

타이어 제조업체는 새로운 건조 시스템으로 연간 20,000달러 이상 절감

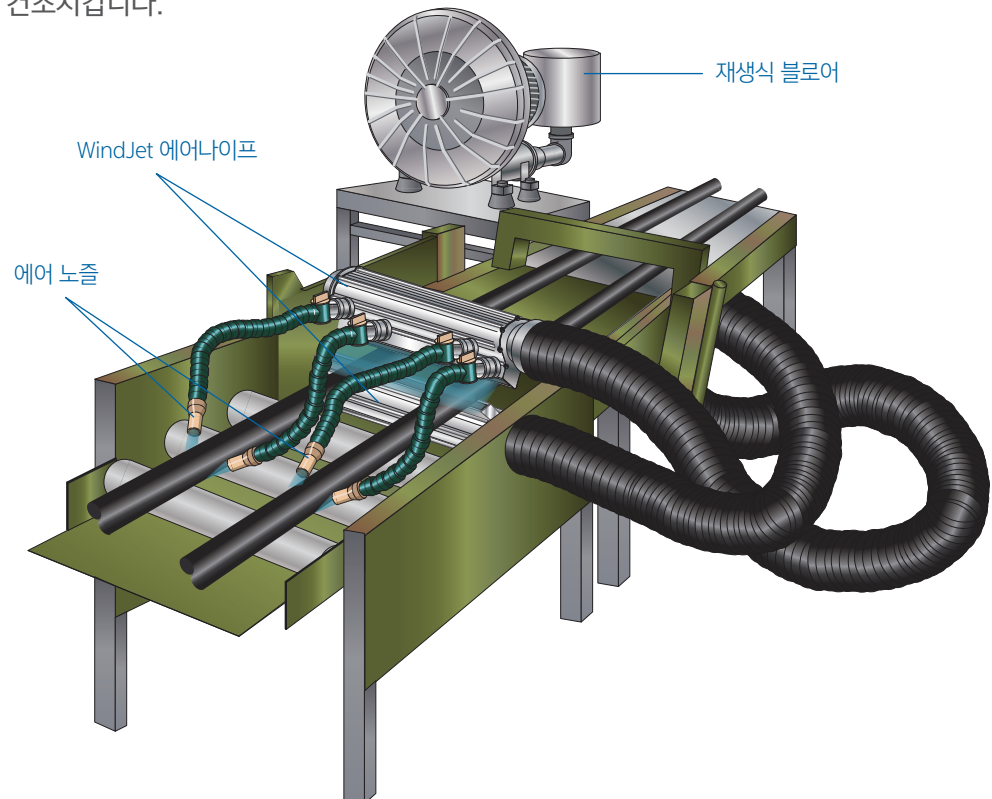


문제점:

브라질의 타이어 제조업체인 Industrial Levorin은 쿨링 바스에서 건져올린 사출 성형된 오토바이 타이어 이너 튜브를 건조시켜야 했습니다. 에어 나이프와 압착 파이프를 사용했지만 이 방법은 소음이 심하고, 건조 효율도 낮았으며, 압축 에어 소모량도 너무 많았습니다.

솔루션:

우리의 해결 방법은 10 HP 블로어 하나로 작동되는 2개의 12인치(305 mm) WindJet® 에어 나이프였습니다. 에어 나이프는 튜브가 이물질 바스에서 나온 직후에 거치게 되는 사출 성형 라인의 바로 위와 아래에 있습니다. 신축 배관의 추가 에어 노즐은 이너 튜브 가장자리에 배치되어 건조가 완벽하게 이루어집니다. WindJet 시스템은 에너지 효율이 극대화된 저-소음, 저-유지보수 재생식 블로어를 사용합니다. 에어 나이프는 깨끗하고 건조한 고속 에어 스트림을 전달하여 다음 공정으로 넘어가기 전의 이너 튜브를 건조시킵니다.





타이어 제조업체는 새로운 건조 시스템으로 연간 20,000달러 이상 절감

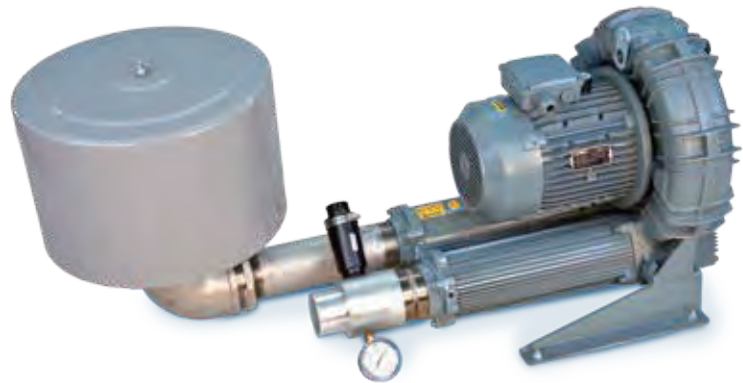
결과:

WindJet® 시스템의 건조 효율은 이전에 사용된 시스템보다 훨씬 우수하고 소음 수준이 감소되었습니다. WindJet 에어 나이프 패키지를 설치하기 전에 Industrial Levorin은 압축 공기에 연간 31,400달러를 지출했습니다. WindJet 시스템의 연간 운영 비용은 미화 9,000달러가 조금 넘습니다. 연간 절감액은 미화 22,000달러 이상입니다. 운영 비용 절감으로 1년 내에 새 시스템에 대한 투자 비용 회수가 가능해졌습니다.

시스템 자세히 보기



WindJet 에어 나이프는 나이프의 전체 길이를 따라 일정한 다량의 공기 스트림을 계속해서 생성합니다. 대부분의 에어 나이프와 관련된 얼룩이나 반점이 생기는 문제가 없습니다.



재생식 블로어는 견고하고 안정적으로 작동하며, 유지 보수가 거의 필요하지 않습니다. 이 블로어는 일정한 양의 공기를 재사용하는 동적 작동 원리를 사용하며, 다단 블로어나 용적형 블로어와 유사한 성능을 제공합니다.



Spraying Systems Co.®
Experts in Spray Technology

스프레이시스템코리아

인천광역시 남동구 함박외로377번길 145

Tel: 032.821.5633 Fax: 032.811.6629

www.spray.co.kr



Case Study No. 192-KR ©Spraying Systems Co., Korea 2022