に貢献します。また、生産機械から発せられる熱による作業環境の暑熱問題もスプレーノズルによるミスト冷房で改善いたします。

製品ラインナップ

省エネ型 一流体加湿器
ミストツイスター-H360



高圧ポンプでミストを生成する一流体加湿器。大空間向けにノズルを円周上に配置し 360 度をカバー。

省エネ型 一流体加湿器
ミストツイスター-C



高圧ポンプでミストを生成する一流体加湿器。スポット加湿や補助加湿に最適な狭所タイプ。

コンパクト加湿器
ミニフォグガー-III



圧縮エアーによる微粒化方式で、超微細ミストを生成。産業空調における空間加湿に最適。

カート式加湿器
ミストビークルカート



ミニフォグガー-III 搭載のカート式タイプ。スポットから広域まで対応。エアースourceで使用でき、工事不要。

屋内用ミストファン
ミストツイスター-R



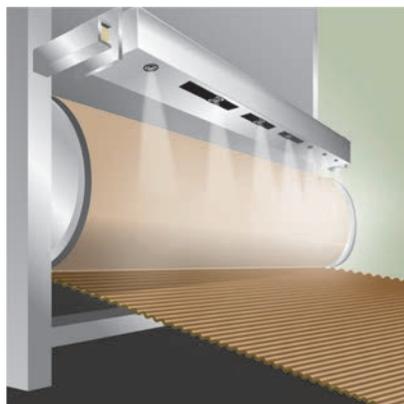
エア搬送ファンにミストノズルを装備。専用ポンプユニットと連動させ、広範囲の空調改善に。



Spraying Systems Co., Japan

お客様の現場状況や仕様に応じて、最適なシステムを設計、施工いたします。

コルゲーター 反り、罫割れ防止



コルゲーターでは段ボール中の含水率のバラつきや変化が反りや割れを生じさせる原因になります。スプレーノズル搭載の加湿システムにより、含水率を適切にコントロールし、諸問題を解消します。

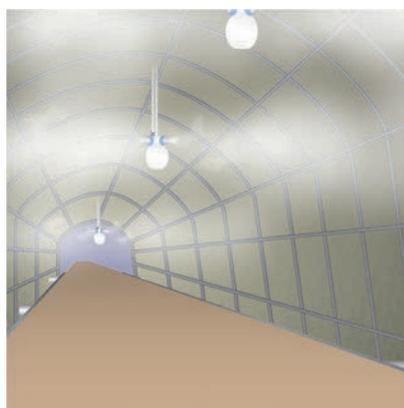


保管時 含水率保持



プレヒーター後に水分付与され、最適な含水率で裁断された段ボールシートは、保管時にもその状態を維持する必要があります。特に冬場の乾燥時にノズル式加湿システムを用い空間加湿をすることで、最適な含水率を維持し、保管することができます。紙庫のような大空間では、一流体加湿器を使うことで省エネ効果も。

ブリッジ工程 含水率保持



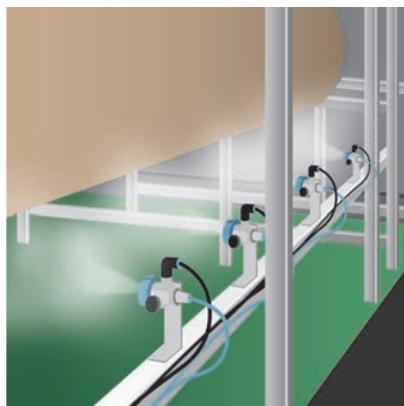
段ボールの品質維持・向上において、原紙の含水率の影響もその要因のひとつとして挙げられることがあります。ブリッジ工程においてノズル式加湿システムを用いることで、各原紙の含水率のバラつきを抑えることができます。

コルゲーター 暑熱対策



工場内の各種設備周り、特にコルゲーターの周辺ではプレヒーターからの発熱により、作業環境が悪化します。作業者への暑熱対策として、ミストファンを活用。ミストとファンの相乗効果で作業環境を改善します。

印刷工程 塵埃付着防止/印刷品質向上



印刷工程においては、静電気による浮遊塵埃の付着が不良品発生の原因となります。印刷前の工程をノズル式加湿器により加湿することで、静電気の発生を抑制します。塵埃の付着を防止し、不良品発生を低減させます。また、印刷機周辺を加湿し、最適な湿度条件を維持することで、インクのノリがよくなり、印刷の質向上になります。

※製品の的外観、仕様は予告なく変更する場合があります。



Spraying Systems Co., Japan

Experts in Spray Technology

www.spraying.com/ja-jp/

スプレーイング システムス ジャパン合同会社

本社：東京都品川区東五反田5-10-25(齊征池田山ビル) TEL 03(3445)6031 FAX 03(3444)5688

東京営業所：TEL 03(3449)6061 仙台営業所：TEL 022(746)9830 静岡営業所：TEL 0545(51)5671

名古屋営業所：TEL 052(910)8281 大阪営業所：TEL 06(6784)2700 広島営業所：TEL 082(511)6560

九州営業所：TEL 092(627)1715

八日市場工場：千葉県匝瑺市みどり平2-4 TEL 0479(73)3157 FAX 0479(73)6671



八日市場工場 認証取得



Spray Nozzles



Spray Control



Spray Analysis



Spray Fabrication