



산업용 일류체 스프레이 제품





스프레이 기술과 관련된 작업을 최적화할 수 있도록 도와드리겠습니다. 다음은 저희가 귀하를 도울 수 있는 몇 가지 방법입니다:

- · 해당 카탈로그에서 광범위한 고품질의 일류체 스프레이 제품 라인을 찾을 수 있습니다. 그러나 필요한 것을 정확히 찾지 못한 경우, 당사에 문의해 주십시오. 당사의 유연한 제조 역량을 통해 다양한 크기 및 재질의 제품을 빠르고 효율적으로 만들 수 있습니다. 특수 설계도 가능합니다. 필요한 것을 알려주십시오.
- · 다른 종류의 스프레이 솔루션이 필요하십니까? 또는 특정 용도를 위한 스프레이 제품이 필요하십니까? 다음 제품 라인에 대한 카탈로그를 확인하시려면 spray.co.kr을 방문하십시오:
- 이류체 미세분무, 자동 스프레이 노즐 및 스프레이 시스템 컨트롤러
- 휴대형 GunJet® 스프레이 건
- WindJet® 에어 제품

- TankJet® 탱크 세척 제품
- SprayDry® 노즐
- 펄프 및 제지 산업용 스프레이 제품
- 제철 산업용 스프레이 제품
- · 현장 지속 가능성 평가, 탱크 세척 평가, 노즐 유지 보수 워크샵, 런치-앤-런 세션은 당사가 제공하는 많은 서비스 중일부에 불과합니다. 이러한 프로그램을 활용하는 것은 간단합니다. 현지 담당자에게 문의하기만 하면 됩니다. 가까운 곳에 스프레이 전문가가 있습니다. 전 세계 90개 이상의 영업소에 수백 명의 기술 영업 및 서비스 직원이 있습니다.
- ㆍ 노즐에 유체를 전달하는 장치가 필요하십니까? 헤더, 매니폴드, 렌스, 인젝터 등에 대해 문의하십시오.

이것은 스프레이 시스템에서 필요한 결과를 얻는데 도움을 드릴 수 있는 몇 가지 방법입니다. 다음 페이지에서 다른 방법들에 대해 확인하실 수 있습니다. 도움이 필요할 때마다 spray.co.kr을 방문하거나 당사에 연락주십시오. 저희가 도와드리겠습니다.

Spraying Systems Co.는 귀하의 비즈니스를 소중하게 생각합니다!

SUPERIOR SPRAY. SERIOUS RESULTS.

spray.co.kr/results를 방문하여 다른 회사들이 처리량을 늘리고, 물과 화학 물질 사용을 줄이며, 작업자 안전을 개선하는데 당사가 어떻게 도움이 되었는지 확인하십시오. 해당 사례 연구 라이브러리에는 당사의 고객들이 새로운 스프레이 장비에 대한 투자를 얼마나 빨리 회수했는지에 대한 세부 정보가 포함되어 있습니다.



목차

Spraying Systems Co. 소개	2	
스프레이 시스템 최적화	8	
선택 가이드라인	10	
주문 방법 및 고객 서비스	12	
기술 참조	A1	
원형(풀콘) 노즐	B1	
부채꼴(플랫) 스프레이 노즐	C1	
중공원형 노즐	D1	
미세 스프레이 노즐	E1	
부속품	F1	
색인	i-1	



해당 카탈로그에서 수만 개의 일류체(hydraulic) 스프레이 노즐을 찾을 수 있지만 spray.co.kr을 방문하시면, 수만 개이상의 제품을 확인하실 수 있습니다. 주요 제품에는 이류체 미세분무 노즐(air atomizing nozzles), 자동 일류체(hydraulic) 및 공압(pneumatic) 노즐, 휴대용 스프레이 건, 탱크 세척 장비, 에어 노즐, 그리고 디스케일링(descaling), 트림 스컬트 (trim squirt), 스프레이 건조(spray drying), 화재 방지(fire protection) 등과 같은 특수 작업용 노즐이 있습니다. 당사는 타 공급업체보다 더욱 다양한 크기와 재질의 노즐을 제공하고 있기 때문에, 귀하가 필요한 성능을 제공하는 제품을 찾을 수 있습니다.

정밀하고 신뢰할 수 있는 제품 품질

고객의 만족은 우리에게 매우 중요합니다. 당사의 제품은 주문할 때마다 신뢰할 수 있는 성능을 제공하기 위해 정확한 표준에 따라 제조됩니다. 우리는 ISO 9001:2015 및 14001:2015 인증을 받았습니다. 제품은 당사의 엄격한 품질 관리 및 테스트 프로그램을 거친 후에만 배송됩니다. 당사 제품의 품질에 대해 우려 사항이 있는 경우 즉시 당사에 문의하십시오. 귀하의 문제를 해결하고 필요에 따라 시정조치를 취할 것입니다.

신속한 제품 공급

대부분의 당사 스프레이 노즐은 쉽게 구할 수 있으며 주문후 수일 이내에 배송됩니다. 신속한 서비스가 필요하시면 저희에게 알려주십시오. 당사의 12개 생산 기지는 전 세계에 전략적으로 위치해 있어 필요한 장소에 신속하고 비용효율적으로 제품을 공급할 수 있습니다.

특별한 요청사항이 있으십니까? 원하는 사항을 말씀해 주십시오.

당사의 표준 제품이 귀하의 장비에 적합하지 않은 경우 저희에게 알려주십시오. 맞춤 제작은 간단한 재질 변경에서 까다로운 성능 요구 사항을 충족하기 위해 특별히 설계된 노즐에 이르기까지 다양합니다.

당사는 수백 개의 OEM과 협력하고 다음과 같은 서비스를 제공합니다:

- 특수 노즐 설계
- · 고유한 부품 번호가 있는 자체 개발 제품 (PL)
- 특수 패키징
- · 맞춤형 유지보수 및 작동 지침



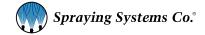
스프레이 기술에 대한 당사의 유일한 목표는 귀하의 작업에서 최적의 결과를 제공하는 것입니다

스프레이 기술이 당사의 유일한 목표이기 때문에 당사는 비교할 수 없는 수준의 전문성을 가지고 있습니다. 당사의 기술영업 엔지니어는 팩토리 트레이닝을 받았으며 당사의 스프레이 제품만 판매하고 있습니다. 코팅 작업에서 산출량을 늘려야 합니까? 낭비를 없애거나 스크랩을 줄여야 합니까? 제품을 더 빨리 냉각해야 합니까? 먼지 제어? 청소 작업에서 물과 화학 물질 사용을 최소화해야 합니까? 당사에 바로 연락주십시오. 6개 대륙에 영업 사무소와 90개 이상의 글로벌 영업망이 있는 당사는 귀하의 지역에서 도움을 드릴 준비가 되어 있습니다.

당사의 서비스에 고객은 다음과 같이 말하고 있습니다:

- "우리는 Spraying Systems Co.에 매우 만족합니다. 모든 공급업체가 이들과 같기를 바랍니다."
- "매우 만족합니다 최고라는 표현은 Spraying Systems Co. 서비스를 설명하는 가장 좋은 방법입니다."
- "A+ 서비스. 기술영업 엔지니어가 신속하게 응답하고 시설을 방문하여 저희 어플리케이션에 대한 다양한 제품 옵션을 검토했습니다."
- "세일즈 엔지니어는 항상 신속한 답변을 제공합니다. 전체 제품 라인을 세세하게 알고 있습니다."

- "다른 벤더보다 Spraying Systems Co.로부터 더 많은 기술 지원을 받고 있습니다."
- "현지 세일즈 엔지니어가 바로The local rep came right out - didn't even know the size of the project at the time."
- "Spraying Systems Co.는 부품이 아닌 솔루션을 제공합니다."
- "우리와 함께 일하는 다른 어떤 장비 회사보다 전문 지식이 풍부합니다."
- "우리는 필요할 때, 필요한 제품을 얻습니다."





스프레이 제어

스프레이 노즐은 전체 스프레이 시스템이 효율적으로 작동하는 경우에만 제대로 작동할 수 있습니다. 그것이 당사가 폭넓은 타입의 AutoJet® 스프레이 컨트롤러를 제공하는 이유입니다. 기본 자동 제어, 스프레이 변수 모니터링 또는 프로세스에서 발생하는 상황에 따라 스프레이 변수 자동 조정 중에서 선택하십시오. 스프레이 컨트롤러를 추가하면 도움이 될 수 있습니다:

- · 자동화를 통해 생산량을 늘리고 다양한 라인 속도에서 작동 가능
- · 수동 작업, 시스템 모니터링 및 배치 간 노즐 전환을 제거하여 인건비 절감
- · 정밀 분사를 통해 과다 분사 및 낭비를 제거하여 운영 비용 절감
- · 유해 화학물질에 대한 노출을 최소화하여 작업자 안전 향상

또한 어플리케이션에 특화된 시스템도 보다 까다로운 스프레이 작업을 위한 당사 제품 중 하나입니다.

턴키 시스템 옵션

- · 점성 식품 코팅제용 AccuCoat® 가열 스프레이 시스템
- · 식품 안전 어플리케이션용 AutoJet® 항균제 및 항곰팡이제 스프레이 시스템
- · 공학 목재 제품용 PanelSpray® 시스템
- 티슈 및 기타 위생 제품용 AutoJet® 티슈 및 웹 라미네이션 스프레이 시스템
- · 오염 제어를 위한 AutoJet® 가스 냉각 시스템

추가 옵션에는 먼지 억제, NOx 제어 및 가습을 위한 시스템이 포함됩니다. 현지 사무소에 확인하십시오. 시스템 가용성은 지역에 따라 다를 수 있습니다..



헤더 및 인젝터

스프레이 노즐에 유체를 공급하는 장비는 성능에 큰 영향을 미칠 수 있습니다. 유체 흐름이 적절하지 않거나 유체 전달 장치가 작동 환경에 적합하지 않으면 전체 프로세스가 위험해질 수 있습니다. 당사의 스프레이 헤더, 매니폴드, 샤워, 인젝터, 렌스 및 퀼은 스프레이 노즐의 성능을 최적화하고 작업을 간소화하도록 설계되었습니다.

대부분의 매니폴드 및 헤더에 대한 길이, 노즐 수, 노즐 간격 및 연결 타입을 지정할 수 있습니다. 스프레이 인젝터도 맞춤 제작할 수 있습니다. 노즐 유형, 노즐 배치, 재질, 코팅제 및 필요한 특수 테스트를 지정할 수 있습니다.

추후 스프레이 노즐을 주문할 때 귀하의 유체 전달 장비를 검토해 보십시오. 최적의 성능을 보장하고 운영을 간소화하는 방법에 대해 현지 기술영업 엔지니어와 상의하십시오.

제품 옵션은 다음을 포함합니다:

- · 스프레이 노즐 설정 및 조정을 용이하게 하는 C-채널이 있는 기본 스프레이 노즐 매니폴드
- 축적(build-up) 및 손상으로부터 보호하기 위해 슬롯형 파이프 내부에 노즐이 장착된 파이프 인 파이프 (pipein-pipe) 스프레이 매니폴드
- · 설치 및 청소를 단순화하기 위해 접근하기 쉬운 튜브 및 피팅이 포함된 모듈식 스프레이 매니폴드
- 주문형 스프레이 매니폴드
- · 공정 중단이나 유지보수 다운타임 없이 노즐을 깨끗하게 유지하는 자동 브러시 샤워
- · 정제소, 발전소 및 화학물 생산과 같은 까다로운 환경에서 사용하기 위한 주문형 스프레이 인젝터
- · 스프레이 성능이 덜 중요한 환경에서 사용하기 위한 스프레이 퀼 및 렌스



테스트 서비스는 정밀 스프레이 성능을 보장하는데 도움이 됩니다

새로운 스프레이 어플리케이션 또는 스프레이 성능이 중요한 어플리케이션에서는 다음과 같은 요인이 성능에 어떤 영향을 미치는지 이해하는 것이 중요합니다:

- · 압력, 온도 및 다양한 라인 속도와 같은 작동 조건
- 분사되는 액체
- · 목표 대상과 관련된 노즐의 배치 및 위치

많은 경우, 경험과 이론적 계산을 통해 실제 스프레이 성능을 알 수 있습니다. 그러나 스프레이 연구소에서의 테스트는 실제 성능을 결정하고 비용이 많이 드는 사양 오류나 설치 후 품질 문제를 제거할 수 있습니다. 테스트하는 동안 작업 조건을 조정하거나 어플리케이션에 필요한 정확한 스프레이 성능을 찾을 때까지 다양한 노즐을 테스트할 수 있습니다.

주요 테스트에는 다음이 포함됩니다:

- 스프레이 특성화
- ・ 입자 크기 분포
- 스프레이 충격
- 스프레이 패턴
- 스프레이 각도
- · 증발률
- ㆍ 체류 시간
- · 유지 시간(dwell time)
- 스프레이 커버리지

당사의 스프레이 연구소 살펴보기

스프레이를 평가하려면 매우 특수한 장비가 필요합니다. 실제로 당사 장비 중 일부는 스프레이 엔지니어가 설계했으며 당사의 시설에서만 사용됩니다. 테스트 장비에는 다음이 포함됩니다:

- 스프레이 분포도를 측정하기 위한 스프레이 패터네이터
- · 스프레이 전체에 미치는 충격력을 측정하기 위한 충격력 테스트기
- · 레이저 회절 및 위상 도플러 입자 크기 분석기(Phase Doppler particle size analyzers)로 입자 크기 및 스프레이 속도 측정
- 스프레이 형태 및 분포를 평가하기 위한 레이저 시트 이미징 분석기
- · 스프레이에 대한 기체 흐름및 가스 흐름의 영향을 확인하기 위한 윈드 터널



복잡하고 까다로운 어플리케이션을 위한 고급 모델링 서비스 및 제조 역량

모든 어플리케이션에 대한 작동 조건을 복제하는 것은 불가능합니다. 가스 냉각, 화학물 인젝션, 스프레이 건조 및 정제(tablet) 코팅은 안전상의 이유로 사용되는 액체를 분무하거나 유사한 공정 장비를 조달할 수 없는 어플리케이션의 일부분입니다. 그러나 이러한 어플리케이션에서 스프레이 성능을 이해하는 것은 공정효율성, 제품 품질, 장비 수명 및 작업자 안전에 중요한 경우가 많습니다. 이 경우, 정교한 모델링 도구를 사용하여 스프레이 성능을 예측합니다.

- · 전산 유체 역학(CFD; Computational Fluid Dynamics) 모델은 스크러버, 타워, 덕트 및 건조기의 흐름 패턴, 속도, 온도, 가스/액체 분포, 물방울 궤적, 내부 시스템 압력 등을 보여줍니다. 당사의 모델은 스프레이 실험실에서 수집한 데이터를 사용하여 오차 요인을 줄이고 스프레이 성능을 정확하게 예측합니다.
- 유체 구조 상호작용(FSI; Fluid Structure Interaction)
 은 유체 역학과 구조적 무결성 간의 상호 작용을
 조사합니다. 이를 통해 하중, 압력, 난류, 부식 등과
 같은 기계적 응력을 견디는 데 필요한 재질을 결정할 수 있습니다.

까다로운 어플리케이션에서는 종종 특수 재질를 사용하며, 다양한 제조 코드 및 테스트 표준을 준수해야 합니다. 당사는 정확한 표준에 따라 노즐, 퀼, 인젝터 및 헤더를 생산하고 광범위한 테스트를 수행하여 구성을 검증할 수 있습니다.

제조 및 테스트 역량

제조:

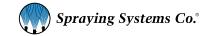
- ASME_® 보일러 및 압력 용기 코드
- · ASME B31.1 전력 배관 코드
- ASME B31.3 프로세스 배관 코드
- · ASME B&PV Code Section IX에 따른 용접
- cGMP
- · 캐나다 등록 번호 (CRN; Canadian Registration Number) 자격요건

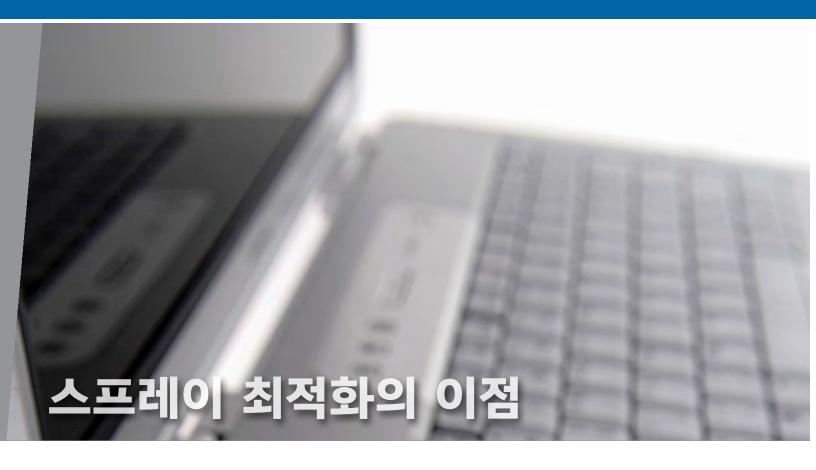
ANSI®, ASTM® 표준에 따른 테스트:

- · 초음파탐상검사 (UT; Ultrasonic Testing)
- · 방사선투과검사 (RT; Radiographic Testing)
- · 침투탐상검사 (PT; Liquid Penetrant Testing)
- · 경도 측정 (HT; Hardness Test)
- 수압 테스트 (Hydrostatic)
- · 자분탐상검사 (Magnetic particle examination)
- 합금성분분석 (PMI; Positive Material Identification)

상표 등록 및 소유권은 i-1 페이지를 참조하십시오.

sprayanalysis.com에서 당사의 테스트 및 모델링 서비스에 대해 자세히 알아보십시오.





자세히 알아보는 방법

귀하의 플랜트에서의 전문가 조언

지속가능성 평가 - 스프레이 전문가 팀과 함께 냉각, 코팅, 세척, 건조, 혼합 또는 기타 작업을 평가하십시오. 당사는 다음과 같은 방법을 확인할 것입니다.

- · 물, 화학 물질 및 에너지 사용 감소
- · 스크랩 및 낭비 감소
- 위험 감소 및 안전성 향상

런치 앤 런 워크샵/웨비나 - 주요 주제에는 스프레이노즐 기본 사항, 입자경 이해 및 값비싼 화학 물질사용을 줄이는 방법이 포함됩니다.

귀하의 시설에서 스프레이 데모 및 개념 증명 시험

- 기술영업 엔지니어가 현장에서 데모 및 테스트를 수행하여 제품이 환경에서 어떻게 작동하는지 확인할 수 있습니다. 작동 조건이 현장 데모나 테스트에 적합하지 않는 경우 다른 방법을 취할 수 있습니다.

로컬 스프레이 기술 센터에서 이용 가능한 테스트 및 시연

북미 전역에 여러 스프레이 기술 센터가 있습니다. 이러한 시설은 개념 증명 테스트 및 기술 시연을 수행할 수 있는 장비를 갖추고 있습니다. 다양한 주제에 대한 라이브 시연을 포함한 세미나도 연중 진행됩니다. 일정은 지역에 따라 다르므로 자세한 내용은 현지 영업 엔지니어에게 문의하십시오.

고급 학습을 위한 세미나

일리노이주 Wheaton에 있는 당사 시설에서 연 2회 액체의 미세분무 및 분사에 대한 심도 있는 세미나가 진행됩니다. 참석자들은 강의실과 완비된 스프레이 실험실에서 시간을 보내고 스프레이 특성화 테스트에 참여합니다. 자세한 정보는 로컬 세일즈 엔지니어와 sprayanalysis.com에서 얻을 수 있습니다.



교육 리소스

spray.co.kr 및 YouTube.com/ 스프레이시스템코리아의 비디오 데모 및 튜토리얼

비디오 라이브러리를 탐색하고 새로운 스프레이 제품 및 기술, 유지보수 절차의 모범 사례, 스프레이 패턴 등에서 무엇을 찾아야 하는지에 대해 알아보십시오.

spray.co.kr의 정보 참조 자료

- · 스프레이 시스템 최적화, 기술 설명서 410
- · 물 사용을 획기적으로 줄이는 세 가지 간단한 방법, 기술백서 116
- · 품질 저하 없이 화학 물질, 윤활제 및 기타 코팅제를 대폭 감소, 기술백서 117
- · 또한 선정, 최적화 및 유지보수 팁으로 채워진 광범위한 산업 및 어플리케이션별 기술 자료

spray.co.kr의 고객 사례 연구

50개 이상의 고객 사례 연구는 스프레이 최적화를 통해 다른 가공업체가 경험한 이점을 보여줍니다. spray.co.kr/results를 참조하십시오.

spray.co.kr의 카탈로그

- 이류체 미세분무 및 자동 이류체 미세분무 노즐
- · 일류체 자동 노즐
- · TankJet® 탱크 세척 제품
- · WindJet® 에어 제품
- · SprayDry® 노즐
- · 제철 산업용 스프레이 기술
- · 펄프 및 제지 제조용 스프레이 기술
- 자동차 세척 제품
- · GunJet® 휴대용 스프레이 건
- 또한 수십 가지의 산업 및 제품별 기술 자료

스프레이 작업에 사용할 노즐 타입이 확실하지 않은 경우, 선택 가이드라인을 활용하십시오. 그러나 작동 조건에 따라 성능이 달라지므로 반드시 현지 기술영업 엔지니어에게 도움을 요청하십시오.

흡수탑

FullJet®, SpiralJet® 및 DistriboJet® 원형 노즐	섹션 B
WhirlJet® 중공원형 노즐	섹션 D



에어 제품

WindJet® 압축 에어 및 블로어-구동 에어 나이프 패키지에 대한 정보는 spray.co.kr을 참조하십시오.



에어 워시 (AIR WASH)

FullJet 및 SpiralJet 원형 노즐 섹션 B WhirlJet 중공원형 노즐 섹션 D



에어리스 스프레이 (AIRLESS SPRAYING)

자동 스프레이 노즐 및 텅스텐 카바이드 스프레이 노즐에 대한 정보는 spray.co.kr을 참조하십시오.



자동화된 스프레이

정밀 코팅, 가스 냉각, 윤활 등을 위한 자동 스프레이 노즐, AutoJet® 스프레이 컨트롤러 및 턴키 스프레이 시스템에 대한 정보는 spray.co.kr을 참조하십시오.



세척: 탱크

TankJet® 탱크 세척 장비의 전체 제품군에 대한 정보는 spray.co.kr/ Products/Tank-Cleaning을 참조하십시오..



코팅제 및 첨가제

 미세 스프레이 노즐
 섹션 E

 VeeJet® 부채꼴 스프레이 노즐
 섹션 C

 WhirlJet 중공원형 노즐
 섹션 D

이류체 미세분무 노즐, 자동 스프레이 노즐 및 턴키 코팅 시스템에 대한 추가 정보는 spray.co.kr을 참조하십시오.



냉각: 프로세스

FullJet 및 SpiralJet 원형 노즐 섹션 B FloodJet® 부채꼴 스프레이 노즐 섹션 C WhirlJet 중공원형 노즐 섹션 D



냉각: 가스

SpiralJet 원형 노즐 섹션 B

SpiralJet 및 WhirlJet

중공원형 노즐 섹션 D

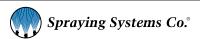
가스 냉각 및 턴키 가스 냉각 및 오염 제어 시스템용 이류체 노즐에 대한 추가 정보는 spray.co.kr을 참조하십시오.



디스케일링

제철용 디스케일링 및 기타 스프레이 제품에 대한 정보는 spray.co.kr을 참조하십시오.





먼지 제어

WhirlJet® 중공원형 노즐	섹션 D
SpiralJet® 원형 노즐	섹션 B
미세 스프레이 노즐	섹션 E



에칭 및 린스

ProMax® Quick VeeJet 및 FloodJet® 부채꼴 스프레이 노즐	섹션 C
FullJet® 원형 노즐	섹션 B



화재 방지

SpiralJet 및 FullJet 원형 노즐	섹션 B
FloodJet 부채꼴 스프레이 노즐	섹션 C



폼(FORM) 제어

FloodJet 부채꼴 스프레이 노즐	섹션 C
FullJet 및 SpiralJet 원형 노즐	섹션 B



가습

이류체 미세분무 및 자동 스프레이 노즐에 대한 정보는 spray.co.kr을 참조하십시오.



스크러버: 가스 컨디셔닝

가스 냉각용 이류체 노즐, 가스 컨디셔닝용 스프레이 인젝터, 턴키 가스 냉각 및 오염 제어 시스템에 대한 정보는 spray.co.kr을 참조하십시오.



스크러버 - WET

WhirlJet 및 SpiralJet 중공원형 노즐	섹션 D
FullJet 및 SpiralJet 원형 노즐	섹션 B



스프레이 건조

SprayDry® 노즐에 대한 정보는 spray.co.kr을 참조하십시오.



스프레이 폰드 -증발 및 냉각

WhirlJet 및 SpiralJet	
중공원형 노즐	섹션 D
FullJet 및 SpiralJet 원형 노즐	 섹션 B



세정 – 컨베이어

VeeJet®, FlatJet® 및 FloodJet 부채꼴 스프레이 노즐	섹션 C
FullJet 원형 노즐	섹션 B
SpiralJet 중공원형 노즐	섹션 D



세정 - 미스트 제거기

FullJet 원형 노즐	섹션 B
SpiralJet 중공원형 노즐	섹션 D



세정 - 부품

VeeJet, WashJet® 및 ProMax Quick VeeJet 부채꼴 스프레이 노즐 섹션 C ProMax Quick FullJet 원형 노즐 섹션 B









각 제품 섹션에서, 주문 예시를 확인할 수 있습니다. 예시를 검토한 후 인입구 연결, 재질 및 용량 크기를 표시하여 부품 번호를 생성합니다.



귀하의 편의를 위해 주문 방법에는 전화, 팩스, 온라인 등 여러 가지가 있습니다.

인천 본사

Phone: 032.821.5633 | Fax: 032.811.6629

남부 지사

Phone: 055.604.0630 | Fax: 055.604.0639

spray.co.kr/contact/contact-us를 방문하세요. 제품 선정이나 기술 지원에 대해 문의할 수 있습니다.

제품 검색

- · 제품명을 알고 있는 경우, i-4 페이지의 제품 색인을 참조하십시오.
- · 부품 번호가 있는 경우, i-8페이지의 부품 번호 색인을 참조하십시오. 부품 번호는 숫자 및 영숫자로 표시됩니다.
- · 필요한 것이 무엇인지 확실하지 않은 경우, 10-11 페이지의 선택 가이드라인을 통해 수십 가지 어플리케이션에서 일반적으로 사용되는 제품을 식별할 수 있습니다.

대표번호 032.821.5633로 전화하여 제품 선정 지원을 받을 수도 있습니다. 현지 기술영업 엔지니어가 어플리케이션 요구 사항에 가장 적합한 제품을 결정하는데 도움을 줄 것입니다. (한국 이외 지역은 spray.co.kr을 방문하여 해당 지역의 영업소에 대한 정보를 찾으십시오.)

기 술 참 조 **목 차**

노즐 특성 기초	A2
용량 및 비중	A5
스프레이 성능 고려사항	A6
펌프 선정 가이드라인	A7
스프레이 입자 크기	A8
입자경 용어 및 충격력	А9
작동 압력 및 노즐 재질	A10
점도, 온도 및 표면 장력	A11
압력 손실	A12
유지보수 팁	A14
중량, 측정 및 공식	A15
일반 안전 지침	A16

스프레이 노즐은 특정 조건에서 매우 특정한 성능을 발휘하도록 설계된 정밀 부품입니다. 어플리케이션에 가장 적합한 노즐 타입을 결정하는데 도움이 되도록 다음 차트에 각 노즐 타입이 제공하도록 설계된 성능이 요약되어 있습니다. 스프레이 패턴의 데모 영상을 보시려면, youtube,com/스프레이시스템코리아를 방문하십시오.

오른쪽의 스프레이 패턴 이미지는 LSI (Laser Sheet Imaging; 레이저 시트 영상)를 사용하여 스프레이 연구소에서 수집한 것입니다. LSI 이미지는 스프레이 플룸의 단면을 통해 레이저 시트가 통과될 때 광-필터 카메라로 촬영하여 수집됩니다. 분포도는 스프레이 된 원료의 표면적 분포에 정비례합니다 (빨간색: 높음, 파란색: 낮음, 검은색: 0). 체적 분포는 일반적으로 국소 입자 크기 분포에 따라 노즐의 표면적 분포와 유사합니다.



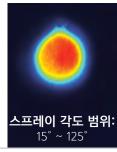
원형(풀콘) 노즐

- · 고유한 내부 벤 디자인을 사용하여 일직선의 원추형 스프레이 패턴을 생성
- 스프레이 패턴은 중간에서 대형 크기의 입자를 포함

레이저 시트 영상

주요 어플리케이션:

- · 화학물 주입 (Chemical injection)
- 집진 (Dust suppression)
- · 화재 방지 (Fire protection)
- 금속 냉각
- · 세정/린스



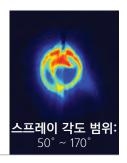


원형(풀콘) (나선형 타입) 노즐

- · 유체가 나선형의 공극을 빠져나갈 때 일직선의 원추형 스프레이 패턴을 생성
- · 스프레이 패턴은 내부 벤이 있는 원형 노즐만큼 균일하지 않음
- 스프레이 패턴은 상대적으로 굵은 입자를 포함

주요 어플리케이션:

- 집진 (Dust suppression)
- · 화재 방지 (Fire protection)
- · 배연 탈황 (FGD)
- · 담금 (Quenching)





원형(풀콘) (타원형 스프레이) 노즐

- · 고유한 내부 벤을 사용하여 폭 너비가 길이의 약 1/2인 타원형 충격 구역을 가진 일직선의 원추형 스프레이 패턴을 생성
- · 스프레이 패턴은 중간에서 대형 크기의 입자를 포함

주요 어플리케이션:

- 에어/가스 세정
- · 냉각 & 담금 (Cooling & quenching)
- · 먼지 제어 (Dust control)
- · 화재 제어 (Fire suppression)



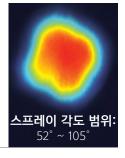


원형(풀콘) (사각형 스프레이) 노즐

- · 고유한 내부 벤을 사용하여 사각형 충격 구역을 가진 일직선의 원추형 스프레이를 생성
- · 스프레이 패턴은 전체 스프레이 영역에 걸쳐 균일
- · 스프레이 패턴은 중간에서 대형 크기의 입자를 포함

주요 어플리케이션:

- 에어/가스 세정
- · 냉각 & 담금 (Cooling & guenching)
- · 먼지 제어 (Dust control)
- · 화재 제어 (Fire suppression)





부채꼴(플랫) 스프레이 (균일) 노즐

- · 가는 직사각형의 스프레이 패턴 전체에 걸쳐 중간 크기의 입자를 균일하게 분포
- · 헤더 위에 사용되는 경우, 노즐은 테두리가 맞닿는 패턴 접촉을 위해 배치됨

주요 어플리케이션:

- 코팅
- 냉각
- 모이스처라이징
- 세정



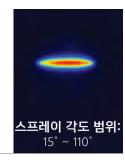
레이저 시트 영상

부채꼴(플랫) 스프레이 (테이퍼드) 노즐

- 테이퍼 테두리의 부채꼴 스프레이 패턴 생성
- · 중첩하는 분포의 결과로서 균일한 커버리지를 제공하기 위해 스프레이 헤더 위에 사용됨

주요 어플리케이션:

- · 디스케일링 (Descaling)
- 고압 세척
- 라벨 제거





부채꼴(플랫) 스프레이 (편향형-타입) 노즐

- · 디플렉터 표면을 사용하여 중간 크기의 입자로 구성된 균일한 부채꼴 스프레이 패턴을 형성
- · 대유량 통과경 설계로 원형 오리피스를 통한 막힘을 감소시킴

주요 어플리케이션:

- 제지 생산에서의 샤워
- 세정





중공원형 (와류실형-타입) 노즐

- · 와류실을 사용하여 유체를 회전시키고 원형 스프레이 패턴을 생성
- · 작은 입자 크기와 더 큰 용량의 조합이 필요할 때 사용하기에 적합

주요 어플리케이션:

- 에어, 가스 및 물 냉각
- 컨베이어 위의 제품 냉각
- · 먼지 제어 (Dust control)
- · 배연 탈황 (FGD)
- · 폭기 (Water aeration)



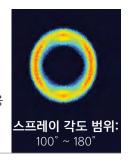


중공원형 (편향형-타입) 노즐

· 우산 모양의 중공원형 패턴을 형성하기 위해 디플렉터 캡을 사용

주요 어플리케이션:

- 조경용 스프레이
- 집진 (Dust suppression)
- · 화재 방지 (Fire protection)
- 튜브/파이트 내부의 플러시 세척용
- · 워터 커튼 (Water curtain





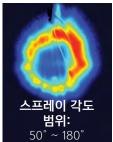
중공원형 (나선형-타입) 노즐

- · 유체가 나선형의 공극을 빠져나갈 때 원형 스프레이 패턴 생성
- · 입자는 다른 중공원형 스프레이보다 약간 더 굵음
- · 소형 노즐 사이즈로 높은 유량 제공
- · 일체형 디자인으로 주어진 파이프 크기에 대해 최대 처리량 산출

_

- · 집진 (Dust suppression)
- · 화재 방지 (Fire protection)
- · 배연 탈황 (FGD)

주요 어플리케이션:



레이저 시트 영상

일직선형(솔리드 스트림) 노즐

· 단위 면적당 가장 높은 충격력을 가진 일직선의 스프레이 생성

주요 어플리케이션:

- · 먼지와 이물질을 완전히 제거해야 하는 경우의 제품 세척
- · 조경용 스프레이 폰드
- · 층류 작업 (Laminar flow operations)



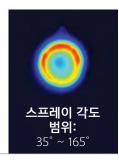


미세분무(아토마이징) (일류체, 미세 미스트) 노즐

· 압축 공기를 사용하지 않고 중공원형 패턴으로 미세하게 분무된 저용량 스프레이 생성

주요 어플리케이션:

- · 집진 (Dust suppression)
- 증발 냉각
- 모이스처라이징
- 스프레이 드라이



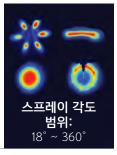


에어 미세분무(아토마이징) 및 에어 지원 노즐

- · 압축 공기에 의한 액체 미세분무를 통해 다양한 원형 및 부채꼴 스프레이 패턴을 생성
- · 내부 혼합 충돌 미세분무는 매우 미세한 입자를 형성

주요 어플리케이션:

- 코팅
- 증발 냉각
- 가습
- · 모이스처라이징



용량 - 유체 용량은 분사 압력에 따라 달라집니다

주어진 오리피스에 대한 압력과 유량의 관계는 다음과 같습니다:

$$\frac{\mathbf{Q}_1}{\mathbf{Q}_2} \sim \frac{(\mathbf{P}_1)^n}{(\mathbf{P}_2)^n}$$

Q = 유량 (gpm 또는 lpm)

P = 액체 압력 (psi 또는 bar)

n = 유량 지수

알려지지 않은 유량이나 압력을 근사치를 계산하려면, 다른 변수를 알고 있을 때 해당 공식을 사용하십시오. 지수 "n"은 스프레이 패턴 유형에 따라 압력 대 유량의 비율의 근사치를 계산하는데 사용됩니다.

예시:

150 psi 또는 10 bar에서 1/4G-10 표준 원형(풀콘) 노즐의 물 유량을 결정하려면 해당 카탈로그의 성능 차트를 참조하십시오.

다음을 확인할 수 있습니다:

- · 스프레이 각도: 65°
- 40 psi에서의 유량 (Q₁) = 1.9 gpm
- 압력 (P₁) = 40 psi
- 압력 (P₂) = 150 psi
- Q₂ 계산값 = 3.5 gpm

$$Q_2 = \frac{Q_1}{(P_1/P_2)^n} = \frac{1.9 \text{ gpm}}{(40/150)^{.46}}$$
 $Q_2 = \frac{Q_1}{(P_1/P_2)^n} = \frac{7.5 \text{ lpm}}{(3/10)^{.46}}$

- · 스프레이 각도: 65°
- 3 bar에서의 유량 (Q₁) = 7.5 lpm
- 압력 (P₁) = 3 bar
- 압력 (P₂) = 10 bar
- Q₂ 계산값 = 13 lpm

$$Q_2 = \frac{Q_1}{(P_1/P_2)^n} = \frac{7.5 \text{ lpm}}{(3/10)^{.46}}$$

특정 노즐 타입에 대한 유량 지수

노즐 타입	지수 "n"
중공원형 노즐 - 전체 원형(풀콘) 노즐 - 벤이 없는 타입(Vaneless), 15° 및 30° 시리즈 부채꼴(플랫) 스프레이 노즐 - 전체 일직선형(솔리드 스트림) 노즐 - 전체 나선형(스파이럴) 노즐 - 전체	.50
원형(풀콘) 노즐 - 표준, 사각, 타원 및 대용량	.46
원형(풀콘) 노즐 - 광각 및 광각 사각 스프레이	.44

온라인 유량 및 스프레이 커버리지 계산툴을 이용하시려면 spray.co.kr/resources/spraywarecalculators-and-tools를 방문하십시오.

비중

해당 카탈로그의 모든 용량 표는 물을 기준으로 합니다. 액체의 비중(Specific gravity)은 유량에 영향을 미치기 때문에 아래 설명된 대로 표로 작성된 카탈로그 용량에 분사되는 액체의 비중에 적용되는 환산 계수를 곱해야 합니다.

비중은 물의 밀도에 대한 유체의 밀도 비율입니다. 물의 비중은 1로 정의됩니다. 물 이외의 유체를 분사할 때 유량 계산에서 비중을 고려해야 합니다.

$$Q_2 = Q_1(water) \times \frac{1}{\sqrt{SG}}$$

이전 예시를 사용하여:

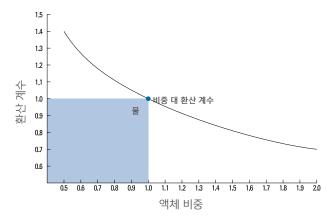
- ・ 분사되는 유체는 물보다 무겁고, 비중은 1.4 입니다
- · 150 psi에서의 물의 유량 = 3.5 gpm
- · 중액(Heavy fluid) (Q₂) = Q₁(물)*1/√1.4

$$Q_2 = \frac{3.5 \text{ gpm} * 1}{\sqrt{1.4}} = 2.95 \text{ gpm}$$

- ・ 분사되는 유체는 물보다 무겁고, 비중은 1.4 입니다
- 10 bar에서의 물의 유량 = 13 lpm
- · 중액(Heavy fluid) (Q₂) = Q₁(물)*1/√1.4

$$Q_2 = \frac{13 \text{ lpm * 1}}{\sqrt{1.4}} = 11 \text{ lpm}$$

비중 대 환산 계수

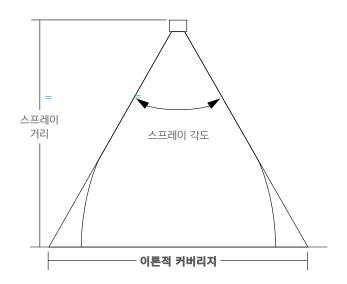


KEY: 환산 계수에 물을 분사할 때의 노즐 용량을 곱하면 환산 계수에 해당하는 비중의 액체를 분사할 때 노즐의 용량이 됩니다. 이 환산 계수는 용량에 대한 비중의 영향만 고려하며 용량에 영향을 미치는 다른 요인은 고려하지 않습니다.

스프레이 각도 및 커버리지

아래 표에 있는 스프레이 각도는 물의 스프레이 또는 물의 분포에 기초한 스프레이 커버리지 근사치를 나타냅니다. 실제 분사 시 유효 분사 각도는 분사 거리에 따라 달라집니다. 물보다 점성이 높은 액체는 점도, 노즐 용량 및 분사 압력에 따라 상대적으로 작은 스프레이 각도 (또는 일직선형) 를 형성합니다. 물보다 표면 장력이 낮은 액체는 물에 대해 나열된 것보다 상대적으로 더 넓은 스프레이 각도를 생성합니다. 이 표에는 스프레이의 끼인각(스프레이 각도) 과 노즐 오리피스로부터의 거리에서 계산된 스프레이 패턴의 이론적 커버리지가 나열되어 있습니다. 값들은 스프레이 각도가 전체 스프레이 거리에 걸쳐 동일하게 유지된다는 가정을 기반으로 합니다. 실제로 표에 있는 스프레이 각도는 긴 스프레이 거리에서는 유지되지 않습니다. 스프레이 커버리지 요구 사항이 중요한 경우, 특정 스프레이 커버리지 데이터에 대한 데이터 시트를 요청하십시오.

예시: 목표 대상으로부터 15" (39cm)에서 분사되는 65° 각도의 스프레이 노즐은 19.2" (48.8cm)의 커버리지를 제공합니다.



노즐 오리피스로부터 인치(센티미터) 단위의 다양한 거리에서의 이론적 스프레이 커버리지

스프레이	2	5	4	10	6	15	8	20	10	25	12	30	15	40	18	50	24	60	30	70	36	80	48	100
각도	in.	cm	in.	cm	in.	cm	in.	cm	in.	cm	in.	cm	in.	cm	in.	cm	in.	cm	in.	cm	in.	cm	in.	cm
5° 10° 15° 20° 25°	.2 .4 .5 .7	.4 .9 1.3 1.8 2.2	.4 .7 1.1 1.4 1.8	.9 1.8 2.6 3.5 4.4	.5 1.1 1.6 2.1 2.7	1.3 2.6 4.0 5.3 6.7	.7 1.4 2.1 2.8 3.5	1.8 3.5 5.3 7.1 8.9	.9 1.8 2.6 3.5 4.4	2.2 4.4 6.6 8.8 11.1	1.1 2.1 3.2 4.2 5.3	2.6 5.3 7.9 10.6 13.3	1.3 2.6 3.9 5.3 6.6	3.5 7.0 10.5 14.1 17.7	1.6 3.1 4.7 6.4 8.0	4.4 8.8 13.2 17.6 22.2	2.1 4.2 6.3 8.5 10.6	5.2 10.5 15.8 21.2 26.6	2.6 5.2 7.9 10.6 13.3	6.1 12.3 18.4 24.7 31.0	3.1 6.3 9.5 12.7 15.9	7.0 14.0 21.1 28.2 35.5	4.2 8.4 12.6 16.9 21.2	8.7 17.5 26.3 35.3 44.3
30°	1.1	2.7	2.1	5.4	3.2	8.0	4.3	10.7	5.4	13.4	6.4	16.1	8.1	21.4	9.7	26.8	12.8	32.2	16.1	37.5	19.3	42.9	25.7	53.6
35°	1.3	3.2	2.5	6.3	3.8	9.5	5.0	12.6	6.3	15.8	7.6	18.9	9.5	25.2	11.3	31.5	15.5	37.8	18.9	44.1	22.7	50.5	30.3	63.1
40°	1.5	3.6	2.9	7.3	4.4	10.9	5.8	14.6	7.3	18.2	8.7	21.8	10.9	29.1	13.1	36.4	17.5	43.7	21.8	51.0	26.2	58.2	34.9	72.8
45°	1.7	4.1	3.3	8.3	5.0	12.4	6.6	16.6	8.3	20.7	9.9	24.9	12.4	33.1	14.9	41.4	19.9	49.7	24.8	58.0	29.8	66.3	39.7	82.8
50°	1.9	4.7	3.7	9.3	5.6	14.0	7.5	18.7	9.3	23.3	11.2	28.0	14.0	37.3	16.8	46.6	22.4	56.0	28.0	65.3	33.6	74.6	44.8	93.3
55°	2.1	5.2	4.2	10.4	6.3	15.6	8.3	20.8	10.3	26.0	12.5	31.2	15.6	41.7	18.7	52.1	25.0	62.5	31.2	72.9	37.5	83.3	50.0	104
60°	2.3	5.8	4.6	11.6	6.9	17.3	9.2	23.1	11.5	28.9	13.8	34.6	17.3	46.2	20.6	57.7	27.7	69.3	34.6	80.8	41.6	92.4	55.4	115
65°	2.5	6.4	5.1	12.7	7.6	19.1	10.2	25.5	12.7	31.9	15.3	38.2	19.2	51.0	22.9	63.7	30.5	76.5	38.2	89.2	45.8	102	61.2	127
70°	2.8	7.0	5.6	14.0	8.4	21.0	11.2	28.0	14.0	35.0	16.8	42.0	21.0	56.0	25.2	70.0	33.6	84.0	42.0	98.0	50.4	112	67.2	140
75°	3.1	7.7	6.1	15.4	9.2	23.0	12.3	30.7	15.3	38.4	18.4	46.0	23.0	61.4	27.6	76.7	36.8	92.1	46.0	107	55.2	123	73.6	153
80°	3.4	8.4	6.7	16.8	10.1	25.2	13.4	33.6	16.8	42.0	20.2	50.4	25.2	67.1	30.3	83.9	40.3	101	50.4	118	60.4	134	80.6	168
85°	3.7	9.2	7.3	18.3	11.0	27.5	14.7	36.7	18.3	45.8	22.0	55.0	27.5	73.3	33.0	91.6	44.0	110	55.0	128	66.0	147	88.0	183
90°	4.0	10.0	8.0	20.0	12.0	30.0	16.0	40.0	20.0	50.0	24.0	60.0	30.0	80.0	36.0	100	48.0	120	60.0	140	72.0	160	96.0	200
95°	4.4	10.9	8.7	21.8	13.1	32.7	17.5	43.7	21.8	54.6	26.2	65.5	32.8	87.3	39.3	109	52.4	131	65.5	153	78.6	175	105	218
100°	4.8	11.9	9.5	23.8	14.3	35.8	19.1	47.7	23.8	59.6	28.6	71.5	35.8	95.3	43.0	119	57.2	143	71.6	167	85.9	191	114	238
110° 120° 130° 140° 150°	5.7 6.9 8.6 10.9 14.9	14.3 17.3 21.5 27.5 37.3	11.4 13.9 17.2 21.9 29.8	28.6 34.6 42.9 55.0 74.6	17.1 20.8 25.7 32.9 44.7	42.9 52.0 64.3 82.4 112	22.8 27.7 34.3 43.8 59.6	57.1 69.3 85.8 110 149	28.5 34.6 42.9 54.8 74.5	71.4 86.6 107 137 187	34.3 41.6 51.5 65.7 89.5	85.7 104 129 165 224	42.8 52.0 64.4 82.2 112	114 139 172 220 299	51.4 62.4 77.3 98.6	143 173 215 275 –	68.5 83.2 103 –	171 208 257 –	85.6 104 – –	200 243 - - -	103 - - - -	229 - - - -	- - - -	286 - - - -
160° 170°	22.7 45.8	56.7 114	45.4 91.6	113 229	68.0	170 -	90.6	227 -	113 -	284 -	_ _	_ _	_ _	_ _	_ _	_ _	-	-	- -	- -	- -	- -	-	-

온라인 유량 및 스프레이 커버리지 계산툴을 이용하시려면 spray.co.kr/resources/sprayware-calculators-and-tools를 방문하십시오.

펌프

스프레이 노즐을 사용하는 모든 작업에는 유체 흐름을 생성하는 방법이 필요합니다. 유체 흐름은 중력, 기압 또는 기계식 펌프에 의해 생성될 수 있습니다. 펌프 시스템은 압력이 아니라 흐름을 제공한다는 점을 이해하는 것이 중요합니다. 압력은 흐름을 제한한 결과입니다. 제한 없는 펌프의 출력은 0 psi (bar)입니다. 흐름에 제한이 있으면 라인 압력이 발생합니다.

펌프의 주요 유형은 용적형(Positive displacement)과 원심형(Centrifugal)입니다. 다른 펌프도 있지만, 그 작동 원리는 용적 펌프 및 원심 펌프와 동일합니다.

용적 펌프 (Positive displacement pumps)

피스톤, 플런저 또는 샤프트 회전의 모든 스트로크에 대해고정된 양의 유체가 전달됩니다. 예를 들면 피스톤 펌프, 플런저 펌프, 연동 펌프 및 기어 펌프가 있습니다. 용적식 펌프는 높은 압력을 제공하며 시스템 특성에 관계없이 회전할 때마다 고정된 유량을 제공합니다. 이 펌프에는 제한 없는 바이패스 밸브와 압력 감압 밸브가 있어야 합니다.

원심 펌프 (속도 펌프) (Centrifugal pumps)

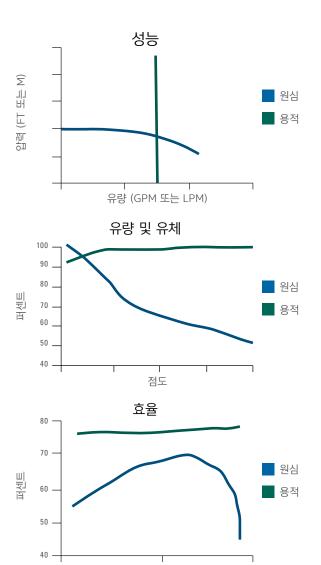
원심 펌프는 일반적으로 캐비티(케이싱)* 내부의 샤프트에 의해 회전하는 대형 벤(임펠러**)으로 구성됩니다. 임펠러와 케이싱의 형상은 유체를 접선 방향으로 움직입니다. 유체는 더 작은 부피로 제한되고 시스템 배관으로 배출됩니다. 이러한 유형의 펌프는 일반적으로 저압 및 대용량에서 작동합니다. 또한 사용 가능한 압력의 수를 늘리기 위해 여러 단계로 구성될 수 있습니다. 이 펌프는 배출구가 막힌 상태에서도 작동할 수 있는 고유한 특징을 가지고 있습니다. 펌프는 속도에 기반하기 때문에, 임펠러는 시스템 자체를 "데드 헤딩"하지 않고 케이싱 유체에서 회전합니다. 열을 발생시키고 유체를 캐비테이션*할 수 있지만 용적 펌프와 같은 압력을 형성하지는 않습니다. 그러나 구성품을 보호하기 위해 시스템 바이패스 및 압력 안전 밸브가 여전히 시스템에 설치되어 있습니다.

*캐비티(케이싱) (cavity, casing): 임펠러를 둘러싸는 밀폐 통로.

펌프 타입이 노즐 선택에 미치는 영향

시스템에 필요한 유량과 압력에 따라 펌프 선택이 결정됩니다. 다양한 스타일, 크기 및 유형의 펌프가 있지만 다음 일반적인 지침이 도움이 될 것입니다.

- 높은 유량에는 일반적으로 원심 펌프가 필요합니다
- 높은 압력은 일반적으로 용적 펌프가 필요합니다
- · 가변 주파수 드라이브 (VFD; Variable Frequency Drive) 펌프가 옵션일 수 있습니다. 이 펌프는 속도와 유량을 가변적으로 제어할 수 있습니다
- · 유체를 고려하십시오. 비중은 노즐 유량에 영향을 미치는 것처럼 펌프 유량에 영향을 미칩니다
- · 펌프 효율, 열, 가용 전력, 유지보수 및 플랜트 조건도 고려해야 합니다



압력 (PSI 또는 BAR)

^{**}임펠러 (impeller): 펌프의 회전 부분. 구동 로터.

^{***}캐비테이션(cavitation): 유체의 증기압보다 펌프 내 압력이 낮아져서 생기는 기포

스프레이 입자 크기 (미세분무; ATOMIZATION)

정확한 입자경 정보는 특히 가스 냉각, 가스 컨디셔닝, 화재 제어 및 스프레이 건조와 같은 산업 분야에서 스프레이 노즐 성능을 최적화하는데 중요한 요소입니다.

입자경은 노즐의 스프레이 패턴을 구성하는 개별 스프레이 입자의 크기를 나타냅니다. 각 스프레이는 다양한 입자 크기를 생성하며, 이 범위를 입자 크기 분포라고 합니다. 입자경 분포는 스프레이 패턴 타입에 따라 다르며, 타입마다 크게 다릅니다. 가장 작은 입자 크기는 이류체 미세분무 노즐에 의해 생성되는 반면 가장 큰 입자는 원형 일류체 스프레이 노즐에 의해 생성됩니다.

실제 입자 크기 • 500 µm • 1200 µm • 5500 µm 0ne inch = 25,400 µm One millimeter = 1,000 µm µm = micrometers

액체 특성, 노즐 용량, 스프레이 압력 및 스프레이 각도도 입자 크기에 영향을 미칩니다. 스프레이 압력이 낮을수록 입자 크기가 커지며, 스프레이 압력이 높을수록 입자 크기가 작아집니다. 각 타입의 스프레이 패턴 내에서 가장 적은 용량은 가장 작은 스프레이 입자를, 가장 큰 용량은 가장 큰 스프레이 입자를 생성합니다.

다양한 압력 및 용량에서 스프레이 패턴 타입별 입자 크기

	10 p	si (0.7	bar)	40 p	si (2.8	bar)	100	psi (7	bar)
스프레이 패턴 타입	용	량	VMD	용	량	VMD	용	량	VMD
	gpm lpm		microns	gpm	lpm	microns	gpm	lpm	microns
이류체 미세분무	.005 .02	.02 .08	20 100	.008 8	.03 30	15 200	12	45	400
미세 스프레이	.22 .83		375	.03 .43	.1 1.6	110 330	.05 .69	.2 2.6	110 290
중공원형	.05 12	.19 45	360 3400	.10 24	.38 91	300 1900	.16 38	.61 144	200 1260
플랫 팬	.05 5	.19 18.9	260 4300	.10 10	.38 38	220 2500	.16 15.8	.61 60	190 1400
원형 (풀콘)	.10 12	.38 45	1140 4300	.19 23	.72 87	850 2800	.30 35	1.1 132	500 1720

이용 가능한 다양한 입자 크기를 보여주기 위해 선정된 노즐 표본에 근거함.

상대 입자 크기

일반 입자 크기 범주는 해당 카탈로그 전체에서 사용됩니다. 실제 입자경은 유량과 압력에 따라 달라지므로 일부 노즐의 경우 하나 이상의 입자경 범주가 표시됩니다. 어플리케이션에서 입자 크기가 중요한 경우, 특정 정보를 문의하십시오.

단위: 미크론 (MICRONS)



입자 크기 용어

용어는 종종 입자 크기를 이해하는데 있어 불일치와 혼란의 주요 원인입니다. 노즐 간 입자 크기를 정확하게 비교하려면 동일한 직경을 사용해야 합니다. 입자 크기는 일반적으로 미크론 (마이크로미터) (microns (micrometers))로 표시됩니다. 다음은 가장 널리 사용되는 특성 직경과 그정의입니다.

D_{v0.5}: 부피 중간 직경 (VOLUME MEDIAN DIAMETER; VMD)

스프레이 되는 액체의 부피로 입자 크기를 나타내는 방법. 부피(또는 질량)로 측정할 때, 부피 중간 직경(VMD) 입자 크기는 스프레이된 액체의 전체 부피의 50%가 중간 값보다 큰 직경을 가진 입자로 구성되고, 50%는 더 작은 직경의 입자로 구성되는 값입니다.

D_{vn9}

스프레이 되는 액체의 전체 부피의 90%가 이 값보다 작거나 같은 직경의 입자로 구성되는 값입니다. 이 측정 방법은 스프레이의 완전한 증발이 필요할 때 가장 적합합니다.

D₃₂: 자우터 평균 직경 (SAUTER MEAN DIAMETER; SMD)

스프레이에 의해 생성된 표면적 측면에서 스프레이의 미세함을 나타내는 방법. 자우터 평균 직경(SMD)은 모든 입자의 전체 표면적에 대한 모든 입자의 전체 부피로서 동일한 부피 대 표면적 비율을 갖는 입자의 직경입니다.

모든 타입의 스프레이 노즐에 대해 더 많은 입자경 데이터를 이용할 수 있습니다. 자세한 정보는 해당 지역의 Spraying Systems Co. 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

충격력

충격력(Impact)은 주어진 거리에서 스프레이 패턴에 의해 표면에 가해지는 힘의 척도이며, 여러 가지 방식으로 표현할 수 있습니다. 모든 정의는 총 충격력의 가장 기본적인 방정식에서 파생됩니다. 이것은 어떠한 압력에서 유량이 표면에서 만들 수 있는 힘입니다. 이는 오리피스 모양, 노즐 타입. 유체 특성 및 기타 요인들을 설명하지 않습니다.

$I = K \times Q \times \sqrt{P}$

전체 이론적 충격력 = 상수(단위 기준) x 압력(P)에서의 유량 x 압력(P)의 제곱근

l = 전체 이론적 스프레이 충격력

K = 상수

Q = 유량

P = 액체 압력

I	lbs.(f)	kg(f)	Newtons	Newtons
K	.0526	.024	.24	.745
Q	gpm	lpm	lpm	lpm
P	psi	kg/cm²	bar	MPa

상수(K)는 사용된 측정 시스템을 기반으로 한 단위 변환입니다. 단위 변환은 위의 차트에 나열되어 있습니다.

예시:

 $I = .0526 \times 3.5 \text{ gpm } \times \sqrt{150 \text{ psi}}$

I = 2.25 lbs(f)는 패턴 전체에 걸쳐 분포가 가능

귀하의 어플리케이션에 미치는 영향을 확인하는데 도움이 필요하면 현지 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

작동 압력

해당 카탈로그의 표 섹션에 제공된 값은 관련 스프레이 노즐 또는 부속품에 대해 가장 일반적으로 사용되는 압력 범위를 나타냅니다.

귀하의 어플리케이션이 해당 카탈로그에 명시된 압력 범위를 초과하는 압력 범위를 필요로 하는 경우, 해당 지역의 Spraying Systems Co. 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

노즐 재질

각 노즐의 "표준" 재질 선택은 노즐 타입과 가장 일반적으로 관련된 어플리케이션의 일반적 요구사항을 충족하도록 결정되었습니다. 표준 재질에는 황동, 강철, 다양한 스테인리스 스틸, 경화 스테인리스 스틸, 여러 플라스틱 재질과 다양한 카바이드가 포함됩니다. 스프레이 노즐은 특별한 요청에 따라 다음과 같은 다른 재질로도 제공될 수 있습니다:

- AMPCO® 8
- CARPENTER® 20 (Alloy 20)
- Ceramics
- CUPRO® NICKEL
- Graphite
- HASTELLOY®
- INCONEL®

- Nylon
- Polypropylene, PVC and CPVC
- REFRAX®
- Silicon carbide
- Stellite®
- Titanium
- Zirconium



노즐 마모

일반적으로 노즐 마모는 노즐 용량의 증가와 스프레이 패턴의 전반적인 저하를 특징으로 합니다. 타원형 오리피스가 있는 부채꼴 스프레이 노즐은 스프레이 패턴이 좁아집니다. 다른 스프레이 패턴 유형에서 스프레이 패턴 내의 분포는 커버리지 면적을 실질적으로 변화시키지 않고 저하됩니다. 특히 용적 펌프를 사용할 때, 노즐 용량의 증가는 시스템 작동 압력의 감소로 인지될 수 있습니다.

더 단단한 표면을 가진 재질은 일반적으로 더 긴 마모수명을 제공합니다. 아래 차트는 노즐, 오리피스 인서트 및/또는 스프레이 팁에 대해 다른 재질을 고려해야 하는지 결정하는데 도움이 되도록 다양한 재료에 대한 표준 내마모성 비율을 제공합니다.

더 나은 항부식성을 제공하는 재질도 사용할 수 있습니다. 그러나 특정 노즐 재질의 화학적 부식 속도는 분사되는 용액에 따라 다릅니다. 분사되는 액체의 부식성, 퍼센트 농도 및 온도, 화학 물질에 대한 노즐 재질의 내식성을 모두 고려해야 합니다.

마모 저항 비율 근사치

스프레이 노즐 재질	저항비
알루미늄	1
황동	1
폴리프로필렌	1–2
강철	1.5–2
모넬	2–3
스테인리스 스틸	4–6
하스텔로이	4–6
경화 스테인리스 스틸	10–15
스텔라이트	10–15
실리콘 카바이드 (질화결합 탄화규소)	90–130
세라믹	90–200
카바이드	180–250
합성 루비 또는 사파이어	600–2000
사고 드리 미 사이되어 : 1 페이지를 차	トスカムコロ

상표 등록 및 소유권은 i-1 페이지를 참조하십시오.

점도

절대점성계수(Absolute (dynamic) viscosity)는 흐르는 동안 그 성분의 모양 또는 배열의 변화에 저항하는 액체의 특성입니다. 액체 점도는 스프레이 패턴 형성에 영향을 미치는 주요 요인이며, 더 작은 수준에서 용량에도 영향을 미칩니다. 고점도 액체(100cp 이상)는 물의 점도와 비교할 때, 스프레이 패턴 형성을 시작하고 더 좁은 스프레이 각도를 제공하기 위해 더 높은 최소 압력이 필요합니다.

온도

해당 카탈로그에 제공된 값은 70°F (21°C)에서 분사되는 물을 기준으로 합니다. 액체 온도 변화가 노즐의 스프레이 성능에 영향을 미치지는 않지만 종종 스프레이 노즐 성능에 영향을 주는 점도, 표면 장력 및 비중에 영향을 미칩니다.

표면 장력

액체의 표면은 가능한 가장 작은 크기를 취하려는 성향이 있습니다. 이런 점에서 장력을 받는 막처럼 작용합니다. 액체 표면의 모든 부분은 인접한 부분이나 접촉하는 다른 물체에 장력을 가합니다. 이 힘은 표면의 평면에 존재하며, 단위 길이당 그 양이 표면 장력입니다. 물에 대한 값은 70°F (21°C)에서 cm 당 약 73 다인 (dynes)입니다. 표면 장력의 주요 영향은 최소 작동 압력, 스프레이 각도 및 입자경에 대한 것입니다.

표면 장력의 특성은 낮은 작동 압력에서 더 뚜렷하게 나타납니다. 표면 장력이 높을수록 스프레이 각도가 줄어듭니다 (특히 중공원형 및 플랫 팬 스프레이 노즐에서). 낮은 표면 장력은 노즐을 더 낮은 압력에서 작동 가능하게 합니다.

스프레이 성능 고려사항 요약

아래 요인들은 스프레이 노즐의 성능에 영향을 미칠 수 있으며 그 효과는 노즐 타입과 크기에 따라 달라질 수 있습니다. 일부 어플리케이션에는 특정 효과를 상쇄할 수 있는 상호 밀접한 관계가 있는 요인들이 있습니다. 예를 들어, 중공원형 스프레이 노즐의 경우 액체의 온도를 높이면 비중이 감소하여 유량이 증가되는 반면에 점도를 낮추어 유량을 감소시킵니다.

노즐 특성	작동 압력 증가	비중 증가	점도 증가	유체 온도 증가	표면 장력 증가
패턴 품질	개선	미세	저하	개선	미세
입자 크기	감소	미세	증가	감소	증가
스프레이 각도	증가 직후 감소	미세	감소	증가	감소
용량	증가	감소	원형/중공원형 - 증가 부채꼴(플랫) - 감소	분사는 유체와 사용되는 노즐에 따라 달라짐	영향 없음
충격력	증가	미세	감소	증가	미세
속도	증가	감소	감소	증가	미세
마모	증가	미세	감소	분사는 유체와 사용되는 노즐에 따라 달라짐	영향 없음

유체라인 부속품을 통한 압력 손실 추정

밸브, 스트레이너 및 피팅에 대해 카탈로그에 나열된 정격 용량은 일반적으로 최대 작동 압력의 약 5%의 압력 손실에 해당합니다.

온라인 압력 손실 계산기를 사용하시려면, spray.com/ko-kr/resources/sprayware-calculators-and-toolsspray.com/sprayware를 방문하시거나 현지 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

직선 파이프의 동치 피트(미터)에서 파이프 피팅의 마찰 손실 근사치 마찰 손실을 동일시하기 위해 피팅을 통과하는 파이프의 등가 길이를 결정하려면 아래 차트를 사용하십시오.

파이프 크기 표준 중량 (in.)	실제 내부 직경 in. (mm)	게이트 밸브 완전 개방 ft. (m)	글로브 밸브 완전 개방 ft. (m)	45° 엘보 ft. (m)	표준 티의 런(Run) ft. (m)	1/2 감소된 티의 표준 엘보 또는 런 ft. (m)	측면 배출구를 통한 표준 티 ft. (m)
1/8	.269 (6.8)	.15 (.05)	8.0 (2.4)	.35 (.11)	.40 (.12)	.75 (.23)	1.4 (.43)
1/4	.364 (9.2)	.20 (.06)	11.0 (3.4)	.50 (.15)	.65 (.20)	1.1 (.34)	2.2 (.67)
1/2	.622 (15.8)	.35 (.11)	18.6 (5.7)	.78 (.24)	1.1 (.34)	1.7 (.52)	3.3 (1.0)
3/4	.824 (21)	.44 (.13)	23.1 (7.0)	.97 (.30)	1.4 (.43)	2.1 (.64)	4.2 (1.3)
1	1.049 (27)	.56 (.17)	29.4 (9.0)	1.2 (.37)	1.8 (.55)	2.6 (.79)	5.3 (1.6)
1-1/4	1.380 (35)	.74 (.23)	38.6 (11.8)	1.6 (.49)	2.3 (.70)	3.5 (1.1)	7.0 (2.1)
1-1/2	1.610 (41)	.86 (.26)	45.2 (13.8)	1.9 (.58)	2.7 (.82)	4.1 (1.2)	8.1 (2.5)
2	2.067 (53)	1.1 (.34)	58 (17.7)	2.4 (.73)	3.5 (1.1)	5.2 (1.6)	10.4 (3.2)
2-1/2	2.469 (63)	1.3 (.40)	69 (21)	2.9 (.88)	4.2 (1.3)	6.2 (1.9)	12.4 (3.8)
3	3.068 (78)	1.6 (.49)	86 (26)	3.6 (1.1)	5.2 (1.6)	7.7 (2.3)	15.5 (4.7)
4	4.026 (102)	2.1 (.64)	113 (34)	4.7 (1.4)	6.8 (2.1)	10.2 (3.1)	20.3 (6.2)
5	5.047 (128)	2.7 (.82)	142 (43)	5.9 (1.8)	8.5 (2.6)	12.7 (3.9)	25.4 (7.7)
6	6.065 (154)	3.2 (.98)	170 (52)	7.1 (2.2)	10.2 (3.1)	15.3 (4.7)	31 (9.4)

스케줄 40 강철 파이프를 통한 에어 유량 (SCFM 및 NLPM)

적용 압력				공	칭 표준	를 파0	프 크기	(scfm)				적용 압력	공칭 표준 파이프 크기 (nlpm)										
psig	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	bar	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"
5	.5	1.2	2.7	4.9	6.6	13.0	27	40	80	135	240	0.3	14.2	34.0	76.5	139	187	370	765	1130	2265	3820	6796
10	.8	1.7	3.9	7.7	11.0	21	44	64	125	200	370	0.7	22.7	48.1	110	218	310	595	1245	1810	3540	5665	10480
20	1.3	3.0	6.6	13.0	18.5	35	75	110	215	350	600	1.4	36.8	85.0	187	370	525	990	2125	3115	6090	9910	16990
40	2.5	5.5	12.0	23	34	62	135	200	385	640	1100	2.8	70.8	155	340	650	960	1755	3820	5665	10900	18120	31150
60	3.5	8.0	18.0	34	50	93	195	290	560	900	1600	4.1	99.1	227	510	965	1415	2630	5520	8210	15860	25485	45305
80	4.7	10.5	23	44	65	120	255	380	720	1200	2100	5.5	133	297	650	1245	1840	3400	7220	10760	20390	33980	59465
100	5.8	13.0	29	54	80	150	315	470	900	1450	2600	6.9	164	370	820	1530	2265	4250	8920	13310	25485	41060	73625

스케줄 40 강철 파이프를 통한 물의 유량 - 압력 손실

유량		다양한 파이프 직경에 대한 psi 단위의 압력 손실 10 ft. 길이 파이프											유량			ı	다양점	한 파(이프	직경(10 n	에 대 n 길(한 b 기 파	ar 단 이프	위의	압력	손실	!						
gpm	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3⁄4"	1"	11⁄4"	1½"	2"	2½"	3"	3½"	4"	5"	6"	8"	lpm	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	11⁄4"	1½"	2"	2½"	3"	3½"	4"	5"	6"	8"
.3	.42																1	.07															
.4	.70	.16															1.5	.16	.04														
.5	1.1	.24															2	.26	.06														
.6	1.5	.33															2.5	.40	.08														
.8	2.5	.54	.13														3	.56	.12	.03													
1.0	3.7	.83	.19	.06													4	.96	.21	.05	.02												
1.5	8.0	1.8	.40	.12													6	2.0	.45	.10	.03												
2.0	13.4	3.0	.66	.21	.05												8	3.5	.74	.17	.05	.01											
2.5		4.5	1.0	.32	.08												10		1.2	.25	.08	.02											
3.0		6.4	1.4	.43	.11												12		1.7	.35	.11	.03											
4.0		11.1	2.4	.74	.18	.06											15		2.6	.54	.17	.04	.01										
5.0			3.7	1.1	.28	.08											20			.92	.28	.07	.02										
6.0			5.2	1.6	.38	.12											25			1.2	.45	.11	.03										
8.0			9.1	2.8	.66	.20	.05										30			2.1	.62	.15	.04	.01									
10				4.2	1.0	.30	.08										40				1.1	.25	.08	.02									
15					2.2	.64	.16	.08									60					.54	.16	.04	.02	.006							
20					3.8	1.1	.28	.13	.04								80					.93	.28	.07	.03	.009							
25						1.7	.42	.19	.06								100						.43	.12	.05	.01							
30						2.4	.59	.27	.08								115						.58	.14	.06	.015							
35						3.2	.79	.36	.11	.04							130						.72	.18	.08	.02	.01						
40							1.0	.47	.14	.06							150							.23	.10	.03	.012						
45							1.3	.59	.17	.07							170							.29	.13	.04	.016						
50							1.6	.72	.20	.08							190							.36	.16	.05	.02						
60							2.2	1.0	.29	.12	.04						230							.50	.23	.07	.03	.009					
70								1.4	.38	.16	.05						260								.32	.09	.04	.01					
80								1.8	.50	.20	.07						300								.38	.11	.04	.02	.007				
90								2.2	.62	.25	.09	.04					340								.50	.14	.06	.02	.009				
100								2.7	.76	.31	.11	.05					380								.61	.18	.07	.03	.01				
125									1.2	.47	.16	.08	.04				470									.28	.11	.04	.02	.009			
150									1.7	.67	.22	.11	.06				570									.39	.15	.05	.03	.01			
200									2.9	1.2	.39	.19	.10				750									.64	.26	.09	.04	.02	.007		
250											.59	.28	.15	.05			950											.14	.06	.03	.01		
300											.84	.40	.21	.07			1150											.19	.09	.05	.02		
400												.70	.37	.12	.05		1500												.16	.08	.03	.01	
500													.57	.18	.07		1900													.13	.04	.02	
750														.39	.16	.04	2800														.09	.03	.009
1000														.68	.27	.07	3800														.16	.06	.02
2000															1.0	.26	7500															.23	.06

각 크기에 대한 권장 용량 범위는 음영 영역에 표시됩니다. 10 ft. (3 m)보다 긴 파이프 길이의 경우, 압력 손실은 길이에 비례합니다. 50 ft. (15 m) 파이프의 경우, 압력 손실은 표 값의 약 5배입니다.

스프레이 노즐 유지보수

다른 정밀 부품과 마찬가지로 스프레이 노즐은 시간이 지남에 따라 마모됩니다. 스프레이 노즐 마모는 감지하기 어려울 수 있습니다. 작은 성능 변화로 인해 품질 문제가 발생하고 물, 화학 물질 및 전기가 낭비될 수 있습니다. 마모된 노즐을 사용하여 발생하는 비용은 연간 수만 달러 또는 그 이상을 차지할 수 있습니다. 초기 단계에서 노즐 마모를 감지하면 상당한 이익 손실을 방지할 수 있습니다.

정격 용량*의 15%만 분사하는 노즐 사용

	낭비	초과 비용
물	1,701,835 갤런 (6,442,146 리터)	US \$4,680
화학물질	170,165 갤런 (644,145 리터)	US \$170,164
폐수 처리	1,872,000 갤런 (7,086,291 리터)	US \$7,956

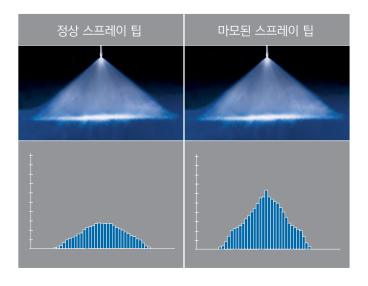
마모된 노즐 사용의 총 비용:

US \$182,800

마모된 스프레이 노즐 감지

노즐을 육안으로 검사하는 것이 시작이지만 마모가 심각하지 않은 경우 감지하기 어렵습니다.

아래 그래픽은 이 문제를 보여줍니다. 왼쪽의 스프레이 팁은 새 것이며 제대로 분사됩니다. 오른쪽의 스프레이 팁이 마모되어 용량을 30% 초과하여 스프레이합니다. 노즐 검사로는 차이를 감지할 수 없지만 스프레이 수집 데이터를 통해 두 팁의 차이를 알 수 있습니다.



다음과 같은 노즐 마모 징후를 확인하십시오:

• 품질 관리 문제 및 스크랩 증가. 불균일한 코팅, 냉각, 건조, 세척과 온도, 먼지 함량 및 습도에서의 변화를 확인하십시오

유량 변화:

- 원심 펌프의 경우: 유량계 판독값을 모니터링하여 증가를 감지하거나 특정 압력에서 주어진 시간 동안 스프레이 노즐의 유량을 수집 및 측정하고 이를 사용하지 않은 새 스프레이 노즐의 유량 판독값과 비교합니다
- 용적 펌프의 경우: 유체 라인 압력이 감소하는지 모니터링하십시오. 유속은 일정하게 유지됩니다

- 노즐 매니폴드에서의 스프레이 압력:

- 원심 펌프의 경우: 스프레이되는 액체 양이 증가하는지 모니터링하십시오. 분사 압력은 동일하게 유지될 가능성이 높습니다
- 용적 펌프의 경우: 압력 감소와 분사된 표면에 미치는 충격력 감소에 대해 압력 게이지를 모니터링합니다. 스프레이되는 액체 부피는 동일하게 유지될 가능성이 높습니다. 또한 스프레이 노즐 막힘으로 인한 압력 증가를 모니터링하십시오
- 스프레이 패턴 품질 저하. 변화가 있는지 스프레이 패턴을 육안으로 검사합니다. 각도기로 스프레이 각도를 확인하십시오. 분사된 표면의 분사 패턴 폭을 측정합니다

마모된 노즐 교체

노즐을 정기적으로 검사하고 유지 관리하면 마모를 감지하고 서비스 수명을 연장하는데 도움이 됩니다. 그러나 시간이 지남에 따라 마모는 발생하므로 유일한 해결책은 노즐을 교체하는 것입니다.

다음은 최적의 교체 주기를 결정하는데 도움이 되는 몇 가지 지침입니다:

- · 마모된 노즐이 제품 또는 공정 품질에 영향을 줍니까? 그렇다면 마모가 확인되는 즉시 노즐을 교체하십시오
- · 물 절약이 우선입니까? 그렇다면 마모가 확인되는 즉시 노즐을 교체하십시오
- · 마모된 노즐을 계속 사용함으로써 얼마나 지출하고 있습니까? 물, 화학 물질, 전기 및 폐수 처리에 대한 추가 비용은 노즐 교체 비용과 어떻게 비교됩니까?
- · 정확한 스프레이 성능이 전체 공정에 중요합니까? 그렇다면 노즐 교체를 위해 연간 또는 반기 유지 보수 셧다운과 같은 예정일을 설정할 수 있습니까

노즐 유지보수 및 교체에 대한 자세한 내용은 spray.co.kr을 방문하십시오. 또는 현지 기술영업 엔지니어에게 노즐 유지 관리 프로그램 개발에 대한 지원을 요청하십시오.

^{*100} gpm (379 lpm)의 전체 시스템 유량을 기준으로 합니다. 물 비용은 US \$2.75/1000 갤런 (3,785 리터)입니다. 갤런(리터) 당 미화 \$1.00의 화학약품 비용과 10:1의 희석비. 시스템은 연간 2080시간 작동합니다. 품질 문제로 인한 전력 비용 증가, 스크랩 및 가동 중지 시간은 포함되지 않습니다.

단위 동치표

용적 단위

	Cubic Centimeter	Fluid Ounce	Pound of Water	Liter	US Gallon	Cubic Foot	Cubic Meter
Cubic Centimeter	•	.034	2.2 x 10 ⁻³	.001	2.64 x 10 ⁻⁴	3.53 x 10 ⁻⁵	1.0 x 10 ⁻⁶
Fluid Ounce	29.4	•	.065	.030	7.81 x 10 ⁻³	1.04 x 10 ⁻³	2.96 x 10 ⁻⁵
Pound of Water	454	15.4	•	.454	.12	.016	4.54 x 10 ⁻⁴
Liter	1000	33.8	2.2	•	.264	.035	.001
US Gallon	3785	128	8.34	3.785	•	.134	3.78 x 10 ⁻³
Cubic Foot	28320	958	62.4	28.3	7.48	•	.028
Cubic Meter	1.0 x 10 ⁶	3.38 x 10 ⁴	2202	1000	264	35.3	•

액체 압력

	lb/in² (psi)	Ft Water	Kg/Cm ²	Atmosphere	Bar	Inch Mercury	kPa (kilopascal)
lb/in² (psi)	•	2.31	.070	.068	.069	2.04	6.895
Ft Water	.433	•	.030	.029	.030	.882	2.99
Kg/Cm ²	14.2	32.8	•	.968	.981	29.0	98
Atmosphere	14.7	33.9	1.03	•	1.01	29.9	101
Bar	14.5	33.5	1.02	.987	•	29.5	100
Inch Mercury	.491	1.13	.035	.033	.034	•	3.4
kPa (kilopascal)	.145	.335	.01	.009	.01	.296	•

길이 단위

	Micron	Mil	Millimeter	Centimeter	Inch	Foot	Meter
Micron	•	.039	.001	1.0 x 10 ⁻⁴	3.94 x 10⁻⁵	_	-
Mil	25.4	•	2.54 x 10 ⁻²	2.54 x 10 ⁻³	.001	8.33 x 10 ⁻⁵	_
Millimeter	1000	39.4	•	.10	.0394	3.28 x 10 ⁻³	.001
Centimeter	10000	394	10	•	.394	.033	.01
Inch	2.54 x 10 ⁴	1000	25.4	2.54	•	.083	.0254
Foot	3.05 x 10⁵	1.2 x 10 ⁴	305	30.5	12	•	.305
Meter	1.0 x 10 ⁶	3.94 x 10 ⁴	1000	100	39.4	3.28	•

기타 동치

단위	동치	
Ounce	28.35 g	
Pound	.4536 kg	
Horsepower	.746 kW	
British Thermal Unit	.252 kcal	
Square Inch	6.452 cm ²	
Square Foot	.09290 m²	

기타 공식

단위	공식		
Fahrenheit (°F)	= 9/5 (°C) + 32		
Celsius (°C)	= 5/9 (°F) - 32		
Circumference of a Circle	= 3.1416 x Dia.		
Area of a Circle	= .7854 x (Dia.) ²		
Volume of a Sphere	= .5236 x (Dia.) ³		
Area of a Sphere	= 3.1416 x (Dia.) ²		

치수

카탈로그 표에는 오리피스 치수가 "공칭(nominal)"으로 표시되어 있습니다.

다음 지침을 숙지하십시오:



경고:

노즐을 작동하기 전에 모든 안전 관련 및 작동 지침을 읽어야 합니다. 모든 작동 지침을 따르십시오. 그렇게 하지 않으면 심각하거나 치명적인 부상을 입을 수 있습니다.



경고:

가압 스프레이 시스템을 사용할 때 적절한 안전 주의 사항을 인식하는 것이 중요합니다. 압력을 받는 유체는 피부에 침투하여 심각한 부상을 초래할 수 있습니다. 즉시 의사의 진료를 받으십시오.



경고:

압력 어플리케이션을 다룰 때 시스템 압력은 최저 정격 구성 요소를 초과해서는 안됩니다. 시스템 및 모든 구성 요소 기능, 최대 압력 및 유량을 항상 파악하십시오.



경고:

유지 보수를 수행하기 전에 기계에 대한 모든 액체 공급 라인이 차단 및/또는 분리되고 화학 물질/유체가 배출되고 가압되지 않았는지 확인하십시오.



경고:

모든 화학 물질을 사용하려면 모든 작업자 위생을 주의 깊게 관리해야 합니다. 제조업체에서 제공하는 모든 MSDS 또는 안전 예방 조치를 따르십시오.



경고:

Spraying Systems Co.는 당사 노즐과 함께 사용되는 화학 물질을 제조 또는 공급하지 않으며 그 효과에 대해 책임지지 않습니다. 사용할 수 있는 많은 수의 화학 물질과 서로 다른 화학 반응으로 인해 이 장비의 구매자와 사용자는 사용된 재료의 호환성과 관련된 잠재적 위험을 결정해야 합니다.



경고:

Spraying Systems Co.는 잠재적으로 위험한 화학 물질로 작업할 때 적절한 안전 장비를 사용할 것을 강력히 권장합니다.

안전 장비에는 다음이 포함되지만 이에 국한되지는 않습니다:

- 보호용 모자
- ・ 보안경 또는 안면 보호대
- · 내화학성 장갑 및 앞치마
- ㆍ 긴팔 셔츠와 긴 바지



경고:

사용하기 전에 적절한 연결이 고정되어 있고 작동 장치의 무게와 반력을 견딜 수 있도록 만들어졌는지 확인하십시오.

참고: 항상 화학 제조업체의 라벨을 주의 깊게 읽고 모든 지시 사항을 따르십시오.



경고:

모든 구성품의 온도 범위 내에서 장비를 작동하는 것이 중요합니다. 또한 부품이 고온에 노출된 후 부품을 취급할 때 적절한 시간 경과 또는 적절한 안전 장비가 사용되는지 확인하십시오.



경고:

제품의 용도 이외의 장비를 사용하지 마십시오. 잘못 사용하면 부상을 입거나 제품이 손상될 수 있습니다.



원형 노즐

ABSORPTION - FIRE PROTECTION CHEMICAL INJECTION - RINSING FOAM CONTROL - CLEANING GASTREATMENT - DESUPERHEATING MIST ELIMINATION - COOLING DUST CONTROL



스타일:

- 기본
- ・ 퀵-커넥트
- · 최대 이물 통과경

스프레이 패턴:

• 표준각

• 광각

- 광각 사각
- 협각

스프레이 각도: 15° ~ 170°

유량 범위: .19 ~ 32530 lpm (.05 ~ 8728 gpm)

작동 압력 범위: 최대 25 bar (400 psi)

연결:

- <u>· 1/8" ~</u> 12" 파이프 크기
- · 암나사 및 수나사 NPT & BSPT
- 플랜지

재질:

- 황동
- 연강(일반강철)
- 303 스테인리스 스틸
- 316 스테인리스 스틸
- 폴리염화비닐
- 경화 스테인리스 스틸
- 폴리프로필렌
- ProMax®
- PTFE
- 기타 특수 재질 이용 가능

상표 등록 및 소유권은 i-1페이지를 참조하십시오.

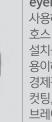
FULLJET® 노즐 성능 최적화:

스트레이너를 사용하여 이물질이 노즐, 밸브 및 펌프를 손상시키고 막히는 것을 방지하십시오. T형 스트레이너는 다양한 크기, 재질 및 압력으로 제공됩니다. F4 페이지를 참조하십시오



조절식 볼 피팅으로 스프레이 노즐의 위치를 정확하게 지정하여 목표물의 적절한 커버리지를 제공하며 과다 스프레이를 최소화 합니다. 누수 방지, 막힘 방지 피팅은 다양한 크기와 스타일로 제공됩니다.

F23 페이지를 참조하십시오



스플렛-아이렛(spliteyelet) 커넥터를 사용하여 노즐, 게이지, 호스 및 기타 부속품의 설치를 단순하고 용이하게 하십시오. 경제적인 커넥터는 컷팅. 스레딩 및

브레이징을 제거합니다. F23 페이지 참조하십시오

원형(FULL CONE) 노즐 목 차

FULLJET® G 및 H 노즐: 표준각, 광각 및 협각 스프레이		SPIRALJET® 노즐: 표준각 스프레이 및 특대형 이물 통과경 디자인	
	PAGE		PAGE
G 및 GG 노즐	B4	HHSJ 및 HHSJX 노즐	B24
GD 및 GGD 벽면 설치형 노즐	B4	빠른 참조 가이드	B25
GA 및 GGA 앵글형 노즐	B4		
G-15 및 GG-15 노즐	B4		
G-30 및 GG-30 노즐	B4	DISTRIBOJET® 노즐: 특대형 이물 통과경 디자인	
H, HH 및 D-HH 노즐	B5		PAGE
HF 노즐	B5	R, RR 및 RF 노즐	B27
HD 벽면 설치형 노즐	B5	빠른 참조 가이드	B28
H-15 및 HH-30 노즐	B5		
빠른 참조 가이드	B6	FULLJET® 노즐: 사각형 및 타원형 스프레이 패턴 및 벤리스 디자인	
QUICKFULLJET® 및 PROMAX® QUICKFULLJET 표준각, 광각 및 협각 스프레이		G-SQ 및 GG-SQ 노즐	PAGE B30
	PAGE	H-SQ, HH-SQ, H-WSQ 및 HH-WSQ 노즐	B30
QJA, QJLA, QJJA 및 QJJLA 퀵 풀젯 바디	B14	G-VL 및 GG-VL 노즐	B31
QGA, QLGA, QHA 및 QLHA 퀵 풀젯 스프레이 팁	B14	GANV 및 GGANV 노즐	
QPPA 프로막스(ProMax) 퀵 풀젯 바디	B15	빠른 참조 가이드	B32
QPHA 프로막스(ProMax) 퀵 풀젯 스프레이 팁	B15	- 	
빠른 참조 가이드	B16		
FULLJET® 최대이물통과경(MFP) 노즐: 표준각 스프레이		UNIJET® 노즐: 표준각 및 광각 스프레이 및 사각형 스프레이 패턴 T 및 TT 유니젯 바디	PAGE B36
LIMED ELLIMED L. A.	PAGE		
HMFP 및 HHMFP 노즐	B20	D, TG, TG-W, TH-W 및 TG-SQ 유니젯 스프레이 팁	B36
빠른 참조 가이드	B21	빠른 참조 가이드	B37

개요: FULLJET (풀젯) G 및 H

- · 라운드 충격 구역을 가지는 일직선의 원형 스프레이 패턴
- 독자적인 벤 디자인은 유체의 난류를 최소화하여 균일한 스프레이 분포와 일관된 스프레이 커버리지를 제공합니다
- · 막힘이 없는 대유량 통과경은 노즐 막힘을 최소화하고 처리량을 증가시킵니다
- 대부분의 모델에서 분리 가능한 캡과 벤으로 유지보수가 쉽고 빠릅니다
- 표준각, 광각 및 협각 스프레이



FullJet G 및 H 노즐

액체는 노즐로 들어가 벤을 통해 이동합니다. 벤은 액체를 소용돌이치게 합니다. 노즐의 디자인은 액체가 오리피스로 들어갈 때 계속 소용돌이치게 합니다. 액체는 노즐 오리피스를 빠져 나갈 때 뚜렷한 원형 패턴을 형성하면서 분산됩니다. 입자는 크기가 균일하며 스프레이 패턴 전체에 걸쳐 균일하게 분포됩니다.

FULLJET G 노즐

- · 스프레이 각도: 표준각 43° ~ 94°, 협각 15° 또는 30°. 광각 - 112° ~ 120°
- · .07 ~ 25 gpm (.29 ~ 92 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 300 psi (20 bar)의 작동 압력
- · 공간 외부, 탱크, 파이프라인 설치를 위한 벽면 설치 버전
- · 제한된 공간에서 90° 각도로 장착하기 위한 직각 장착 버전



1/8" ~ 1/2" 암나사 연결 분리형 캡 및 벤



GG 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결 분리형 캡 및 벤

FULLJET G 옵션





GD - 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결 벽면 설치형 분리형 캡 및 벤





GGD - 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결 벽면 설치형 분리형 캡 및 벤



GA - 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결 앵글형 분리형 캡 및 벤





GGA - 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결 앵글형 분리형 캡 및 벤





G-15 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결 분리형 캡 및 벤





GG-15 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결 분리형 캡 및 벤





G-30 1/8" ~ 3/4" 암나사 연결 분리형 캡 및 벤





GG-30 1/8" ~ 3/4" 수나사 연결 분리형 캡 및 벤

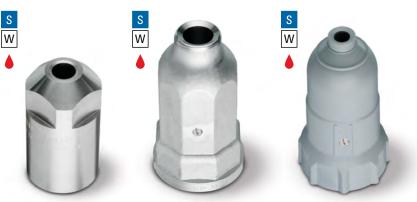


W 광각 스프레이 | N 협각 스프레이

FULLJET H 노즐

- · 스프레이 각도: 표준각 43° ~ 94°, 협각 - 15° 또는 30°, 광각 - 102° ~ 125°
- · .07 ~ 5324 gpm (.29 ~ 19842 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- · 작동 압력 최대 300 psi (20 bar)
- · 공간 외부, 탱크, 파이프라인 설치를 위한 벽면 설치 버전
- · 일부 노즐은 UL





일체형 바디

H - 3/4" ~ 1" 암나사 연결 H - 1-1/4" ~ 8" 암나사 연결 분리형 벤/캐스트 바디

 $H - 1 - 1/2" \sim 2"$ 암나사 연결 분리형 벤/ 폴리프로필렌*

FULLJET H 옵션



^{*}폴리프로필렌 최대 온도: 150°F (66°C). ** Kynar® 최대 온도: 212°F (100°C).



주문 정보

FULLJET G, GD, GA, G-15, G-30, H, HF, HD, H-15 및 HH-30



FULLJET D-HH



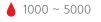
BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

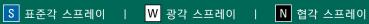








입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

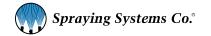




빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	번호
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
G	F	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS),		
GG	М	1/8 ~ 1/2	316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)		
GD	F, 벽면 설치형	1/8 ~ 1/2		B7	
GGD	M, 벽면 설치형	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I),	Β/	B12
GA	F, 앵글형	1/8 ~ 1/2	303 스테인리스 스틸 (SS)		
GGA	M, 앵글형	1/8 ~ 1/2			
G-W	F	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS),	- B10	
GG-W	М	1/8 ~ 1/2	316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)		
GA-W	F, 앵글형	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS),		
GGA-W	M, 앵글형	1/8 ~ 1/2	316 스테인리스 스틸 (316SS)		
G-15	F	1/8 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)		
GG-15	М	1/8 ~ 1/2	88,303 — 1101 — 2 (33)	B11	
G-30	F	1/8 ~ 3/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS),	Dii	
GG-30	М	1/8 ~ 3/4	316 스테인리스 스틸/303 캡 (SS)		
Н	F	3/4 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	B7	
Н	F, 캐스트	1-1/4 ~ 8	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	B7-B9	
Н	F	1-1/2 ~ 2	폴리프로필렌 (PP)	В8	
НН	М	1/8 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	В7	
D-HH	М	1/2 ~ 3/4	Kynar®, 폴리프로필렌 (PP)	B9	B13
HF	플랜지, 캐스트	4 ~ 10	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	B8, B9	
HD	F, 벽면 설치형	3/4 ~ 3	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS)	B7, B8	
H-W	F	3/4 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)		
H-W	F, 캐스트	1-1/4 ~ 4	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)		
H-W	F	1-1/2 ~ 2	폴리프로필렌 (PP)	B10	
HH-W	М	1/8 ~ 1-1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)		
H-15	F	3/4 ~ 3	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)		
H-15	F, 캐스트	4 ~ 5	황동, 316 스테인리스 스틸/303 캡 (SS)	D44	
HH-30	М	1 ~ 2-1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸/303 캡 (SS)	B11	

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

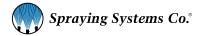


성능 데이터: 표준각 스프레이



01017					노	즐 타	입					오리피스	최대이물			유령	냥 용링	ŧ (l/m	in)			스프리	네이 각	도 (°)
인입구 연결 (in.)		기는	본형			벽	면 설:	치형	앵	글형	용량 크기	직경 Nom.	통과경 직경	0.4	0.5	0.7	1.5	3	6	7	10	0.5	1.5	6
(in.)	G	GG	Н	нн	HF	GD	HD	GGD	GA	GGA		(mm)	(mm)	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
	•	•		•		•		•			1	.79	.64	_	-	.38	.54	.74	1.0	1.1	1.3	-	58	53
	•	•		•							1.5	1.2	.64	.44	.49	.57	.80	1.1	1.5	1.6	1.9	52	65	59
	•	•		•		•		•	•	•	2	1.2	1.0	.59	.65	.76	1.1	1.5	2.0	2.2	2.6	43	50	46
1/8	•	•		•		•		•	•	•	3	1.5	1.0	.88	.98	1.1	1.6	2.2	3.1	3.3	3.9	52	65	59
1/0	•	•		•		•		•	•	•	3.5	1.6	1.3	1.0	1.1	1.3	1.9	2.6	3.6	3.8	4.5	43	50	46
									•	•	3.9	2.0	1.0	1.1	1.3	1.5	2.1	2.9	4.0	4.3	5.1	77	84	79
	•	•		•		•		•	•	•	5	2.0	1.3	1.5	1.6	1.9	2.7	3.7	5.1	5.5	6.5	52	65	59
									•	•	6.1	2.3	1.3	1.8	2.0	2.3	3.3	4.5	6.2	6.7	7.9	69	74	68
	•	•		•		•		•	•	•	6.5	2.4	1.6	1.9	2.1	2.5	3.5	4.8	6.7	7.1	8.4	45	50	46
1/4	•	•		•		•		•	•	•	10	3.2	1.6	3.0	3.3	3.8	5.4	7.5	10.3	11.0	13.0	58	67	61
				•					•	•	12.5	3.2	1.6	3.7	4.1	4.8	6.8	9.3	12.8	13.7	16.2	69	74	68
	•	•		•		•		•	•	•	9.5	2.6	2.4	2.8	3.1	3.6	5.1	7.1	9.7	10.4	12.3	45	50	46
3/8	•	•		•		•		•	•	•	15	3.6	2.4	4.4	4.9	5.7	8.1	11.2	15.4	16.5	19.4	64	67	61
									•	•	20	4.0	2.8	6.0	6.6	7.6	10.7	14.5	19.6	22	26	76	80	73
	•	•		•					•	•	22	4.5	2.8	6.5	7.2	8.4	11.9	16.4	23	24	28	87	90	82
	•	•				•		•	•	•	16	3.5	3.2	4.7	5.2	6.1	8.7	11.9	16.4	17.6	21	48	50	46
	•	•		•		•		•	•	•	25	4.6	3.2	7.4	8.2	9.5	13.5	18.6	26	27	32	64	67	61
1/2	•	•							•	•	32	5.2	3.6	9.4	10.4	12.2	17.3	24	33	35	41	72	75	68
	•	•		•					•	•	40	6.2	3.6	11.9	13.1	15.2	21	29	39	44	52	88	91	83
									•	•	50	6.7	4.0	14.7	16.3	19.1	27	37	51	55	65	91	94	86
			•	•			•				2.5	4.9	4.4	8.7	9.6	11.2	15.9	22	30	32	38	48	50	46
3/4			•	•			•				4.0	6.4	4.4	13.9	15.4	18.0	26	35	48	52	61	67	70	63
			•	•			•				7.0	9.5	5.2	24	27	31	45	61	84	91	107	89	92	84
			•	•			•				4.2	6.0	5.6	14.6	16.2	18.9	27	37	51	54	64	48	50	46
			•	•			•				7.0	8.3	5.6	24	27	31	45	61	84	91	107	67	68	62
1			•	•							8.0	9.5	5.6	28	31	36	51	70	97	104	122	72	81	82
			•	•							10	11.9	5.6	35	38	45	64	88	121	130	153	78	90	94
			•	•							12	11.9	6.4	42	46	54	77	105	145	155	183	89	92	84
			•								6	7.4	6.4	21	23	27	38	53	72	78	92	48	50	44
			•				•				10	9.6	6.4	35	38	45	64	105	121	130	153	64	67	58
1-1/4			•				•				12	10.7	6.4	42	46	54	77	105	145	155	183	66	70	60
			•								14	12.3	6.4	49	54	63	89	123	169	181	214	77	80	70
			•								16	12.7	7.9	56	62	72	102	140	193	207	244	73	76	66
			•								20	15.1	7.9	69	77	90	128	175	241	259	305	90	93	81

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

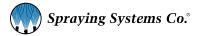


성능 데이터: 표준각 스프레이

					노	즐 타'	입					오리피스	최대이물			유령	냥 용링	ŧ (I/m	iin)			스프리	네이 각	도 (°)
인입구 연결 (in.)		기본	흥			벽	면 설:	치형	앵	글형	용량 크기	직경 Nom.	통과경 직경	0.4	0.5	0.7	1.5	3	6	7	10	0.5	1.5	6
(111.)	G	GG	Н	нн	HF	GD	HD	GGD	GA	GGA		(mm)	(mm)	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
			•				•				10	9.5	8.7	35	38	45	64	88	121	130	153	48	50	44
1-1/2			•				•				16	12.7	8.7	56	62	72	102	140	193	207	244	72	74	64
1-1/2			•				•				20	14.3	8.7	69	77	90	128	175	241	259	305	74	76	66
			•				•				30*	18.3	10.3	104	115	135	191	263	362	389	458	91	94	82
			•								17	12.7	11.1	59	65	76	108	149	205	220	259	49	50	44
			•				•				30	17.3	11.1	104	115	135	191	263	362	389	458	72	74	64
2			•				•				35	19.2	11.1	122	135	157	223	307	422	453	534	75	77	68
			•				•				40	21.0	11.1	139	154	180	255	351	483	518	611	78	80	70
			•				•				50*	23.8	14.3	174	192	225	319	439	603	648	763	83	85	75
			•				•				60*	28.6	14.3	208	231	269	383	526	724	777	916	98	100	86
			•				•				25	15.1	14.3	87	96	112	159	219	302	324	382	49	50	44
			•				•				50	22.2	14.3	174	192	225	319	439	603	648	763	72	74	64
2-1/2			•				•				60	24.6	14.3	208	231	269	383	526	724	777	916	76	78	68
2 1/2			•				•				70	28.6	14.3	243	269	314	446	614	845	907	1068	79	82	72
			•								80	28.6	17.5	278	308	359	510	702	965	1036	1221	86	88	77
			•								90	30.2	17.5	312	346	404	574	790	1086	1166	1374	95	97	84
			•				•				42	19.1	17.5	146	162	189	268	368	507	544	641	49	50	44
			•				•				80	27.8	17.5	278	308	359	510	702	965	1036	1221	81	84	73
3			•				•				90	30.2	17.5	312	346	404	574	790	1086	1166	1374	86	89	77
			•				•				100	32.5	17.5	347	385	449	638	877	1207	1295	1526	92	95	83
			•								110	33.3	18.2	382	423	494	702	965	1327	1425	1679	86	89	77
			•				•				120	34.9	20.6	417	462	539	765	1053	1448	1554	1832	102	105	89
			•		•						160	42.9	19.1	556	616	719	1020	1404	1931	2073	2442	87	90	70
4			•		•						180	47.2	22.2	625	693	808	1148	1579	2172	2332	2747	92	95	83
			•		•						200	50.8	25.4	694	769	898	1276	1755	2413	2591	3053	97	100	87
			•		•						210	54.8	25.4	729	808	943	1339	1842	2534	2720	3205	102	105	91
			•		•						250	47.6	28.6	868	962	1123	1594	2193	3017	3238	3816	89	91	80
5			•		•						280	52.8	28.6	972	1077	1258	1786	2456	3379	3627	4274	93	96	84
			•		•						320	68.3	34.9	1111	1231	1437	2041	2807	3861	4145	4884	97	100	87
			•		•						330	72.2	34.9	1146	1270	1482	2105	2895	3982	4275	5037	102	105	91
			•		•						350	61.1	41.3	1215	1347	1572	2232	3070	4223	4534	5342	87	90	78
6			•		•						400	69.1	41.3	1389	1539	1797	2551	3509	4827	5181	6105	92	95	83
			•		•						450	77	44.5	1562	1731	2021	2870	3948	5430	5829	6868	97	100	87
			•		•						480	81.8	44.5	1667	1847	2156	3061	4211	5792	6218	7326	102	105	91

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



^{*}해당 용량 크기는 폴리프로필렌의 H에 사용할 수 없습니다.

성능 데이터: 표준각 스프레이

01017					노	를 타입	입					오리피스	최대이물			유	량 용량	냥 (l/m	in)			<u>스프</u> 리	베이 각	·도 (°)
인입구 연결 (in.)		기는	르형			벽	면 설:	치형	앵	글형	용량 크기	직경 Nom.	통과경 직경	0.4	0.5	0.7	1.5	3	6	7	10	0.5	1.5	6
(111.)	G	GG	Н	нн	HF	GD	HD	GGD	GA	GGA		(mm)	(mm)	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
			•		•						500	69.9	47.6	1736	1924	2246	3189	4386	6033	6477	7632	78	80	70
			•		•						600	80.2	47.6	2083	2308	2695	3827	5264	7240	7772	9158	86	88	77
8			•		•						700	91.3	47.6	2430	2693	3144	4464	6141	8447	9068	10684	92	95	83
			•		•						800	102	57.2	2778	3078	3593	5102	7018	9654	10363	12211	102	105	91
			•		•						900	124	57.2	3125	3463	4042	5740	7895	10860	11658	13737	106	110	96
					•						800	85.1	63.5	2778	3078	3593	5102	7018	9654	10363	12211	78	80	70
10					•						1000	101	63.5	3472	3847	4492	6378	8773	12067	12954	15263	86	89	77
10					•						1200	122	66.7	4167	4617	5390	7653	10527	14480	15544	18316	97	100	87
					•						1300	135	66.7	4514	5002	5839	8291	11404	15687	16840	19842	103	106	92

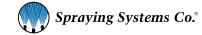
최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S	성능 데이터:
٥	표준각 스프레이

		노즐 타입			*					유량 용량	ŧ (I/min)				
인입구 연결 (in.)		D-HH		용량 크기	최네이굴 통과경						, , ,				
(in.)		스프레이 각도	Ē	크기	최대이물 통과경 직경 (mm)	0.4	0.5	0.7	1.5	2	.3	. 4	6	.7	10
	70°	90°	120°			bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
	•	•		24	4.0	6.4	7.6	9.1	12.5	15.1	17.4	20.8	23.8	26.1	31.4
		•		26	4.0	7.2	8.3	9.8	13.6	16.3	18.9	22.3	25.7	28.4	34.1
	•	•		27.5	4.1	7.6	8.7	10.4	14.4	17.4	20.1	23.8	27.3	29.9	36.3
1/2	•	•	•	31	2.9	8.7	9.8	11.7	16.3	19.3	22.3	26.9	30.7	33.7	40.9
		•	•	40	3.5	11	12.9	15.1	20.8	25	29.1	34.4	39.4	43.5	52.6
		•	•	50	4.1	13.6	15.9	18.9	26.1	31.4	36.3	43.2	49.2	54.5	65.9
		•	•	58	5.0	15.9	18.5	22	30.3	36.3	42	50	57.2	63.2	76.5
		•		3.4	5.0	11	12.9	15.1	20.8	25.4	29.1	34.4	39.4	43.5	52.6
		•		4.1	5.0	13.2	15.5	18.2	25	30.7	34.8	41.6	47.7	52.2	63.2
		•		4.8	5.0	15.5	18.2	21.2	29.1	35.6	40.5	48.8	55.6	61.3	73.8
3/4		•	•	6	5.6	19.7	22.7	26.9	37.1	44.3	51.5	60.9	69.7	77.6	93.5
		•	•	7	5.6	22.7	26.5	31.4	43.2	51.9	60.2	71.2	81.4	90.5	109.4
		•	•	8.5	5.7	27.6	32.2	37.9	52.2	62.8	72.7	86.3	98.4	109.0	131.7
			•	10	5.7	32.6	37.9	44.7	61.3	73.8	84.4	101.8	116.2	128.7	155.2

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.



W성능 데이터:광각 스프레이

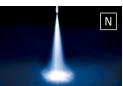


01017			노즐	타입				오리피스	최대이물			유량 :	용량 (1,	/min)			스프	네이 각.	도 (°)
인입구 연결 (in.)		기는	르형		앵	글형	용량 크기	직경 Nom.	통과경 직경	0.4	0.5	0.7	1	1.5	3	6	0.4	0.7	6
(111.)	G-W	GG-W	HH-W	H-W	GA-W	GGA-W		(mm)	(mm)	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
	•	•					1.5W	1.2	.64	_	_	.57	.67	.80	1.1	1.5	_	120	86
	•	•	•				2.8W	1.6	1.0	_	_	1.1	1.2	1.5	2.0	2.7	_	120	102
1/8	•	•	•		•	•	4.3W	2.0	1.0	_	_	1.6	1.9	2.3	3.1	4.2	_	120	102
	•	•					5.6W	2.4	1.0	_	1.8	2.1	2.5	3.0	4.0	5.5	_	120	102
	•	•	•		•	•	W8	2.4	1.3	_	2.6	3.0	3.6	4.3	6.0	8.2	_	120	103
	•	•					10W	2.8	1.3	3.0	3.3	3.8	4.5	5.4	7.5	10.3	112	120	103
1/4	•	•					12W	3.2	1.3	3.5	3.9	4.6	5.4	6.5	8.9	12.3	114	120	103
	•	•	•		•	•	14W	3.6	1.6	4.2	4.6	5.3	6.2	7.5	10.2	13.8	114	120	103
	•	•	•				17W	4.0	1.6	5.1	5.6	6.5	7.6	9.1	12.3	16.7	114	120	103
3/8	•	•	•		•	•	20W	4.4	2.4	6.0	6.6	7.6	8.9	10.7	14.5	19.6	114	120	104
3/0	•	•	•				24W	4.8	2.4	7.2	7.9	9.1	10.7	12.8	17.3	24	114	120	104
	•	•	•				27W	5.2	2.8	8.0	8.9	10.3	12.0	14.4	19.5	26	114	120	106
	•	•	•				30W	5.6	2.8	8.9	9.9	11.4	13.4	16.0	22	29	114	120	108
	•	•	•		•	•	35W	6.0	3.2	10.4	11.5	13.3	15.6	18.7	25	34	114	120	108
1/2	•	•	•				40W	6.4	3.2	11.9	13.1	15.2	17.9	21	29	39	114	120	108
	•	•	•				45W	6.4	3.6	13.4	14.8	17.1	20	24	33	44	114	120	110
	•	•	•		•	•	50W	6.7	4.0	14.7	16.3	19.1	22	27	37	51	114	120	112
3/4			•	•			6W	9.9	4.4	21	23	27	31	37	51	69	115	120	112
1			•	•			11W	13.1	5.6	38	42	49	57	69	93	126	117	120	117
1-1/4			•	•			16W	15.5	6.4	56	62	71	83	100	135	184	118	121	119
1-1/2			•	•			24W	18.3	10.3	84	92	107	125	150	203	275	119	124	119
2				•			47W	25.0	11.1	164	181	210	245	293	398	539	120	124	119
2-1/2				•			70W	31.8	14.3	244	269	312	365	436	592	803	120	125	119
3				•			95W	34.9	17.5	331	365	424	496	592	803	1090	120	125	119
4				•			188W	50.8	20.6	655	723	838	981	1172	1590	2157	120	125	119

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

N 협각 스프레이

N 성능 데이터: **협각 스프레이**



																			-		
인입구			노즐	타입			요라	오리피스 직경				유량	용량 (1/	/min)				스	프레이	각도	(°)
인입구 연결 (in.)	G-15	G-30	GG-15	GG-30	H-15	HH-30	용량 크기	Nom. (mm)	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	15 bar	20 bar	0.7 bar	1 bar	3 bar	7 bar
1./0	•		•				1507	1.6	1.3	1.6	2.0	2.8	3.9	4.2	5.0	6.2	7.1	13	14	15	15
1/8	•		•				1514	2.4	2.7	3.2	3.9	5.5	7.8	8.4	10.1	12.4	14.3	13	14	15	15
1/4	•		•				1530	3.2	5.7	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	26	31	13	14	15	15
3/8	•		•				1550	4.4	9.5	11.4	14.0	19.7	28	30	36	44	51	13	14	15	15
1/2	•		•				1590	5.6	17.2	21	25	36	50	54	65	79	92	13	14	15	15
3/4					•		15150	7.5	29	34	42	59	84	90	108	132	153	13	14	15	15
1					•		15280	9.9	53	64	78	111	156	169	202	247	285	13	14	15	15
1-1/4					•		15430	12.3	82	98	120	170	240	259	310	380	438	14	14	15	15
1-1/2					•		15630	15.1	120	144	176	249	352	381	455	557	643	14	14	15	15
2					•		151150	20.2	219	262	321	454	642	694	829	1015	1172	14	14	15	15
2-1/2					•		151750	24.6	334	399	489	691	977	1055	1261	1545	1784	14	14	15	15
3					•		152500	29.4	477	570	698	987	1396	1508	1802	2207	2548	14	14	15	15
4					•		154500	39.7	858	1026	1256	1777	2513	2714	3244	3973	4587	14	14	15	15
5					•		157000	48.8	1335	1596	1954	2764	3908	4222	5046	6180	7136	14	14	15	15
		•		•			3001.4	.79	.27	.32	.39	.55	.78	.84	1.0	1.2	1.4	11	17	30	31
4 /0		•		•			3002.5	.79	.48	.57	.70	.99	1.4	1.5	1.8	2.2	2.5	12	17	30	32
1/8		•		•			3004	1.2	.76	.91	1.1	1.6	2.2	2.4	2.9	3.5	4.1	20	26	30	32
		•		•			3007	1.6	1.3	1.6	2.0	2.8	3.9	4.2	5.0	6.2	7.1	20	23	30	30
1/4		•		•			3009	2.0	1.7	2.1	2.5	3.6	5.0	5.4	6.5	7.9	9.2	20	23	30	30
3/8		•		•			3014	2.4	2.7	3.2	3.9	5.5	7.8	8.4	10.1	12.4	14.3	20	25	30	30
1/2		•		•			3030	3.2	5.7	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	26	31	21	26	30	31
3/4		•		•			3050	4.4	9.5	11.4	14.0	19.7	28	30	36	44	51	22	26	30	31
						•	3070	5.2	13.3	16.0	19.5	28	39	42	50	62	71	22	27	30	30
1						•	30100	6.4	19.1	23	28	39	56	60	72	88	102	22	27	30	30
						•	30150	7.5	29	34	42	59	84	90	108	132	153	22	27	30	30
1-1/4						•	30200	8.7	38	46	56	79	112	121	144	177	204	22	27	30	30
4.4.0						•	30250	9.5	48	57	70	99	140	151	180	221	255	22	27	30	30
1-1/2						•	30300	10.3	57	68	84	118	168	181	216	265	306	22	27	30	30
						•	30350	11.1	67	80	98	138	195	211	252	309	357	22	28	30	30
2						•	30400	11.9	76	91	112	158	223	241	288	353	408	22	28	30	30
						•	30500	13.5	95	114	140	197	279	302	360	441	510	22	28	30	30
						•	30600	14.7	114	137	168	237	335	362	432	530	612	22	28	30	30
						•	30700	15.9	133	160	195	276	391	422	505	618	714	22	28	30	30
2-1/2						•	301000	19.1	191	228	279	395	558	603	721	883	1019	22	28	30	30
						•	301100	19.8	210	251	307	434	614	663	793	971	1121	22	28	30	30
						•	301200	20.6	229	274	335	474	670	724	865	1059	1223	22	28	30	30

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
		1/8	55.6	9/16	0.03
	G (F)	1/4	37.3	11/16	0.04
	G-W (F)	3/8	46.0	13/16	0.07
		1/2	57.2	1	0.17
		1/8	32.5	9/16	0.02
	GG (M)	1/4	39.7	11/16	0.04
	GG-W (M)	3/8	46.8	13/16	0.07
		1/2	56.4	1	0.17
,		1/8	35.3	9/16	0.03
	GD (F)	1/4	40.9	11/16	0.04
	GD (F)	3/8	46.0	1	0.07
- 		1/2	30.6	1	0.13
		1/8	36.9	9/16	0.03
	GGD (M)	1/4	43.3	11/16	0.04
	(ואו) עטט	3/8	46.8	13/16	0.07
		1/2	55.2	1	0.13

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
		1/8	33.3	9/16	0.03
	C 4F (F)	1/4	41.3	11/16	0.06
	G-15 (F)	3/8	47.6	13/16	0.09
 		1/2	61.1	1	0.17
T 24111114		1/8	34.9	9/16	0.03
	CC 4F /88\	1/4	43.7	11/16	0.04
	GG-15 (M)	3/8	48.4	13/16	0.09
		1/2	61.1	1	0.17
		1/8	35.3	11/16	0.06
		1/4	42.9	13/16	0.09
	G-30 (F)	3/8	54.0	1	0.17
		1/2	59.5	1-1/4	0.32
		3/4	84.1	1-1/2	0.43
		1/8	38.9	23/32	0.06
		1/4	45.2	13/16	0.09
	GG-30 (M)	3/8	55.6	13/16	0.16
		1/2	69.9	1-1/4	0.26
		3/4	87.3	1-1/2	0.57

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	총 중량 (kg)
-A-		1/8	23.1	16.0	14.3	21.4	0.04
B	GA (F)	1/4	28.7	20.1	19.8	28.6	0.06
	GA-W (F)	3/8	32.5	22.2	30.2	40.5	0.09
<u> </u>		1/2	39.7	27.0	38.9	51.6	0.18
A		1/8	23.9	16.8	14.3	21.4	0.04
В	GGA (M)	1/4	29.5	20.8	19.8	28.6	0.06
	GGA-W (M)	3/8	33.3	23.0	30.2	40.5	0.09
<u> </u>		1/2	40.9	28.2	34.5	47.2	0.18

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	H (F)	3/4	55.6	31.8	0.21
	H-W (F)	1	69.4	38.1	0.35
		1-1/4	87.4	52.4 oct.	0.73
		1-1/2	103.2	58.7 oct.	0.72
	H (F) H-W (F)	2	138.2	76.2 oct.	1.7
	Cast	2-1/2	160.3	87.3 oct.	2.15
L		3	187.3	103.2 oct.	2.70
o o		4	242.9	138.1 oct.	5.44
	H (F) Cast	5	293.7	171.5 oct.	13.97
	(표준각만 해당)	6	365.1	203.2 oct.	22.23
	해당 크기의 캐스트에서는 광각 사용 불가	8	469.9	241.3 oct.	46.72
	H (F)	1-1/2	104.1	59.5	0.06
	Polypropylene	2	131.8	76.2	0.11
	D-HH (M)	1/2	43.2	19.1	0.01
	Polypropylene	3/4	53.1	25.4	0.03
	H-W (F)	1-1/2	107.7	59.5	0.05
	Polypropylene	2	138.8	71.4	0.11
		4	206.4	222.3	13.06
		5	268.2	254.0	15.56
	HF (Flange)	6	320.7	279.4	22.23
•		8	422.3	342.9	54.43
D		10	527.1	406.4	87.54

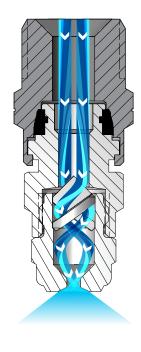
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결	L (mm)	D (직경)	총 중량
		연결 (in.)	(mm)	(mm)	(kg)
		1/8	22.2	12.7	0.01
		1/4	22.4	13.5	0.01
D	НН (М)	3/8	23.9	16.7	0.03
	HH-W (M)	1/2	29.4	20.6	0.04
		3/4	38.9	27.0	0.10
		1	51.6	33.3	0.20
	HH-W (M) (광각만 해당) 해당 크기의	1-1/4	69.9	42.9	0.61
	캐스트에서는 표준각 사용 불가	1-1/2	82.6	50.8	0.81
		3/4	54.0	31.8	0.17
		1	68.3	38.1	0.29
		1-1/4	85.7	47.6	0.73
i i	HD (F)	1-1/2	103.2	57.2	1.34
		2	128.6	69.9	1.88
D		2-1/2	158.8	82.6	3.56
		3	185.7	101.6	5.74
		3/4	72.2	31.8	0.31
		1	92.1	38.1	0.54
		1-1/4	117.5	47.6	1.04
L e	H-15 (F)	1-1/2	127.0	58.7	1.11
-		2	183.4	76.2	1.24
D		2-1/2	219.9	79.0	2.83
		3	268.3	104.8	3.46
	H-15 (F)	4	338.1	138.1	6.70
D	Cast	5	428.6	171.5	17.70
⊢DI		1	92.1	33.3	0.45
		1-1/4	154.7	44.5	1.16
	UU 20 /84\	1-1/2	157.2	47.6	1.33
	HH-30 (M)	2	199.6	60.3	5.32
•		2-1/2	263.5	73.0	5.44
		3	263.5	88.9	14.45

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: QUICK FULLJET (퀵 풀젯) 및 PROMAX QUICK FULLJET (프로막스 퀵 풀젯)

- 유지보수 시간 감소 바디가 파이프/헤더에 붙어있음; 빠른 1/4회전으로 자동 정렬과 함께 스프레이 팁 분리/설치
- · 노즐 교체 비용 절감 바디 재사용 가능, 스프레이 팁만 교체 가능
- · 스프레이 각도: 표준각 43° ~ 91°, 협각 15° 또는 30°, 광각 - 102° ~ 120°
- · .10 ~ 19.4 gpm (.38 ~ 72 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 300psi (20bar)의 작동 압력
- · 메탈 또는 ProMax 소재 중 선택. ProMax 특징:
- 특수 등급의 폴리프로필렌인 ProMax 소재는 축적 및 화학 부식에 강합니다. 최대 150psi (10bar) 사용
- 내부 O-링은 바디와 팁 사이에 확실한 밀봉을 제공합니다. 씰이 팁에 부착된 상태를 유지하여 사고 손실을 방지합니다
- 외부 O-링(옵션)은 노즐을 오염 물질로부터 보호합니다
- 팁은 손쉬운 유량 식별을 위해 색상으로 구분되어 있습니다



Quick FullJet 및 ProMax Quick FullJet 노즐

액체는 노즐로 들어가 벤을 통해 이동합니다. 벤은 액체를 소용돌이치게 합니다. 노즐의 디자인은 액체가 오리피스로 들어갈 때 계속 소용돌이치게 합니다. 액체는 노즐 오리피스를 빠져 나갈 때 뚜렷한 원형 패턴을 형성하면서 분산됩니다 입자는 크기가 균일하며 스프레이 패턴 전체에 균일하게 분포됩니다.

QUICK FULLJET 옵션



QGA 스프레이 팁 + QJA 바디 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결 분리형 캡 및 벤



3/8" ~ 1/2" 암나사 연결





QJJA 바디 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결



QJJLA 바디 3/8" ~ 1/2" 수나사 연결



QLGA 스프레이 팁 분리형 캡 및 벤/대유량 연결 QJLA 및 QJJLA 바디와 함께 사용



QHA 스프레이 팁 비-분리형 벤 QJA 및 QJJA 바디와 함께 사용





QLHA 스프레이 팁 비-분리형 벤/대유량 연결 QJLA 및 QJJLA 바디와 함께 사용



QGA-15 스프레이 팁 분리형 캡 및 벤 QJA 및 QJJA 바디와 함께 사용



QLGA-15 스프레이 팁 분리형 캡 및 벤/대유량 연결 QJLA 및 QJJLA 바디와 함께 사용 QJA 및 QJJA 바디와 함께 사용



QGA-30 스프레이 팁 분리형 캡 및 벤



QLGA-30 스프레이 팁 분리형 캡 및 벤/대유량 연결 QJLA 및 QJJLA 바디와 함께 사용



PROMAX QUICK FULLJET 옵션



QPHA 스프레이 팁 + QPPA 바디



QPHA 스프레이 팁 - 갈색 QPHA-1 .1 gpm (.38 lpm) QPPA 바디와 함께 사용



QPHA 스프레이 팁 - 흰색 QPHA-1.5 .15 gpm (.57 lpm) QPHA-2.8W .28 gpm (1.1 lpm) QPPA 바디와 함께 사용



QPHA 스프레이 팁 - 회색 QPHA-2 .2 gpm (.76 lpm) QPPA 바디와 함께 사용



1/8" ~ 1/2" 수나사 연결 선택 옵션인 외부 O-링



QPHA 스프레이 **팁** - 검정색 QPHA-3 .3 gpm (1.1 lpm) QPHA-4.3W .43 gpm (1.6 lpm) QPPA 바디와 함께 사용



QPHA 스프레이 **팁** - 주황색 QPHA-3.5 .35 gpm (1.3 lpm) QPHA-5.6W .56 gpm (2.1 lpm) OPPA 바디와 함께 사용



QPHA 스프레이 팁 - 녹색 QPHA-5 .5 gpm (1.9 lpm) QPHA-8W .8 gpm (3.1 lpm) QPPA 바디와 함께 사용



QPHA 스프레이 팁 - 황색 QPHA-6.5 .65 gpm (2.5 lpm) QPHA-10W 1.0 gpm (3.8 lpm) QPPA 바디와 함께 사용



QPHA 스프레이 팁 - 베이지색 QPHA-8 .8 gpm (3.1 lpm) QPPA 바디와 함께 사용



QPHA 스프레이 팁 - 청색 QPHA-10 1.0 gpm (3.8 lpm) QPHA-12W 1.2 gpm (4.6 lpm) QPPA 바디와 함께 사용



QPHA 스프레이 팁 - 적색 QPHA-15 1.5 gpm (5.7 lpm) QPHA-14W 1.4 gpm (5.3 lpm) QPPA 바디와 함께 사용

10 psi (0.7 bar)에서의 용량.

주문 정보

메탈 QUICK FULLJET



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

PROMAX OUICK FULLJET



ProMax Quick FullJet 노즐용 옵션인 외부 O-링: CP7717-2/17-VI

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

QUICK FULLJET® 및 PROMAX® QUICK FULLJET 노즐

S 표준각 스프레이 │ W 광각 스프레이 │ N 협각 스프레이

빠른 참조 가이드

	0474 (510)	연결 크기	-11-1	페이지	니 번호 -
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
QJA 및 QJLA 바디	F	1/8 ~ 1/2		_	
QJJA 및 QJJLA 바디	QJJLA 바디 M 1/8 ~ 1/2		황동, 303 스테인리스 스틸(SS)	_	
QGA, QLGA, QHA 및 QLHA 스프레이 팁	NA	NA	66, 303 — II C I — 2 (33)	B17	
QPPA 바디	М	1/4 ~ 3/8	ProMax	_	
QPHA 스프레이 팁	NA	NA	PIOMAX	B17	B19
QGA-W, QLGA-W, QHA-W 및 QLHA-W 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸(SS)		
QPHA-W 스프레이 팁	NA	NA	ProMax	B18	
QGA-15, QLGA-15, QGA-30 및 QLGA-30 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸(SS)		

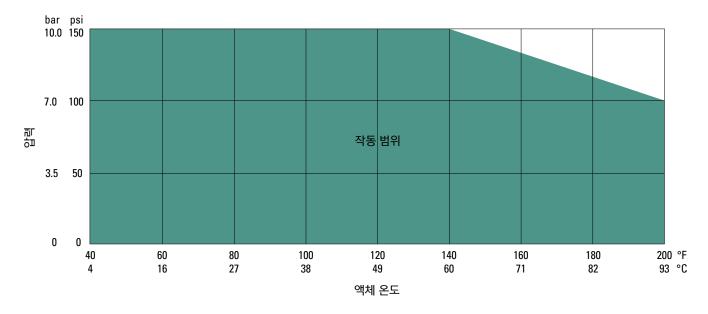
F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. ProMax의 경우, 재질 코드가 파트 넘버에 포함되어 있습니다. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다..

황동 Quick FullJet 노즐은 Buna-N 씰이 있습니다. 스테인리스 스틸 FullJet 노즐은 Viton® 씰이 있습니다.

치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

다양한 온도 범위에서의 PROMAX QUICKJET 노즐 최대 압력

ProMax QuickJet 노즐의 권장 최대 작동 압력은 온도에 따라 다릅니다. 온도가 증가함에 따라 권장 작동 압력이 감소합니다. 작동 범위 밖에서 사용하지 마십시오.



성능 데이터: S 표준각 스프레이

		Quick	FullJet	팁 타입			오리피스	최대이물			유형	량 용링	ŧ (l/m	in)			스프리	네이 각	도 (°)
인입구 연결 (in.)	QGA	QLGA	ОНА	QLHA	ОРНА	용량 크기	직경 Nom. (mm)	통과경 직경 (mm)	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	5 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
	•				•	1	.89	.64	-	.38	.54	.74	.94	1.0	1.1	1.3	-	58	53
	•				•	1.5	1.2	.64	.49	.57	.80	1.1	1.4	1.5	1.6	1.9	52	65	59
	•				•	2	1.2	1.0	.65	.76	1.1	1.5	1.9	2.0	2.2	2.6	43	50	46
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	•					2.5	1.35	1.0	.82	.95	1.4	1.9	2.4	2.6	2.7	3.2	43	50	46
1/0, 1/4, 3/0, 1/2	•				•	3	1.5	1.0	.98	1.1	1.6	2.2	2.8	3.1	3.3	3.9	52	65	59
	•		•		•	3.5	1.6	1.3	1.1	1.3	1.9	2.6	3.3	3.6	3.8	4.5	43	50	46
	•					4	1.7	1.3	1.3	1.5	2.2	3.0	3.8	4.1	4.4	5.2	48	55	50
	•				•	5	2.0	1.3	1.6	1.9	2.7	3.7	4.7	5.1	5.5	6.5	52	65	59
	•		•		•	6.5	2.4	1.6	2.1	2.5	3.5	4.8	6.1	6.7	7.1	8.4	45	50	46
1/4, 3/8, 1/2					•	8	2.4	1.6	2.6	3.0	4.3	6.0	7.5	8.2	8.8	10.4	54	65	61
1/4, 3/0, 1/2	•		•		•	10	3.2	1.6	3.3	3.8	5.4	7.5	9.4	10.3	11.0	13.0	58	67	61
					•	15	3.6	1.6	4.9	5.7	8.1	11.2	14.1	15.4	16.5	19.4	80	85	80
	•					9.5	2.6	2.4	3.1	3.6	5.1	7.1	8.9	9.7	10.4	12.3	45	50	46
3/8, 1/2	•			•		15	3.6	2.4	4.9	5.7	8.1	11.2	14.1	15.4	16.5	19.4	64	67	61
3/0, 1/2	•					20	4.0	2.8	6.6	7.6	10.7	14.5	18.8	19.6	22	26	76	80	73
	•			•		22	4.5	2.8	7.2	8.4	11.9	16.4	21	23	24	28	87	90	82
		•				16	3.5	3.2	5.2	6.1	8.7	11.9	15.1	16.4	17.6	21	48	50	46
		•				20	4.1	3.2	6.6	7.6	10.7	14.5	18.8	19.6	22	26	62	65	59
		•		•		25	4.6	3.2	8.2	9.5	13.5	18.6	24	26	27	32	64	67	61
1/2		•				30	4.8	3.6	9.9	11.4	16.0	22	28	29	33	39	69	72	66
		•				32	5.2	3.6	10.4	12.2	17.3	24	30	33	35	41	72	75	68
		•				40	6.2	3.6	13.1	15.2	21	29	38	39	44	52	88	91	83
		•				50	6.8	4.0	16.3	19.1	27	37	47	51	55	65	91	94	86

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

QUICK FULLJET® 및 PROMAX® QUICK FULLJET 노즐

 $oldsymbol{\mathsf{W}}$ 광각 스프레이 $oldsymbol{\mathsf{N}}$ 협각 스프레이

성능 데이터: **광각 스프레이**

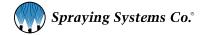
인입구 연결		Quick	: FullJet	팁 타입		용량 크기	오리피스 최대이물 직경 통과경 Nom. 직경			유	량 용링	ţ (I/mi	n)		스프레이 각도 (°)		
(in.)	QGA-W	QLGA-W	QHA-W	QLHA-W	QPHA-W	크기	Nom. (mm))	직경 (mm)	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	3 bar	5 bar	6 bar	0.4 bar	0.7 bar	6 bar
	•		•		•	2.8W	1.6	1.0	-	1.1	1.2	2.0	2.5	2.7	-	120	102
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	•				•	4.3W	2.0	1.0	_	1.6	1.9	3.1	3.9	4.2	-	120	102
1/0, 1/4, 3/0, 1/2	•		•		•	5.6W	2.4	1.0	1.8	2.1	2.5	4.0	5.1	5.5	_	120	102
	•		•		•	8W	2.4	1.3	2.6	3.0	3.6	5.8	7.2	7.8	-	120	103
	•		•		•	10W	2.8	1.3	3.3	3.8	4.5	7.2	9.1	9.8	112	120	103
1/4, 3/8, 1/2	•		•		•	12W	3.2	1.3	3.9	4.6	5.3	8.7	10.9	11.8	114	120	103
	•		•		•	14W	3.6	1.6	4.6	5.3	6.2	10.1	12.7	13.7	114	120	103
	•					17W	4.0	1.6	5.6	6.5	7.6	12.3	15.4	16.7	114	120	103
0./0.1/0	•			•		20W	4.4	2.4	6.6	7.6	8.9	14.5	18.1	19.6	114	120	104
3/8, 1/2	•					24W	4.8	2.4	7.9	9.1	10.7	17.4	22	24	114	120	104
	•					27W	5.2	2.8	8.9	10.3	12.0	19.5	24	26	114	120	106
		•				30W	5.6	2.8	9.9	11.4	13.4	22	27	29	114	120	108
		•				35W	6.0	3.2	11.5	13.3	15.6	25	32	34	114	120	108
1/2		•				40W	6.4	3.2	13.1	15.2	17.8	29	36	39	114	120	108
		•				45W	6.4	3.6	14.8	17.1	20	33	41	44	114	120	110
		•		•		50W	6.7	4.0	16.4	19.1	22	36	45	49	114	120	112

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

성능 데이터: **협각 스프레이**

-	<u> </u>	" '																	
바디 인입구	Q	uick Fu	IIJet 팁 E	입	용량	오리피스 직경				유량	용량 (1,	/min)					프레이	각도 (°)
연결 (in.)	QGA-15	QGA-30	QLGA-15	QLGA-30	크기	Nom. (mm)	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	15 bar	20 bar	0.7 bar	1 bar	3 bar	7 bar
1/8, 1/4,	•				1507	1.6	1.3	1.6	2.0	2.8	3.9	4.2	5.0	6.2	7.1	13	14	15	15
3/8, 1/2	•				1514	2.4	2.7	3.2	3.9	5.5	7.8	8.4	10.1	12.4	14.3	13	14	15	15
1/4, 3/8, 1/2	•				1530	3.2	5.7	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	26	31	13	14	15	15
3/8, 1/2	•				1550	4.4	9.5	11.4	14.0	19.7	28	30	36	44	51	13	14	15	15
1/2			•		1590	5.6	17.2	21	25	36	50	54	65	79	92	13	14	15	15
		•			3001.4	.79	.27	.32	.39	.55	.78	.84	1.0	1.2	1.4	11	17	30	31
1/8, 1/4,		•			3002.5	.79	.48	.57	.70	.99	1.4	1.5	1.8	2.2	2.5	12	17	30	32
3/8, 1/2		•			3004	1.2	.76	.91	1.1	1.6	2.2	2.4	2.9	3.5	4.1	20	26	30	32
		•			3007	1.6	1.3	1.6	2.0	2.8	3.9	4.2	5.0	6.2	7.1	20	23	30	30
1/4, 3/8, 1/2		•			3009	2.0	1.7	2.1	2.5	3.6	5.0	5.4	6.5	7.9	9.2	20	23	30	30
3/8, 1/2				•	3014	2.4	2.7	3.2	3.9	5.5	7.8	8.4	10.1	12.4	14.3	20	25	30	30



치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	W (너비) (mm)	총 중량 (kg)
	QJA (F) + QGA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	59.7	1	-	0.12
	QJA (F) + QGA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	67.6	1	-	0.12
	QJLA (F) + QLGA	3/8, 1/2	78.2	1-1/8	-	0.25
	QJLA (F) + QLGA-W	3/8, 1/2	82.9	1-1/8	_	0.26
	QJJA (M) + QGA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	57.2	7/8	-	0.11
	QJJA (M) + QGA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	65.2	7/8	-	0.12
	QJJLA (M) + QLGA	3/8, 1/2	79.1	1-1/8	-	0.23
	QJJLA (M) + QLGA-W	3/8, 1/2	83.6	1-1/8	-	0.25
	QJA (F) + QHA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	50.3	1	-	0.11
	QJA (F) + QHA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	48.1	1	-	0.10
	QJLA (F) + QLHA	3/8, 1/2	60.1	1-1/8	-	0.17
	QJLA (F) + QLHA-W	3/8, 1/2	54.4	1-1/8	-	0.14
	QJJA (M) + QHA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	45.0	7/8	-	0.09
	QJJA (M) + QHA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	45.8	7/8	-	0.10
	QJJLA (M) + QLHA	3/8, 1/2	60.3	1-1/8	-	0.15
	QJJLA (M) + QLHA-W	3/8, 1/2	55.1	1-1/8	-	0.14

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	W (너비) (mm)	총 중량 (kg)
SPATING SPATIN	QPPA (M) + QPHA or QPHA-W	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	48.2	7/8	31.8	0.01
	QJA (F) + QGA-15 or QGA-30	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	69.5	1	-	0.16
\$500. 1/2 @4. \$1000 19/1, \$440	QJLA (F) + QLGA-15 or QLGA-30	3/8, 1/2	87.0	1-1/8	-	0.27
	QJJA (M) + QGA-15 or QGA-30	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	66.9	7/8	-	0.13
7: FHO! 01 7KM = 1/27	QJJLA (M) + QLGA-15 or QLGA-30	3/8, 1/2	88.0	1-1/8	-	0.26

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

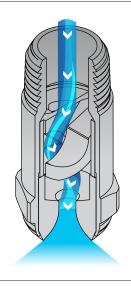
바디 타입

		Ouick lot E	II DroMay C	uickJet 바디	I
인입구 연결		QuickJet 5	E PIOMAX C	(uickjet uju	1
(in.)	연:	결 F		연결 M	
	QJA	QJLA	QJJA	QJJLA	ΩРРА
1/8	•		•		•
1/4	•		•		•
3/8	•	•	•	•	•
1/2	•	•	•	•	•

S 표준각 스프레이

개요: FULLJET 최대이물통과경(MAXIMUM FREE PASSAGE; MFP)

- 일직선의 원형 스프레이 패턴
- · 특허받은 벤 디자인은 최대이물통과경 노즐의 가장 큰 이물 통과경을 제공합니다. 미립자가 있는 유체와 함께 사용하기에 이상적
- · 다른 대형 이물 통과경 노즐보다 더 균일한 스프레이 분포
- 1.4 ~ 57 gpm (5.3 ~ 216 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- · 최대 80 psi (6 bar)의 작동 압력
- · 스프레이 각도: 60°, 90°, 115°



MFP FullJet 노즐

액체가 노즐로 유입될 때 벤과 접촉합니다. 독자적인 벤 디자인은 유체가 소용돌이 영역에 들어가기 전에 유체를 안정화시킵니다. 소용돌이 치는 액체는 노즐을 통과하여 노즐 오리피스를 나갈 때 분산됩니다. 생성된 스프레이 패턴은 뚜렷한 원형으로, 스프레이 패턴 전체에 균등하게 분포된 일정한 입자로 구성됩니다. 노즐의 크고, 개방된 통과경이 막힘을 최소화합니다.

FULLJET 최대이물통과경(MFP) 옵션

특허받은 벤 기술

우수한 성능 제공

새로운 크기와 용량으로 사용 가능



HMFP 3/8" ~ 1-1/2" 암나사 연결



HMFP 2" ~ 3" 암나사 연결



HHMFP 3/8" ~ 1-1/2" 수나사 연결



HHMFP 2" ~ 3" 수나사 연결

주문 정보

FULLJET 최대이물통과경(MFP)

인입구 연결

노즐 타입 재질 코드 스프레이 각도

용량 크기 예시 3/4

HHMFP

SS

90

70

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망 316 스테인리스 스틸 MFP 노즐에 재질 코드 SS 사용하십시오.

상대 입자 크기 단위: MICRONS 10 ~ 100

100 ~ 500

▲ 500 ~ 1000

▲ 1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

빠른 참조 가이드

	0474 (510)	연결 크기		페이지	니 번호 -
모델	연결/타입	(in.)	재질 	성능 데이터	치수 및 중량
HMFP	F	3/8 ~ 1	316 스테인리스 스틸 벤 및 황동 또는 316 스테인리스 스틸(SS) 바디 중 선택	B21-B22	
	F	1-1/4 ~ 3	316 스테인리스 스틸 벤 및 316 스테인리스 스틸(SS) 바디		B23
HHMFP	М	3/8 ~ 1	316 스테인리스 스틸 벤 및 황동 또는 316 스테인리스 스틸(SS) 바디 중 선택	B21-B22	DZJ
	М	1-1/4 ~ 3	316 스테인리스 스틸 벤 및 316 스테인리스 스틸(SS) 바디		

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

성능 데이터: 스프레이 각도 (°) 노즐 타입 유량 용량 (I/min) 인입구 연결 (in.) 이물통과경 근사 직경 용량 크기 60° 시리즈 90° 시리즈 115° 시리즈 (mm) 0.7 1.5 0.7 0.7 0.7 **HMFP HHMFP** bar 3.2 5.3 12.6 3/8 4.0 8.4 11.4 15.0 19.8 4.8 12.2 16.5 4.8 12.2 16.5 19.4 1/2 5.5 6.4 7.1 7.9 3/4 8.7 9.5 9.5 • 10.3 11.1 • 11.1 • 11.9 1-1/4 12.7 13.5 14.3

이물통과경 직경 근사치는 막힘 없이 노즐을 통과할 수 있는 이물질 목록의 근사 직경값입니다.

S 표준각 스프레이

성능 데이터: 표준각 스프레이

		: []		이므투고나검		031 03	t (1/maim)				스프레이	각도 (°)		
인입구 연결 (in.)	노월	타입	용량 크기	이물통과경 직경 근사치		유당 중당	ያ (l/min)		60° کا	시리즈	90° کا	시리즈	115° ノ	시리즈
(in.)	НМГР	ННМГР	크기	(mm)	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	0.7 bar	3 bar	0.7 bar	3 bar	0.7 bar	3 bar
	•	•	240	13.7	91	126	170	227	60	59	89	89	108	104
	•	•	260	14.2	99	137	184	246	62	61	90	92	113	103
	•	•	280	14.5	107	147	198	265	62	62	89	91	113	107
1-1/2	•	•	300	15.0	114	164	226	313	63	62	93	92	114	108
	•	•	350	16.0	133	191	264	365	63	63	91	93	117	113
	•	•	400	16.8	153	218	302	418	64	64	92	93	120	115
	•	•	450	17.8	172	245	339	470	65	63	92	91	117	116
	•	•	500	19.3	191	274	382	533	25	58	90	86	103	98
	•	•	600	20.8	229	329	459	639	61	58	89	86	108	102
2	•	•	700	21.8	267	384	535	746	62	57	92	91	114	106
	•	•	800	24.6	305	439	612	852	60	57	93	89	113	111
	•	•	1000	25.4	381	539	739	1013	61	58	92	90	112	112
0.4/0	•	•	1200	30.7	457	647	887	1216	63	59	94	91	110	108
2-1/2	•	•	1400	34.5	534	755	1035	1419	62	60	93	92	113	111
	•	•	1700	35.8	648	917	1257	1723	62	60	89	88	112	110
	•	•	1800	25.4	686	949	1274	1712	61	59	90	92	112	108
3	•	•	2000	43.9	762	1054	1416	1902	63	61	93	91	112	109
	•	•	2400	55.9	914	1265	1699	2282	62	60	95	93	114	111

이물통과경 직경 근사치는 막힘 없이 노즐을 통과할 수 있는 이물질 목록의 근사 직경값입니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	스프레이 각도	용량 크기	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
		2./0	60°, 90°, 115°	14, 22	37.1	13/16	0.07
		3/8	60°, 90°, 115°	32	43.2	13/16	0.07
		1 /0	60°, 90°, 115°	32	45.0	1	0.13
		1/2	60°, 90°, 115°	51, 57	53.9	1	0.13
			60°, 90°, 115°	70	61.0	1-1/4	0.25
ļ	HMFP (F)	2/4	60°, 90°, 115°	84	67.0	1-3/8	0.36
-	(-7	3/4	60°, 90°, 115°	100	73.5	1-3/8	0.38
			60°, 90°, 115°	120	78.0	1-3/8	0.37
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	82.6	1-3/4	0.64
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	95.3	2	0.86
		1-1/2	60°, 90°, 115°	240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	111.3	2-3/16	1
		2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	165.8	2-3/4 dia.	1.5
	HMFP (F)	2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	203.2	3-13/16 dia.	2.65
ı		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	239.8	4-3/16 dia.	3.25
		0.40	60°, 90°, 115°	14, 22	25.4	11/16	0.04
		3/8	60°, 90°, 115°	32	43.3	3/4	0.06
		1 /0	60°, 90°, 115°	32	31.1	7/8	0.07
		1/2	60°, 90°, 115°	51, 57	55.8	1	0.14
			60°, 90°, 115°	70	46.0	1-1/8	0.14
1	HHMFP (M)	2/4	60°, 90°, 115°	84	68.9	1-3/8	0.33
	(,	3/4	60°, 90°, 115°	100	75.7	1-3/8	0.34
			60°, 90°, 115°	120	78.7	1-3/8	0.33
		1	60°, 90°, 115°	120, 150, 170	82.6	1-3/4	0.64
		1-1/4	60°, 90°, 115°	170, 200, 220, 240, 260	95.3	2	0.91
		1-1/2 60°, 90°, 115° 240, 260, 280, 300, 350, 400, 450		240, 260, 280, 300, 350, 400, 450	111.3	2-3/16	1.04
		2	60°, 90°, 115°	500, 600, 700, 800	165.8	2-3/4 dia.	1.5
	HHMFP (M)	2-1/2	60°, 90°, 115°	1000, 1200, 1400, 1700	203.2	3-13/16 dia.	2.65
		3	60°, 90°, 115°	1800, 2000, 2400	239.8	4-3/16 dia.	3.25

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

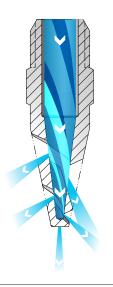
S 표준각 스프레이

개요: SPIRALJET(스파이럴젯)

- 일직선의 원형 스프레이 패턴
- 미립자가 있는 유체와 함께 사용하기에 적합한 개방형 통로
- 주어진 파이프 크기에 대한 최대 액체 유량
- · 60°부터 170°까지의 스프레이 각도
- · .7 ~ 3320 gpm (2.7 ~ 11967 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- · 최대 400 psi (25 bar)의 작동 압력
- · 소형 크기는 대부분의 파이프 시스템에서 간편한 설치와 개조를 가능하게 함
- · 화재 방지 어플리케이션을 위해 UL 목록에 있는 특정 노즐 사용 가능



기타 인증에 대해서는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



SpiralJet HHSJ 및 HHSJX 노즐

액체가 노즐로 들어가 오리피스를 통과합니다. 액체는 나선형의 공간을 통해 노즐을 빠져 나옵니다. 나선형 표면에서 편향되면서 완전한 원형 패턴이 형성됩니다.

SPIRALJET 옵션



HHSJ 1/4" ~ 2" 수나사 연결 6각 바디 스타일/316 스테인리스 스틸

기타 바디 스타일, 연결 크기 및 재질 이용 가능. 빠른 참조 가이드 참조.



HHSJX 3/8" ~ 2" 수나사 연결 특대형 이물통과경 디자인 6각 바디 스타일/황동

기타 바디 스타일, 연결 크기 및 재질 이용 가능. 빠른 참조 가이드 참조.

주문 정보

SPIRALJET





BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

상대 입자 크기 단위: MICRONS

10 ~ 100

▲ 100 ~ 500

▲ 500 ~ 1000

▲ 1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	l 번호
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
	M, 6각(Hex.)	1/4 ~ 2	황동, 316 스테인리스 스틸 (316SS)		
HHSJ	M, 플랫, 캐스트	1/4 ~ 4	316 스테인리스 스틸 (SS)	B25	
	M, 라운드	1/4 ~ 4	폴리염화비닐 (PVC), PTFE (TEF)		D26
	M, 6각(Hex.)	3/8 ~ 2	황동		B26
KLSHH	M, 플랫, 캐스트	3/8 ~ 2	~ 2 316 스테인리스 스틸 (SS)		
	M, 라운드	3/8 ~ 2	폴리프로필렌 (PP), 폴리염화비닐 (PVC)		

M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

성능 데이터: S 표준각 스프레이 최대이물 오리피스 직경 인입구 연결 (in.) 노즐 타입 0.7 bar에서의 스프레이 각도 유량 용량 (I/min) 용량 크기 통과경 직경 Nom. 0.7 1.5 3 25 HHSJ 170° 60° 90° 120° 150° (mm) (mm) bar bar bar bar bar 07 2.4 2.4 2.7 3.9 5.5 8.4 16.0 3.2 5.0 10.3 15.7 1/4 13 3.2 7.3 30 • • 7.6 20 4.0 3.2 11.2 15.8 24 46 • 07 2.4 2.4 2.7 3.9 5.5 8.4 16.0 13 3.2 3.2 5.0 7.3 10.3 15.7 30 20 4.0 3.2 7.6 11.2 15.8 24 46 3/8 30 4.8 3.2 11.4 16.8 24 36 68 • 40 5.6 3.2 15.3 22 32 48 91 • • • 53 6.4 3.2 20 30 42 64 121 7.9 82 3.2 31 46 65 99 187 120 9.5 4.8 46 67 95 145 274 164 4.8 63 92 129 198 374 1/2 • 11.1 210 12.7 4.8 80 117 166 253 479 210 12.7 4.8 80 479 3/4 • • 117 166 253 340 15.9 6.4 130 190 268 410 775 1 • • • 470 19.1 6.4 179 262 371 567 1071 640 22.2 7.9 244 357 505 772 1459 25.4 7.9 313 458 647 989 1-1/2 820 1869 960 28.6 7.9 366 536 758 1158 2188 • 1400 34.9 11.1 534 782 1105 1689 3191 2 1780 38.1 11.1 679 994 1406 2147 4057 • • • 2560 44.5 14.3 976 1429 2021 3088 5835 3 3360 50.8 14.3 1282 1876 2653 4053 7659 15.9 2002 2931 5250 63.5 4145 6332 11967

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

S 표준각 스프레이

성능 데이터: S 표준각 스프레이

인입구	노즐 타입	0.7 ba 스프레	r에서의 이 각도	용량 크기	오리피스 직경	최대 이물 통 과경		유	량 용량 (I/mi	in)	
인입구 연결 (in.)	HHSJX	90°	120°	크기	Nom. (mm)	직경 (mm)	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	7 bar	25 bar
	•	•	•	30	4.8	4.8	11.4	16.8	24	36	68
2/0	•	•	•	40	5.6	5.6	15.3	22	32	48	91
3/8	•	•	•	53	6.4	6.4	20	30	42	64	121
	•	•	•	82	7.9	7.9	31	46	65	99	187
1 /0	•	•	•	120	9.5	9.5	46	67	95	145	274
1/2	•	•	•	164	11.1	11.1	63	92	129	198	374
3/4	•	•	•	210	12.7	12.7	80	117	166	253	479
1	•	•	•	340	15.9	15.9	130	190	268	410	775
'	•	•	•	470	19.1	19.1	179	262	371	567	1071
	•	•	•	640	22.2	22.2	244	357	505	772	1459
1-1/2	•	•	•	820	25.4	25.4	313	458	647	989	1869
	•	•	•	960	28.6	28.6	366	536	758	1158	2188
2	•	•	•	1400	34.9	34.9	534	782	1105	1689	3191
2	•	•	•	1780	38.1	38.1	679	994	1406	2147	4057

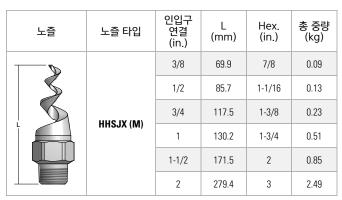
최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
		1/4	54.0	9/16	0.03
		3/8	60.3	11/16	0.05
		1/2	79.4	7/8	0.10
		3/4	87.3	1-1/16	0.15
	HHSJ (M)	1	115.9	1-3/8	0.28
		1-1/2	171.5	2	0.77
		2	174.6	2-1/2	0.99
		3	301.6	3-3/4	2.61
		4	336.6	4-1/2	4.65

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.



각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: DISTRIBOJET(디스트리보젯) 특대형 이물통과경

- 라운드 충격 구역을 가지는 일직선의 원형 스프레이 패턴
- · 특대형 유량통과경과 대형 개방형 오리피스는 막힘없는 작업을 제공
- · 노즐의 일부로서 주물 제작된 내부 벤을 사용
- 27 ~ 8728 gpm (122 ~ 32530 lpm)의 균일한
 스프레이 분포도
- · 최대 60 psi (4 bar)의 작동 압력; 1 psi (.07 bar)에서 원형 패턴 생성
- 스프레이 각도: 50°, 60°, 80°, 95°; 50° 및 65° 스타일은 정확한 유량과 스프레이 각도 제어를 위해 특수 설계된 홈이 있는 오리피스가 특징임



DistriboJet R, RF 및 RR 노즐

액체가 유입될 때 노즐 내부의 벤 주형(cast)과 접촉합니다. 이 접촉으로 인해 액체가 소용돌이치게 됩니다. 액체가 특대형 유량통과경을 통해 흐르면서 액체는 계속 소용돌이칩니다. 액체는 폭우같은 원형 패턴을 생성하면서 대형 개방형 오리피스를 나갈 때 분산됩니다.

DISTRIBOJET 특대형 이물통과경 옵션



R 2" ~ 8" 암나사 연결



RF 4" ~ 12" 플랜지 연결



RR 2" ~ 8" 수나사 연결

주문 정보

DISTRIBOJET 특대형 이물통과경 디자인





BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

상대 입자 크기 단위: MICRONS



▲ 100 ~ 500

500 ~ 1000

▲ 1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

S 표준각 스프레이

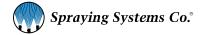
빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	I 번호
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
R	F, 캐스트	2 ~ 8			
RR	M, 캐스트	2 ~ 8	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	B28, B29	B29
RF	플랜지, 캐스트	4 ~ 12			

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

성능 데이터: S 표준각 스프레이 노즐 타입 유량 용량 (I/min) 인입구 연결 (in.) 용량 크기 스프레이 각도 0.1 0.2 0.4 0.5 0.7 1.5 bar bar bar bar bar bar bar bar 50° 95° 50° 65° 80° 95° 50° 65° 80° 95° 65° 80° • • • • • 2-1/2 • ullet• ullet• • •

오리피스 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오 하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



성능 데이터: **표준각 스프레이** S 노즐 타입 유량 용량 (I/min) 인입구 연결 (in.) R RR RF 용량 크기 스프레이 각도 0.1 0.2 0.4 0.5 0.7 1.5 4 bar bar bar bar bar bar bar bar 50° 65° 80° 95° 50° 80° 50° 65° 80° 95° 65° 95° 1400 3794 5218 7178 7954 9285 13184 18135 20701 • • 1600 4335 5964 8203 9090 10612 15067 20726 23658 11275 16009 1700 4606 6336 8716 9658 22021 25137 • 12 • 1800 4877 6709 9229 10226 11938 16951 23317 26616 • 2000 5419 7455 10254 11363 13265 18834 25907 29573 2200 5961 8200 11279 12499 14591 20718 28498 • 32530

오리피스 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
		2	112.7	74.6	1.36
		2-1/2	138.9	88.1	2.49
		3	165.1	104.8	3.40
<u>'</u> W W	R (F)	4	206.4	127.0	6.12
	ν-,	5	254.8	161.9	14.97
D		6	300.0	193.7	17.46
		8	388.9	241.3	34.02
		2	82.6	60.3	0.91
		2-1/2	101.6	73.0	2.38
		3	123.8	88.9	2.61
i n n	RR (M)	4	165.1	114.3	4.54
	, ,	5	211.1	141.3	11.34
		6	247.7	168.3	13.15
		8	330.2	219.1	25.40
		4	166.7	225.4	10.43
		5	223.8	250.8	17.69
	RF (Flange)	6	249.2	276.2	20.41
		8	330.2	339.7	38.56
D		12	495.3	482.6	91.17

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이



개요: FULLJET 사각 및 타원 스프레이 패턴 및 벤리스 디자인

FullJet G 및 H 사각 스프레이 노즐



사각 스프레이

액체가 노즐에 유입되어 벤을 통해 이동합니다 이것은 액체의 초기 소용돌이를 생성합니다. 노즐 디자인은 액체가 벤을 통과한 후에도 계속 소용돌이치게 합니다. 액체가 오리피스를 빠져나갈 때 노즐 표면에 있는 십자형 구멍과 상호작용하여 정사각형 스프레이 패턴을 형성합니다.

FullJet G-VL 및 GG-VL 노즐



원형 스프레이 액체가 노즐에 유입되어 벤을 통해 흐르게 됩니다. 이것은 액체의 초기 소용돌이를 생성합니다. 노즐 디자인은 액체가 벤을 통과한 후에도 계속 소용돌이치게 합니다. 노즐의 배출 오리피스는 타원형입니다. 액체는

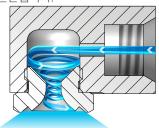
노즐을 빠져나갈

때 타원형 패턴을

형성합니다

FullJet GANV 및 GGANV 노즐 벤리스 스프레이

액체가 스월 챔버에 들어가면서 소용돌이치기 시작합니다. 소용돌이는 오리피스를 통과할 때 계속되며, 액체가 뚜렷한 원뿔 패턴으로 노즐 오리피스를 빠져 나갈 때 액체가 분산됩니다.



FULLJET 사각 스프레이 패턴

- 직사각형 구역 또는 스프레이 범위의 커버리지를 위한 사각형 형태의 충격 구역을 제공하는 원뿔형 스프레이 패턴
- · 독자적인 벤 디자인과 대유량 통과경은 우수한 스프레이 패턴 제어를 제공
- .26 ~ 1977 gpm (1.1 ~ 7371 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 150 psi (10 bar)의 작동 압력
- · 스프레이 각도: 표준 43° ~ 94°, 광각 112° ~ 120°



G-SQ 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결 분리형 캡 및 벤



H-SQ 1" 암나사 연결 일체형 바디

FULLJET 사각 스프레이 옵션









분리형 벤/캐스트 바디



HH-SQ - 1/8" ~ 1" 수나사 연결 │ H-WSQ - 3/4" ~ 1" 암나사 연결 │ H-WSQ - 1-1/4" ~ 3" 암나사 연결 │ HH-WSQ - 1/4" ~ 1" 수나사 연결 일체형 바디



FULLJET 타원 스프레이 패턴

- 타워 충격 구역을 가진 일직선의 원뿔형 스프레이 패턴; 스프레이 너비는 길이의 약 절반
- · 독자적인 벤 디자인은 우수한 스프레이 패턴 제어를 제공
- · .59 ~ 3.2 gpm (2.2 ~ 11.9 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- · 최대 150 psi (10 bar)의 작동 압력
- · 스프레이 각도: 표준 43° ~ 94°

S

G-VL - 3/8" 암나사 연결 분리형 캡 및 벤



GG-VL - 3/8" 수나사 연결 분리형 캡 및 벤

FULLJET 벤리스 디자인

- 원형 충격 구역을 가진 일직선의 원뿔형 스프레이 패턴
- · .35 ~ 23 gpm (1.4 ~ 87 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- · 최대 100 psi (7 bar)의 작동 압력
- 제한없는 흐름을 위해 벤이 없음 굵고 거친 스프레이가 인입구 축으로부터 90°로 분사됩니다
- · 스프레이 각도: 표준 43° ~ 94°





벤리스 디자인 분리형 캡

GANV - 1/4" ~ 1/2" 암나사 연결 GGANV - 1/4" ~ 1/2" 수나사 연결 벤리스 디자인 분리형 캡

주문 정보

FULLJET 사각 스프레이 패턴



FULLJET 타원 스프레이 패턴



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

FULLJET 벤리스 디자인



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이

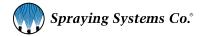
빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	l 번호
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
G-SQ	F	1/8 ~ 1/2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS),	B32	
GG-SQ	М	1/0 ~ 1/2	316 스테인리스 스틸 (316SS)	DSZ	
H-SQ	F	1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS)	B32	
H-SQ	F, 캐스트	1-1/4 ~ 6	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	B33	
HH-SQ	М	1/8 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	B32	
H-WSQ	F	3/4 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)		B35
H-WSQ	F, 캐스트	1-1/4 ~ 3	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	B33	
HH-WSQ	М	1/4 ~ 1	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)		
G-VL	F	2/0	하도 202 시테이크(시 사티 (22)		
GG-VL	М	3/8	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B34	
GANV	F	1/4 ~ 1/2	하도 202 시테이크(시 사티 (22)	D34	
GGANV	М	1/4 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)		

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

	능 데(준각 :	이터: 스 프레	0												-			S
인입구		노즐	타입		용량	오리피스 직경	최대이물 통과경			C	우량 용링	ŧ (I/mir	n)			스프레이 각도 (°)		
인입구 연결 (in.)	G-SQ	GG-SQ	нн-ѕо	H-SQ	용량 크기	Nom. (mm)	직경 (mm)	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
	•	•	•		3.6SQ	1.6	1.3	1.1	1.2	1.4	1.9	2.7	3.7	4.0	4.7	40	52	47
1/8	•	•	•		4.8SQ	1.9	1.3	1.4	1.6	1.8	2.6	3.6	4.9	5.3	6.2	48	63	57
	•	•	•		6SQ	2.4	1.3	1.8	2.0	2.3	3.2	4.5	6.1	6.6	7.8	60	66	60
	•	•	•		10SQ	2.8	1.6	2.9	3.3	3.8	5.4	7.4	10.2	11.0	13.0	62	67	61
1/4	•	•	•		12SQ	3.2	1.6	3.5	3.9	4.6	6.5	8.9	12.3	13.2	15.5	70	75	68
			•		14.5SQ	3.9	1.6	4.3	4.7	5.5	7.8	10.8	14.8	15.9	18.8	78	82	75
3/8	•	•	•		18SQ	4.0	2.4	5.3	5.9	6.9	9.7	13.4	18.4	19.8	23	71	75	68
1/2	•	•	•		29SQ	5.6	3.2	8.5	9.5	11.1	15.7	22	30	32	38	71	75	68
1/2			•		36SQ	6.4	3.2	10.6	11.8	13.7	19.5	27	37	40	47	78	82	75
3/4			•		50SQ	6.7	4.4	14.7	16.3	19.1	27	37	51	55	65	71	75	68
1			•	•	106SQ	9.9	5.6	31	35	40	57	79	109	117	137	78	80	73

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.





성능 데이터: S 표준각 스프레이 오리피스 최대이물 노즐 타입 유량 용량 (I/min) 스프레이 각도 (°) 인입구 연결 (in.) 통과경 직경 용량 크기 직경 Nom. 0.4 0.5 0.7 1.5 3 6 7 10 0.5 1.5 6 G-SQ GG-SQ HH-SQ H-SQ (mm) (mm) bar 1-1/4 177SQ 12.7 6.4 52 96 132 181 195 229 78 58 67 80 73 1-1/2 230SQ 14.3 8.7 68 75 88 124 171 236 253 298 73 70 290SO 15.5 11.1 85 95 111 157 216 297 319 376 66 70 64 2 • 360SQ 17.4 11.1 106 118 137 195 268 369 396 466 70 480S0 21 11.1 141 157 183 260 357 492 528 622 79 82 74 490SQ 19.8 14.3 144 160 187 265 365 502 539 635 62 67 61 2-1/2 59050 22.2 143 174 193 225 319 439 604 649 764 75 78 71 950SQ 28.6 17.5 280 310 362 514 707 973 1044 1231 81 84 76 5 • 2980S0 47.6 28.6 878 973 1136 1613 2219 3052 3276 3860 89 91 83

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다

5690SQ

81.8

44.5

1858

1677

2169

3080

4236

5827

6255

7371

102

105

95

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

6

W 성능 데이터: W 광각 스프레이 오리피스 직경 최대이물 노즐 타입 유량 용량 (I/min) 스프레이 각도 (°) 인입구 용량 크기 통과경 ___ 연결 (in.) Nom. 0.5 0.7 1.5 3 0.4 6 직경 0.41 6 0.7 H-WSQ HH-WSQ (mm) (mm) bar 1/4 14WSQ 3.6 1.6 4.2 4.6 5.3 6.2 7.5 10.1 13.7 99 93 101 17WSQ 4.0 1.6 5.1 5.6 6.5 7.6 9.1 12.3 16.7 99 101 93 20WSQ 44 24 6.0 89 10.7 145 94 66 76 196 104 110 3/8 24WSQ 4.8 2.4 9.1 10.7 12.8 17.4 7.1 7.9 24 104 110 27WS0 5.2 2.8 8.0 8.9 10.3 12.0 14.4 19.5 26 104 110 98 30WSQ 8.9 11.4 13.4 22 29 5.6 2.8 9.9 16.0 104 110 102 25 35WS0 6.0 3.2 10.4 11.5 13.3 15.6 18.7 34 104 110 102 1/2 40WSQ 6.4 3.2 11.9 13.1 15.2 17.8 21 29 39 104 110 102 • 45WSQ 6.4 3.6 13.4 14.8 17.1 20 24 33 44 104 110 102 50WSQ 6.7 4.0 14.9 19.1 22 27 36 49 104 16.4 110 102 3/4 71WSQ 9.9 4.4 21 23 27 32 38 51 70 105 110 102 130WSQ 13 1 39 43 50 58 69 94 127 107 110 107 1 56 1-1/4 190WSQ 15.5 6.4 57 72 85 101 137 186 62 108 111 109 1-1/2 290WS0 18.3 10.3 86 95 111 129 155 210 284 109 114 109 2 560WSQ 25 11.1 167 184 213 250 298 405 549 110 114 109 442 2-1/2 • 830WS0 31.8 143 247 273 316 370 600 814 110 115 109 1070WSQ 34.8 17.5 408 477 570 1049 110 115 109

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

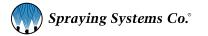
S 표준각 스프레이

성능 데이터: S 표준각 스프레이 유량 용량 (I/min) 스프레이 각도 (°) 최대이물 인입구 연결 (in.) 노즐 타입 용량 크기 통과경 직경 1 bar 3 bar 7 bar 10 bar 2 6 10 (mm) bar bar bar bar bar bar bar В° G-VL GG-VL В° A° В° A° A° A° В° 4.9VL 1.0 3.0 4.2 6.3 104 66 90 60 86 52 83 47 • • 6.5VL 1.3 2.9 4.0 4.8 5.5 7.1 8.4 106 64 95 60 85 50 81 45 3/8 • 8.1VL 1.3 3.6 5.0 6.0 6.9 8.3 8.9 10.5 102 64 100 65 84 50 80 45 9.2VI 4.1 5.7 6.8 7.8 9.4 10.1 11.9 103 65 100 65 86 51 81 46 • 1.3

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다. 교정 압력(Calibration pressure) = 10 psi (0.7 bar).

S 성능 데이터: S 표준각 스프레이 오리피스 최대이물 노즐 타입 유량 용량 (I/min) 스프레이 각도 (°) 인입구 연결 통과경 직경 용량 크기 직경 Nom. (in.) 0.5 0.7 1.5 3 6 0.5 **GGANV** GANV (mm) (mm) bar 5 2.8 2.0 1.4 1.6 1.9 2.3 2.8 3.9 5.6 6.0 75 82 7 3.2 2.4 2.0 2.3 2.7 3.2 3.9 7.8 8.4 68 75 82 5.5 1/4 8 4.0 2.8 2.3 3.1 3.6 8.9 9.6 75 2.6 4.5 6.3 85 • • 10 4.0 3.2 2.9 3.2 3.8 4.6 5.6 7.9 11.2 12.1 75 80 85 11 4.0 3.6 3.2 3.5 4.2 5.0 6.1 8.7 12.3 13.3 75 80 85 • • 11 4.4 3.2 3.2 3.5 4.2 5.0 6.1 8.7 12.3 13.3 75 85 83 • • 13 4.4 3.6 3.7 4.2 5.0 5.9 7.3 10.3 14.5 15.7 75 85 83 7.3 75 • • 16 4.4 4.0 4.6 5.2 6.1 8.9 12.6 17.9 19.3 85 83 5.6 7.6 9.1 22 75 • 20 4.4 5.8 6.4 11.2 15.8 24 85 83 3/8 • • 23 56 48 66 7 4 88 10.5 128 18 2 26 28 75 85 83 26 6.0 5.2 7.5 84 9.9 11.9 145 21 29 31 75 85 83 • • • 29 6.0 5.6 8.4 9.3 11.1 13.2 16.2 23 32 35 75 85 83 • 33 7.5 6.0 95 10.6 12.6 15.0 18.4 26 37 40 75 85 83 32 7.9 5.2 9.2 10.3 12.2 14.6 17.9 25 36 39 85 90 95 • 40 7.9 6.0 11.5 12.9 15.3 18.2 22 32 45 48 85 95 90 48 7.9 7.1 13.8 15.5 18.3 22 27 38 54 58 85 90 95 1/2 9.9 7.5 68 56 16.1 18.1 21 26 31 44 63 85 95 24 71 77 64 8.3 18.5 21 29 36 51 85 90 95 33

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.



S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	G-SQ	1/8	28.5	9/16	-	0.03
	(F)	1/4	34.1	11/16	-	0.04
	GG-SQ	1/8	30.1	9/16	-	0.01
	(M)	1/4	36.5	11/16	-	0.01
		1/8	22.2	_	12.7	0.01
D		1/4	22.2	_	13.5	0.02
]	HH-SQ	3/8	23.8	-	16.7	0.05
	(M)	1/2	28.7	_	20.6	0.10
		3/4	38.9	-	27.0	0.04
		1	51.6	-	33.3	0.37
	H-SQ (F)	1	68.3	-	38.1	0.37
		1-1/4	68.3	1-7/8 oct.	_	0.48
		1-1/2	101.6	2-1/8 oct.	-	0.72
	H-SQ	2	127.0	2-5/8 oct.	-	1.17
	(F) Cast	2-1/2	156.4	3-1/8 oct.	-	2.28
•		5	311.2	6-3/4 oct.	-	1.08
		6	365.1	8 oct.	-	1.50

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	H-WSQ	3/4	40.5	-	31.7	0.10
	(F)	1	52.8	-	38.0	0.18
		1-1/4	85.7	-	52.4	0.40
		1-1/2	101.6	-	58.7	0.70
L	H-WSQ (F) Cast	2	127.0	-	76.2	1.28
0		2-1/2	156.4	-	87.3	2.06
D-		3	186.5	-	103.2	3.02
├ ──D──		1/4 23.0		-	13.5	0.01
		3/8	30.2	-	16.7	0.03
	HH-WSQ (M)	1/2	34.9	_	20.6	0.05
		3/4	40.5	_	27.0	0.10
		1	52.8	_	33.3	0.20
58	G-VL (F)	3/8	38.1	13/16	57.1	0.06
각 타입의 가장 큰/무가	GG-VL (M)	3/8	38.1	13/16	57.1	0.05

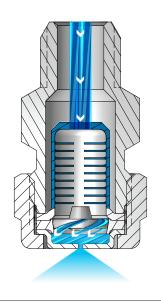
노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	총 중량 (kg)
A		1/4	29.4	19.8	22.2	31.0	0.06
B C	GANV (F)	3/8	32.5	22.2	25.4	36.5	0.09
		1/2	39.7	27.0	38.9	51.6	0.18
A—	GGANV (M)	1/4	29.4	20.6	22.2	31.8	0.06
B C		3/8	33.3	23.0	25.4	36.5	0.09
		1/2	41.3	28.6	38.9	51.6	0.18

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.



개요: UNIJET (유니젯)

- ・ 퀵-커넥트 노즐로 유지보수 시간 단축 바디가 파이프/헤더에 그대로 유지됨
- 노즐 교체 비용 절감 바디를 재사용할 수 있으며 스프레이 팁만 교체됨; 팁은 수나사 또는 암나사 바디에 맞음
- 라운드 충격 범위의 일직선 원뿔형 스프레이 패턴 또는 직사각형 구역 또는 스프레이 범위의 커버리지를 위한 사각형 형태의 충격 구역을 제공하는 원뿔형 스프레이 패턴
- · 스프레이 각도: 표준 43° ~ 91°, 광각 112° ~ 120°
- .08 ~ 7.4 gpm (.3 ~ 28 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 300 psi (20 bar)의 작동 압력



UniJet D 및 TG 노즐 액체가 노즐에 유입될 때 내부 스트레이너를 통과하여 소용돌이가 시작되는 홈이 있는 코어로 들어갑니다. 액체가 디스크를 통과할 때 계속 소용돌이치며, 액체가 오리피스를 나갈 때 뚜렷한 원뿔형 패턴이 생성되며 액체가 분산됩니다. 입자경 크기가 균일하며 스프레이 패턴 전체에 균일하게 분포됩니다.

UNIJET 옵션







리테이너



D 디스크



코어



스트레이너





D 스프레이 팁 + T 바디 1/4" 암나사 연결 디스크 및 코어 타입 슬롯 스트레이너 및 팁 리테이너와 사용



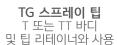
TT 바디/캡 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결

















T 바디/캡

TG-W 스프레이 팁 T 또는 TT 바디 및 팁 리테이너와 사용





TG-SQ 스프레이 팁 T 또는 TT 바디 및 팁 리테이너와 사용







TH-W 스프레이 틴 일체형 팁 및 리테이너 T 또는 TT 바디와 사용



W 광각 스프레이

주문 정보

UNIJET



UniJet 노즐 어셈블리는 오리피스 직경에 맞는 사전 규격된 와이어 메쉬가 포함됩니다. UniJet 스프레이 팁만 주문하는 경우, 메쉬는 포함되지 않습니다. 메쉬 선택 가이드 및 주문 정보는 부속품 F6 페이지를 참조하십시오.

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

UNIJET - 디스크 및 코어 타입



UniJet 노즐 어셈블리는 오리피스 직경에 맞는 사전 규격된 와이어 메쉬가 포함됩니다. UniJet 스프레이 팁만 주문하는 경우, 메쉬는 포함되지 않습니다. 메쉬 선택 가이드 및 주문 정보는 부속품 F6 페이지를 참조하십시오. BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

빠른 참조 가이드

		연결 크기	-11-1	페이지	니 번호 '
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
T 바디	F	1/8 ~ 1/2	하도 202 시테이리 시 시티 /CC)	_	
TT 바디	М	1/0 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	_	
D 스프레이 팁	NA	NA	303 스테인리스 스틸 (SS), 경화 스테인리스 스틸 (HSS)	B38	B40
TG 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B39	D40
TG-W 및 TH-W 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B39	
TG-SQ 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	B40	

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

상대 입자 크기 ^{단위: MICRONS}

10 ~ 100

▲ 100 ~ 500

500 ~ 1000

▲ 1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

S 표준각 스프레이

성능 데이터: <u>S</u> 표준각 스프레이

바디	UniJet 팁 타입	오리피스	오리피스 직경				유량 용령	ያ (l/min)				스피	프레이 각도	E (°)
바디 인입구 연결 (in.)	D	디스크 No 코어 No.	Nom. (mm)	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	15 bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar
	•	D1-31	.79	.31	.41	.59	.80	.92	1.0	1.2	1.4	49	47	43
	•	D1.5-31	.91	.39	.51	.76	1.0	1.2	1.3	1.6	1.8	57	65	53
	•	D2-31	1.0	.45	.59	.86	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	62	63	61
	•	D3-31	1.2	.49	.64	.95	1.3	1.5	1.6	1.9	2.2	63	65	63
	•	D1-33	.79	.32	.42	.56	.78	.90	.98	1.2	1.4	27	32	35
	•	D1.5-33	.91	.42	.55	.75	1.0	1.2	1.3	1.6	1.9	37	43	45
	•	D2-33	1.0	.47	.62	.95	1.3	1.5	1.7	2.0	2.3	45	52	55
	•	D3-33	1.2	.57	.75	1.1	1.6	1.8	2.0	2.5	2.8	48	54	57
	•	D4-33	1.6	.78	1.0	1.5	2.1	2.4	2.7	3.3	3.7	50	56	61
	•	D1-35	.79	.30	.39	.58	.78	.90	.97	1.2	1.3	19	23	26
	•	D1.5-35	.91	.41	.54	.76	1.0	1.2	1.3	1.5	1.7	23	27	29
1/4	•	D2-35	1.0	.53	.70	.99	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	40	44	47
	•	D3-35	1.2	.58	.76	1.2	1.6	1.8	2.0	2.4	2.8	45	50	52
	•	D4-35	1.6	1.0	1.3	2.0	2.8	3.2	3.5	4.2	4.8	68	70	71
	•	D5-35	2.0	1.3	1.7	2.6	3.6	4.1	4.5	5.5	6.3	67	69	71
	•	D2-56	1.0	_	_	.98	1.4	1.6	1.8	2.2	2.5	_	14	17
	•	D3-56	1.2	_	_	1.3	1.9	2.2	2.4	3.0	3.4	_	20	23
	•	D4-56	1.6	-	1.3	2.2	3.1	3.6	4.0	4.8	5.6	20	26	29
	•	D5-56	2.0	1.4	1.8	3.0	4.3	4.9	5.5	6.7	7.8	26	32	34
	•	D6-56	2.4	2.2	2.8	4.5	6.5	7.5	8.5	10.2	11.9	34	39	41
	•	D7-56	2.8	2.9	3.8	6.0	8.5	9.8	11.0	13.5	15.6	45	52	54
	•	D8-56	3.2	3.7	4.9	7.6	10.8	12.4	13.9	17.0	19.6	52	57	59
	•	D10-56	4.0	5.1	6.7	10.6	15.0	17.3	19.3	24	27	62	65	67

오리피스 디스크 번호 1, 1.5, 2 또는 코어 번호 31, 33을 사용하는 노즐의 경우, 25 메쉬 스크린 크기에 해당하는 슬롯 스트레이너 번호 4514-20이 제공됩니다. 그 외 모든 대용량 디스크 및 코어의 경우, 16 메쉬 스크린 크기에 해당하는 슬롯 스트레이너 번호 4514-32가 제공됩니다.

다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

추가 정보는 데이터시트 4498-1를 확인하십시오.

성능 데이터: S 표준각 스프레이 바디 인입구 연결 (in.) 오리피스 직경 스프레이 각도 (°) UniJet 팁 타입 최대이물 유량 용량 (I/min) 등과경 _ _ _ 직경_、 용량 크기 0.5 0.7 1.5 3 10 Nom. 0.4 6 7 0.5 1.5 6 TG (mm) bar (mm) bar .3 .51 .41 .39 .16 .22 .31 .33 50 61 .56 .46 .22 .4 .30 .41 .44 .52 56 63 .5 .61 .51 .27 .37 .51 .55 .65 56 63 .6 .69 .51 .32 .45 .78 54 62 .7 .76 .51 .38 .52 .72 .77 .91 54 63 .94 .64 .38 .74 1 .54 1.0 1.1 1.3 _ 58 53 1/4 2 .76 1.19 1.0 .59 .65 1.1 1.5 2.0 2.2 2.6 43 50 46 3 1.57 1.0 .88 .98 2.2 3.3 3.9 52 59 1.1 1.6 3.1 65 • 3.5 1.70 1.3 1.9 2.6 1.3 1.0 11 36 38 4.5 43 50 46 • • 5 2.08 1.3 1.5 1.6 1.9 2.7 3.7 5.1 5.5 6.5 52 65 59 6.5 2.38 1.6 1.9 2.1 2.5 3.5 4.8 6.7 7.1 8.4 45 50 46

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다. 다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

3.18

1.6

3.0

3.3

3.8

5.4

7.5

10.3

11.0

13.0

58

67

61

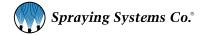
10

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

•

1 \/\/	등 데이트 : 스프 리														
바디	UniJet	팁 타입	O P Ł	오리피스	최대이물			유량	용량 (I/r	min)			스프	레이 각도	Ē (°)
인입구 연결 (in.)	TG-W	TH-W	용량 크기	직경 Nom. (mm)	통과경 직경 (mm)	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	0.4 bar	0.7 bar	6 bar
	•	•	2.8W	1.6	1.0	_	_	1.1	1.2	1.5	2.0	2.7	_	120	102
1/8, 1/4	•	•	4.3W	2.0	1.0	_	_	1.6	1.9	2.3	3.1	4.2	_	120	102
1/0, 1/4	•	•	5.6W	2.4	1.0	_	1.8	2.1	2.5	3.0	4.0	5.5	_	120	102
	•	•	8W	2.4	1.3	_	2.6	3.0	3.6	4.3	6.0	8.2	_	120	103
	•	•	10W	2.8	1.3	3.0	3.3	3.8	4.5	5.4	7.5	10.3	112	120	103
1/4	•		12W	3.2	1.3	3.5	3.9	4.6	5.4	6.5	8.9	12.3	114	120	103
	•	•	14W	3.6	1.6	4.2	4.6	5.3	6.2	7.5	10.2	13.8	114	120	103
		•	17W	4.0	1.6	5.1	5.6	6.5	7.6	9.1	12.3	16.7	114	120	103
3/8		•	20W	4.4	2.4	6.0	6.6	7.6	8.9	10.7	14.5	19.6	114	120	104
3/0		•	24W	4.8	2.4	7.2	7.9	9.1	10.7	12.8	17.3	24	114	120	104
		•	27W	5.2	2.8	8.0	8.9	10.3	12.0	14.4	19.5	26	114	120	106
1/2		•	30W	5.6	2.8	8.9	9.9	11.4	13.4	16.0	22	29	114	120	108
1/2		•	35W	6.0	3.2	10.4	11.5	13.3	15.6	18.7	25	34	114	120	108

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다. 다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이

성능 데이터: **표준각 스프레이**

바디 인입구 연결 (in.)	UniJet 팁 타입	용량 크기	오리피스 직경 Nom. (mm)	최대이물 통과경 직경 (mm)	유량 용량 (I/min) 스프레이 ²						레이 각의	Ξ (°)			
	TG-SQ				0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
	•	6SQ	2.4	1.3	1.8	2.0	2.3	3.2	4.5	6.1	6.6	7.8	60	66	60
1/4	•	8SQ	2.5	1.3	2.4	2.6	3.0	4.3	6.0	8.2	8.8	10.4	70	75	68
	•	10SQ	2.8	1.6	2.9	3.3	3.8	5.4	7.4	10.2	11.0	13.0	62	66	60
	•	12SQ	3.2	1.6	3.5	3.9	4.6	6.5	8.9	12.3	13.2	15.5	70	75	68
3/8	•	18SQ	4.0	2.4	5.3	5.9	6.9	9.7	13.4	18.4	19.8	23	71	75	68

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다. 다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

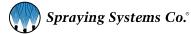
치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	T (F) + D	1/4	38.1	13/16	0.06
	TT (M) + D	1/4	38.1	13/16	0.05
	T (F) + TG	1/4	46.8	13/16	0.06
	TT (M) + TG	1/4	46.8	13/16	0.06
	T (F) + TG-W	1/8	52.8	13/16	0.06
	TT (M) + TG-W	1/4	52.8	13/16	0.07

각 타입의 가장 큰	큰/무거운	버전에 기	[준. 이외	크기도	이용가능.
------------	-------	-------	--------	-----	-------

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
		1/8	54.8	13/16	0.11
	T (F) + TH-W TT (M) + TH-W	1/4	67.9	13/16	0.11
		3/8	68	13/16	0.12
		1/2	66.3	1	0.12
	T (F) + TG-SQ	1/4	57.9	13/16	0.05
	TT (M) + TG-SQ	3/8	58.1	13/16	0.06

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준. 이외 크기도 이용가능.





부채꼴 스프레이 노즐

PRESSURE WASHING - CLEANING RINSING - COOLING - COATING WASHING WASHING DEGREASING - MOISTENING SURFACE PREPARATION SNOWMAKING



다른 공급자보다 <u>다양한 크기와 옵션을 제공합니다</u>

스타일:

- 기본
- 퀵-커넥트

스프레이 패턴:

- 표준각
- 광각
- 협각

스프레이 각도: 0° (일직선형) ~ 170°

유량 범위: .003 ~ 1237 gpm (.013 ~ 4720 lpm)

작동 압력 범위: 최대 4000 psi (275 bar)

연결

- 1/8" ~ 12" 파이프 크기
- 악나사 및 수나사 NPT & BSP1

재질:

. 화도

- 폴리염화
- · 연강(일반강철)
- · 경하 시테이리스 시틱 (HSS
- 303 스테인리스 스틸
- ProMax®
- 316 스테인리스 스틸
- · 기타 특수 재직 이용 가능
- · 400 시리즈 스테인리스 스틸

상표 등록 및 소유권은 i-1페이지를 참조하십시오.

VEEJET® 노즐 성능 최적화:

피스톤 타입의 **감압** 밸브로 스프레이 라인 압력을 정확하게 제어합니다. 과도한 액체를 액체 공급원 또는 펌프 인입구로 다시 우회하여 초과 압력으로 인한 액체 낭비를 최소화합니다. **F31 페이지를 참조하십시오.**



스프레이 팁의 빠른 위치 지정을 위해 조절식 볼 피팅을 사용하십시오. 팁은 50° 벌림 각도 내에서 조절할 수 있습니다. 잠금 나사는 흔들리거나 진동이 가해지는 경우에도 노즐 위치를 유지합니다. F23 페이지를 참조하십시오.



스트레이너를 사용하여 더 큰 입자를 가두고 이물질이 오리피스로 들어가는 것을 방지하여 UniJet® 의 막힘을 최소화합니다. 다양한 재질과 메쉬 크기로 제공됩니다.

F16 페이지를 참조하십시오.



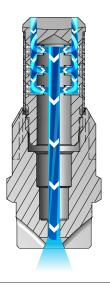
부 채 꼴 (F L A T) 스 프 레 이 노 즐 목 차

VEEJET® 노즐: 표준각 스프레이		UNIJET® 노즐: 고 압력 표준각 스프레이	
	DACE	_ =	PAGE
H-DT, H-DU, H-U, H-VV, H-VVL 및 U 노즐	PAGE C4	11430 UniJet 바다	C38
<u> 빠른 참조 가이드</u>	C5	EG UniJet 스프레이 팁	C38
빠는 점조 가이트 		빠른 참조 가이드	C39
QUICK VEEJET® 및 PROMAX® QUICK VEEJET . 표준각 스프레이	노즐: PAGE	FLOODJET® 노즐: 광각 스프레이	PAGE
QJJS 미니어처 Quick VeeJet 바디	C14	K 노즐	C40
QSVV 미니어처 Quick VeeJet 스프레이 팁	C14	TEK 노즐	C40
QJA, QJLA, QJJA 및 QJJLA Quick VeeJet 바디	C14	QJA 및 QJJA Quick FloodJet 바디	C41
QLUA, QUA 및 QVVA Quick VeeJet 스프레이 팁	C14	QTKA Quick FloodJet 스프레이 팁	C41
QPPM ProMax 미니어처 Quick VeeJet 바디	C15	QJJS 미니어처 Quick FloodJet 바디	C41
QMVV ProMax 미니어처 Quick VeeJet 스프레이 팁	C15	QSTK 미니어처 Quick FloodJet 스프레이 팁	C41
QPPA ProMax Quick VeeJet 바디	C15	T 및 TT UniJet 바디	C42
QPTA ProMax Quick VeeJet 스프레이 팁	C15	TK UniJet FloodJet 스프레이 팁	C42
빠른 참조 가이드	C16	빠른 참조 가이드	C43
UNIJET® 노즐: 표준각 스프레이		FLATJET® 노즐: 협각 스프레이	
	PAGE	P 노즐	PAGE C47
T 및 TT UniJet 바디	C24	빠른 참조 가이드	C48
TPU 및 13802 UniJet 스프레이 팁	C24	때는 남고 기에드	C40
빠른 참조 가이드	C25		
		초-고압 노즐: 표준각 스프레이	PAGE
WASHJET® 노즐: 고 충격력 표준각 스프레이		VS625 노즐	C50
	PAGE	VS940 노즐	C50
MEG, WEG, MEG-SSTC, IMEG® 노즐	C32	FS 및 VS 스프레이 팁	C50
QCMEG 및 QCIMEG™ 노즐	C33	58833 및 58834 바디	C50
빠른 참조 가이드	C34	빠른 참조 가이드	C51

S 표준각 스프레이

개요: VEEJET(비젯) H 및 U

- 부채꼴 스프레이 노즐은 스프레이 헤더 또는 매니폴드에 사용하기에 알맞습니다. 여러 노즐을 직렬로 사용할 때 균일한 커버리지를 제공하기 위해 부채꼴 타입, 테이퍼 테두리 스프레이 패턴을 생성합니다.
- · 노즐 타입 중 가장 높은 충격력을 제공하는 일직선형 (0° 스프레이 각도) 사용 가능
- 광범위한 유량과 압력 범위에서 일관된 성능 제공
- 일부 모델에는 통합 스트레이너가 있습니다
- · 고-압력/고-충격 버전 사용 가능
- 신속한 유지보수 및 설치가 가능한 퀵-커넥트 버전



VeeJet H 및 U 노즐 액체가 오리피스의 날카로운 V자 절단부를 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴이 형성됩니다. 분포도는 스프레이의 중심부터 점점 가늘어집니다.

VEEJET H 및 U 노즐

- · 부채꼴 형태의 테이퍼 테두리 스프레이 패턴
- 일체형 디자인
- · 0° ~ 110°의 스프레이 각도
- 0.012 ~ 1237 gpm (.047 ~ 4720 lpm)
 의 유량으로 균일한 스프레이 분포
- 최대 500psi (35 bar)의 작동 압력



H-U 1/8" ~ 3/4" 수나사 연결 **40 psi에서 1 gpm 이상의 유량** (2.8 bar에서 3.8 lpm 이상)





VEEJET 옵션



상대 입자 크기 _{단위: MICRONS}

10 ~ 100

▲ 100 ~ 500

500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

주문 정보

VEEJET H-DT, H-DU, H-U, H-VV 및 H-VVL



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

VEEJET U



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

빠른 참조 가이드

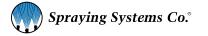
	·—	1		1	
	0171	연결 크기	7071	페이지	니 번호 -
모델	연결	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
H-DT	F	1/8 ~ 1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	C6-C8	
H-DU	F	1/8 ~ 1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 폴리염화비닐 (PVC)	C9-C13	
H-U	М	1/8 ~ 3/4	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	C9-C13	C12
H-VV	М	1/8 ~ 1/4	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)	C6-C8	C13
H-VVL	М	1/8 ~ 1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)	C6-C8	
U	М	1~2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS)	C9-C13	

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 성능 데이터 표준각 스프레이



3 bar 에서의		ę	노즐 인입구 연	타입/ 연결 (in.)		요랴	오리피스				유량 :	용량 (1,	/min)				스	프레이	각도 ((°)
스프레이	Н-	vv	H-\	/VL	H-	DT	용량 크기	직경 근사값	0.4	0.7	1.5	3	6	7	15	20	35	1.5	3	6	15
각도	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4		(mm)	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
	•	•	•	•			01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	94	110	121	124
	•	•	•	•			015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	97	110	121	124
	•	•	•	•		•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	98	110	120	123
	•	•	•	•		•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	99	110	120	123
110°	•	•	•	•	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	100	110	119	122
110	•	•	•	•		•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	100	110	118	122
	•	•	•	•	•	•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	101	110	117	122
	•	•	•	•		•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	102	110	117	121
	•	•	•	•	•	•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	103	110	117	119
	•	•	•	•		•	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	104	110	117	118
	•		•		•		0050	.46	-	_	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	81	95	105	113
	•	•	•	•			01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	81	95	105	113
	•		•	•			015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	82	95	105	113
	•	•	•	•	•	•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	82	95	105	113
95°	•	•	•	•		•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	83	95	104	111
33	•	•	•	•	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	84	95	103	108
	•	•	•	•	•		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	84	95	102	107
	•	•	•	•	•	•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	86	95	101	106
	•				•		065	1.6	.94	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8	86	95	101	106
	•	•	•	•	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	87	95	100	105
	•	•	•	•			0050	.46	_	_	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	61	80	95	101
	•	•	•	•			0067	.53	-	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	67	80	94	99
	•	•	•	•	•	•	01	.66	-	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	68	80	89	92
		•	•	•		•	015	.81	-	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	68	80	89	92
	•	•	•	•	•	•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	69	80	88	91
80°	•	•	•	•	•	•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	70	80	87	90
	•	•	•	•	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	71	80	86	89
	•	•	•	•	•	•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	71	80	86	89
	•	•	•	•	•	•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	72	80	85	88
	•				•	•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	72	80	85	88
	•	•	•	•	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	72	80	84	87
		•		•	•	•	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	73	80	84	87



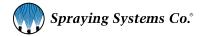
S 성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar	i군식		노즐	타입/ 면결 (in.)			오리피스				유량	용량 (1/	/min)					프레이	각도 ((°)
에서의 스프레이	H-	vv	H-\	/VL	H-	DT	용량 크기	직경 근사값													
각도	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4		(mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•	•	•	•		0077	.58	_	.15	.21	.30	.43	.46	.68	.78	1.0	53	73	86	92
	•	•	•	•			0154	.81	.22	.29	.43	.61	.86	.93	1.4	1.6	2.1	55	73	84	88
73°		•		•			0231	.97	.33	.44	.64	.91	1.3	1.4	2.0	2.4	3.1	56	73	83	87
/5	•	•	•	•			0308	1.2	.44	.59	.86	1.2	1.7	1.9	2.7	3.1	4.2	58	73	82	86
		•		•			0462	1.4	.67	.88	1.3	1.8	2.6	2.8	4.1	4.7	6.2	60	73	80	84
	•		•				0770	1.8	1.1	1.5	2.1	3.0	4.3	4.6	6.8	7.8	10.4	64	73	77	82
	•		•				0017	.28	_	_	.047	.067	.095	.10	.15	.17	.23	44	65	77	86
	•		•				0033	.38	-	_	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	47	65	76	83
	•	•	•	•	•		0067	.53	_	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	50	65	75	81
	•	•	•	•	•	•	01	.66	-	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	51	65	74	80
	•	•	•	•			015	.81	_	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	51	65	74	80
	•	•	•	•	•	•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	52	65	73	79
	•		•				025	.99	.36	.48	.70	.99	1.4	1.5	2.2	2.5	3.4	52	65	73	79
65°	•	•	•	•	•	•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	53	65	72	78
	•	•	•	•	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	53	65	72	76
	•	•	•	•	•	•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	53	65	72	76
		•			•	•	055	1.5	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	53	65	72	76
	•	•		•	•	•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	54	65	72	75
		•			•	•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	54	65	71	75
	•	•	•	•	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	55	65	71	74
	•				•	•	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	55	65	71	74
	•	•	•	•			01	.66	_	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	37	50	59	65
	•	•	•	•			02	.89	_	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	39	50	57	63
	•	•	•	•		•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	40	50	56	62
	•	•	•	•		•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	42	50	56	61
50°	•	•	•	•		•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	44	50	56	61
	•					•	055	1.5	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	44	50	56	61
	•	•	•	•		•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	45	50	56	60
	•	•				•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	45	50	56	60
	•	•	•	•		•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	45	50	55	60
		•			•	•	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	45	50	55	59
	•	•	•	•	•		01	.66	-	-	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	26	40	52	59
	•	•	•	•	•		015	.81	_	_	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	27	40	52	59
40°	•	•	•	•	•	•	02	.89	-	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	29	40	51	58
	•	•	•	•	•	•	03	1.1	_	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	30	40	50	57
	•	•	•	•	•	•	04	1.3	-	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	30	40	50	56

S 표준각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar		ç	노즐 인입구 연	타입/ 면결 (in.)		OTh	오리핀스				유량	용량 (۱,	/min)				<u></u>	프레이	각도 ((°)
에서의 스프레이 각도	H-	VV	H-\	/VL	H-	DT	용량 크기	직경 근사값 (mm)				_	_						_		
7-	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4		(111111)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•	•	•	•	•	05	1.4	_	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	31	40	49	55
	•	•			•	•	055	1.5	-	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	31	40	49	55
	•	•	•	•	•	•	06	1.5	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	31	40	49	55
40°	•	•			•	•	065	1.6	-	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8	31	40	48	54
	•	•			•	•	07	1.7	-	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	31	40	48	54
	•	•	•	•	•	•	80	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	31	40	47	53
	•						085	1.8	1.2	1.6	2.4	3.4	4.7	5.1	7.5	8.7	11.5	32	40	46	50
	•	•			•	•	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	32	40	46	50
	•	•	•	•	•		01	.66	_	-	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	14	25	34	42
	•	•	•	•	•	•	02	.89	-	-	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	15	25	33	40
	•	•	•	•	•	•	03	1.1	_	_	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	15	25	33	40
	•	•	•	•	•	•	04	1.3	-	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	16	25	32	39
				•	•	•	045	1.3	_	.86	1.3	1.8	2.5	2.7	4.0	4.6	6.1	16	25	32	39
	•	•	•	•	•	•	05	1.4	-	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	16	25	32	39
	•	•			•	•	055	1.5	-	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	16	25	31	38
25°	•	•	•	•	•	•	06	1.5	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	17	25	31	38
	•	•			•	•	065	1.6	-	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8	17	25	31	38
	•	•	•		•	•	07	1.7	-	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	17	25	31	38
	•	•					075	1.7	_	1.4	2.1	3.0	4.2	4.5	6.6	7.6	10.1	17	25	31	38
	•	•	•	•	•	•	08	1.8	-	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	17	25	31	38
	•						085	1.8	-	1.6	2.4	3.4	4.7	5.1	7.5	8.7	11.5	18	25	31	37
	•	•			•	•	09	1.9	-	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	17	25	31	37
					•		15	2.4	-	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	18	25	31	37
	•	•		•			01	.66	-	-	_	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	-	15	24	28
	•		•		•	•	02	.89	_	_	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	6	15	22	27
	•	•	•	•	•	•	03	1.1	-	-	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	6	15	22	27
	•	•	•	•	•	•	04	1.3	-	_	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	7	15	21	26
	•	•	•	•	•	•	05	1.4	-	-	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	7	15	21	26
15°	•	•			•	•	055	1.5	-	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	7	15	21	26
"	•	•	•	•	•	•	06	1.5	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	8	15	21	26
	•	•			•	•	065	1.6	-	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8	8	15	20	25
		•			•	•	07	1.7	-	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	8	15	20	25
	•	•	•	•	•	•	08	1.8	_	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	9	15	20	25
	•	•			•	•	085	1.8	-	1.6	2.4	3.4	4.7	5.1	7.5	8.7	11.5	9	15	19	24
	•	•			•	•	09	1.9	_	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	9	15	19	24



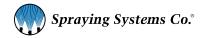
S 성능 데이터 표준각 스프레이

				_{II} •		타입	,																		
3 bar 에서의				인	포글 입구 (연결 ((in.)				용량	오리피스 직경				유량 등	용량 (1,	/min)				<u>스</u> 크	프레이	각도	(°)
스프레이	1/8	1/4	H-U 3/8	1/2	3/4	1/8	DU 1/4	1	U 1-1/4	2	용량 크기	직경 근사값 (mm)	0.4	0.7	1.5	3	6	7	15	20	35	1.5	3	6	15
	1/0		3/0	1/2	3/4	1/0	1/4		1-1/4	2			bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
110°		•									20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	105	110	117	118
	•	•		•		•	•				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	89	95	100	105
	•	•	_	•		•	•				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	90	95	100	105
	•	•	•	_		_	•				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	90	95	100	105
	•	•	_	•		•	•				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	91	95	101	105
		•	•	•			•				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	92	95	100	105
95°		•		•			•				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	93	95	99	103
		•	_	•			•				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	93	95	99	103
		•	•	•			•				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	93	95	99	103
				•							80	5.5	11.5	15.3	22	32	45	48	71	82	108	93	95	99	102
				•							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	93	95	99	102
				•							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	93	95	99	102
	_	_	_	_	•	_	_				400	12.0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	93	95	99	102
	•	•	•	•		•	•				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	73	80	84	87
	•	•	_	•		•	•				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	74	80	83	86
	•	•	•	•		•	•				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	74	80	83	86
	•	•	•	•		•	•				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	74	80	83	86
	•	•	•	•		•	•				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	74	80	83	86
		•	•	•			•				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	74	80	83	85
80°		•	•	•			•				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	75	80	83	85
		•	•	•			•				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	75	80	83	86
			•	•							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	75	80	83	86
			•	•	_						150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	73	80	84	86
				•	•						200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	74	80	82	85
					•						400	12.0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	78	80	81	83
								•			500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	78	80	81	83
								•			580	14.5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	78 Ec	80	81	83
	•	•	•			•	•				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	56	65	71	74
	•	•									12	2.1	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	56	65	71	73
	•	•	•	•		•	•				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	56	65	70	73
CE0	•	•		•		•	•				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	57	65	70	73
65°	•										25	3.1	3.6	4.8	7.0	9.9	14.0	15.1	22	25	34	57	65	69	73
	•	•	•			•	•				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	58	65	69	72
	•	•	•	_		•	•				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	59	65	68	72
	•	•	•	•			•				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	60	65	68	71
		•	•	•			•				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	60	65	68	71

S 표준각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이

		7		110																					
3 bar 에서의				인	노즐 입구 (타입 연결 (/ (in.)				요랴	오리피스				유량 성	용량 (1,	/min)				스=	프레이	각도	(°)
스프레이 각도			H-U			H-	DU		U		용량 크기	직경 근사값 (mm)	0.4	0.7	1.5	0	0	-	15	00	05	1.5	_		15
,—	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2		(11111)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
		•	•	•		•	•				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	60	65	68	71
			•	•							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	58	65	69	70
			•	•							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	59	65	68	70
				•	•						200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	60	65	67	69
65°					•						250	9.5	36	48	70	99	140	151	221	255	337	60	65	67	69
					•						300	10.4	43	57	84	118	168	181	265	306	405	60	65	67	69
					•						400	12.0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	60	65	67	69
								•	•		500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	60	65	66	68
								•			580	14.5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	61	65	66	68
						•					02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	39	50	57	63
						•					03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	40	50	56	62
						•					04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	42	50	56	61
						•					05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	44	50	56	61
						•					055	1.5	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	44	50	56	61
						•					06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	45	50	56	60
						•					07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	45	50	56	60
						•					08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	45	50	55	60
	•	•	•			•	•				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	45	50	55	59
		•	•	•		•	•				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	45	50	55	59
	•	•	•	•			•				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	45	50	55	59
	•	•	•	•			•				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	45	50	55	59
	•	•	•			•	•				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	46	50	54	59
50°	•	•	•				•				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	46	50	54	59
		•	•				•				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	46	50	54	59
		•	•	•			•				70	5.1	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	46	50	54	59
		•	•								80	5.5	11.5	15.3	22	32	45	48	71	82	108	45	50	53	58
			•								85	5.7	12.3	16.2	24	34	47	51	75	87	115	45	50	53	57
		•									90	5.8	13.0	17.2	25	36	50	54	79	92	121	45	50	53	56
			•	•							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	44	50	52	54
			•								110	6.5	15.9	21	31	43	61	66	97	112	148	45	50	53	54
			•								120	6.7	17.3	23	34	47	67	72	106	122	162	44	50	53	55
			•								135	7.2	19.5	26	38	53	75	81	119	138	182	45	50	52	55
			•	•							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	45	50	52	55
				•							200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	46	50	52	55
				•							250	9.7	36	48	70	99	140	151	221	255	337	46	50	52	55
					•						400	12.0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	46	50	52	55



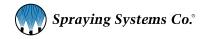
성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar				. 드II 호 인'	노즐	타입 연결 (/ (in.)					오리피스				유량	용량 (1,	/min)				<u>人</u>	프레이	각도	(°)
에서의 스프레이			H-U			H-	DU		U		용량 크기	직경 근사값											_ " '		
각도	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2		(mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
								•	•		500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	49	50	51	54
								•			580	14.5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	49	50	51	53
50°									•		750	16.4	108	143	209	296	419	452	662	765	1011	49	50	51	53
30									•		1000	19.0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	49	50	51	53
										•	1500	23.2	216	286	419	592	838	905	1324	1529	2023	49	50	51	52
										•	2000	26.8	288	381	558	790	1117	1206	1766	2039	2697	49	50	51	52
	•	•	•			•	•				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	32	40	45	48
	•	•	•	•		•	•				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	32	40	45	48
	•	•	•	•		•	•				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	32	40	45	48
	•	•	•			•	•				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	33	40	45	48
	•	•	•			•	•				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	34	40	45	48
		•	•	•			•				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	35	40	45	48
40°		•	•	•			•				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	35	40	45	48
		•	•	•			•				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	35	40	45	48
		•									80	5.5	11.5	15.3	22	32	45	48	71	82	108	35	40	44	47
			•	•							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	34	40	43	46
			•	•							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	35	40	43	44
				•							200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	36	40	42	44
								•			500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	38	40	41	45
	•	•				•	•				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	18	25	31	37
	•	•	•			•	•				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	18	25	31	37
	•	•	•			•	•				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	19	25	31	37
	•	•	•			•	•				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	20	25	30	36
		•	•			•	•				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	21	25	29	35
		•	•				•				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	21	25	29	35
25°		•	•				•				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	22	25	29	35
		•	•	•			•				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	22	25	29	35
			•	•							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	23	25	28	32
			•	•							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	24	25	28	30
				•							200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	24	25	26	29
								•	•		500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	24	25	26	29
									•		750	16.4	108	143	209	296	419	452	662	765	1011	24	25	26	28
									•		1000	19.0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	24	25	26	28
	•	•				•	•				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	10	15	19	24
15°	•	•	•			•	•				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	10	15	19	24
	•	•	•			•	•				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	10	15	19	23

S 표준각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이

3	표준	각 :	<u> </u>	레이	P																				
3 bar				ŅΙ	노즐 인구	타입 연결	/ (in)					오리피스				075	075 (,						-1-	(%)
에서의 스프레이			H-U				DU		U		용량 크기	직경 근사값				유량 등	용량 (1,	/mın)				<u> </u>	뜨레이	각도	(*)
각도	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2		(mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•	•			•	•				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	10	15	19	21
	•	•	•			•	•				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	10	15	18	21
		•	•	•			•				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	11	15	18	21
		•	•				•				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	11	15	18	21
		•	•	•			•				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	11	15	18	21
15°			•	•							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	13	15	17	18
			•								120	6.7	17.3	23	34	47	67	72	106	122	162	13	15	17	18
				•							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	14	15	17	18
				•							200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	14	15	17	18
									•		500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	14	15	16	17
									•		1000	19.0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	14	15	16	17
	•	•					•				03	1.0	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0				
	•	•				•	•				04	1.2	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4				
	•	•				•	•				05	1.3	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7				
	•	•				•	•				055	1.4	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4				
	•	•				•	•				06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1				
	•	•				•	•				065	1.5	.94	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8				
		•				•	•				07	1.6	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4				
	•	•				•	•				08	1.7	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8				
	•						_				085	1.8	1.2	1.6	2.4	3.4	4.7	5.1	7.5	8.7	11.5				
	•	•				•	•				09	1.8	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1				
	•	•				•	•				10	1.9	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5				
0°	•	•				•	•				12 15	2.1	2.2	2.3	3.4 4.2	4.7 5.9	6.7 8.4	7.2 9.0	10.6	12.2	16.2)	
0	•	•	•			•	•				20	2.7	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27		일직	선형	
	•	•				•	•				30	3.3	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40				
	•	•				•	•				40	3.8	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54				
		•					•				50	4.2	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67				
		•					•				60	4.6	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81				
		•	•				•				70	5.0	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94				
		•	•								80	5.3	11.5	15.3	22	32	45	48	71	82	108				
			•								100	6.0	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135				
			•								120	6.8	17.3	23	34	47	67	72	106	122	162				
		•		•							150	7.3	22	29	42	59	84	90	132	153	202				
				•							165	7.7	24	31	46	65	92	100	146	168	223				
				•							200	8.5	29	38	56	79	112	121	177	204	270				



		데(각 :		.레0)																				
3 bar 에서의				인	노즐 입구 '	타입 연결 ((in.)				용량	오리피스 직경				유량 성	용량 (I,	/min)				<u>스</u> 크	프레이	각도	(°)
스프레이 각도			H-U			H-	DU		U		용량 크기	근사값 (mm)	0.4	0.7	1.5	3	6	7	15	20	35	1.5	3	6	15
,—	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2		(,	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
			•	•							250	9.5	36	48	70	99	140	151	221	255	337				
					•						350	11.1	50	67	98	138	195 211 309 357 472								
								•	•		570	14.2	82	109	159	225	318	344	503	581	769				
					•						700	15.7	101	133	195	276	391	422	618	714	944				
0°								•			1000	18.8	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349)	
U								•			1100	19.7	159	210	307	434	614	663	971	1121	1483		일직	선형	
									•		1400	22.2	202	267	391	553	782	844	1236	1427	1888				
									•		1800	25.2	259	343	503	711	1005	1086	1589	1835	2427				
										•	2000	26.5	288	381	558	790	1117	1206	1766	2039	2697				
										•	3500	35.1	505	667	977	1382	1954	2111	3090	3568	4720				

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	H-DT	1/8	19.1	1/2	_	0.01
	(F)	1/4	19.8	5/8	_	0.02
	H-DU	1/8	28.6	1/2	-	0.02
	(F)	1/4	28.6	5/8	-	0.04
		1/8	25.4	9/16	-	0.01
		1/4	25.4	9/16	-	0.02
	H-U (M)	3/8	31.8	11/16	-	0.04
		1/2	38.1	7/8	_	0.06
		3/4	50.8	1-1/16	_	0.14
	H-VV	1/8	22.2	1/2	-	0.01
	(M)	1/4	23.0	9/16	_	0.02

가 FIOIOI	가자	큰/무거운	버저에	기주
각 다입의	713	근/구기군	비선에	기正.

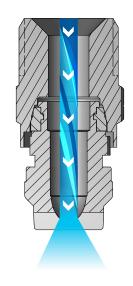
노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	H-VVL	1/8	38.9	1/2	-	0.02
	(M)	1/4	31.8	9/16	-	0.03
D D		1	58.8	-	33.3	0.26
	U (M)	1-1/4	95.3	-	42.9	0.57
		2	136.5	-	60.3	1.93

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

S 표준각 스프레이

개요: QUICK VEEJET (퀵 비젯) 및 PROMAX QUICK VEEJET (프로막스 퀵 비젯)

- ・ 바디가 파이프/헤더에 장착된 채로 유지되어 유지보수가 많은 작업에 이상적입니다. 빠른 1/4 회전으로 수 초 내에 스프레이 팁 분리/설치가 가능합니다
- · 자동 정렬 기능으로 시간 절약
- 미니어처 버전은 더 작은 물리적 크기와 더 가벼운 중량이 중요한 경우에 적합합니다
- 부채꼴 형태의 테이퍼 테두리 스프레이 패턴
- · 0° ~ 110°의 스프레이 각도
- · 0.035 ~ 68 gpm (0.14 ~ 255 lpm)의 유량으로 균일한 스프레이 분포도 제공
- 최대 300 psi (20 bar)의 작동 압력
- · 메탈 또는 ProMax 중 선택. ProMax는 다음이 특징입니다:
- 특수 등급의 폴리프로필렌인 ProMax 소재는 내화학성과 적은 축적을 제공. 최대 150 psi (10 bar) 사용
- 내부 O-링은 바디와 팁 사이에 확실한 밀폐를 제공. 씰은 팁에 부착된 채로 예기치 않은 손상을 방지
- 외부 O-링 (옵션)은 노즐을 오염으로부터 보호
- 팁은 유량을 쉽게 식별할 수 있도록 색상으로 구분



Quick VeeJet 및 ProMax Quick VeeJet

액체가 오리피스의 날카로운 V자 절단부를 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴이 형성됩니다. 분포도는 스프레이의 중심부터 점점 가늘어집니다.

QUICK VEEJET 및 미니어처 QUICK VEEJET 옵션



QLUA 스프레이 팁 + QJJLA 바디 3/8" ~ 1/2" 수나사 연결



QJLA 바디 3/8" ~ 1/2" 암나사 연결



QJA 바디 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결



QJJA 바디 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결



QJJS 바디 - 미니어처 버전 1/8" ~ 1/4" 수나사 연결





QUA 스프레이 팁 40 psi에서 8 gpm의 유량 (2.8 bar에서 3.9 ~ 32 lpm) QJA 또는 QJJA 바디와 함께 사용 QJA 또는 QJJA 바디와 함께 사용



QVVA 스프레이 팁 40 psi에서 1 gpm 이하의 유량 (2.8 bar에서 3.9 lpm)





QSVV 스프레이 팁 - 미니어처 버전 40 psi에서 1 gpm 이하의 유량 (2.8 bar에서 3.9 lpm) QJJS 바디와 함께 사용



PROMAX QUICK VEEJET 및 PROMAX 미니어처 QUICK VEEJET 옵션



QPTA 스프레이 팁 + QPPA 바디 1/4" ~ 3/8" 수나사 연결 선택 옵션인 외부 O-링



QMVV 미니어처 스프레이 팁 + QPPM 미니어처 바디 1/8" ~ 1/4" 수나사 연결 옵션: 바디 스트레이너, 팁 스트레이너 및 외부 O-링



QPTA 스프레이 팁 - 흰색 1.0 gpm (3.9 lpm) QPPA 바디와 사용



QPTA 스프레이 팁 - 회색 1.5 gpm (5.9 lpm) QPPA 바디와 사용



QMVV 스프레이 팁 - 흰색 .10 gpm (.38 lpm) QPPM 바디와 사용



QMVV 스프레이 팁 - 적색 .15 gpm (.59 lpm) QPPM 바디와 사용



QPTA 스프레이 팁 - 검정색 2.0 gpm (7.9 lpm) QPPA 바디와 사용



QPTA 스프레이 팁 - 주황색 3.0 gpm (11,8 lpm) QPPA 바디와 사용



QMVV 스프레이 팁 - 회색 .20 gpm (.79 lpm) QPPM 바디와 사용



S

QMVV 스프레이 팁 - 검정색 .30 gpm (1.2 lpm) QPPM 바디와 사용



PIA 스프레이 팁 - 녹색 4.0 gpm (15.8 lpm) QPPA 바디와 사용



QPTA 스프레이 팁 - 황색 5.0 gpm (19.7 lpm) QPPA 바디와 사용



QMVV 스프레이 팁 - 주황색 .40 gpm (1.6 lpm) QPPM 바디와 사용



QMVV 스프레이 팁 - 녹색 .50 gpm (2.0 lpm) QPPM 바디와 사용



40 psi (2.8 bar)에서의 용량



QPTA 스프레이 팁 - 적년 7.0 gpm (28 lpm) QPPA 바디와 사용



QMVV 스프레이 팁 - 황색 .60 gpm (2.4 lpm) QPPM 바디와 사용



QMVV 스프레이 팁 - 청색 .80 gpm (3,2 lpm) QPPM 바디와 사용

상대 입자 크기 ^{단위: MICRONS}

10 ~ 100

100 ~ 500

500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

QUICK VEEJET® 및 PROMAX® QUICK VEEJET 노즐



주문 정보

메탈 QUICK VEEJET



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

PROMAX QUICK VEEJET



미니어처 ProMax Quick VeeJet 노즐 옵션:

1/8" 연결: Kynar 바디 스트레이너: CP39212-1-KY 1/4" 연결: Kynar 바디 스트레이너: CP39212-2-KY

Kynar 팁 스트레이너: CP45095 외부 O-링: CP7717-2/13-VI

표준 ProMax Quick VeeJet 노즐용 선택 옵션인 외부 O-링: CP7717-2/17-VI

빠른 참조 가이드

12 0-11-					
	0171	연결 크기	71171	페이지	l 번호
모델	연결	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
O기2 바디	М	1/8 ~ 1/4		-	
QSVV 스프레이 팁	NA	NA		C17-C22	
QJA 및 QJLA 바디	F	1/8 ~ 1/2	황동,	-	
QJJA 및 QJJLA 바디	М	1/8 ~ 1/2	303 스테인리스 스틸 (SS)	-	
QLUA, QUA 및 QVVA 스프레이 팁	NA	NA		C17-C22	C23
QPPM 바디	М	1/8 ~ 1/4		-	
QMVV 스프레이 팁	NA	NA	ProMax	C17-C22	
QPPA 바디	М	1/8 ~ 1/2	PIOIMAX	-	
QPTA 스프레이 팁	NA	NA		C17-C22	

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. ProMax의 경우, 재질 코드가 파트 넘버에 포함되어 있습니다. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.

치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

다양한 온도에서의 ProMax QuickJet 노즐에 대한 최대 작동 압력은 B16 페이지를 참고하십시오.

S 표준각 스프레이

	보순식																				
3 bar 에서의		Quid	ck Ve	eJet 팁	타입		용량	오리피스 직경				유량	용량 (۱/	min)				스	프레이	각도	(°)
스프레이 각도	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	омуу	ОРТА	크기	구사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•					01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	94	110	121	124
	•	•			•		015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	97	110	121	124
	•	•			•		02	.91	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	98	110	120	123
	•	•			•		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	99	110	120	123
		•			•		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	100	110	119	122
110°		•			•		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	100	110	118	122
		•			•		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	101	110	117	122
	•	•			•		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	102	110	117	121
		•					10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	103	110	117	119
		•					15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	104	110	117	118
		•					20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	105	110	117	118
	•	•					01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	81	95	105	113
		•			•		015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	82	95	105	113
		•			•		02	.91	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	82	95	105	113
		•			•		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	83	95	104	111
		•			•		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	84	95	103	108
		•			•		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	84	95	102	107
		•			•		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	86	95	101	106
		•			•		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	87	95	100	105
95°			•			•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	89	95	100	105
33			•			•	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	90	95	100	105
			•			•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	90	95	100	105
			•			•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	91	95	101	105
			•			•	40	3.8	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	92	95	100	105
			•			•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	93	95	99	103
			•			•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	93	95	99	103
			•			•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	93	95	99	103
				•			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	93	95	99	102
		•					150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	93	95	99	102
	•	•					0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51	61	80	95	101
	•	•					0067	.53	_	.13	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68	67	80	94	99
80°	•	•					01	.66	_	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	68	80	89	92
	•	•					015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	68	80	89	92
	•	•			•		02	.91	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	69	80	88	91

^{*}QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

^{**}QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

QUICK VEEJET® 및 PROMAX® QUICK VEEJET 노즐

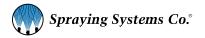
S 표준각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar 에서의		Qui	ck Ve	eJet 팁	타입		용량	오리피스 직경				유량	용량 (1/	min)				스	프레이	각도	(°)
스프레이 각도	asvv	QVVA	QUA	QLUA	OWVV	ОРТА	크기	근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•			•		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	70	80	87	90
	•	•			•		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	71	80	86	89
		•			•		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	71	80	86	89
	•	•			•		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	72	80	85	88
	•	•			•		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	72	80	84	87
			•			•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	73	80	84	87
			•			•	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	74	80	83	86
80°			•			•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	74	80	83	86
00			•			•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	74	80	83	86
			•			•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	74	80	83	86
			•			•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	74	80	83	85
			•			•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	75	80	83	85
			•			•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	75	80	83	86
				•			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	75	80	83	86
				•			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	73	80	84	86
				•			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	74	80	82	85
		•					0023	.30	_	_	.064	.091	.13	.14	.18	.20	.23	50	73	89	97
		•					0039	.41	_	.074	.11	.15	.22	.24	.31	.34	.40	53	73	87	93
		•					0077	.58	_	.15	.21	.30	.43	.46	.61	.68	.78	53	73	86	92
		•					0116	.71	.17	.22	.32	.46	.65	.70	.92	1.0	1.2	54	73	85	90
		•					0154	.81	.22	.29	.43	.61	.86	.93	1.2	1.4	1.6	55	73	84	88
73°		•					0231	.96	.33	.44	.64	.91	1.3	1.4	1.8	2.0	2.4	56	73	83	87
/3		•					0308	1.1	.44	.59	.86	1.2	1.7	1.9	2.4	2.7	3.1	58	73	82	86
		•					0385	1.2	.56	.73	1.1	1.5	2.1	2.3	3.0	3.4	3.9	59	73	81	85
		•					0462	1.4	.67	.88	1.3	1.8	2.6	2.8	3.6	4.1	4.7	60	73	80	84
		•					0616	1.6	.89	1.2	1.7	2.4	3.4	3.7	4.9	5.4	6.3	63	73	79	83
		•					0770	1.7	1.1	1.5	2.1	3.0	4.3	4.6	6.1	6.8	7.8	64	73	77	82
		•					0924	1.9	1.3	1.8	2.6	3.6	5.2	5.6	7.3	8.2	9.4	65	73	77	80
		•					0017	.28	-	_	.047	.067	.095	.10	.13	.15	.17	44	65	77	86
		•					0025	.33	-	_	.070	.099	.14	.15	.20	.22	.25	45	65	77	84
		•					0033	.38	-	_	.092	.13	.18	.20	.26	.29	.34	47	65	76	83
65°		•					0050	.46	-	_	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51	48	65	75	82
00		•					0067	.53	_	.13	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68	50	65	75	81
		•					01	.66	_	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	51	65	74	80
		•					015	.81	_	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	51	65	74	80
	•	•			•		02	.91	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	52	65	73	79

^{*}QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



^{**}QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar 에서의		Quid	ck Ve	eJet 팁	타입		요랴	오리피스 직경				유량	용량 (1/	min)				스	프레이	각도	(°)
에시의 프레이 각도	osvv	QVVA	QUA	QLUA	омуу	ОРТА	용량 크기	작성 근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	1! ba
	•	•			•		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	53	65	72	7
		•			•		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	53	65	72	7
		•			•		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	53	65	72	7
		•			•		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	54	65	72	7
		•			•		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	55	65	71	1
			•			•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	56	65	71	
			•			•	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	56	65	70	
C EO			•			•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	57	65	70	
65°			•			•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	58	65	69	
			•			•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	59	65	68	
			•			•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	60	65	68	
			•			•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	60	65	68	
			•			•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	60	65	68	
				•			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	58	65	69	
				•			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	59	65	68	Γ
				•			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	60	65	67	
		•					0017	.28	-	_	.047	.067	.095	.10	.13	.15	.17	27	50	65	Γ
		•					0025	.33	-	_	.070	.099	.14	.15	.20	.22	.25	29	50	64	
		•					0033	.38	-	_	.092	.13	.18	.20	.26	.29	.34	30	50	62	Γ
		•					0050	.46	-	_	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51	32	50	60	
		•					0067	.53	-	_	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68	35	50	60	Γ
		•					01	.66	_	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	37	50	59	
		•					015	.81	_	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	38	50	58	Γ
		•			•		02	.91	_	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	39	50	57	
		•			•		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	40	50	56	
F00		•			•		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	42	50	56	
50°		•			•		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	44	50	56	
		•			•		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	45	50	56	
		•			•		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	45	50	55	
			•			•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	45	50	55	
			•			•	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	45	50	55	Г
			•			•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	45	50	55	
			•			•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	45	50	55	Г
			•			•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	46	50	54	
			•			•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	46	50	54	Γ
			•			•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	46	50	54	

^{*}QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

^{**}QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

QUICK VEEJET® 및 PROMAX® QUICK VEEJET 노즐

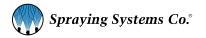
S 표준각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이

	#순식							0.5151													101
3 bar 에서의		Quid	ck Ve	eJet 팁	타입		용량	오리피스 직경					용량 (۱/						프레이		· /
스프레이 각도	asvv	QVVA	QUA	QLUA	OMVV	ОРТА	크기	근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
			•			•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	46	50	54	59
				•			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	44	50	52	54
50°				•			120	6.7	17.3	23	34	47	67	72	95	106	122	44	50	53	55
				•			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	45	50	52	55
				•			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	46	50	52	55
		•					0017	.28	_	_	.047	.067	.095	.10	.13	.15	.17	21	40	54	61
		•					0025	.33	_	_	.070	.099	.14	.15	.20	.22	.25	22	40	53	60
		•					0033	.38	-	_	.092	.13	.18	.20	.26	.29	.34	22	40	53	60
		•					0050	.46	_	_	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51	22	40	53	60
		•					0067	.53	_	_	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68	24	40	53	60
		•					01	.66	_	_	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	26	40	52	59
		•					015	.81	_	_	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	27	40	52	59
		•			•		02	.91	-	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	29	40	51	58
		•			•		03	1.1	_	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	30	40	50	57
		•			•		04	1.3	_	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	30	40	50	56
		•			•		05	1.4	_	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	31	40	49	55
40°		•			•		06	1.5	_	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	31	40	49	55
40		•			•		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	31	40	47	53
			•			•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	32	40	45	48
			•			•	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	32	40	45	48
			•			•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	32	40	45	48
			•			•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	33	40	45	48
			•			•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	34	40	45	48
			•			•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	35	40	45	48
			•			•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	35	40	45	48
			•			•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	35	40	45	48
				•			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	34	40	43	46
				•			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	35	40	43	44
				•			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	36	40	42	44
		•					0017	.28	-	-	-	.067	.095	.10	.13	.15	.17	-	25	35	47
		•					0025	.33	-	_	-	.099	.14	.15	.20	.22	.25	-	25	35	45
		•					0033	.38	-	-	-	.13	.18	.20	.26	.29	.34	-	25	34	44
25°		•					0050	.46	_	_	_	.20	.28	.30	.39	.44	.51	_	25	34	43
		•					0067	.53	-	_	-	.26	.37	.40	.53	.59	.68	_	25	34	42
		•					01	.66	-	_	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	14	25	34	42
		•					015	.81	_	_	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	15	25	34	41

^{*}QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



^{**}QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar 에서의		Quid	ck Ve	eJet 팁	타입		요랴	오리피스 직경				유량	용량 (1/	min)				스	프레이	각도	(°)
에시의 스프레이 각도	osvv	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	ОРТА	용량 크기	극성 근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 ba
		•			•		02	.91	_	-	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	15	25	33	40
		•			•		03	1.1	_	_	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	15	25	33	40
		•			•		04	1.3	_	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	16	25	32	39
		•			•		05	1.4	_	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	16	25	32	39
		•			•		06	1.5	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	17	25	31	38
		•			•		08	1.8	-	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	17	25	31	3
			•			•	10	2.0	-	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	18	25	31	3
			•			•	15	2.4	-	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	18	25	31	3
25°			•			•	20	2.8	_	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	19	25	31	3
			•			•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	20	25	30	3
			•			•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	21	25	29	3
			•			•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	21	25	29	3
			•			•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	22	25	29	3
			•			•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	22	25	29	3
				•			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	23	25	28	3
				•			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	24	25	28	3
				•			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	24	25	26	2
		•					0017	.28	-	_	-	.067	.095	.10	.13	.15	.17	-	15	30	3
		•					0025	.33	-	_	_	.099	.14	.15	.20	.22	.25	-	15	28	3
		•					0033	.38	-	_	_	.13	.18	.20	.26	.29	.34	-	15	27	3
		•					0050	.46	_	_	_	.20	.28	.30	.39	.44	.51	_	15	26	3
		•					0067	.53	-	_	_	.26	.37	.40	.53	.59	.68	-	15	25	2
		•					01	.66	_	_	_	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	_	15	24	2
		•					015	.81	_	_	_	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	_	15	23	2
		•					02	.91	_	_	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	6	15	22	2
		•					03	1.1	-	_	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	6	15	22	2
15°		•					04	1.3	_	_	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	7	15	21	2
		•					05	1.4	_	_	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	7	15	21	2
		•					06	1.5	_	_	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	8	15	21	2
		•					08	1.8	-	-	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	9	15	20	2
			•				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	10	15	19	2
			•				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	10	15	19	2
			•				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	10	15	19	2
			•				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	10	15	19	2
			•				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	10	15	18	2
			•				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	11	15	18	2

^{*}QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

^{**}QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

S 표준각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar 에서의		Quid	k Ve	eJet 팁	타입		유라	오引피스				유량	용량 (1/	min)				스	프레이	각도	(°)
제시의 프레이 각도	asvv	QVVA	QUA	QLUA	омуу	ОРТА	용량 크기	직경 근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 ba
			•				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	11	15	18	2
			•				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	11	15	18	2
150				•			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	13	15	17	1
15°				•			120	6.8	17.3	23	34	47	67	72	95	106	122	13	15	17	1
				•			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	14	15	17	1
				•			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	14	15	17	1
		•					0009	.20	.013	.017	.025	.036	.050	.054	.071	.079	.092				
		•					0012	.25	.017	.023	.034	.047	.067	.072	.095	.11	.12				
		•					0019	.30	.027	.036	.053	.075	.11	.11	.15	.17	.19				
	•	•					0021	.33	.030	.040	.059	.083	.12	.13	.17	.19	.21				
		•					0050	.48	.072	.095	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51				
		•					0067	.58	.097	.13	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68				
		•					01	.71	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0				
		•					015	.86	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5				
		•					02	.99	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0				
		•	•				03	1.2	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1				
		•	•				04	1.4	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1				
		•	•				05	1.6	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1				
		•	•				06	1.7	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1				
00		•	•				08	2.0	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2)	
0°			•				10	2.2	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2		일직	선형	
			•				15	2.7	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3				
			•				20	3.1	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20				
			•				30	3.6	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31				
			•				40	4.1	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41				
			•				50	4.2	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51				
			•				60	4.6	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61				
			•				70	5.0	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71				
			•				80	5.3	11.5	15.3	22	32	45	48	63	71	82				
				•			100	6.0	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102				
				•			120	6.8	17.3	23	34	47	67	72	95	106	122				
				•			150	7.3	22	29	42	59	84	90	118	132	153				
				•			200	8.5	29	38	56	79	112	121	158	177	204				
				•			250	9.5	36	48	70	99	140	151	197	221	255				

^{*}QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

^{**}QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	W (너비) (mm)	총 중량 (kg)
	QJJS (M) + QSVV	1/8, 1/4	27.8	9/16	-	0.03
	QJA (F) + QVVA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	54.8	1	_	0.06
	QJJA (M) + QVVA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	53.0	1	_	0.08
	QJA (F) + QUA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	50.8	1	-	0.11
	QJJA (M) + QUA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	48.4	1	-	0.11
	QJLA (F) + QLUA	3/8, 1/2	58.7	1-1/8	-	0.13
	QJJLA (M) + QLUA	3/8, 1/2	58.7	1-1/8	-	0.13

각 타입의 가장 큰/무거	l운 버전에 기·	준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	W (너비) (mm)	총 중량 (kg)
W Gow	QPPM (M) + QMVV	1/8, 1/4	30.2	5/8	17.5	0.01
Province OPTA	QPPA (M) + QPTA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	44.5	7/8	31.8	0.01

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

바디 타입

01017		Quick Ve	eeJet 및 I	ProMax (Quick Ve	eJet 바디	
인입구 연결	암나시	l 연결			수나사 연결	<u>'</u>	
(in.)	QJA	QJLA	QJJS	QJJA	QJJLA	ΩРРМ	ΩРРА
1/8	•		•	•		•	•
1/4	•		•	•		•	•
3/8	•	•		•	•		•
1/2	•	•		•	•		•



개요: UNIJET (유니젯)

- 호환 가능한 스프레이 팁, 바디 타입/크기, 재질, 스프레이 각도, 유량 및 부속품의 다양한 옵션은 단일 헤더에서 다양한 구성품을 사용하여 다양한 작업에 성능을 맞출 수 있도록 합니다
- · 노즐 교체 비용 절감 바디 재사용 가능, 스프레이 팁만 교체 가능
- 팁을 제자리에서 쉽게 교체할 수 있는 디자인 -리테이너 캡을 풀어 팁을 분리합니다
- 손상으로부터 보호하기 위한 홈이 있는 오리피스
- 부채꼴 형태의 테이퍼 에지 스프레이 패턴
- · 0° ~ 110°의 스프레이 각도
- · .003 ~ 25 gpm (.013 ~ 94 lpm)의 유량으로 균일한 스프레이 분포도 제공
- · 최대 500 psi (35 bar)의 작동 압력



UniJet VeeJet® 노즐 액체가 오리피스의 날카로운 V자 절단부를 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴이 형성됩니다. 분포도는 스프레이 중심부터 점점 가늘어집니다.

UNIJET 옵션



상대 입자 크기 IN MICRONS **▲** 10 ~ 100 **500** ~ 1000 **▲** 1000 ~ 5000 100 ~ 500

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

주문 정보

UNIJET



BSPT 연결은 노즐 바디 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



UniJet 노즐 어셈블리는 오리피스 직경에 맞는 사전 규격된 와이어 메쉬가 포함됩니다. UniJet 스프레이 팁만 주문하는 경우, 메쉬는 포함되지 않습니다. 메쉬 선택 가이드 및 주문 정보는 부속품 F6 페이지를 참조하십시오.

빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	니 번호 '
모델	연결	연결 (in.) 세월		성능 데이터	치수 및 중량
T 바디	F	1/0 . 1/2	황동,	_	
TT 바디	М	1/8 ~ 1/2	303 스테인리스 스틸 (SS)	_	
TPU 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	C25-C31	C31
13802 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316 SS)	C25-C31	

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

	5 데이터 각 스포																
3 bar	UniJet	팁 타입	OPŁ	오리피스				유량	용량 (١/	min)				=	스프레이	각도 (°)
에서의 스프레이 각도	13802	TPU	용량 크기	직경 근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•	0033	.38	-	-	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	91	110	116	121
	•	•	0050	.46	-	_	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	91	110	118	124
	•	•	0067	.53	_	-	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	92	110	118	124
	•	•	01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	94	110	121	124
110°	•	•	015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	97	110	121	124
	•	•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	98	110	120	123
	•	•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	99	110	120	123
	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	100	110	119	122
	•	•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	100	110	118	122

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

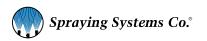
UNIJET® 노즐

S 표준각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar	UniJet	팁 타입	075	오립핍스				유량	용량 (I/	min)					스프레이	각도 (°)
에서의 스프레이 각도	13802	TPU	용량 크기	직경 근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
7-	•	•	06	1.6	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	101	110	117	122
	•	•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	102	110	117	121
	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	102	110	117	121
4400	•	•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	103	110	117	119
110°	•	•	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	103	110	117	119
	•	•	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	104	110	117	118
	•	•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	105	110	117	118
	•	•	30	2.9	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	105	110	117	118
	•	•	01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	81	95	105	113
	•	•	015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	82	95	105	113
	•	•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	82	95	105	113
	•	•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	83	95	104	111
	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	84	95	103	108
	•	•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	84	95	102	107
	•	•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	86	95	101	106
	•	•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	86	95	101	106
	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	87	95	100	105
	•	•	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	89	95	100	105
	•	•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9 4.3	5.6 6.1	6.0	8.8 9.7	10.2	13.5	89 89	95 95	100	105 105
95°	•	•	12	2.1	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	89	95	100	105
	•	•	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	89	95	100	105
	•	•	14	2.4	2.0	2.7	3.9	5.5	7.8	8.4	12.4	14.3	18.9	89	95	100	105
	•	•	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	90	95	100	105
	•	•	16	2.5	2.3	3.1	4.5	6.3	8.9	9.6	14.1	16.3	22	90	95	100	105
	•	•	18	2.7	2.6	3.4	5.0	7.1	10.1	10.9	15.9	18.3	24	90	95	100	105
	•	•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	90	95	100	105
	•	•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	91	95	101	105
	•	•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	92	95	100	105
	•	•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	93	95	99	103
	•	•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	93	95	99	103
	•	•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	93	95	99	103
	•	•	0050	.46	_	_	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	61	80	95	101
	•	•	0067	.53	_	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	67	80	94	99
	•	•	01	.66	_	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	68	80	89	92
	•	•	015	.81	-	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	68	80	89	92
80°	•	•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	69	80	88	91
	•	•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	70	80	87	90
	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	71	80	86	89
	•	•	045	1.4	.65	.86	1.3	1.8	2.5	2.7	4.0	4.6	6.1	71	80	86	89
	•	•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	71	80	86	89
	•	•	06	1.6	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	72	80	85	88

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar	UniJet	El FLOI		오리피스				O랴	용량 (I/	'min)					스프레이	l z⊦⊏ /°	`\
에서의	Officer	848	용량	직경		0.7	4.5				45	00	0.5				
스프레이 각도	13802	TPU	크기	근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	72	80	85	88
	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	72	80	84	87
	•	•	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	73	80	84	87
	•	•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	73	80	84	87
	•	•	11	2.1	1.6	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8	73	80	83	86
	•	•	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	73	80	83	86
	•	•	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	73	80	83	86
	•	•	14	2.4	2.0	2.7	3.9	5.5	7.8	8.4	12.4	14.3	18.9	73	80	83	86
80°	•	•	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	74	80	83	86
	•	•	16	2.5	2.3	3.1	4.5	6.3	8.9	9.6	14.1	16.3	22	74	80	83	86
	•	•	17	2.6	2.5	3.2	4.7	6.7	9.5	10.3	15.0	17.3	23	74	80	83	86
	•	•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	74	80	83	86
	•	•	25	3.1	3.6	4.8	7.0	9.9	14.0	15.1	22	25	34	74	80	83	86
	•	•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	74	80	83	86
	•	•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	74	80	83	86
	•	•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	74	80	83	85
	•	•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	75	80	83	85
	•	•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	75	80	83	86
	•	•	0023	.30	_	.074	.064	.091	.13	.14	.20	.23	.31	50	73 73	89 87	97
	•	•	0039	.41	_	.15	.21	.30	.43	.46	.34	.78	.53	53 53	73	86	93
	•	•	0116	.71	.17	.22	.32	.46	.65	.70	1.0	1.2	1.6	54	73	85	90
	•	•	0154	.81	.22	.29	.43	.61	.86	.93	1.4	1.6	2.1	55	73	84	88
	•	•	0231	.96	.33	.44	.64	.91	1.3	1.4	2.0	2.4	3.1	56	73	83	87
73°	•	•	0308	1.1	.44	.59	.86	1.2	1.7	1.9	2.7	3.1	4.2	58	73	82	86
	•	•	0385	1.2	.56	.73	1.1	1.5	2.1	2.3	3.4	3.9	5.2	59	73	81	85
	•	•	0462	1.4	.67	.88	1.3	1.8	2.6	2.8	4.1	4.7	6.2	60	73	80	84
	•	•	0616	1.6	.89	1.2	1.7	2.4	3.4	3.7	5.4	6.3	8.3	63	73	79	83
	•	•	0770	1.8	1.1	1.5	2.1	3.0	4.3	4.6	6.8	7.8	10.4	64	73	77	82
	•	•	0924	1.9	1.3	1.8	2.6	3.6	5.2	5.6	8.2	9.4	12.5	65	73	77	80
	•	•	0017	.28	_	_	.047	.067	.095	.10	.15	.17	.23	44	65	77	86
	•	•	0025	.33	_	_	.070	.099	.14	.15	.22	.25	.34	45	65	77	84
	•	•	0033	.38	_	_	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	47	65	76	83
	•	•	0050	.46	_	_	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	48	65	75	82
	•	•	0067	.53	_	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	50	65	75	81
050	•	•	01	.66	_	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	51	65	74	80
65°	•	•	015	.81	_	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	51	65	74	80
	•	•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	52	65	73	79
	•	•	025	.99	.36	.48	.70	.99	1.4	1.5	2.2	2.5	3.4	52	65	73	79
	•	•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	53	65	72	78
	•	•	035	1.2	.50	.67	.98	1.4	2.0	2.1	3.1	3.6	4.7	53	65	72	78
	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	53	65	72	76

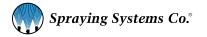
다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

UNIJET® **노즐** S 표준각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이

ш.	⁶ 식 스=	~															
3 bar 에서의	UniJet	팁 타입	용량	오리피스 직경				유량	용량 (١/	min)				-	스프레이	각도 (°)
스프레이 각도	13802	TPU	크기	극성 근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	53	65	72	76
	•	•	055	1.5	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	53	65	72	76
	•	•	06	1.6	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	54	65	72	75
	•	•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	54	65	72	75
	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	55	65	71	74
	•	•	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	55	65	71	74
	•	•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	56	65	71	74
	•	•	11	2.1	1.6	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8	56	65	71	74
65°	•	•	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	56	65	71	74
	•	•	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	56	65	71	74
	•	•	14	2.4	2.0	2.7	3.9	5.5	7.8	8.4	12.4	14.3	18.9	56	65	71	74
	•	•	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	56	65	70	73
	•	•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	57 E0	65	70	73
	_		30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	58	65	69	72
	•	•	40 50	3.8 4.4	5.8 7.2	7.6 9.5	11.2	15.8 19.7	22	30	35 44	41 51	54 67	59 60	65 65	68	72 71
	•	•	60	4.4	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	60	65	68	71
	•	•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	60	65	68	71
	•	•	0017	.28	-	-	.047	.067	.095	.10	.15	.17	.23	27	50	65	74
	•	•	0017	.33	_	_	.070	.099	.14	.15	.22	.25	.34	29	50	64	71
	•	•	0023	.38	_	_	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	30	50	62	68
	•	•	0050	.46	_	_	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	32	50	60	66
	•	•	0067	.53	_	_	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	35	50	60	66
	•	•	01	.66	_	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	37	50	59	65
	•	•	015	.81	_	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	38	50	58	64
	•	•	02	.89	_	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	39	50	57	63
	•	•	025	.99	.36	.48	.70	.99	1.4	1.5	2.2	2.5	3.4	40	50	57	63
	•	•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	40	50	56	62
	•	•	035	1.2	.50	.67	.98	1.4	2.0	2.1	3.1	3.6	4.7	40	50	56	61
500	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	42	50	56	61
50°	•	•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	44	50	56	61
	•	•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	45	50	56	60
	•	•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	45	50	56	60
	•	•	075	1.7	1.1	1.4	2.1	3.0	4.2	4.5	6.6	7.6	10.1	45	50	55	60
	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	45	50	55	60
	•	•	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	45	50	55	59
	•	•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	45	50	55	59
	•	•	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	45	50	55	59
	•	•	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	45	50	55	59
	•	•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	45	50	55	59
	•	•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	45	50	55	59
다르 바다 타이	•	•	40	3.8	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	46	50	54	59

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



S 성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar	Unilet	El ELOI		오리피스				OZE	O 2 E / I /	(min)					ᇫᅲᆁ	7.FC /°	
에서의	UniJet	납다법	용량	직경					용량 (١/						스프레이		
스프레이 각도	13802	TPU	크기	근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	46	50	54	59
50°	•	•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	46	50	54	59
	•	•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	46	50	54	59
	•	•	0017	.28	-	-	.047	.067	.095	.10	.15	.17	.23	21	40	54	61
	•	•	0025	.33	_	_	.070	.099	.14	.15	.22	.25	.34	22	40	53	60
	•	•	0033	.38	_	_	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	22	40	53	60
	•	•	0050	.46	_	_	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	22	40	53	60
	•	•	0067	.53	-	-	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	24	40	53	60
	•	•	01	.66	_	-	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	26	40	52	59
	•	•	015	.81	_	-	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	27	40	52	59
	•	•	02	.89	_	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	29	40	51	58
	•	•	025	.99	_	.48	.70	.99	1.4	1.5	2.2	2.5	3.4	29	40	51	58
	•	•	03	1.1	_	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	30	40	50	57
	•	•	04	1.3	_	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	30	40	50	56
	•	•	05	1.4	_	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	31	40	49	55
	•	•	055	1.5	_	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	31	40	49	55
400	•	•	06	1.6	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	31	40	49	55
40°	•	•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	31	40	49	55
	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	9.2	10.8	31	40	47 45	53
	•	•	10	2.0	1.3	1.7	2.8	3.9	5.0 5.6	5.4 6.0	8.8	10.2	12.1	32	40	45	48
	•	•	11	2.0	1.6	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8	32	40	45	48
	•	•	12	2.1	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	32	40	45	48
	•	•	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	32	40	45	48
	•	•	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	32	40	45	48
	•	•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	32	40	45	48
	•	•	25	3.1	3.6	4.8	7.0	9.9	14.0	15.1	22	25	34	32	40	45	48
	•	•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	33	40	45	48
	•	•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	34	40	45	48
	•	•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	35	40	45	48
	•	•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	35	40	45	48
	•	•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	35	40	45	48
	•	•	0017	.28	_	_	_	.067	.095	.10	.15	.17	.23	_	25	35	47
	•	•	0025	.33	_	_	_	.099	.14	.15	.22	.25	.34	_	25	35	45
	•	•	0033	.38	-	-	-	.13	.18	.20	.29	.34	.45	-	25	34	44
	•	•	0050	.46	-	-	-	.20	.28	.30	.44	.51	.67	-	25	34	43
25°	•	•	0067	.53	_	-	_	.26	.37	.40	.59	.68	.90	-	25	34	42
20	•	•	01	.66	_	_	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	14	25	34	42
	•	•	015	.81	-	-	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	15	25	34	41
	•	•	02	.89	-	-	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	15	25	33	40
	•	•	03	1.1	_	_	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	15	25	33	40
	•	•	04	1.3	_	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	16	25	32	39

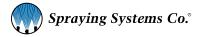
다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

UNIJET® 노즐 S 표준각 스프레이

S 성능 데이터 표준각 스프레이

	# 보순각 스프레이 3 bar UniJet 팁 타입 오리피스 유량 용량 (I/min) 스프레이 각도 (°)																
3 bar 에서의	UniJet	팁 타입	용량	오리피스 직경				유량	용량 (١/	min)				=	스프레이	각도 (°)
네시의 스프레이 각도	13802	TPU	크기	직성 근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•	05	1.4	_	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	16	25	32	39
	•	•	055	1.5	_	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	16	25	32	39
	•	•	06	1.6	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	17	25	31	38
	•	•	07	1.7	_	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	17	25	31	38
	•	•	08	1.8	_	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	17	25	31	38
	•	•	09	1.9	_	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	17	25	31	38
	•	•	10	2.0	_	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	18	25	31	37
25°	•	•	13	2.3	-	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	18	25	31	37
	•	•	15	2.5	_	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	18	25	31	37
	•	•	20	2.8	-	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	19	25	31	37
	•	•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	20	25	30	36
	•	•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	21	25	29	35
	•	•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	21	25	29	35
	•	•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	22	25	29	35
	•	•	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	22	25	29	35
	•	•	0017	.28	-	-	_	.067	.095	.10	.15	.17	.23	_	15	30	37
	•	•	0025	.33	_	_	_	.099	.14	.15	.22	.25	.34	_	15	28	34
	•	•	0033	.38	-	_	_	.13	.18	.20	.29	.34	.45	_	15	27	32
	•	•	0050	.46	-	-	-	.20	.28	.30	.44	.51	.67	_	15	26	30
	•	•	0067	.53	_	_	_	.26	.37	.40	.59	.68	.90	_	15	25	29
	•	•	01	.66	_	_	_	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	_	15	24	28
	•	•	015	.81	-	_	_	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	_	15	23	27
	•	•	02	.89	-	-	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	6	15	22	27
	•	•	03	1.1	_	_	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	6	15	22	27
	•	•	04	1.3	_	_	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	7	15	21	26
	•	•	05	1.4	-	-	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	7	15	21	26
	•	•	055	1.5	-	-	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	7	15	21	26
15°	•	•	06	1.6	-	-	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	8	15	21	26
	•	•	07	1.7	_	-	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	8	15	21	26
	•	•	08	1.8	-	_	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	9	15	20	25
	•	•	09	1.9	_	_	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	9	15	20	25
	•	•	10	2.0	_	-	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	10	15	19	24
	•	•	11	2.1	-	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8	10	15	19	24
	•	•	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	10	15	19	24
	•	•	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	10	15	19	24
	•	•	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	10	15	19	23
	•	•	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	10	15	19	21
	•	•	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	10	15	18	21
	•	•	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	11	15	18	21
	•	•	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	11	15	18	21
		•	70	5.2 수여어 에지!! I어	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	11	15	18	21

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



S	성능 데이터
٥	표준각 스프레이

ᅲ		=-1101															
3 bar 에서의	UniJet	팁 타입	요랴	오리피스 직경				유량	용량 (١/	min)				=	스프레이	각도 (°)
스프레이 각도	13802	TPU	용량 크기	구시 근사값 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	•	•	0009	.20	.013	.017	.025	.036	.050	.054	.079	.092	.12				
	•	•	0012	.25	.017	.023	.034	.047	.067	.072	.11	.12	.16				
	•	•	0019	.30	.027	.036	.053	.075	.11	.11	.17	.19	.26				
	•	•	0021	.33	.030	.040	.059	.083	.12	.13	.19	.21	.28				
	•	•	0033	.41	.048	.063	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45				
	•	•	0050	.48	.072	.095	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67				
	•	•	0067	.58	.097	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90				
	•	•	01	.71	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3				
	•	•	015	.86	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0				
	•	•	02	.99	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7				
	•	•	03	1.2	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0				
	•	•	04	1.4	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4				
	•	•	045	1.5	.65	.86	1.3	1.8	2.5	2.7	4.0	4.6	6.1		,		
0°	•	•	05	1.6	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7) 선형	
	•	•	055	1.7	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4				
	•	•	06	1.7	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1				
	•	•	065	1.8	.94	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8				
	•	•	07	1.9	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4				
	•	•	08	2.0	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8				
	•	•	09	2.1	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1				
	•	•	10	2.2	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5				
	•	•	11	2.3	1.6	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8				
	•	•	12	2.4	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2				
	•	•	15	2.7	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20				
	•	•	20	3.1	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27				
	•	•	30	3.6	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40				
	•	•	40	4.1	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54				

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	T (F) + TPU TT (M) + TPU	1/4	40.9	13/16	0.06

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

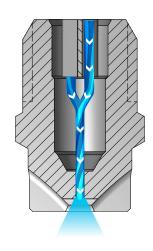
노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	T (F) + 13802 TT (M) + 13802	1/4	48.0	13/16	0.06

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

S 고 충격력 표준각 스프레이

개요: WASHJET

- 고-충격 스프레이 및 고-압력 작동으로 최적의 세척 보장 - 고압 세척에 이상적
- 긴 마모 수명 400 시리즈 스테인리스 스틸 재질
- · 부채꼴 스프레이 노즐은 가장자리가 균일한 부채꼴 타입 스프레이 패턴을 제공합니다
- 액체 와류를 안정시키기 위한 내부 가이드 벤 (옵션)을 사용하여 0.27 ~ 78 gpm (1.0 ~ 290 lpm)의 균일한 스프레이 분포도 제공
- · MEG. WEG 및 MEG-SSTC의 경우. 0° (일직선형)에서 65°까지의 스프레이 각도; IMEG의 경우 0°~80°
- 300 ~ 4000 psi (20 ~ 275 bar)의 작동 압력
- · MEG-SSTC 노즐은 최대 항마모성을 위한 텅스텐 카바이드 오리피스 인서트를 포함
- · IMEG® 버전은 중요도가 높고 까다로운 작업에 적합
- 와류를 최소화하여 유체 역학을 최적화하는 특허받은 디자인
- MEG 노즐보다 단위면적당 충격력이 높음



WashJet 노즐 액체가 오리피스의 라운드된 U자형을 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 300 psi (20 bar) 이상의 압력에서도 발생합니다.

WASHJET 옵션



MEG 1/8" ~ 1/4" 수나사 연결



WEG 1/8" ~ 1/4" 암나사 연결



MEG-SSTC 1/4" 수나사 연결



IMEG 1/8" ~ 1/4" 수나사 연결

주문 정보

WASHJET MEG, WEG, MEG-SSTC 및 IMEG (가이드 벤 사용)

인입구 연결

노즐 타입 스프레이 각도

크기

예시 1/4 MEG

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

WASHJET MEG, WEG, MEG-SSTC 및 IMEG (가이드 벤 미사용)

인입구 연결

노즐 타입

스프레이 각도

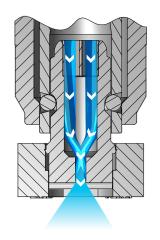
용량 크기 예시

SAMEG

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

개요: 퀵-커넥트 WASHJET (워시젯)

- · QCMEG 및 QCIMEG는 Parker® ST 피팅 또는 이에 상응하는 부품에 맞습니다
- 간단한 스프레이 각도 식별을 위한 색상으로 구분된 노즐 가드
- · 빠른 정렬과 간편한 스프레이 패턴 방향을 위해 노즐 가드에 립(ribs) 위치 지정
- · 고충격 스프레이 및 고압 작동으로 효과적인 세척 보장
- 긴 마모 수명 400 시리즈 스테인리스 스틸 재질
- · 액체 와류를 안정시키기 위한 내부 가이드 베인 (옵션)을 사용하여 0.55 ~ 15 gpm (2.0 ~ 57 lpm)의 균일한 스프레이 분포도 제공
- · 0° (일직선형) ~ 40°의 스프레이 각도
- QCIMEG 버전은 중요도가 높고 까다로운 작업에 이상적입니다 특징:
- 와류를 최소화하여 유체 역학을 최적화하는 특허받은 디자인
- QCMEG 노즐보다 단위면적당 충격력이 더 높음



퀵-커넥트 WashJet 노즐

액체가 오리피스의 라운드된 U자형을 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 300 psi (20 bar) 이상의 압력에서도 발생합니다.

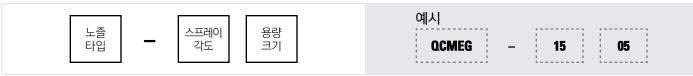
퀵-커넥트 WASHJET 옵션





주문 정보

퀵-커넥트 WASHJET QCMEG 및 QCIMEG (가이드 벤 사용)





입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

S 고 충격력 표준각 스프레이

빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	번호
모델	연결	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
MEG	М	1/8 ~ 1/4		C34-C35	
WEG	F	1/8 ~ 1/4		C35	
MEG-SSTC	М	1/4	경화 스테인리스 스틸 (HSS)	C34-C35	C37
IMEG®	М	1/8 ~ 1/4	영화 스테인니스 스글 (NSS)	C36	(3/
QCMEG	NA	NA		C36	
QCIMEG	NA	NA		C37	

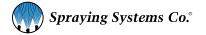
F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 재질는 주문을 위해 부품 번호에 내장되어 있습니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 성능 데이터 표준각 스프레이



							노	.즐 E	l입 :	및 스	프레	이 2	¦도												OPE 9	25 (I	/min)			
		1,	/8 ME	G					1,	/4 ME	G					1/4 ľ	/IEG-	SSTC			용량 크기				유량 8	56 (I	/111111/			
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	<u> </u>	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar
									•					•		•			•		01	.39	1.0	1.3					3.2	
									•												015	.59	1.5	2.0						4.8
•	•	•	•	•			•	•	•	•	•		•	•		•		•	•		02	.79	2.0	2.7						6.4
													•								025	.99	2.5	3.4	4.0	5.1	5.7	6.7	7.4	8.1
•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•		•			•	•	03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7
							•		•	•	•										035	1.4	3.6	4.7	5.6	7.1	8.0	9.4	10.4	11.3
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9
•		•	•	•		•	•		•	•	•		•			•	•				045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		05	2.0	5.1	6.7						16.1
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•				055	2.2	5.6	7.4	7.4 8.9 11.2 12.5 14.8 16.3 17.7					17.7
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•			06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3
•		•	•	•			•		•	•	•		•								065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•		07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23
•		•	•	•			•		•	•	•										075	3.0	7.6	10.1	12.1	15.3	17.1	20	22	24
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26
•		•	•	•			•		•	•	•										085	3.4	8.7	11.5	13.7	17.3	19.4	23	25	27
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29
		•	•				•			•											095	3.8	9.7	12.8	15.3	19.4	22	26	28	31
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•		•	•				10	3.9	10.2	13.5	16.1	20	23	27	30	32
•			•				•		•	•	•										11	4.3	11.2	14.8 17.7 22 25 30 33 35					35	
•		•	•																		115	4.5	11.7	15.5	18.5	23	26	31	34	37
•				•			•	•	•	•	•	•	•			•					12	4.7	12.2	16.2	19.3	24	27	32	36	39
•							•		•	•	•										125	4.9	12.7	16.9	20	25	28	34	37	40

^{*0° =} 일직선형 (Solid Stream).



성능 데이터 표준각 스프레이

							노	.즐 E	1입 달	및 스	프레	이 각	도												유량 원	22E /I	/min)			
		1/	/8 ME	G					1,	4 ME	G					1/4 N	IEG-	SSTC			용량 크기				ਜਨ ਨ	56 (I	/111111)			
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	<i>⊒</i> ⁄1	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar
•							•		•	•	•										13	5.1	13.3	17.5	21	27	30	35	39	42
	•								•	•											14	5.5	14.3	18.9	23	29	32	38	42	45
•		•	•				•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•	15	5.9	15.3	20	24	31	34	40	45	48
		•					•		•												16	6.3	16.3	22	26	33	36	43	48	52
							•		•	•	•			•							18	7.1	18.3	24	29	37	41	49	53	58
•							•	•	•	•	•	•	•	•							20	7.9	20	27	32	41	46	54	59	64
							•	•	•	•	•										25	9.9	25	34	40	51	57	67	74	81
							•	•	•	•	•		•								30	11.8	31	40	48	61	68	81	89	97
							•		•	•	•										35	13.8	36	47	56	71	80	94	104	113
							•	•	•	•	•										40	15.8	41	54	64	82	91	108	119	129
							•		•	•	•										50	19.7	51	67	81	102	114	135	149	161
							•		•	•	•										60	24	61	81	97	122	137	162	178	193
							•														70	28	71	94	113	143	160	189	208	226
							•														80	32	82	108	129	163	182	216	238	258
							•														90	36	92	121	145	183	205	243	267	290

^{*0° =} 일직선형 (Solid Stream).

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

성능 데이터 표준각 스프레이

				노	즐 타	입 및	스프러	이 각	도									OPE	O 2 E /I /	(min)			
										용량 크기				ਜੰਨ	용량 (I/	111111)							
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	크기	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar
		•	•	•										03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9
		•	•	•					•	•	•			045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1
•		•	•	•	•	•	•		•	•				055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•			06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3
				•					•					065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•			08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26
•		•	•	•										085	3.4	8.7	11.5	13.7	17.3	19.4	23	25	27
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•			09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29
			•											095	3.8	9.7	12.8	15.3	19.4	22	26	28	31
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•			10	3.9	10.2	13.5	16.1	20	23	27	30	32
							•							15	5.9	15.3	20	24	31	34	40	45	48
		•												16	6.3	16.3	22	26	33	36	43	48	52
•														20	7.9	20	27	32	41	46	54	59	64
							•							30	11.8	31	40	48	61	68	81	89	97

^{*0° =} 일직선형 (Solid Stream).

S 고 충격력 표준각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이

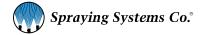
인입구 연결	노즐 타입				3 bar 노프레					용량 크기					유량	용량 (I/	min)				
(in.)	IMEG®	5°	10°	15°	25°	40°	50°	65°	80°	크기	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar	250 bar	275 bar
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7	10.8	11.3
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	035	1.4	3.6	4.7	5.6	7.1	8.0	9.4	10.4	11.3	12.6	13.2
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9	14.4	15.1
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5	16.2	17.0
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1	18.0	18.9
1/8, 1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7	19.8	21
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3	22	23
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21	23	25
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23	25	26
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	075	3.0	7.6	10.1	12.1	15.3	17.1	20	22	24	27	28
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26	29	30

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

성능 데이터 표준각 스프레이

노즐 타입		3 bar 스프레	에서의 이 각도		용량					유량	용량 (١/	min)				
QCMEG	0°* (Red)	15° (Yellow)	25° (Green)	40° (White)	크기	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar	250 bar	275 bar
•			•	•	02	.79	2.0	2.7	3.2	4.1	4.6	5.4	5.9	6.4	7.2	7.6
•	•	•	•		03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7	10.8	11.3
•	•	•	•	•	035	1.4	3.6	4.7	5.6	7.1	8.0	9.4	10.4	11.3	12.6	13.2
•	•	•	•	•	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9	14.4	15.1
•	•	•	•	•	045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5	16.2	17.0
•	•	•	•	•	05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1	18.0	18.9
•	•	•	•	•	055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7	19.8	21
•	•	•	•	•	06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3	22	23
•	•	•	•	•	065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21	23	25
•	•	•	•	•	07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23	25	26
•	•	•	•	•	075	3.0	7.6	10.1	12.1	15.3	17.1	20	22	24	27	28
•	•	•	•	•	08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26	29	30
•		•	•	•	09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29	32	34
•	•	•	•	•	10	3.9	10.2	13.5	16.1	20	23	27	30	32	36	38
•	•	•	•	•	12	4.7	12.2	16.2	19.3	24	27	32	36	39	43	45
•		•		•	15	5.9	15.3	20	24	31	34	40	45	48	54	57

*0° = 일직선형 (Solid Stream).



성능 데이터 S 표준각 스프레이

노즐 타입		3 bar 스프레			용량 크기					유량	용량 (I/	min)				
QCIMEG	10° (Orange)	15° (Yellow)	25° (Green)	40° (White)	크기	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar	250 bar	275 bar
•			•	•	02	.79	2.0	2.7	3.2	4.1	4.6	5.4	5.9	6.4	7.2	7.6
•	•	•	•	•	03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7	10.8	11.3
•	•	•	•	•	035	1.4	3.6	4.7	5.6	7.1	8.0	9.4	10.4	11.3	12.6	13.2
•	•	•	•	•	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9	14.4	15.1
•	•	•	•	•	045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5	16.2	17.0
•	•	•	•	•	05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1	18.0	18.9
•	•	•	•	•	055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7	19.8	21
•	•	•	•	•	06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3	22	23
•	•	•	•	•	065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21	23	25
•	•	•	•	•	07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23	25	26
•	•	•	•	•	075	3.0	7.6	10.1	12.1	15.3	17.1	20	22	24	27	28
•	•	•	•	•	08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26	29	30
•		•	•	•	09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29	32	34

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	플랫 (mm)	총 중량 (kg)
	RAEC (RA)	1/8	25.4	1/2	_	7.9	0.02
	MEG (M)	1/4	25.4	9/16	_	10.3	0.02
	MEC (E)	1/8	28.6	1/2	_	7.9	0.03
	WEG (F)	1/4	28.6	5/8	-	7.9	0.02
	MEG-SSTC (M)	1/4	23.0	9/16	_	10.3	0.02

각 타입의 가장 큰/무거운	버전에 기준.
----------------	---------

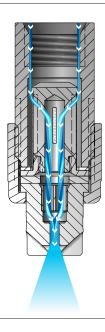
노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	플랫 (mm)	총 중량 (kg)
	IMEG®	1/8	22.2	1/2	_	7.9	0.02
	(M)	1/4	23.0	9/16	_	10.3	0.02
	QCMEG/ QCIMEG	_	31.0	-	24.6	_	0.02

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

S 고 압력 표준각 스프레이

개요: UNIJET (유니젯) 고압 스프레이 노즐

- · 더 강한 충격력이 필요한 작업을 위해 설계됨
- · 노즐 교체 비용 절감 바디 재사용 가능, 스프레이 팁만 교체 가능
- · 팁을 쉽게 교체할 수 있는 디자인 리테이너 캡을 풀어 팁을 분리
- · 부채꼴 스프레이 노즐은 가장자리가 균일한 부채꼴 타입 스프레이 패턴을 제공
- · 0° ~ 65°의 스프레이 각도
- · 전체 스프레이 패턴과 0.41 ~ 17.3 gpm (1.5 ~ 64 lpm) 의 유량에 걸쳐 균일한 스프레이 분포도
- · 300 ~ 3000 psi (20 ~ 200 bar)의 작동 압력 표준 팁보다 높음
- 바디 어셈블리는 고압 노즐 바디, 스트레이너, 팁 개스킷 및 고압 팁 리테이너로 구성



UniJet 고압 노즐 액체가 오리피스의 라운드된 U자형을 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 300 psi (20 bar) 이상의 압력에서도 발생합니다.

UNIJET 고압 스프레이 노즐



EG 스프레이 팁 + 11430 어셈블리 개스킷, 스크린 스트레이너, 팁 개스킷 및 고압 팁 리테이너와 함께 사용

<mark>주문 정보</mark> UNIJET 고압 노즐



BSPT 연결은 노즐 바디 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	l 번호
모델	연결	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
11430 바디 어셈블리	F	1/4	303 스테인리스 스틸 (SS)	_	C39
EG 스프레이 팁	NA	NA	경화 스테인리스 스틸 (HSS)	C39	C39

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 경화 스테인리스 스틸 (HSS)의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

성능 데이터 표준각 스프레이

UniJet 팁 타입			3 bar 스프레				071-771				유량	· 용량 (I/r	min)			
EG	0°*	15°	25°	40°	50°	65°	용량 크기	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar
•	•						015	.59	1.5	2.0	2.4	3.1	3.4	4.0	4.5	4.8
•	•						02	.79	2.0	2.7	3.2	4.1	4.6	5.4	5.9	6.4
•	•	•	•				03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7
•	•	•	•	•		•	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9
•	•	•	•	•			045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5
•	•	•	•	•			05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1
•	•	•	•	•			055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7
•	•	•	•	•	•	•	06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3
•	•		•				065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21
•	•	•	•	•	•	•	07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23
•	•	•	•	•		•	08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26
•	•	•	•	•		•	09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29
•	•	•	•	•	•		10	3.9	10.2	13.5	16.1	20	23	27	30	32
•	•						11	4.3	11.2	14.8	17.7	22	25	30	33	35
•			•				12	4.7	12.2	16.2	19.3	24	27	32	36	39
•	•	•		•			13	5.1	13.3	17.5	21	27	30	35	39	42
•	•						14	5.5	14.3	18.9	23	29	32	38	42	45
•		•	•	•			15	5.9	15.3	20	24	31	34	40	45	48
•	•			•	•		20	7.9	20	27	32	41	46	54	59	64

^{*0° =} 일직선형 (Solid Stream).

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

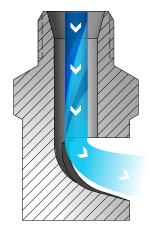
노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
Seer Seer Seer Seer Seer Seer Seer Seer	11430 (F) + EG	1/4	56.3	13/16	0.10

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

W 광각 스프레이

개요: FLOODJET (플러드젯)

- 광범위한 커버리지가 필요한 작업에 이상적
- 광각. 편향형 부채꼴 스프레이 패턴
- 노즐을 수평으로 장착할 수 있는 경우 사용
- · 오리피스는 손상으로부터 보호되며 막힘을 최소화하도록 설계됨
- · 73° ~ 153°의 스프레이 각도
- · .04 ~ 110 gpm (.14 ~ 410 lpm)의 균일한 스프레이 분포
- · 최대 60psi(4bar)의 작동 압력
- TEK는 테이퍼 테두리 스프레이 패턴을 제공하여 넓은 스프레이 패턴을 유지하면서 두꺼운 테두리가 제거됨



FloodJet 노즐

액체가 노즐을 통과할 때 디플렉터 표면에 부딪혀 퍼지면서 부채꼴 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 스프레이의 중심에서 균일합니다. 디플렉터 표면은 다른 부채꼴 스프레이 노즐에 비해 매우 넓은 스프레이 각도를 형성할 수 있습니다.

FLOODJET 옵션



K 1/8" ~ 1" 수나사 연결



IEK 1/8" ~ 1/4" 수나사 연결

<mark>주문 정보</mark> FLOODJET K



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

FLOODJET TEK



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

개요: QUICK FLOODJET (퀵 플러드젯)

- 바디가 파이프/헤더에 장착된 채로 유지되어 유지보수가 많은 작업에 이상적입니다. 빠른 1/4 회전으로 수 초 내에 스프레이 팁 분리/ 설치
- 자동 정렬 기능으로 시간 절약
- 미니어처 버전은 더 작은 물리적 크기와 더 적은 무게가 필요한 경우에 이상적
- 광각, 편향형 부채꼴 스프레이 패턴
- · 73° ~ 153°의 스프레이 각도
- · .01 ~ 14.7 gpm (.037 ~ 55 lpm)의 유량으로 균일한 스프레이 분포도 제공
- · 최대 60 psi (4 bar)의 작동 압력



Quick FloodJet 노즐

액체가 노즐을 통과할 때 디플렉터 표면에 부딪혀 분산되면서 부채꼴 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 스프레이의 중심으로부터 일정합니다. 디플렉터 표면은 다른 부채꼴 스프레이 노즐에 비해 매우 넓은 스프레이 각도를 형성할 수 있습니다.

QUICK FLOODJET 옵션





QTKA 스프레이 팁 + QJA 바디 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결 QJA 또는 QJJA 바디와 함께 사용







QSTK 스프레이 팁 미니어처 버전 40 psi에서 1 gpm 이하의 유량 (2.8 bar에서 3.9 lpm) 씰 및 QJJS 바디와 함께 사용

<mark>주문 정보</mark> QUICK FLOODJET

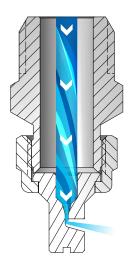


BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

W 광각 스프레이

개요: UNIJET® FLOODJET (유니젯® 플러드젯)

- 호환 가능한 스프레이 팁, 바디 타입/크기, 재질, 스프레이 각도, 유량 및 부속품의 다양한 선택을 통해 단일 헤더에서 다양한 구성 요소를 사용하여 다양한 작업에 성능을 맞출 수 있습니다
- 제자리에서 쉽게 팁을 교체할 수 있는 디자인 -리테이너 캡을 풀어 팁을 분리
- 광각, 편향형 부채꼴 스프레이 패턴
- · 73° ~ 153°의 스프레이 각도
- .06 ~ 12.2 gpm (0.28 ~ 46 lpm)의 유량으로 균일한 스프레이 분포도 제공
- · 최대 60 psi (4 bar)의 작동 압력
- 어셈블리는 노즐 바디, 스트레이너, 스프레이 팁 및 팁 리테이너로 구성됩니다



UniJet FloodJet 노즐

액체가 노즐을 통과할 때 디플렉터 표면에 부딪혀 분산되면서 부채꼴 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 스프레이의 중심으로부터 일정합니다. 디플렉터 표면은 다른 부채꼴 스프레이 노즐에 비해 매우 넓은 스프레이 각도를 형성할 수 있습니다.

UNIJET FLOODJET 옵션



주문 정보

UNIJET FLOODJET



UniJet 노즐 어셈블리는 오리피스 직경에 맞는 사전 규격된 와이어 메쉬가 포함됩니다. UniJet 스프레이 팁만 주문하는 경우, 메쉬는 포함되지 않습니다. 메쉬 선택 가이드 및 주문 정보는 부속품 F6 페이지를 참조하십시오.

BSPT 연결은 노즐 바디 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

상대 입자 크기 단위: MICRONS

▲ 1000 ~ 5000 10 ~ 100 100 ~ 500 **▲** 500 ~ 1000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.



빠른 참조 가이드

	2171	연결 크기		페이지	l 번호
모델	연결	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
K 노즐	М	1/8 ~ 1	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	C43-C44	
TEK 노즐	М	1/8 ~ 1/4		C44	
QJA 바디	F	1/8 ~ 1/2		_	
QJJA 바디	М	1/8 ~ 1/2		_	
QTKA 스프레이 팁	NA	NA		C45	C46
QJJS 바디	М	1/8 또는 1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	_	
QSTK 스프레이 팁	NA	NA		C45	
T 바디	F	1/8 ~ 1/2		-	
TT 바디	М	1/8 ~ 1/2		_	
TK 스프레이 팁	NA	NA		C45-C46	

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

	데이E														4			W
노즐 타입		ç	인입구 연	연결 (in.	.)		031	오리피스			유량	용량 (١/	min)			스프	레이 각!	王 (°)
K	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	용량 크기	- 기구 직경 근사값 (mm)	0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
•	•						.25	.43	_	_	_	.14	.16	.20	.23	_	83	117
•	•						.50	.58	_	_	_	.28	.32	.39	.46	_	89	122
•												_	106	125				
•	•					1 .8438 .56 .64 .79 .91										_	103	128
•	•						1.5	1.0	_	.48	.57	.84	.97	1.2	1.4	73	103	125
•	•	•					2	1.2	_	.64	.76	1.1	1.3	1.6	1.8	83	113	129
•	•	•					2.5	1.3	_	.81	.95	1.4	1.6	2.0	2.3	98	122	133
•	•	•					3	1.4	-	.97	1.1	1.7	1.9	2.4	2.7	86	112	126
•	•						4	1.7	-	1.3	1.5	2.2	2.6	3.2	3.6	97	123	132
•	•	•					5	1.9	1.0	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	114	128	142
•	•	•					7.5	2.3	1.5	2.4	2.9	4.2	4.8	5.9	6.8	101	119	134
•	•	•					10	2.7	2.0	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	115	133	145
•	•	•					12	2.9	2.4	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	128	139	153
•	•	•					15	3.3	3.1	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	98	113	123
•	•	•					18	3.6	3.7	5.8	6.9	10.1	11.6	14.2	16.4	106	120	131
•	•	•					20	3.8	4.1	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	110	122	133

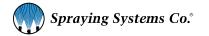
w 성능 데이터 광각 스프레이

노즐 타입		ç	<u></u> 인입구 연	면결 (in.)		031	오리피스 직경			유량	용량 (١/	min)			스프	레이 각	王 (°)
К	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	용량 크기	작성 근사값 (mm)	0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
•		•					22	3.9	4.5	7.1	8.4	12.3	14.2	17.4	20	113	125	136
•		•					24	4.1	4.9	7.7	9.2	13.4	15.5	19.0	22	115	131	144
•		•					27	4.4	5.5	8.7	10.3	15.1	17.4	21	25	119	135	148
•			•				30	4.6	6.1	9.7	11.4	16.8	19.3	24	27	100	110	121
•			•				35	5.0	7.1	11.3	13.3	19.5	23	28	32	105	118	128
•			•	•			40	5.3	8.2	12.9	15.3	22	26	32	36	111	126	136
•			•				45	5.6	9.2	14.5	17.2	25	29	36	41	115	130	140
•				•			50	5.9	10.2	16.1	19.1	28	32	39	46	117	131	140
•				•			60	6.5	12.2	19.3	23	34	39	47	55	120	134	142
•				•			70	7.0	14.3	23	27	39	45	55	64	123	137	146
•				•			80	7.5	16.3	26	31	45	52	63	73	127	138	149
•					•		90	8.1	18.3	29	34	50	58	71	82	120	133	140
•					•		100	8.5	20	32	38	56	64	79	91	123	136	145
•					•		110	8.9	22	35	42	61	71	87	100	125	138	148
•					•		120	9.3	24	39	46	67	77	95	109	129	143	150
•					•		140	10.0	29	45	53	78	90	111	128	118	127	135
•					•		160	10.7	33	52	61	89	103	126	146	121	130	137
•					•		180	11.4	37	58	69	101	116	142	164	124	133	139
•					•		210	12.3	43	68	80	117	135	166	191	128	139	145
•						•	300	14.8	61	97	114	168	193	237	274	110	128	135
•						•	450	18.0	92	145	172	251	290	355	410	118	132	138

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

W	성능 데이터	
VV	광각 스프레 ^C	

0 1													
인입구	노즐 타입	Q2t	오리피스 직경			유론	· 용량 (I/n	nin)			스피	프레이 각도	(°)
연결 (in.)	TEK	용량 크기	근사값 (mm)	0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
	•	2	1.2	-	.64	.76	1.1	1.3	1.6	1.8	85	125	134
1/8, 1/4	•	3	1.5	_	.97	1.1	1.7	1.9	2.4	2.7	85	125	136
1/0, 1/4	•	5	1.9	1.0	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	85	127	147
	•	10	2.7	2.0	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	85	130	150
1/4	•	15	3.3	3.1	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	90	130	138
1/4	•	20	3.8	4.1	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	107	130	138



	데이터 ' 스프레0	I												
인입구	Quick F 팁 E		용량 크기	오리피스 직경 근사값			유링	· 용량 (I/r	min)			스끄	레이 각도	Ē (°)
연결 (in.)	остк	ОТКА	크기	근사값 (mm)	0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
	•		.25	.43	_	-	_	.14	.16	.20	.23	-	83	117
	•	•	.50	.58	_	-	_	.28	.32	.39	.46	-	89	122
	•	•	.75	.74	_	-	.29	.42	.48	.59	.68	_	106	125
	•	•	1	.84	_	-	.38	.56	.64	.79	.91	-	109	128
	•	•	1.5	1.0	_	.48	.57	.84	.97	1.2	1.4	73	108	125
	•	•	2	1.2	_	.64	.76	1.1	1.3	1.6	1.8	83	113	129
	•	•	2.5	1.3	_	.81	.95	1.4	1.6	2.0	2.3	98	122	133
1/8, 1/4,	•	•	3	1.4	_	.97	1.1	1.7	1.9	2.4	2.7	86	112	126
3/8, 1/2	•	•	4	1.7	_	1.3	1.5	2.2	2.6	3.2	3.6	97	123	132
	•	•	5	1.9	1.0	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	114	128	142
		•	7.5	2.3	1.5	2.4	2.9	4.2	4.8	5.9	6.8	101	119	134
		•	10	2.7	2.0	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	115	133	145
		•	12	2.9	2.4	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	128	139	153
		•	15	3.3	3.1	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	98	113	123
		•	18	3.6	3.7	5.8	6.9	10.1	11.6	14.2	16.4	106	120	131
		•	20	3.8	4.1	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	110	122	133
		•	30	4.6	6.1	9.7	11.4	16.8	19.3	24	27	100	110	121
3/8, 1/2		•	40	5.3	8.2	12.9	15.3	22	26	32	36	111	126	136
3/0, 1/2		•	45	5.6	9.2	14.5	17.2	25	29	36	41	115	130	140
		•	60	6.5	12.2	19.3	23	34	39	47	55	120	134	142

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

1///	5 데이터 각 스프레이												
인입구 연결 (in.)	UniJet® FloodJet 팁 타입	용량 크기	오리피스 직경			유론	· 용량 (I/n	nin)			스피	프레이 각도	£ (°)
(in.)	тк	크기	근사값 (mm)	0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
	•	.50	.58	_	_	_	.28	.32	.39	.46	_	89	122
	•	.75	.74	_	_	.29	.42	.48	.59	.68	_	106	125
	•	1	.84	_	_	.38	.56	.64	.79	.91	_	109	128
	•	1.5	1.0	_	.48	.57	.84	.97	1.2	1.4	73	108	125
1/4	•	2	1.2	_	.64	.76	1.1	1.3	1.6	1.8	83	113	129
	•	2.5	1.3	-	.81	.95	1.4	1.6	2.0	2.3	98	122	133
	•	3	1.4	_	.97	1.1	1.7	1.9	2.4	2.7	86	112	126
	•	4	1.7	_	1.3	1.5	2.2	2.6	3.2	3.6	97	123	132
	•	5	1.9	1.0	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	114	128	142

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



W 광각 스프레이

W	성능	데이터
VV	광각	스프레이

인입구 여겨	UniJet® FloodJet 팁 타입	용량	오리피스 직경			유론	· 용량 (I/n	nin)			스피	프레이 각도	. (°)
연결 (in.)	ТК	크기	근사값 (mm)	0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
	•	7.5	2.3	1.5	2.4	2.9	4.2	4.8	5.9	6.8	101	119	134
	•	10	2.7	2.0	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	115	133	145
	•	12	2.9	2.4	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	128	139	153
	•	15	3.3	3.1	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	98	113	123
1/4	•	18	3.6	3.7	5.8	6.9	10.1	11.6	14.2	16.4	106	120	131
1/4	•	20	3.8	4.1	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	110	122	133
	•	24	4.1	4.9	7.7	9.2	13.4	15.5	19.0	22	115	131	144
	•	30	4.6	6.1	9.7	11.4	16.8	19.3	24	27	100	110	121
	•	40	5.3	8.2	12.9	15.3	22	26	32	36	111	126	136
	•	50	5.9	10.2	16.1	19.1	28	32	39	46	117	131	140

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
		1/8	32.5	7/16	-	0.01
		1/4	34.1	9/16	-	0.03
	K (M)	3/8	44.5	11/16	-	0.06
	K (IVI)	1/2	50.8	7/8	-	0.11
		3/4	65.1	1-1/2	-	0.40
		1	92.1	1-7/8	_	0.91
	TEK (M)	1/8	28.6	7/16	-	0.02
	TER (MI)	1/4	38.6	9/16	-	0.04
	QJA (F) + QTKA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	64.3	1	-	0.14
	QJJA (M) + QTKA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	61.9	7/8	-	0.13

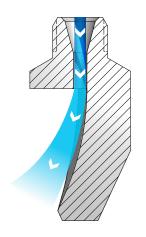
각 타입의 가장 큰/무거운	버전에 기준.
----------------	---------

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	QJJS (M) + QSTK	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	37.3	9/16	15.1	0.04
	T (F) + TK	1/4	50.8	13/16	-	0.07
	TT (M) + TK	1/4	50.8	13/16	-	0.06

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: FLATJET (플랫젯)

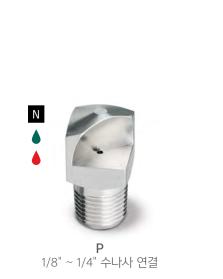
- 다른 협각 노즐보다 높은 충격력 제공
- 편향형 부채꼴 스프레이 패턴
- 컨베이어 청소에 이상적
- · 15° ~ 50°의 스프레이 각도
- · 0.24 ~ 39 gpm (0.91 ~ 144 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- · 최대 150 psi (10 bar)의 작동 압력



FlatJet 노즐

액체가 노즐을 통과할 때 디플렉터 표면에 부딪혀 분산되면서 부채꼴 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 스프레이의 중심으로부터 일정합니다. 중간에서 큰 유량과 좁은 스프레이 각도의 조합은 고 충격 스프레이를 생성합니다.

FLATJET 옵션





P 3/8" ~ 3/4" 수나사 연결

<mark>주문 정보</mark> FLATJET P



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	l 번호
모델	연결	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
Р	М	1/8 ~ 3/4	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)	C48-C49	C48-C49

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

	합격 <u>으프</u> 네이 												A B B						À	N	
3 bar	노즐 타입		인입	입구 인 (in.)	년결		071	오립피스		유형	량 용링	ŧ (I/m	in)		스프리	베이 각	도 (°)		직	경	
에서의 스프레이 각도 (°)	P	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	용량 크기	직경 근사값 (mm)	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	1 bar	3 bar	7 bar	A 길이 (mm)	B 디플랙션 각도 (°)	C 바크기 (mm sq.)	총 중량 (kg)
	•		•				05	1.3	1.1	1.4	2.0	2.8	3.0	3.6	33	50	60	31	60	15.9	.03
	•		•				10	1.9	2.3	2.8	3.9	5.6	6.0	7.2	34	50	60	31	60	15.9	.03
	•		•	•			25	3.0	5.7	7.0	9.9	14.0	15.1	18.0	42	50	59	41.5	42	19.1	.09
	•		•	•			40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	39	50	60	47	45	19.1	.09
50	•			•			60	4.6	13.7	16.8	24	34	36	43	42	50	53	55	37	25.4	.14
	•			•			100	5.9	23	28	39	56	60	72	43	50	55	72	40	31.8	.33
	•			•			125	6.6	28	35	49	70	75	90	38	50	59	72	38	31.8	.31
	•			•			160	7.5	36	45	63	89	96	115	44	50	55	72	37	31.8	.31
	•			•			200	8.4	46	56	79	112	121	144	46	50	53	72	32	31.8	.31
	•			•			40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	31	40	50	60.5	35	22.2	.14
	•			•			50	4.2	11.4	14.0	19.7	28	30	36	31	40	49	63.5	33	25.4	.20
	•			•			60	4.6	13.7	16.8	24	34	36	43	32	40	49	72	33	25.4	.23
40	•			•			70	5.0	16.0	19.5	28	39	42	50	32	40	49	75.5	29	25.4	.26
	•			•			80	5.3	18.2	22	32	45	48	58	32	40	48	77	26	25.4	.26
	•			•			90	5.6	21	25	36	50	54	65	34	40	44	77	28	25.4	.23
±10131015	•			•			100	5.9	23	28	39	56	60	72	35	40	44	86.5	28	25.4	.26

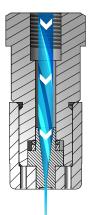
N	성능 데(협각 스 .	
		010

3 bar	노즐 타입		인입	일구 연 (in.)	년 <u>결</u>		O=t	오리피스		유형	량 용링	ŧ (I/mi	in)		스프리	네이 각	도 (°)		직	경	
에서의 스프레이 각도 (˚)	P	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	용량 크기	- 시 - 시 - 시 - 시 - 시 - 시 - 시 - 시 - 시 - 시	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	1 bar	3 bar	7 bar	A 길이 (mm)	B 디플랙션 각도 (°)	C 바크기 (mm sq.)	총 중량 (kg)
	•	•					04	1.2	.91	1.1	1.6	2.2	2.4	2.9	20	35	41	23	40	11.1	.01
	•		•				10	1.9	2.3	2.8	3.9	5.6	6.0	7.2	18	35	39	36.5	36	15.9	.06
	•		•	•			20	2.7	4.6	5.6	7.9	11.2	12.1	14.4	24	35	40	42	30	19.1	.06
	•			•			25	3.0	5.7	7.0	9.9	14.0	15.1	18.0	24	35	39	49	28	19.1	.09
	•			•			30	3.3	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	26	35	41	52.5	28	19.1	.09
35	•			•			40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	28	35	38	58	26	22.2	.11
30	•			•			50	4.2	11.4	14.0	19.7	28	30	36	31	35	38	63.5	23	22.2	.14
	•				•		60	4.6	13.7	16.8	24	34	36	43	29	35	39	73	27	25.4	.23
	•				•		80	5.3	18.2	22	32	45	48	58	26	35	40	81	24	25.4	.26
	•				•		100	5.9	23	28	39	56	60	72	26	35	40	89	19	25.4	.26
	•					•	160	7.5	36	45	63	89	96	115	26	35	40	114	23	31.8	.57
	•					•	200	8.4	46	56	79	112	121	144	25	35	40	122	22	31.8	.57
25	•		•				40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	15	25	34	65	25	19.1	.11
	•		•				10	1.9	_	2.8	3.9	5.6	6.0	7.2	_	15	23	47.5	22	15.9	.06
	•		•				20	2.7	_	5.6	7.9	11.2	12.1	14.4	_	15	19	54	19	15.9	.06
	•			•			30	3.3	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	6	15	24	72	25	19.1	.11
	•			•			40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	8	15	21	92	18	22.2	.23
15	•			•			50	4.2	11.4	14.0	19.7	28	30	36	9	15	20	90.5	15	22.2	.17
	•				•		60	4.6	13.7	16.8	24	34	36	43	10	15	19	125	14	25.4	.34
	•				•		80	5.3	18.2	22	32	45	48	58	11	15	18	130	14	25.4	.34
	•				•		100	5.9	23	28	39	56	60	72	11	15	18	131	14	25.4	.40
	•					•	200	8.4	46	56	79	112	121	144	12	15	18	165	14	31.8	.73

S 표준각 스프레이

개요: 초-고압 FS 및 VS

- · 초 고-압력, 고-충격력 부채꼴 스프레이 또는 일직선형
- 작동 압력은 다른 고압 노즐보다 최대 10배 높습니다 최대 60,000 psi (4000 bar)
- 일반 및 퀵-커넥트 옵션;
- 노즐 교체 비용 절감 노즐 바디 재사용 가능 스프레이 팁만 교체
- 긴 마모 수명 노즐은 경화 스테인리스 스틸입니다. 내마모성을 극대화하기 위해 추가 경질 사파이어 인서트와 함께 스프레이 팁을 사용할 수 있습니다
- · 0° ~ 45°의 스프레이 각도
- 0.03 ~ 78 gpm (0.11 ~ 295 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- · 노즐 바디는 O-링, 개스킷 (58833만 해당) 및 팁 리테이너를



초-고압 노즐 액체가 제작된 오리피스를 통과할 때 0도 (일직선형) 또는 부채꼴 스프레이 패턴으로 매우 강한 충격의 스프레이 패턴이 생성됩니다.



VS010 스프레이 팁 + 58834 바디 최대 20.000 psi (1400 bar)의 작동 압력

VS625 1/4" 수나사 연결 작동 압력

▲ 10 ~ 100

최대 17,500 psi (1200 bar)의

S

VS940 1/16" 수나사 연결 최대 15,000 psi (1000 bar)의 작동 압력





S

VS020 스프레이 팁 58834 노즐 바디와 함께 사용 최대 30,000 psi (2000 bar)의 작동 압력



58833 바디 3/8" ~ 1/2" 수나사 또는 암나사 연결



VS051 스프레이 팁 스레드 없음 최대 60,000 psi (4000 bar)의 작동 압력

*고객 소모품 홀더



FS013 스프레이 팁 58833 노즐 바디와 함께 사용 최대 30,000 psi (2000 bar)의 작동 압력



FS020 스프레이 팁 58833 노즐 바디와 함께 사용 최대 30,000 psi (2000 bar)의 작동 압력

상대 입자 크기 단위: MICRONS 100 ~ 500

▲ 500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

주문 정보

초-고압 VS625 및 VS940

초-고압 D58834 바디 (VS010 또는 VS020 스프레이 팁* 포함)



^{*}참고: VS051는 스프레이 팁으로만 이용 가능합니다.

초-고압 D58833 바디 (FS013 또는 FS020 스프레이 팁 포함)



빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	l 번호	
모델	연결	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량	
VS625 노즐	М	1/4	나파이어 이 너는가 교하되 사태이되자 사람 (CCAD)	C52		
VS940 노즐	М	1/16	사파이어 인서트가 포함된 스테인리스 스틸 (SSAP)	C52		
VS010 스프레이 팁	NA	NA	경화 스테인리스 스틸 (HSS)	C52		
VS020 스프레이 팁	NA	NA	나파이어 이 너는가 교하되 사태이되자 사람 (CCAD)	C53		
VS051 스프레이 팁	NA	NA	사파이어 인서트가 포함된 스테인리스 스틸 (SSAP)	C53	C54	
FS013 스프레이 팁	NA	NA	경취 소대이기사 사티 (UCC)	C53		
FS020 스프레이 팁	NA	NA	경화 스테인리스 스틸 (HSS)	C53		
58833 바디	M, F	3/8 ~ 1/2	사이의 그 사이의 (22)	_		
58834 바디	M, F	3/8 ~ 1/2	스테인리스 스틸 (SS)	_		

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음.

치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 표준각 스프레이

S	성능 데이터
3	표준각 스프레이

노즐 타입	인입구 연결		오리피스	오리피스 직경	유량 용량 (I/min)																	
VS625	(in.)	스프레이 각도	No.	구성 근사값 (mm)	100 bar	500 bar	750 bar	1200 bar														
•			0.25	0.25	0.34	0.75	0.92	1.2														
•			0.5	0.5	1.3	3.0	3.7	4.6														
•			0.75	0.75	3.0	6.7	8.2	10.4														
•	1/4	0°	1	1	5.3	12.0	14.6	18.5														
•																	1.5	1.5	12.0	27	33	42
•			2	2	21	48	59	74														
•			2.5	2.5	33	74	91	116														

성능 데이터 표준각 스프레이

노즐 타입	이이그 여겨		OHILA	오리피스	유량 용량 (I/min)																								
VS940	인입구 연결 (in.)	스프레이 각도	오리피스 No.	직경 근사값 (mm)	500 bar	750 bar	1000 bar																						
•			0.5	0.5	3.0	3.7	4.2																						
•			0.75 0.75 6.7 8.3 1 1 12.0 14.7	8.3	9.5																								
•	1/10	00		14.7	16.9																								
•	1/16	U- 	U-	U		U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	00	00	00	l U	0	00	00	0°	1.5	1.5	27	33	38
•			2	2	48	59	68																						
•			2.5	2.5	75	92	105																						

S 성능 데이터 표준각 스프레이

팁 타입		오리피스	오리피스			유	량 용량 (I/mi	n)		
VS010	스프레이 각도	No.	직경 근사값 (mm)	100 bar	250 bar	500 bar	750 bar	1000 bar	1200 bar	1400 bar
•		1	1	6.4	10.0	14.2	17.4	20	22	24
•		1.5	1.5	14.6	23	33	40	46	51	55
•	00	2	2	25	40	56	69	79	88	94
•	0°	2.5	2.5	40	64	90	111	128	140	151
•		3	3	61	97	137	167	193	211	228
•		3.5	3.5	80	126	178	200	252	276	298

성능 데이터 표준각 스프레이

팁 타입		오리피스	오리피스 직경			유량 용량 (I/min)		
VS020	스프레이 각도	No.		500 bar	750 bar	1000 bar	1500 bar	2000 bar
•		0.5	0.5	3.0	3.7	4.2	5.2	6.0
•		0.75	0.75	6.7	8.3	9.5	11.7	13.4
•	0°	1	1	12.0	14.7	16.9	21	24
•	U	1.5	1.5	27	33	38	47	54
•		2	2	48	59	68	83	96
•		2.5	2.5	75	92	105	129	149

성능 데이터 표준각 스프레이

팁 타입		오리피스	오리피스						
VS051	스프레이 각도	No.	직경 근사값 (mm)	1000 bar	2000 bar	3000 bar	4000 bar		
•		0.1	0.1	0.13	0.18	0.22	0.25		
•		0.25	0.25	0.78	1.1	1.4	1.6		
•	0°	0.5	0.5	3.1	4.4	5.4	6.3		
•		0.75	0.75	7.1	10.0	12.2	14.1		
•		1	1	12.5	17.7	22	25		

성능 데이터 표준각 스프레이

팁 타입	20 ba	r에서의 스프레O	기 각도		오리피스		유	량 용량 (I/mi	n)	
FS013	10°	20°	45°	용량 크기	크기 직경 근사값 (mm)	100 bar	500 bar	750 bar	1000 bar	2000 bar
•	•	•	_	0.54	0.32	0.54	1.2	1.5	1.7	2.4
•	•	•	_	1	0.45	1.0	2.2	2.7	3.2	4.5
•	•	•	_	1.5	0.55	1.5	3.4	4.1	4.7	6.7
•	•	•	•	2	0.65	2.0	4.5	5.5	6.3	9.0
•	•	•	•	3	0.80	3.0	6.7	8.2	9.5	13.4

S 성능 데이터 표준각 스프레이

팁 타입	20 ba	r에서의 스프레O	기 각도		오리피스		유	량 용량 (I/mi	n)	
FS020	10°	20°	45°	용량 크기	직경 근사값 (mm)	100 bar	500 bar	750 bar	1000 bar	2000 bar
•	•	•	•	4.5	1.0	4.5	10.1	12.3	14.2	20
•	•	•	•	11	1.5	11.0	25	30	35	49
•	•	•	•	19	2.0	19.0	43	52	60	85
•	•	•	•	28	2.5	28	63	77	89	125
•	•	•	•	40	3.0	40	89	110	127	179

S 표준각 스프레이

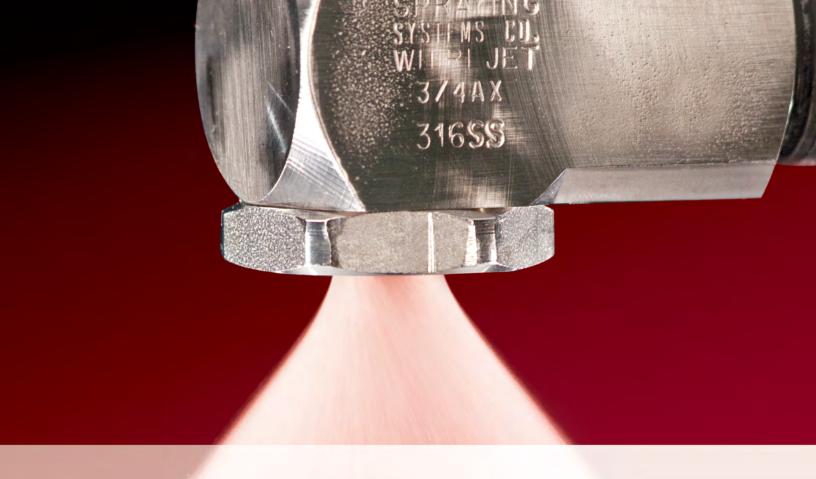
치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	VS625	1/4 (M)	22	9/16	_	0.02
	VS940	1/16 (M)	6.5	_	7.9	0.002
	58833 (M) + FS013	3/8	70	1-1/16	_	0.27
	58833 (F) + FS013	3/8	70	1-1/16	_	0.27
	58833 (M) + FS013	1/2	70	1-1/16	_	0.27
	58833 (F) + FS013	1/2	70	1-1/16	_	0.27
	58833 (M) + FS020	3/8	70	1-1/16	_	0.28
	58833 (F) + FS020	3/8	70	1-1/16	_	0.28
	58833 (M) + FS020	1/2	70	1-1/16	-	0.28
	58833 (F) + FS020	1/2	70	1-1/16	_	0.28

71 E10101	フレスト	큰/무거운	버저네	기즈
각 다입의	713	一/テ/1元	미산네	기군.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
D	VS051 스프레이 팁	-	5.8	_	9.5	0.002
	58834 (M) + VS010	3/8	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (F) + VS010	3/8	73	1-1/16	_	0.28
	58834 (M) + VS010	1/2	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (F) + VS010	1/2	73	1-1/16	_	0.28
	58834 (M) + VS020	3/8	73	1-1/16	_	0.28
	58834 (F) + VS020	3/8	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (M) + VS020	1/2	73	1-1/16	_	0.28
	58834 (F) + VS020	1/2	73	1-1/16	-	0.28

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.



중공원형 노즐

GAS COOLING · SULFUR BURNING DUST CONTROL · WATER AERATING CHEMICAL PRODUCTION · COOLING METAL TREATING · WASHING GAS SCRUBBING · BRINE SPRAYING PRODUCT DEGREASING



스타일:

- 기본
- 퀵-커넥트

스프레이 패턴:

- 표준각
- 초 광각
- 광각

스프레이 각도: 43° ~ 180°

유량 범위: .05 ~ 3320 gpm (.19 ~ 12568 lpm)

작동 압력 범위: 최대 2000 psi (138 bar)

연결:

- ・ 1/8" ~ 6" 파이프 크기
- 플랜지
- · 암나사 및 수나사 NPT & BSPT

재질:

- 황동
- 연강
- 303 스테인리스 스틸
- ・ 309 스테인리스 스틸
- ㆍ 316 스테인리스 스틸
- 경화 스테인리스 스틸
- 폴리프로필렌
- 폴리염화비닐
- PTFE
- 기타 특수 재질 이용 가능

상표 등록 및 소유권은 i-1페이지를 참조하십시오.

중공원형 노즐 성능 최적화:

T-스타일 스트레이너를 사용하여 막힘 문제를 방지합니다. 당사의 124 스트레이너는 고유량 어플리케이션에 사용하기 위해 여러 스타일로 제공됩니다. 옵션에는 셀프 클리닝 버전, 청소 빈도를 줄이기 위한 대형 스크린 크기 등이 포함됩니다. F4 페이지를 참조하십시오.



수동 차단을 위해 당사의 23220 볼 밸브를 사용하십시오. 두 가지 활성 옵션 - 핸들 또는 hex Allen 렌치. 다양한 연결 옵션과 함께 사용할 수 있습니다. F29 페이지를 참조하십시오.

빠르고 간단한 인라인

내구성 있고 정확한 **압력**게이지로 액체 압력을
정확하게
모니터링합니다. 등급 B
정확도, 내부식성,
내충격성 및 psi/bar
듀얼 스케일은 해당
게이지가 제공하는 기능
중 일부일 뿐입니다.

F38페이지를 참조하십시오.





중 공 원 형 (HOLLOW CONE) 노 즐 목 차

WHIRLJET® 노즐: 표준각, 광각 및 초광각 스프레이

	PAGE
AX 노즐	D4
BX 노즐	D4
CX 노즐	D4
CF 노즐	D4
CRC 노즐	D4
D 노즐	D4
AP 노즐	D5
LAP & LBP 노즐	D5
E 노즐	D5
빠른 참조 가이드	D6

SPIRALJET® 노즐:

표준각 스프레이

빠른 참조 가이드	D18
BSJ 노즐	D18
	PAGE

UNIJET® 노즐:

표준각 및 광각 스프레이

빠른 참조 가이드	D21
TX, D, T-W, TN 및 TN-SSTC UniJet 스프레이 팁	D20
T, TT 및 11430 UniJet 바디	D20
	PAGE

WHIRLJET® 노즐:

인라인 표준각, 인라인 광각, 오프셋-타입 표준각 및 편향형 스프레이

	PAGE
BD 노즐	D27
BDM 노즐	D27
BA 노즐	D27
DeflectoJet® 8686 노즐	D27
빠른 참조 가이드	D28

S 표준각 스프레이 |

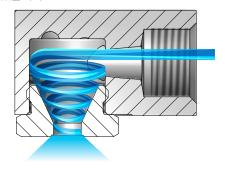
W 광각 스프레이

개요: WHIRLJET(월젯) 표준각, 광각 및 초광각 노즐

- 원형 충격 구역이 있는 중공원형 스프레이 패턴
- 막힘이 없는 대유량 통과경은 막힘을 최소화
- · 저압에서 액체의 뛰어난 미세분무 유체 냉각 어플리케이션에 이상적
- · 일부 모델은 손쉽게 검사 및 청소할 수 있는 분리형 캡
- · 경사-저부(Slope-bottom) 디자인 모델은 유체 챔버(fluid chamber) 내의 유체 와류 드릴링 효과와 조기 마모를 줄여줍니다
- · AX 및 BX 노즐은 더 작은 입자를 형성합니다. 에어 와셔 및 먼지 억제 어플리케이션에 사용하기에 이상적
- · CX, CF, CRC 및 D 노즐은 더 높은 유량을 특징으로 합니다. 대형 증발 냉각 스프레이 폰드에서 사용하기에 이상적
- · AP, LAP 및 LBP 노즐은 폴리프로필렌으로 구성되며 최대 71°C (160°F)의 온도에서 우수한 내부식성을 제공합니다. 특허 받은 센터 포스트(center post) 디자인으로 노즐의 마모 수명 연장합니다
- 표준각, 광각 및 초광각 스프레이 각도

WhirlJet 노즐

액체가 노즐에 들어가면 스월 챔버를 통과하여 고속으로 원을 그리며 회전하기 시작합니다. 회전은 액체를 중심에서 소용돌이의 가장자리 쪽으로 밀어냅니다. 이로 인해 액체가 중공원형 패턴으로 오리피스를 빠져 나옵니다. 일부 WhirlJet 노즐은 마모 수명을 연장하는데 도움이 되는 월 챔버에 경사 저부(slope bottom)가 있습니다.



WHIRLJET AX, BX, CX 및 D 노즐

- · 스프레이 각도: 표준각 43° ~ 91°, 광각 112° ~ 120°
- 균일한 스프레이 분포도:
- AX 및 BX 노즐 .03 ~ 38 gpm (.19 ~ 145 lpm)
- CX, CRC, CF 및 D 노즐 2.0 ~ 2362 gpm $(7.3 \sim 9010 \text{ lpm})$
- 3.0 ~ 100 psi (0.2 ~ 7.0 bar)의 작동 압력

접속 배선함에 대한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



AX1/8" ~ 3/4" 암나사 연결 경사-저부 디자인 분리형 캡



CX 1" ~ 2-1/2" 암나사 연결 경사-저부 디자인 일체형 캐스트 타입



WHIRLJET 옵션

경사-저부 디자인 분리형 캡



CRC 1-1/4" ~ 4" 암나사 연결 2단 캐스트 타입



4" ~ 6" 플랜지 연결 2단 캐스트 타입



1/2" ~ 3/4" 수나사 연결 일체형 캐스트 타입

상대 입자 크기 단위: MICRONS **▲** 10 ~ 100

100 ~ 500

▲ 500 ~ 1000

▲ 1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

WHIRLJET AP, LAP, LBP 및 E 노즐

- · 스프레이 각도: 표준각 43° ~ 91°. 광각 - 112° ~ 120°, 초광각 - 144° ~ 165°
- 균일한 스프레이 분포도:
- AP, LAP 및 LBP 노즐 .14 ~ 18.9 gpm $(.20 \sim 15.9 \text{ lpm})$
- E 노즐 .11 ~ 16.8 gpm (.41 ~ 64 lpm)
- 3.0 ~ 100 psi (0.2 ~ 7.0 bar)의 작동 압력



1/4" ~ 3/8" 암나사 연결

Ε 일체형 환봉 1/4" ~ 3/8" 암나사 연결

WHIRLJET 옵션



주문 정보

WHIRLJET AX



WHIRLJET AP-W (9360)



WHIRLJET CF 플랜지 연결



WHIRLJET E



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



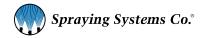
빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	l 번호
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
AX	F	1/8 ~ 3/4		D6-D7	
ВХ	М	1/8 ~ 3/4	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS),	D6-D7	
AX-W	F	1/8 ~ 1/2	316 스테인리스 스틸 (316SS)	D8	D15
BX-W	М	1/8 ~ 1/2		D8	
СХ	F, 캐스트	1 ~ 2-1/2		D9	
CF	플랜지, 캐스트	4 ~ 6	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	D10	D16
CRC	F, 캐스트	1-1/4 ~ 4		D10	
D	M, 캐스트	1/2 ~ 3/4	황동	D11	
AP (9360)	F	1/4 ~ 3/8		D11-D12	
LAP (9360)	F	3/8 ~ 1/2		D11-D12	D17
LBP (9360)	М	3/8	표기표크패레 (PD)	D11-D12	D17
AP-W (9360)	F	1/4 ~ 3/8	폴리프로필렌 (PP)	D13	D16
LAP-W (9360)	F	3/8 ~ 1/2		D14	
LBP-W (9360)	М	3/8		D14	D17
Е	F	1/4 ~ 1/2	303 스테인리스 스틸 (SS)	D14-D15	D17
E	F, 캐스트	3/8 ~ 1/2	황동, 316 스테인리스 스틸 (SS)	D14-D15	

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

	능 데0 준각 <i>4</i>		0												4	(S
인입구	노즐	타입		인입구 직경	오리피스 직경				Ş	우량 용량	ŧ (l/mir	1)				스프	레이 각!	도 (°)
연결 (in.)	AX	вх	용량 크기	Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.2 bar	0.4 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	0.7 bar	1.5 bar	6 bar
	•	•	.5	.79	1.2	-	_	.19	.23	.28	.32	.39	.46	.56	.60	39	58	69
	•	•	1	1.6	1.6	-	_	.38	.46	.56	.64	.79	.91	1.1	1.2	41	64	76
	•	•	2	2.0	2.0	-	.58	.76	.91	1.1	1.3	1.6	1.8	2.2	2.4	52	61	69
1/8	•	•	3	2.4	2.4	-	.86	1.1	1.4	1.7	1.9	2.4	2.7	3.4	3.6	52	64	77
	•	•	5	3.2	3.2	1.0	1.4	1.9	2.3	2.8	3.2	3.9	4.6	5.6	6.0	56	67	76
	•	•	8	4.0	4.0	1.6	2.3	3.1	3.6	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	9.6	56	65	70
X 21. O.2 b. 24.	•	•	10	4.4	4.4	2.0	2.9	3.8	4.6	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	55	65	72

중간 용량: 캡은 각 파이프 크기 그룹의 중간 용량을 위해 호환 가능합니다. 데이터시트 3055, 3986 및 3987를 요청하십시오. 스프레이 직경 데이터: 데이터시트 15350 및 15362를 요청하십시오.



S성능 데이터표준각 스프레이

#	군식 4	스프데	<u>Ч</u>															
인입구	노즐	타입	075 77	인입구 직경	오리피스 직경				f	우량 용론	ŧ (l/mir	٦)				스프	레이 각.	도 (°)
연결 (in.)	AX	вх	용량 크기	Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.2 bar	0.4 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	0.7 bar	1.5 bar	6 bar
	•	•	1	1.6	1.6	-	_	.38	.46	.56	.64	.79	.91	1.1	1.2	47	53	67
	•	•	2	2.0	2.0	-	-	.76	.91	1.1	1.3	1.6	1.8	2.2	2.4	56	62	71
	•	•	3	2.4	2.4	-	.86	1.1	1.4	1.7	1.9	2.4	2.7	3.4	3.6	51	65	78
1/4	•	•	5	3.6	3.6	1.0	1.4	1.9	2.3	2.8	3.2	3.9	4.6	5.6	6.0	63	73	79
	•	•	8	4.0	4.0	1.6	2.3	3.1	3.6	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	9.6	61	69	73
	•	•	10	4.8	4.4	2.0	2.9	3.8	4.6	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	63	70	74
	•	•	15	5.9	5.2	3.1	4.3	5.7	6.8	8.4	9.7	11.8	13.7	16.8	18.1	63	71	72
	•	•	5	3.6	3.2	1.0	1.4	1.9	2.3	2.8	3.2	3.9	4.6	5.6	6.0	64	73	79
	•	•	8	4.4	4.0	1.6	2.3	3.1	3.6	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	9.6	62	70	74
	•	•	10	5.2	4.4	2.0	2.9	3.8	4.6	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	64	72	75
3/8	•	•	15	5.9	5.6	3.1	4.3	5.7	6.8	8.4	9.7	11.8	13.7	16.8	18.1	64	72	74
	•	•	20	7.1	6.4	4.1	5.8	7.6	9.1	11.2	12.9	15.8	18.2	22	24	63	70	74
	•	•	25	7.5	7.5	5.1	7.2	9.5	11.4	14.0	16.1	19.7	23	28	30	63	70	74
	•	•	30	8.3	7.9	6.1	8.6	11.4	13.7	16.8	19.3	24	27	34	36	63	70	74
	•	•	25	9.5	6.4	5.1	7.2	9.5	11.4	14.0	16.1	19.7	23	28	30	63	66	71
	•	•	30	9.5	7.5	6.1	8.6	11.4	13.7	16.8	19.3	24	27	34	36	67	71	75
1/2	•	•	40	9.5	9.1	8.2	11.5	15.3	18.2	22	26	32	36	45	48	72	76	78
	•	•	50	9.5	11.1	10.2	14.4	19.1	23	28	32	39	46	56	60	74	79	82
	•	•	60	9.5	13.1	12.2	17.3	23	27	34	39	47	55	67	72	77	82	86
	•	•	40	12.7	7.9	8.2	11.5	15.3	18.2	22	26	32	36	45	48	70	73	74
	•	•	50	12.7	9.5	10.2	14.4	19.1	23	28	32	39	46	56	60	72	75	77
	•	•	60	12.7	11.1	12.2	17.3	23	27	34	39	47	55	67	72	74	76	79
	•	•	70	12.7	12.7	14.3	20	27	32	39	45	55	64	78	84	76	79	83
3/4	•	•	80	12.7	14.3	16.3	23	31	36	45	52	63	73	89	96	78	82	84
	•	•	90	12.7	14.7	18.3	26	34	41	50	58	71	82	101	109	81	84	84
	•	•	100	12.7	15.9	20	29	38	46	56	64	79	91	112	121	83	86	86
	•	•	110	12.7	17.1	22	32	42	50	61	71	87	100	123	133	85	88	88
	•	•	120	12.7	18.3	24	35	46	55	67	77	95	109	134	145	87	90	90

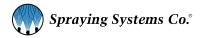
중간 용량: 캡은 각 파이프 크기 그룹의 중간 용량을 위해 호환 가능합니다. 데이터시트 3055, 3986 및 3987를 요청하십시오. 스프레이 직경 데이터: 데이터시트 15350 및 15362를 요청하십시오.

W성능 데이터:광각 스프레이



															100		
인입구	노즐	타입	071	인입구 직경	오리피스 직경				유량	용량 (١/	min)				스프	레이 각도	Ξ (°)
연결 (in.)	AX-W	BX-W	용량 크기	Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	0.7 bar	1.5 bar	6 bar
	•	•	0.5-0.5W	.79	1.2	_	_	.19	.23	.28	.32	.39	.46	.56	103	117	98
	•	•	1-1W	1.6	1.6	_	_	.39	.46	.56	.64	.79	.91	1.1	110	125	110
	•	•	2-3W	2.0	2.8	_	.81	.97	1.1	1.4	1.6	2.0	2.3	2.8	114	114	97
	•	•	3-3W	2.4	2.8	_	.97	1.2	1.4	1.7	1.9	2.4	2.7	3.3	114	114	97
1/8	•	•	3-5W	2.4	3.2	_	1.1	1.3	1.5	1.9	2.2	2.7	3.1	3.8	116	110	95
	•	•	2-10W	2.0	4.4	_	1.3	1.6	1.9	2.3	2.6	3.2	3.7	4.6	130	135	120
	•	•	5-5W	3.2	3.2	_	1.6	1.9	2.3	2.8	3.2	3.9	4.6	5.5	116	110	92
	•	•	5-10W	3.2	4.4	1.9	2.1	2.5	3.0	3.6	4.2	5.1	5.9	7.3	126	121	95
	•	•	8-10W	4.0	4.4	2.6	2.9	3.5	4.1	5.0	5.8	7.1	8.2	10.0	124	112	90
	•	•	1-1W	1.6	1.6	_	_	.39	.46	.56	.64	.79	.91	1.1	110	117	111
	•	•	1-5W	1.6	3.2	_	_	.65	.77	.95	1.1	1.3	1.5	1.9	100	123	124
	•	•	1-10W	1.6	4.4	_	_	.81	.96	1.2	1.4	1.7	1.9	2.3	140	144	139
	•	•	1-15W	1.6	5.6	-	_	.93	1.1	1.3	1.5	1.9	2.2	2.7	105	128	132
	•	•	2-5W	2.0	3.2	_	1.1	1.3	1.5	1.9	2.2	2.7	3.1	3.8	118	123	113
	•	•	2-10W	2.0	4.4	-	1.3	1.6	1.9	2.3	2.6	3.2	3.7	4.6	138	136	126
1/4	•	•	5-5W	3.6	3.2	-	1.6	1.9	2.3	2.8	3.2	3.9	4.6	5.6	114	113	104
1/4	•	•	5-10W	3.6	4.4	1.9	2.1	2.5	3.0	3.6	4.2	5.1	5.9	7.3	130	130	119
	•	•	5-15W	3.6	5.6	2.2	2.5	3.0	3.5	4.3	5.0	6.1	7.0	8.6	130	132	120
	•	•	8-10W	4.0	4.4	2.6	2.9	3.5	4.1	5.0	5.8	7.1	8.2	10.0	129	122	103
	•	•	10-10W	4.8	4.4	2.9	3.2	3.8	4.6	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	120	108	95
	•	•	8-15W	4.0	5.6	3.1	3.5	4.2	5.0	6.1	7.1	8.7	10.0	12.3	129	122	107
	•	•	10-15W	4.8	5.6	3.5	3.9	4.7	5.5	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	120	108	97
	•	•	15-15W	6.0	5.6	4.3	4.8	5.7	6.8	8.4	9.7	11.8	13.7	16.7	101	95	88
	•	•	5-10W	3.6	4.4	1.9	2.1	2.5	3.0	3.6	4.2	5.1	5.9	7.3	130	123	102
	•	•	5-15W	3.6	5.6	2.2	2.5	3.0	3.5	4.3	5.0	6.1	7.0	8.6	138	131	112
	•	•	8-10W	4.4	4.4	2.6	2.9	3.5	4.1	5.0	5.8	7.1	8.2	10.0	122	110	96
	•	•	10-10W	5.2	4.4	2.9	3.2	3.8	4.6	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	116	108	93
	•	•	8-15W	4.4	5.6	3.1	3.5	4.2	5.0	6.1	7.1	8.7	10.0	12.3	133	120	105
	•	•	10-15W	5.2	5.6	3.5	3.9	4.7	5.5	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	126	115	100
3/8	•	•	8-25W	4.4	7.5	3.8	4.2	5.0	5.9	7.3	8.4	10.3	11.9	14.5	122	118	109
	•	•	10-20W	5.2	6.0	4.0	4.5	5.4	6.4	7.8	9.0	11.1	12.8	15.6	118	112	102
	•	•	15-15W	6.0	5.6	4.3	4.8	5.7	6.8	8.4	9.7	11.8	13.7	16.7	116	106	95
	•	•	15-20W	6.0	6.0	4.9	5.5	6.6	7.7	9.5	11.0	13.4	15.5	19.0	113	108	98
	•	•	20-20W	7.1	6.0	5.7	6.4	7.6	9.1	11.2	12.9	15.8	18.2	22	106	102	95
	•	•	15-30W	6.0	7.9	6.4	7.1	8.5	10.0	12.3	14.2	17.4	20	25	116	110	102
	•	•	25-25W	7.5	7.5	7.2	8.1	9.7	11.4	14.0	16.1	19.7	23	28	105	100	93
	•	•	25-30W	7.5	7.9	8.0	9.0	10.8	12.8	15.6	18.0	22	26	31	105	101	94
1/2	•	•	50-50W	9.5	11.1	14.4	16.1	19.2	23	28	32	39	46	56	110	102	93

중간 용량: 캡은 각 파이프 크기 그룹의 중간 용량을 위해 호환 가능합니다. 데이터시트 3055, 3986 및 3987를 요청하십시오. 스프레이 직경 데이터: 데이터시트 15350 및 15362를 요청하십시오.



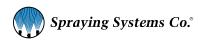
S 성능 데이터 표준각 스프레이

	:군식 스프																		
인입구 연결 (in.)	노즐 타입	용량 크기	인입구 직경	오리피스 직경					유	량 용량	ያ (l/mi	n)					스프리	베이 각.	도 (°)
연결 (in.)	сх	크기	Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.2 bar	0.3 bar	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
	•	7	17.5	11.5	17.1	21	24	27	32	38	47	54	66	76	93	101	64	65	66
	•	8	17.5	12.7	19.5	24	28	31	36	44	53	62	76	87	107	115	65	66	67
1	•	9	17.5	14.3	22	27	31	35	41	49	60	69	85	98	120	130	66	67	69
'	•	10	17.5	15.5	24	30	34	39	46	54	67	77	94	109	133	144	67	69	71
	•	12	17.5	17.1	29	36	41	46	55	65	80	92	113	131	160	173	70	73	75
	•	15	17.5	20.6	37	45	52	58	68	82	100	116	142	163	200	216	76	79	81
	•	10	21.4	14.3	24	30	34	39	46	54	67	77	94	109	133	144	65	67	67
	•	12	21.4	16.3	29	36	41	46	55	65	80	92	113	131	160	173	68	70	71
1-1/4	•	14	21.4	18.3	34	42	48	54	64	76	93	108	132	153	187	202	71	73	75
	•	16	21.4	20.2	39	48	55	62	73	87	107	123	151	174	214	231	74	75	77
	•	20	21.4	24.2	49	60	69	77	91	109	133	154	189	218	267	288	76	77	79
	•	16	27.8	17.5	39	48	55	62	73	87	107	123	151	174	214	231	64	67	69
1-1/2	•	20	27.8	21.8	49	60	69	77	91	109	133	154	189	218	267	288	69	72	74
1 1/2	•	25	27.8	25.8	61	75	86	96	114	136	167	193	236	272	334	360	72	74	76
	•	30	27.8	28.6	73	90	103	116	137	163	200	231	283	327	400	432	74	76	78
	•	30	36.5	23.8	73	90	103	116	137	163	200	231	283	327	400	432	66	67	70
	•	35	36.5	27.0	85	104	121	135	160	191	234	270	330	381	467	505	68	70	73
2	•	40	36.5	30.2	97	119	138	154	182	218	267	308	378	436	534	577	70	72	75
	•	45	36.5	32.9	110	134	155	173	205	245	300	347	425	490	601	649	72	74	78
	•	50	36.5	36.1	122	149	172	193	228	272	334	385	472	545	667	721	74	77	82
	•	60	36.5	39.7	146	179	207	231	274	327	400	462	566	654	801	865	77	79	84
	•	60	47.6	36.1	146	179	207	231	274	327	400	462	566	654	801	865	67	68	71
	•	70	47.6	40.5	171	209	241	270	319	381	467	539	661	763	934	1009	69	71	74
2-1/2	•	80	47.6	44.1	195	239	276	308	365	436	534	616	755	872	1068	1153	71	73	77
	•	90	47.6	47.6	219	269	310	347	410	490	601	694	849	981	1201	1297	73	75	80
	•	100	47.6	50.8	244	298	345	385	456	545	667	771	944	1090	1335	1442	77	79	83

S 표준각 스프레이

S 성능 데이터 표준각 스프레이

		<u></u>	Y															
인입구	노즐	타입		인입구 직경	오리피스 직경				fi	우량 용령	፥ (I/mir	٦)				스프	레이 각!	도 (°)
연결 (in.)	CF	CRC	용량 크기	Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.2 bar	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
		•	10-45	21.4	13.1	24	34	39	46	67	77	94	109	133	144	45	49	52
		•	12-45	21.4	14.3	29	41	46	55	80	92	113	131	160	173	45	49	51
1-1/4		•	14-45	21.4	16.7	34	48	54	64	93	108	132	153	187	202	45	48	51
		•	16-45	21.4	19.1	39	55	62	73	107	123	151	174	214	231	45	48	50
		•	20-45	21.4	22.2	49	69	77	91	133	154	189	218	267	288	45	47	49
		•	30-45	36.5	23.8	73	103	116	137	200	231	283	327	400	432	45	49	52
		•	35-45	36.5	27.0	85	121	135	160	234	270	330	381	467	505	45	49	51
2		•	40-45	36.5	30.2	97	138	154	182	267	308	378	436	534	577	45	48	50
		•	45-45	36.5	32.1	110	155	173	205	300	347	425	490	601	649	45	48	50
		•	50-45	36.5	34.9	122	172	193	228	334	385	472	545	667	721	45	47	49
		•	55-45	36.5	36.9	134	190	212	251	367	424	519	599	734	793	45	47	49
		•	70	57.2	34.9	171	241	270	319	467	539	661	763	934	1009	65	66	69
		•	85	57.2	40.1	207	293	327	388	567	655	802	926	1134	1225	67	68	71
		•	100	57.2	44.5	244	345	385	456	667	771	944	1090	1335	1442	69	72	74
		•	120	57.2	52.4	292	414	462	547	801	925	1133	1308	1602	1730	71	73	77
3		•	140	57.2	58.7	341	482	539	638	934	1079	1321	1526	1869 934	2018	73	75	80 52
		•	70-45	57.2	34.9	171	241	270	319	467	539	661	763		1009	45 4E	49	-
		•	85-45	57.2	40.1	207	293	327	388	567	655	944	926	1134	1225	45	49 48	51 51
		•	100-45 120-45	57.2 57.2	44.5 51.2	244	345 414	385 462	456 547	667 801	771 925	1133	1090	1335 1602	1442	45 45	48	50
		•	140-45	57.2	58.7	341	482	539	638	934	1079	1321	1526	1869	2018	45	47	49
	•	•	150	79.4	50.8	366	517	578	684	1001	1156	1416	1635	2002	2162	66	67	70
	•	•	175	79.4	59.1	426	603	674	798	1168	1349	1652	1907	2336	2523	68	70	71
	•	•	200	79.4	68.3	487	689	771	912	1335	1541	1888	2180	2669	2883	70	72	74
	•	•	225	79.4	74.6	548	775	867	1026	1502	1734	2123	2452	3003	3244	72	74	77
	•	•	250	79.4	82.6	609	862	963	1140	1668	1926	2359	2724	3337	3604	74	76	81
4	•	•	275	79.4	92.1	670	948	1060	1254	1835	2119	2595	2997	3670	3964	78	80	83
	•	•	150-45	79.4	50.8	366	517	578	684	1001	1156	1416	1635	2002	2162	45	49	52
	•	•	175-45	79.4	59.1	426	603	674	798	1168	1349	1652	1907	2336	2523	45	49	51
	•	•	200-45	79.4	68.3	487	689	771	912	1335	1541	1888	2180	2669	2883	45	48	51
	•	•	225-45	79.4	74.6	548	775	867	1026	1502	1734	2123	2452	3003	3244	45	48	50
	•	•	250-45	79.4	82.6	609	862	963	1140	1668	1926	2359	2724	3337	3604	45	47	49
	•		250	124	62.3	609	862	963	1140	1668	1926	2359	2724	3337	3604	65	67	69
	•		300	124	69.9	731	1034	1156	1368	2002	2312	2831	3269	4004	4325	66	68	70
	•		350	124	76.2	853	1206	1349	1596	2336	2697	3303	3814	4671	5046	68	70	72
	•		400	124	82.6	975	1378	1541	1824	2669	3082	3775	4359	5339	5767	70	73	75
	•		450	124	88.1	1097	1551	1734	2051	3003	3468	4247	4904	6006	6487	72	75	77
6	•		500	124	97.2	1218	1723	1926	2279	3337	3853	4719	5449	6673	7208	74	76	79
	•		550	124	108	1340	1895	2119	2507	3670	4238	5191	5994	7341	7929	76	79	83
	•		625	124	130	1523	2154	2408	2849	4171	4816	5899	6811	8342	9010	78	81	86
	•		440-65	124	88.1	1072	1516	1695	2006	2936	3391	4153	4795	5873	6343	60	61	62
	•		550-65	124	108	1340	1895	2119	2507	3670	4238	5191	5994	7341	7929	64	65	66
	•		625-65	124	130	1523	2154	2408	2849	4171	4816	5899	6811	8342	9010	65	66	67



	능 데이 .준각 스	터 <u>-</u> 프레이																	
인입구	노즐 타입	용량	인입구 직경	오리피스 직경					ត្ត	·량 용링	ŧ (I/mii	n)					스프	레이 각!	도 (°)
인입구 연결 (in.)	D	크기	Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.2 bar	0.3 bar	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	0.7 bar	1.5 bar	4 bar
	•	3	11.1	7.9	7.3	9.0	10.3	11.6	13.7	16.3	20	23	28	33	40	43	62	65	67
1/2	•	4	11.1	9.9	9.7	11.9	13.8	15.4	18.2	22	27	31	38	44	53	58	68	71	73
1/2	•	5	11.1	11.9	12.2	14.9	17.2	19.3	23	27	33	39	47	54	67	72	74	77	80
	•	7	11.1	13.9	17.1	21	24	27	32	38	47	54	66	76	93	101	77	80	83
	•	4	14.3	9.1	9.7	11.9	13.8	15.4	18.2	22	27	31	38	44	53	58	63	66	67
	•	5	14.3	10.7	12.2	14.9	17.2	19.3	23	27	33	39	47	54	67	72	67	69	70
3/4	•	6	14.3	12.3	14.6	17.9	21	23	27	33	40	46	57	65	80	86	71	73	77
	•	7	14.3	13.9	17.1	21	24	27	32	38	47	54	66	76	93	101	73	75	80
	•	10	14.3	16.7	24	30	34	39	46	54	67	77	94	109	133	144	77	80	84

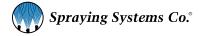
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S		· 데0 각 4		0																
	노 인입-	즐 타입 구 연결	!/ (in.)			인입구 직경	오리피스 직경				Ç	우량 용량	ţ (I/mii	n)				스프i	레이 각.	도 (°)
A	P	L/	\P	LBP	용량 크기	Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.2	0.4	0.5	0.7	1.5	2	3	4	6	7	0.7	1.5	6
1/4	3/8	3/8	1/2	3/8		(111111)	(111111)	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
•	•				2	2.0	2.0	_	.57	.64	.75	1.1	1.3	1.6	1.8	2.2	2.4	53	70	80
•	•				2-3	2.0	2.4	_	.69	.77	.89	1.3	1.5	1.9	2.2	2.7	2.9	61	76	83
•	•				2-5	2.0	2.8	_	.80	.90	1.1	1.6	1.8	2.2	2.6	3.1	3.4	63	81	90
•	•				2-8	2.0	3.6	-	.98	1.1	1.2	1.8	2.1	2.6	3.0	3.7	4.0	71	87	95
•	•				2-10	2.0	4.4	_	1.1	1.2	1.4	2.0	2.3	2.8	3.3	4.0	4.3	72	94	104
•	•				2-15	2.0	5.2	-	1.2	1.3	1.5	2.2	2.5	3.1	3.6	4.4	4.7	77	100	111
•	•				2-20	2.0	6.0	_	1.3	1.4	1.7	2.5	2.8	3.5	4.0	4.9	5.3	81	103	113
•	•				3-2	2.4	2.0	_	.75	.84	1.0	1.5	1.7	2.1	2.4	2.9	3.1	58	67	76
•	•				3	2.4	2.4	_	.87	.97	1.2	1.7	1.9	2.4	2.7	3.3	3.6	55	79	80
•	•				3-5	2.4	2.8	-	1.1	1.2	1.4	2.0	2.3	2.8	3.3	4.0	4.3	72	82	86
•	•				3-8	2.4	3.6		1.3	1.4	1.7	2.5	2.8	3.5	4.0	4.9	5.3	73	88	92
•	•				3-10	2.4	4.4	_	1.4	1.5	1.8	2.7	3.1	3.8	4.4	5.4	5.8	81	94	97
•	•				3-15	2.4	5.2	_	1.6	1.8	2.1	3.1	3.5	4.3	5.0	6.1	6.6	83	93	100
•	•				3-20	2.4	6.0	-	1.8	2.0	2.4	3.5	4.0	4.9	5.7	6.9	7.5	90	100	107
•	•				5-2	3.6	2.0	_	_	_	1.4	2.0	2.3	2.8	3.3	4.0	4.3	49	61	67
•	•				5-3	3.6	2.4	_	_	1.3	1.6	2.3	2.6	3.2	3.7	4.6	4.9	57	68	69
•	•				5	3.6	2.8	_	1.4	1.6	2.2	2.8	3.2	3.9	4.6	5.6	6.0	70	75	79
•	•				5-8	3.6	3.6	-	1.7	1.9	2.3	3.3	3.9	4.7	5.5	6.7	7.2	80	78	82
•	•				5-10	3.6	4.4	_	2.0	2.2	2.5	3.7	4.3	5.3	6.1	7.5	8.1	80	87	89
•	•				5-15	3.6	5.2	_	2.3	2.6	3.1	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	9.6	83	91	95
•	•				5-20	3.6	6.0	-	2.5	2.8	3.3	4.8	5.5	6.8	7.8	9.6	10.4	88	98	102

S 표준각 스프레이

S 성능 데이터 표준각 스프레이

	노 인입-	즐 타입 구 연결	[]/ (in.)			인입구 직경	오리피스 직경				S	량 용량	ŧ (I/mir	n)				스프	레이 각.	도 (°
A	\P	LA	\P	LBP	용량 크기	직경 Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.2	0.4	0.5	0.7	1.5	2	3	4	6	7	0.7	1.5	6
1/4	3/8	3/8	1/2	3/8		(111111)	(111111)	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	ba
•	•				8-5	4.4	2.8	-	1.7	1.9	2.2	3.3	3.9	4.7	5.5	6.7	7.2	60	68	71
•	•				8	4.4	3.6	1.6	2.3	2.6	3.1	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	9.6	65	72	74
•	•				8-10	4.4	4.4	1.9	2.7	3.0	3.5	5.2	6.1	7.4	8.6	10.5	11.3	73	81	8
•	•				8-15	4.4	5.2	2.2	3.1	3.5	4.1	6.1	7.1	8.7	10.0	12.3	13.3	78	84	8
•	•				8-20	4.4	6.0	2.4	3.4	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	14.5	84	89	9
•	•				10-5	4.8	2.8	_	_	2.1	2.5	3.6	4.2	5.1	5.9	7.3	7.8	55	64	6
•	•				10-8	4.8	3.6	-	2.5	2.8	3.3	4.8	5.5	6.8	7.8	9.6	10.4	60	64	6
•	•				10	4.8	4.4	2.0	2.8	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	70	76	7
•	•				10-15	4.8	5.2	2.4	3.4	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	14.5	76	81	7
•	•				10-20	4.8	6.0	2.9	4.1	4.5	5.3	7.8	9.0	11.1	12.8	15.6	16.9	78	85	ć
•	•				15-5	6.0	2.8	-	-	_	2.9	4.2	4.9	6.0	6.9	8.5	9.2	52	65	6
•	•				15-8	6.0	3.6	-	-	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	55	68	6
•	•				15-10	6.0	4.4	_	3.5	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	14.5	65	75	
•	•				15	6.0	5.2	3.1	4.4	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	16.7	18.1	70	72	
•	•				15-20	6.0	6.0	3.5	4.9	5.5	6.5	9.5	11.0	13.4	15.5	19.0	21	78	80	1
		•			20-5	6.4	3.2	-	_	_	3.1	4.6	5.4	6.6	7.6	9.3	10.0	33	40	
		•			20-8	6.4	4.4	-	-	3.5	4.1	6.1	7.1	8.7	10.0	12.3	13.3	40	47	
		•			20-10	6.4	4.8	_	4.0	4.5	5.3	7.8	9.0	11.1	12.8	15.6	16.9	39	55	
		•			20-15	6.4	6.0	3.7	5.2	5.8	6.9	10.0	11.6	14.2	16.4	20	22	55	63	
		•			20	6.4	6.4	4.1	5.8	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	22	24	59	66	
		•			20-25	6.4	7.5	5.1	7.2	8.1	9.6	14.0	16.1	19.7	23	28	30	60	73	
		•			20-40	6.4	9.1	5.9	8.3	9.3	11.0	16.2	18.7	23	26	32	35	80	82	
		•			20-50	6.4	11.1	7.1	10.0	11.3	13.4	19.5	23	28	32	39	42	83	90	Т
		•			20-60	6.4	13.1	8.2	11.6	12.9	15.3	22	26	32	36	45	48	86	94	
		•			25-8	7.1	4.4	_	_	_	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	14.5	27	42	
		•			25-10	7.1	4.8	3.1	4.4	4.8	5.7	8.4	9.7	11.7	13.7	16.7	18.1	35	50	
		•			25-15	7.1	6.0	3.9	5.5	6.1	7.2	10.6	12.2	15.0	17.3	21	23	44	57	
		•			25-20	7.1	6.4	4.5	6.4	7.1	8.4	12.3	14.2	17.4	20	25	27	53	63	
		•			25	7.1	7.5	5.1	7.2	8.1	9.6	14.0	16.1	19.7	23	28	30	60	70	
		•			25-40	7.1	9.1	6.5	9.2	10.3	12.2	17.9	21	25	29	36	39	69	73	
		•			25-50	7.1	11.1	8.0	11.3	12.6	14.9	22	25	31	36	44	47	76	81	
		•			25-60	7.1	13.1	9.2	13.0	14.5	17.2	25	29	36	41	50	54	83	86	
		•	•	•	40-8	9.1	4.4	-	-	-	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	16.7	18.1	30	41	
		•	•	•	40-10	9.1	4.8	_	_	5.8	6.9	10.0	11.6	14.2	16.4	20	22	34	45	
		•	•	•	40-15	9.1	6.0	4.9	6.9	7.7	9.1	13.4	15.5	18.9	22	27	29	44	48	
		•	•	•	40-13	9.1	6.4	5.5	7.8	8.7	10.3	15.1	17.4	21	25	30	33	45	52	
		•	•	•	40-25	9.1	7.5	6.5	9.2	10.3	12.2	17.9	21	25	29	36	39	48	56	
		•	•	•	40-23	9.1	9.1	8.2	11.6	12.9	15.3	22	26	32	36	45	48	67	71	
		•	•	•	40-50	9.1	11.1	10.2	14.4	16.1	19.0	28	32	39	46	56	60	68	80	
			•	•																
		•	•	•	40-50.1	9.1	10.7	10.2	14.4	16.1	19.0	28	32	39	46	56	60	40	47	!

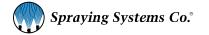


W 성능 데이 광각 스포																
노즐 타입/ 인입구 연결 (in.)		인입구	오리피스				Ç	우량 용론	፥ (l/min)				스프	레이 각도	Ξ (°)
AP-W 1/4 3/8	용량 크기	직경 Nom. (mm)	직경 Nom. (mm)	0.2 bar	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
• •	2-5W	2.0	3.2	-	.64	.90	1.1	1.6	1.8	2.2	2.6	3.1	3.4	126	135	131
• •	2-8W	2.0	4.0	_	.71	1.0	1.2	1.7	2.0	2.4	2.8	3.5	3.7	121	133	130
• •	2-10W	2.0	4.4	_	.78	1.1	1.3	1.9	2.2	2.7	3.1	3.8	4.1	121	135	127
• •	2-15W	2.0	5.6	_	.85	1.2	1.4	2.1	2.4	3.0	3.5	4.2	4.6	120	133	132
• •	2-20W	2.0	6.0	_	1.0	1.4	1.7	2.3	2.7	3.3	3.8	4.7	5.1	111	132	135
•	3-5W	2.4	3.2	_	.85	1.2	1.4	2.0	2.3	2.8	3.3	4.0	4.3	133	131	109
• •	3-8W	2.4	4.0	_	1.0	1.4	1.7	2.3	2.7	3.3	3.8	4.7	5.1	133	131	110
•	3-10W	2.4	4.4	-	1.2	1.7	2.0	2.9	3.4	4.1	4.7	5.8	6.3	128	130	115
• •	3-15W	2.4	5.6	_	1.3	1.8	2.1	3.1	3.6	4.4	5.1	6.3	6.8	128	130	118
• •	3-20W	2.4	6.0	-	1.7	1.9	2.2	3.3	3.8	4.7	5.4	6.6	7.1	119	134	136
• •	5-5W	3.6	3.2	_	1.4	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	5.6	6.0	125	112	98
• •	5-8W	3.6	4.0	_	1.7	1.9	2.2	3.3	3.9	4.7	5.5	6.7	7.2	125	112	97
• •	5-10W	3.6	4.4	_	2.0	2.2	2.6	3.7	4.3	5.3	6.1	7.5	8.1	125	118	102
• •	5-15W	3.6	5.6	-	2.3	2.6	3.1	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	9.6	130	125	105
• •	5-20W	3.6	6.0	_	2.5	2.8	3.3	4.8	5.5	6.8	7.8	9.6	10.4	125	125	112
• •	8-5W	4.4	3.2	_	1.7	1.9	2.2	3.3	3.9	4.7	5.5	6.7	7.2	119	102	99
• •	8-8W	4.4	4.0	1.6	2.3	2.6	3.1	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	9.6	112	100	87
• •	8-10W	4.4	4.4	1.9	2.6	2.9	3.4	5.1	5.9	7.2	8.3	10.2	11.0	115	102	90
• •	8-15W	4.4	5.6	2.2	3.1	3.5	4.1	6.1	7.1	8.7	10.0	12.3	13.3	121	110	98
• •	8-20W	4.4	6.0	2.4	3.5	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	14.5	121	113	106
• •	10-5W	4.8	3.2	_	_	2.1	2.5	3.6	4.2	5.1	5.9	7.3	7.8	115	98	85
• •	10-8W	4.8	4.0	-	2.5	2.8	3.3	4.8	5.5	6.8	7.8	9.6	10.4	110	95	84
• •	10-10W	4.8	4.4	2.0	2.9	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	111	97	89
• •	10-15W	4.8	5.6	2.4	3.5	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	14.5	113	104	97
• •	10-20W	4.8	6.0	2.9	4.0	4.5	5.3	7.8	9.0	11.1	12.8	15.6	16.9	118	107	102
• •	15-5W	6.0	3.2	-	-	_	3.5	4.2	4.9	6.0	6.9	8.5	9.2	-	91	80
• •	15-8W	6.0	4.0	-		3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	102	93	80
• •	15-10W	6.0	4.4	-	3.5	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	14.5	107	97	83
• •	15-15W	6.0	5.6	3.1	4.3	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	16.7	18.1	110	98	90
• •	15-20W	6.0	6.0	3.5	4.9	5.5	6.5	9.5	11.0	13.4	15.5	19.0	21	112	105	100

W		데이터: 스프레																
인입	노즐 타입 입구 연결	일/ (in.)		인입구 직경	오리피스 직경				Ç	유량 용량	ᅣ (I/mir	1)				스프	레이 각!	王 (°)
LA	P-W	LBP-W	용량 크기	Nom.	Nom.	0.2	0.4	0.5	0.7	1.5	2	3	4	6	7	0.5	1.5	6
3/8	1/2	3/8		(mm)	(mm)	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar
•			20-8W	6.4	4.4	-	_	3.5	4.1	6.1	7.1	8.7	10.0	12.3	13.3	99	96	86
•			20-10W	6.4	4.8	_	3.2	4.5	5.3	7.8	9.0	11.1	12.8	15.6	16.9	101	98	88
•			20-15W	6.4	5.6	3.7	5.2	5.8	6.9	10.0	11.6	14.2	16.4	20	22	104	100	91
•			20-20W	6.4	6.4	4.1	5.8	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	22	24	106	101	93
•			20-25W	6.4	7.1	5.1	7.2	8.1	9.6	14.0	16.1	19.7	23	28	30	109	104	95
•			20-40W	6.4	8.7	5.9	8.3	9.3	11.0	16.2	18.7	23	26	32	35	110	107	98
•			20-50W	6.4	10.3	7.1	10.0	11.3	13.4	19.5	23	28	32	39	42	111	108	100
•			25-8W	7.1	4.4	-	_	_	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	13.4	14.5	-	89	78
•			25-10W	7.1	4.8	_	_	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	16.7	18.1	100	92	81
•			25-15W	7.1	5.6	_	4.3	6.1	7.2	10.6	12.2	15.0	17.3	21	23	102	96	85
•			25-20W	7.1	6.4	4.5	6.4	7.1	8.4	12.3	14.2	17.4	20	25	27	104	99	88
•			25-25W	7.1	7.1	5.1	7.2	8.1	9.6	14.0	16.1	19.7	23	28	30	107	102	91
•			25-40W	7.1	8.7	6.5	9.2	10.3	12.2	17.9	21	25	29	36	39	109	105	94
•			25-50W	7.1	10.3	8.0	11.3	12.6	14.9	22	25	31	36	44	47	110	108	99
•	•	•	40-10W	9.1	4.8	-	_	5.8	6.9	10.0	11.6	14.2	16.4	20	22	95	85	80
•	•	•	40-15W	9.1	5.6	4.9	6.9	7.7	9.1	13.4	15.5	18.9	22	27	29	97	88	82
•	•	•	40-20W	9.1	6.4	5.5	7.8	8.7	10.3	15.1	17.4	21	25	30	33	100	94	88
•	•	•	40-25W	9.1	7.1	6.5	9.2	10.3	12.2	17.9	21	25	29	36	39	103	97	91
•	•	•	40-40W	9.1	8.7	8.1	11.5	12.9	15.3	22	26	32	36	45	48	106	99	93
•	•	•	40-50W	9.1	10.3	10.2	14.4	16.1	19.0	28	32	39	46	56	60	109	101	96

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

1///	능 데이터 광각 스프러	0																W
인입구	노즐 타입	용량	인입구 직경	오리피스 직경					유량	용량 (1,	min)					스프리	레이 각.	도 (°)
연결 (in.)	E style	크기	Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.2 bar	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
	•	2	1.6	6.4	-	-	_	.76	.91	1.1	1.3	1.6	1.8	2.2	2.4	_	165	158
	•	5	2.4	6.4	1.0	1.4	1.6	1.9	2.3	2.8	3.2	3.9	4.6	5.6	6.0	164	154	147
1/4	•	5.8	2.8	6.4	1.2	1.7	1.9	2.2	2.6	3.2	3.7	4.6	5.3	6.5	7.0	164	154	147
	•	8	3.2	7.9	1.6	2.3	2.6	3.1	3.6	4.5	5.2	6.3	7.3	8.9	9.6	164	160	151
	•	10	3.6	7.9	2.0	2.9	3.2	3.8	4.6	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	164	154	147



성능 데이터 W 초광각 스프레이 인입구 직경 오리피스 노즐 타입 유량 용량 (I/min) 스프레이 각도 (°) 인입구 연결 (in.) 용량 크기 직경 Nom. 0.2 0.4 0.5 0.7 1.5 2 3 4 6 0.5 Nom. 1 7 1.5 6 E style bar bar bar bar bar bar bar har bar bar bar bar bar bar (mm) (mm) 8 2.8 12.3 1.6 2.3 2.6 3.1 3.6 4.5 5.2 6.3 7.3 8.9 9.6 164 160 157 10 3.2 12.3 2.0 3.8 7.9 9.1 2.9 3.2 4.6 5.6 6.4 11.2 12.1 164 160 157 15 4.4 12.3 3.1 4.3 4.8 5.7 6.8 8.4 9.7 11.8 13.7 16.8 18.1 165 163 155 3/8 20 5.2 12.3 4.1 5.8 6.4 9.1 12.9 15.8 18.2 22 24 7.6 11.2 162 152 147 25 5.9 12.3 9.5 5.1 7.2 8.1 11.4 14.0 16.1 19.7 23 28 30 162 158 154 33 6.7 16.3 6.7 10.6 12.6 15.0 18.4 26 30 37 40 162 154 148 53 9.5 16.3 10.8 15.3 17.1 20 24 30 34 42 48 59 64 159 152 149 25 5.6 16.3 9.5 28 5.1 7.2 8.1 11.4 14.0 16.1 19.7 23 30 162 158 154 30 6.4 16.3 6.1 8.6 9.7 11.4 13.7 16.8 19.3 24 27 34 36 163 155 148 1/2 40 7.5 16.3 8.2 11.5 12.9 15.3 18.2 32 45 160 144 22 26 36 48 152 53 9.5 16.3 10.8 15.3 17.1 20 24 30 34 42 48 59 64 159 152 149

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	총 중량 (kg)
A		1/8	25.4	17.5	11.9	19.8	_	0.04
В		1/4	31.8	22.2	13.5	23.0	_	0.08
	AX (F) AX-W (F)	3/8	37.3	26.2	17.5	28.6	_	0.12
		1/2	49.2	34.9	21.4	39.8	_	0.25
L		3/4	55.6	34.9	39.7	31.8	_	0.31
A		1/8	30.2	22.2	16.6	34.9	_	0.04
В		1/4	34.9	25.4	13.5	39.7	_	0.07
——————————————————————————————————————	BX (M) BX-W (M)	3/8	39.7	28.6	17.5	39.7	_	0.11
	, ,	1/2	49.2	34.9	21.4	49.2	_	0.20
L		3/4	57.2	41.3	39.7	31.8	_	0.30
		1	66.7	44.5	31.8	46.8	8.7	0.31
E		1-1/4	77.8	52.4	33.3	55.6	11.1	0.57
A —	CX (F)	1-1/2	93.7	61.9	38.1	73.0	14.3	0.79
ВС		2	115.1	93.7	53.6	93.7	18.3	1.36
		2-1/2	140.5	88.9	68.0	114.3	11.9	1.93

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	총 중량 (kg)
A A	CF	4	209.6	111.9	235.0	314.3	39.7	51.71
C C	(Flange)	6	311.2	174.6	220.7	338.1	61.9	57.15
		1-1/4	86.5	54.0	53.2	77.8	10.3	1.02
A —	CRC (F)	2	123.0	81.0	77.8	118.3	18.3	2.27
B C		3	176.2	112.7	150.8	213.5	28.6	8.62
		4	228.6	141.3	231.8	311.2	39.7	18.14
E	2.40	1/2	58.7	44.5	18.3	33.3	6.4	0.14
A B C	D (M)	3/4	69.1	50.8	23.8	42.1	7.9	0.21
L _E	AD (F)	1/4	36.5	25.4	22.0	29.4	4.0	0.01
7) CIOIO AIT 3 (DAIS NITION AIX	AP (F) AP-W (F)	3/8	37.3	27.8	22.0	29.4	4.0	0.01

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.



노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	총 중량 (kg)
LE CONTRACTOR OF THE PROPERTY	LAP (F)	3/8	48.4	32.5	30.0	40.5	4.9	0.02
B C	LAP-W (F)	1/2	51.6	35.7	30.0	40.5	4.9	0.02
A	LBP (M)							
B C	LBP-W (M)	3/8	53.2	39.7	31.4	40.5	4.9	0.02
		1/4	31.8	22.2	12.7	19.1	_	0.06
A B C	E (F)	3/8	50.8	34.9	15.9	31.8	-	0.30
L		1/2	60.3	41.3	19.4	41.3	_	0.49
E	E (F) Cast	3/8	35.7	31.0	15.1	27.0	9.5	0.12
A B C		1/2	55.6	36.5	17.5	31.8	12.7	0.17

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

S 표준각 스프레이

개요: SPIRALJET (스파이럴젯)

- 원형 충격 구역이 있는 중공원형 스프레이 패턴
- · 막힘 최소화 비슷한 크기의 노즐 통과경을 통한 최대 유량
- · 스프레이 각도: 표준각 50° ~ 180°
- .49 ~ 3320 gpm (2.0 ~ 11967 lpm)에서 균일한 스프레이 분포도
- · 최대 400 psi (25 bar)의 작동 압력
- 정밀한 충격날 각도가 입자를 분산시키고 탁월한 커버리지 를 제공하여 세척, 헹굼 및 냉각에 적합
- 소형 크기
- · 요청 시 FRP 플랜지 위의 반응소결 탄화규소 팁과 함께 BSFJ 플랜지 타입 노즐 사용 가능



SpiralJet BSJ 노즐 노즐로 들어가는 액체는 오리피스를 통과하여 나선형의 빈 공간을 빠져 나옵니다. 유체가 빠져나갈 때 유체는 나선형 표면에서 편향되어 중공원형 패턴을 생성합니다.

SPIRALJET 옵션



BSJ - 1/4" ~ 2" 수나사 연결 나사타입/Hex. 바디 스타일/황동



BSJ - 1/4" ~ 4" 수나사 연결 나사타입/라운드 또는 2각 바디 스타일/스테인리스 스틸

맞춤 크기 및 기타 내마모성 재질을 사용할 수 있습니다. 빠른 참조 가이드를 참고하십시오.

주문 정보 **SPIRALJET**



인입구 연결					
	인입구 연결	1	재질 코드	스프레이 각도	용량 크기

예시						
:			:	-: :		:
1/4	: BSJ :	_	: SS	-1-1-1	120 :	: 07
i	i i i		i	i i	- 1	i

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

빠른 참조 가이드

				페이지 번호		
모델	연결/타입	연결 크기 (in.)	재질 	성능 데이터	치수 및 중량	
	M, Hex.	1/4 ~ 2	황동, 316 스테인리스 스틸 (316SS)			
DC I	M, 2각	1/4 ~ 4	316 스테인리스 스틸 (316SS)	D19	D19	
BSJ	M, 2각, 캐스트	1/4 ~ 4	316 스테인리스 스틸 (SS)	DI9	DI9	
	M, 라운드	1/4 ~ 4	PTFE (TEF), 폴리염화비닐 (PVC)			

M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

> 상대 입자 크기 단위: MICRONS

10 ~ 100

100 ~ 500

▲ 500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

S 성능 데이터 표준각 스프레이



인입구 연결 (in.)	노즐 타입			bar에/ 프레이 ²			용량 크기	오리피스 직경	최대이물 통과경			유량 (I/n	용량 nin)		
(in.)	BSJ	50°	60°	90°	120°	180°	Nom. (mm)	직경 (mm)	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	7 bar	25* bar	
	•	•	•	•	•		07	2.4	2.4	2.0	2.7	3.9	5.5	8.4	16.0
1/4	•	•	•	•	•	•	13	3.2	3.2	3.7	5.0	7.3	10.3	15.7	30
	•	•	•	•	•	•	20	4.0	3.2	5.8	7.6	11.2	15.8	24	46
	•	•	•	•	•	•	30	4.8	3.2	8.6	11.4	16.8	24	36	68
3/8	•	•	•	•	•	•	40	5.6	3.2	11.5	15.3	22	32	48	91
3/0	•	•	•	•	•	•	53	6.4	3.2	15.3	20	30	42	64	121
	•	•	•	•	•	•	82	7.9	3.2	24	31	46	65	99	187
1/2	•	•	•	•	•	•	120	9.5	4.8	35	46	67	95	145	274
1/2	•	•	•	•	•	•	164	11.1	4.8	47	63	92	129	198	374
3/4	•	•	•	•	•	•	210	12.7	4.8	61	80	117	166	253	479
1	•		•	•	•	•	340	15.9	6.4	98	130	190	268	410	775
	•		•	•	•	•	470	19.1	6.4	136	179	262	371	567	1071
	•		•	•	•	•	640	22.2	7.9	185	244	357	505	772	1459
1-1/2	•		•	•	•	•	820	25.4	7.9	236	313	458	647	989	1869
	•		•	•	•	•	960	28.6	7.9	277	366	536	758	1158	2188
2	•		•	•	•	•	1400	34.9	11.1	404	534	782	1105	1689	3191
	•		•	•	•	•	1780	38.1	11.1	513	679	994	1406	2147	4057
3	•		•	•	•		2560	44.5	14.3	738	976	1429	2021	3088	5835
	•		•	•	•		3360	50.8	14.3	969	1282	1876	2653	4053	7659
4	•		•	•	•		5250	63.5	15.9	1514	2002	2931	4145	6332	11967

최대이물통과경 직경은 노즐을 막히지 않고 통과할 수 있는 이물질 목록의 최대 직경입니다.

모든 1/4" 및 3/8" 연결에 대해, 최적의 스프레이 각도는 40 psi (2.8 bar)에서 달성됩니다. *최대 작동 압력은 재질, 크기 및 어플리케이션에 따라 다릅니다. 특정 권장 사항은 현지 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

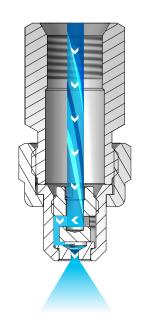
치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. / 2각 (in.)	총 중량 (kg)
		1/4	49.2	9/16	0.03
		3/8	47.6	11/16	0.05
	BSJ (M)	1/2	63.5	7/8	0.09
		3/4	69.9	1-1/16	0.14
i i		1	92.1	1-3/8	0.31
		1-1/2	111.1	2	0.77
		2	174.6	2-1/2	1.36
		3	203.2	3-3/4	3.63
		4	228.6	4-1/2	5.67

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: UNIJET (유니젯)

- 퀵-커넥트 노즐로 유지보수 시간 단축 바디가 파이프/ 헤더에 장착된 채로 유지됨
- · 노즐 교체 비용 절감 스프레이 팁만 교체하므로 바디를 재사용할 수 있습니다. 수나사 또는 암나사 바디에 맞는 팁
- 원형 충격 구역을 가진 중공원형 스프레이 패턴
- · 상대적으로 낮은 압력에서 뛰어난 미세분무 제공
- · 스프레이 각도: 표준각 13° ~ 114°, 광각 130° ~ 140°
- 3.6 ~ 4,920 gph (13.2 ~ 17,760 lph)에서 균일한 스프레이 분포도
- · 최대 400 psi (25 bar)의 작동 압력
- 오리피스 인서트, 코어 및 스트레이너는 검사나 청소를 위해 간단히 분리됨
- TN 버전은 액체 압력만을 사용하여 매우 미세한 스프레이 제공; 압축 공기가 필요하지 않음
- 스프레이 각도: 표준각 43° ~ 91°
- .82 ~ 184 gph (3.1 ~ 701 lph)에서 균일한 스프레이 분포도
- 최대 2000 psi (140 bar)의 작동 압력



UniJet TX, D 및 TN 노즐

액체가 노즐을 통과할 때 오리피스의 슬롯을 통과하도록 작용됩니다. 이 슬롯은 액체가 오리피스를 빠져나갈 때 빠른 속도로 원을 그리며 회전하여 중공원형 패턴을 생성합니다.

UNIJET 옵션





리테이너

TX 스프레이 팁





리테이너

D 디스크

코어



TN 스프레이 팁



미세/중공원형 스프레이 팁





TN-SSTC 스프레이 팁 고압 텅스텐 카바이드 오리피스 팁



스트레이너



스트레이너



T 바디/Cap 1/8" ~ 1/2" 암나사 연결



TT 바디/Cap 1/8" ~ 1/2" 수나사 연결 TX, D, T-W 또는 TN 팁과 함께 사용 TX, D, T-W 또는 TN 팁과 함께 사용



TX 스프레이 팁 + T 바디 1/4" 암나사 연결 스크린 스트레이너 및 팁 리테이너와 함께 사용



D 스프레이 팁 + TT 바디 1/4" 수나사 연결 디스크 및 코어 타입 슬롯 스트레이너 및 팁 리테이너와 함께 사용



11430 고압 바디 1/4" 암나사 연결 TN-SSTC 팁과 함께 사용

W 광각 스프레이

주문 정보

UNIJET



UniJet 노즐 어셈블리는 오리피스 직경에 맞는 사전 규격된 와이어 메쉬가 포함됩니다. UniJet 스프레이 팁만 주문하는 경우, 메쉬는 포함되지 않습니다. 메쉬 선택 가이드 및 주문 정보는 부속품 F6 페이지를 참조하십시오.

BSPT 연결은 노즐 바디 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

UNIJET - 디스크 및 코어 타입



BSPT 연결은 노즐 바디 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



UNIJET 고압



BSPT 연결은 노즐 바디 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

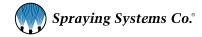
빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	l 번호
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
T바디	F	1/0 1/2	하도 202 시테이크(시 사티 (CC)	_	
TT 바디	М	1/8 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	_	
11430 바디	F	1/4	303 스테인리스 스틸 (SS)	-	
TX 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	D22	
D 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), Hardened 스테인리스 스틸 (HSS)	D23-D24	D26
T-W 스프레이 팁	NA	NA	하도 202 시테이크(시 시티 (CC)	D22	
TN 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	D25	
TN-SSTC 스프레이 팁	NA	NA	텅스텐 카바이드를 포함한 303 스테인리스 스틸 오리 피스 (SSTC)	D25-D26	

F = 암나사; M = 수나사; NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

상대 입자 크기 **▲** 500 ~ 1000 10 ~ 100 **▲** 100 ~ 500 1000 ~ 5000 단위: MICRONS

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.



S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이



성능 데이터 표준각 스프레이

바디	UniJet 팁 타입	075	인입구	오리피스				유량	용량 (I/t	nour)				스프레0	각도 (°)
바디 인입구 연결 (in.)	тх	용량 크기	인입구 개구부 (mm)	직경 Nom. (mm)	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	10 bar	15 bar	25 bar	1.5 bar	3 bar
	•	.60	1개 .30 x .25	.36	_	_	_	2.7	3.4	3.6	4.3	5.3	6.8	_	_
	•	1	1개 .41 x .38	.51	_	3.2	3.9	4.6	5.6	6.0	7.2	8.8	11.4	_	54
	•	1.25	1개 .51 x .51	.56	_	4.0	4.9	5.7	7.0	7.5	9.0	11.0	14.2	_	59
	•	1.5	1개 .61 x .51	.61	_	4.8	5.9	6.8	8.4	9.0	10.8	13.2	17.1	_	63
	•	2	1개 .71 x .61	.71	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	14.4	17.7	23	40	68
	•	2.5	1개 .76 x .74	.79	7.0	8.1	9.9	11.4	14.0	15.1	18.0	22	28	48	70
	•	3	1개 .91 x .86	.86	8.4	9.7	11.8	13.7	16.8	18.1	22	26	34	57	72
	•	4	1개 1.0 x .86	1.0	11.2	12.9	15.8	18.2	22	24	29	35	46	61	73
1/4	•	5	2개 .81 x .81	1.1	14.0	16.1	19.7	23	28	30	36	44	57	63	73
	•	6	2개 1.0 x .81	1.2	16.8	19.3	24	27	34	36	43	53	68	65	74
	•	8	2개 1.0 x .91	1.4	22	26	32	36	45	48	58	71	91	66	74
	•	10	2개 1.3 x .76	1.5	28	32	39	46	56	60	72	88	114	68	75
	•	12	2개 1.3 x .86	1.7	34	39	47	55	67	72	86	106	137	69	76
	•	14	2개 1.4 x .86	1.8	39	45	55	64	78	84	101	124	160	70	76
	•	18	2개 1.5 x .79	2.0	50	58	71	82	101	109	130	159	205	71	77
	•	22	2개 1.7 x .76	2.2	61	71	87	100	123	133	159	194	251	71	78
	•	26	2개 1.7 x .76	2.4	73	84	103	119	145	157	187	230	296	72	78

상기 모든 팁의 스프레이 각도는 100 psi (7 bar)에서 80°입니다.

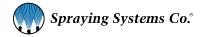
다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

w 성능 데이터: 광각 스프레이

0	¬ == -11 <1														
바디	UniJet 팁 타입		인입구	오리피스 직경			Ç	우량 용량	(l/hou	r)			스프	레이 각	呈 (°)
인입구 연결 (in.)	T-W	용량 크기	개구부 (mm)	Nom. (mm)	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar
	•	T2W	2개 .41 x .38	.79	_	_	5.6	6.4	7.9	9.1	11.2	12.1	130	140	136
	•	T3W	2개 .51 x .48	.99	_	6.8	8.4	9.7	11.8	13.7	16.8	18.1	138	140	137
	•	T4W	2개 .61 x .53	1.1	_	9.1	11.2	12.9	15.8	18.2	22	24	140	140	138
1/4	•	T5W	2개 .71 x .69	1.3	9.5	11.4	14.0	16.1	19.7	23	28	30	140	140	138
1/4	•	T6W	2개 .81 x .66	1.4	11.4	13.7	16.8	19.3	24	27	34	36	140	140	138
	•	T8W	2개 .91 x .74	1.6	15.3	18.2	22	26	32	36	45	48	140	140	136
	•	T10W	2개 1.0 x .76	1.8	19.1	23	28	32	39	46	56	60	140	140	136
	•	T12W	2개 1.1 x .74	2.0	23	27	34	39	47	55	67	72	140	140	136

다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



성능 데이터 표준각 스프레이 바디 인입구 연결 (in.) 오리피스 직경 스프레이 각도 (°) UniJet 팁 타입 유량 용량 (I/min) 오리피스 __ - 년호 디스크 번호 - 코어 번호 2 3 Nom. 0.7 1.5 6 7 10 15 20 1.5 6 D (mm) bar D1-13 .79 .22 .29 .34 .37 .43 .50 .57 51 62 D1.5-13 .91 .17 .25 .29 .33 .39 .42 .48 .56 .63 38 55 66 D2-13 .63 .70 1.0 .20 .29 .33 .37 .44 .48 .53 49 67 72 D3-13 1.2 _ .21 .30 .35 .41 .48 .52 .59 .68 .77 53 70 75 .27 .76 .89 1.0 69 79 D4-13 1.6 .38 .40 .47 .53 .63 .68 83 _ D1-23 .79 .24 .28 .32 .38 .41 .46 .54 47 58 .61 D1.5-23 .91 .19 .28 .34 .39 .46 .50 .58 .69 .78 34 51 62 D2-23 1.0 .25 .37 .49 .57 .70 .83 .93 70 .43 .62 51 63 D3-23 1.2 .25 .35 .39 .46 .52 .62 .67 .78 .93 1.1 58 69 75 D4-23 1.6 .32 .70 1.4 87 D5-23 2.0 .37 .52 .59 .72 .82 .98 1.1 1.3 1.5 1.7 79 89 94 D6-23 2.4 .42 .59 .69 .83 .95 1.2 1.3 1.5 1.8 2.0 84 93 98 1/4 .79 .83 .95 D1-25 _ .33 .40 .45 .54 .58 .69 _ 27 43 • _ D1.5-25 .91 .45 .53 .61 .73 .79 .91 1.1 1.2 38 49 39 1.0 .35 .71 .86 D2-25 _ .51 .62 .93 1.1 1.3 1.5 51 58 D3-25 1.2 .39 .55 .63 .75 .86 1.0 1.1 1.3 1.6 1.8 52 61 67 D4-25 1.6 .57 .81 .94 1.1 1.3 1.6 1.7 2.0 2.4 2.8 67 74 80 2.0 .64 2.9 73 D5-25 1.1 1.4 1.6 1.9 2.1 2.4 3.3 79 84 D6-25 2.4 .87 1.2 1.5 1.8 2.0 2.5 2.7 3.2 3.8 4.4 79 85 89 D7-25 2.8 1.0 1.4 1.7 2.0 2.3 2.9 3.1 3.7 4.5 5.1 85 91 93 D8-25 3.2 1.2 1.7 2.0 2.4 2.8 3.4 3.7 4.4 5.3 6.2 91 96 97 3.0 D10-25 4.0 1.5 2.1 2.4 3.5 4.2 4.5 5.5 6.7 7.7 97 102 103 3.0 D12-25 4.8 1.8 3.7 5.2 6.7 8.2 9.5 103 109 112 2.5 4.3 5.6

오리피스 디스크 번호 1, 1.5 및 2 또는 코어 번호 13 및 23을 사용하는 노즐에 대해, 25 메쉬 스크린 크기에 상응하는 슬롯 스트레이너 No. 4514-20가 공급됩니다. 모든 다른 대용량 디스크 및 코어에 대해, 16 메쉬 스크린 크기에 상응하는 슬롯 스트레이너 No. 4514-32가 공급됩니다.

3.3

41

4.7

5.8

6.3

7.5

9.1

10.2

108

113

114

2.7

다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

D14-25

5.6

1.9

추가 정보는 데이터시트 4498-1를 참고하십시오.

성능 데이터 **S** 표준각 스프레이

바디 인입구	UniJet 팁 타입	오리피스	오립픿스				Ç	우량 용량	∮ (l/mir	1)				스프	레이 각!	토 (°)
인입구 연결 (in.)	D	디스크 번호 - 코어 번호	직경 Nom. (mm)	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	10 bar	15 bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar
	•	D1-45	.79	_	_	_	.48	.56	.67	.72	.84	1.0	1.2	_	22	34
	•	D1.5-45	.91	_	_	.53	.64	.74	.90	.97	1.1	1.4	1.7	_	33	44
	•	D2-45	1.0	_	.45	.66	.80	.91	1.1	1.2	1.4	1.7	2.0	32	46	55
	•	D3-45	1.2	-	.51	.74	.91	1.0	1.3	1.4	1.6	2.0	2.3	40	53	60
	•	D4-45	1.6	.67	.95	1.1	1.4	1.6	2.0	2.2	2.5	3.1	3.6	62	69	72
	•	D5-45	2.0	.87	1.2	1.5	1.8	2.0	2.5	2.7	3.2	3.9	4.5	67	73	76
	•	D6-45	2.4	1.1	1.6	1.9	2.3	2.7	3.3	3.6	4.3	5.3	6.1	73	79	81
	•	D7-45	2.8	1.3	1.8	2.2	2.7	3.1	3.9	4.2	5.0	6.2	7.2	81	86	87
	•	D8-45	3.2	1.6	2.3	2.7	3.3	3.9	4.8	5.2	6.2	7.6	8.9	86	90	90
	•	D10-45	4.0	2.0	2.8	3.5	4.4	5.0	6.2	6.7	8.0	9.8	11.5	90	93	93
	•	D12-45	4.8	2.5	3.5	4.4	5.3	6.2	7.6	8.2	9.8	12.1	14.0	97	100	102
	•	D14-45	5.6	2.8	4.0	4.9	6.0	7.0	8.6	9.3	11.2	13.6	15.9	101	104	105
1/4	•	D16-45	6.4	3.3	4.7	5.7	7.1	8.2	10.2	11.0	13.2	16.3	19.1	108	111	112
	•	D1-46	.79	-	-	_	.58	.66	.81	.87	1.0	1.3	1.5	-	13	15
	•	D1.5-46	.91	-	-	-	.84	.97	1.2	1.3	1.5	1.8	2.1	-	15	17
	•	D2-46	1.0	-	_	.89	1.1	1.2	1.5	1.6	1.9	2.2	2.5	-	18	21
	•	D3-46	1.2	-	.68	1.0	1.3	1.5	1.8	1.9	2.3	2.8	3.2	14	20	24
	•	D4-46	1.6	1.1	1.6	1.8	2.2	2.5	3.2	3.5	4.0	4.9	5.7	23	29	33
	•	D5-46	2.0	1.4	2.0	2.5	3.0	3.5	4.3	4.6	5.6	6.8	7.9	33	39	42
	•	D6-46	2.4	2.1	3.0	3.6	4.4	5.0	6.2	6.7	8.0	9.8	11.4	42	48	50
	•	D7-46	2.8	-	3.1	4.5	5.5	6.3	7.8	8.4	10.0	12.3	13.8	48	53	56
	•	D8-46	3.2	-	-	5.9	7.2	8.3	10.2	11.0	13.2	16.3	18.8	-	60	62
	•	D10-46	4.0	-	-	7.9	9.7	11.3	13.8	14.9	17.9	22	25	_	66	68
	•	D1-56	.79	-	-	-	_	.67	.82	.89	1.0	1.3	1.5	-	-	13
	•	D1.5-56	.91	-	-	-	-	1.0	1.2	1.3	1.5	1.8	2.1	-	-	15

오리피스 디스크 번호 1, 1.5 및 2 또는 코어 번호 13 및 23을 사용하는 노즐에 대해, 25 메쉬 스크린 크기에 상응하는 슬롯 스트레이너 No. 4514-20가 공급됩니다. 모든 다른 대용량 디스크 및 코어에 대해, 16 메쉬 스크린 크기에 상응하는 슬롯 스트레이너 No. 4514-32가 공급됩니다.

다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

추가 정보는 데이터시트 4498-1를 참고하십시오.

	능 데이터 준각 스프레이															
바디	UniJet 팁 타입		오리피스 직경	코어				유량	용량 (I/I	nour)				스프	레이 각!	도 (°)
바디 인입구 연결 (in.)	TN	용량 크기	직접 Nom. (mm)	번호	2 bar	3 bar	4 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	45 bar	80 bar	3 bar	6 bar	20 bar
	•	.30	.41	106	_	_	_	_	_	3.1	4.0	4.6	6.1	_	_	51
	•	.40	.41	108	_	_	_	_	_	4.1	5.4	6.1	8.2	_	_	58
	•	.60	.41	206	_	_	_	3.6	5.3	6.1	8.1	9.2	12.2	_	35	65
	•	1	.51	210	_	3.9	4.6	6.0	8.8	10.2	13.5	15.3	20	45	62	72
	•	1.5	.51	216	4.8	5.9	6.8	9.0	13.2	15.3	20	23	31	65	70	72
	•	2	.71	216	6.4	7.9	9.1	12.1	17.7	20	27	31	41	70	75	77
	•	3	.71	220	9.7	11.8	13.7	18.1	26	31	40	46	61	65	70	73
1/4	•	4	1.1	220	12.9	15.8	18.2	24	35	41	54	61	82	72	81	84
1/4	•	6	1.1	225	19.3	24	27	36	53	61	81	92	122	73	79	81
	•	8	1.5	225	26	32	36	48	71	82	108	122	163	85	89	91
	•	10	1.6	420	32	39	46	60	88	102	135	153	204	82	84	86
	•	12	1.9	420	39	47	55	72	106	122	162	183	245	78	82	85
	•	14	1.9	421	45	55	64	84	124	143	189	214	285	85	88	90
	•	18	1.9	422	58	71	82	109	159	183	243	275	367	81	84	86
	•	22	1.9	625	71	87	100	133	194	224	297	336	449	70	72	75
	•	26	2.2	625	84	103	119	157	230	265	351	398	530	73	74	77

다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S 성능 [표준기	데이터 ¦ 스프레이								
바디	UniJet 팁 타입		오리피스 직경		유형	량 용량 (I/ho	ur)		스프레이 패턴 직경 근사치
바디 인입구 연결 (in.)	TN-SSTC	용량 크기	Nom. (mm)	25 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	(30 cm 거리에서) (cm)
	•	.60	.41	6.8	9.7	12.2	13.7	16.2	7.6
	•	.80	.34	9.1	12.9	16.3	18.2	22	7.6
	•	.90	.41	10.3	14.5	18.3	21	24	7.6
1/4	•	1	.51	11.4	16.1	20	23	27	8.9
1/4	•	1.5	.51	17.1	24	31	34	40	8.9
	•	1.8	.64	21	29	37	41	49	11.4
	•	2	.71	23	32	41	46	54	11.4
	•	3	.71	34	48	61	68	81	15.2

스프레이 패턴 직경은 1600 psi (110 bar)에서 분사되는 S20 #3 Zahn Cup의 점성을 갖는 액체를 기준으로 합니다.

커버리지는 점도 및 압력에 따라 달라집니다. 표에 나타난 용량은 물을 기준으로 합니다.

다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

교정 압력 (Calibration pressure) = 40 psi (3 bar).

성능 데이터 표준각 스프레이

바디	UniJet 팁 타입		오리피스		유형	량 용량 (l/ho	ur)		스프레이 패턴
바디 인입구 연결 (in.)	TN-SSTC	용량 크기	직경 Nom. (mm)	25 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	직경 근사치 (30 cm 거리에서) (cm)
	•	4	1.1	46	64	82	91	108	20.3
	•	6	1.1	68	97	122	137	162	25.4
	•	8	1.5	91	129	163	182	216	30.5
	•	9	1.5	103	145	183	205	243	35.6
	•	10	1.6	114	161	204	228	270	40.6
	•	12	1.9	137	193	245	274	324	45.7
1/4	•	14	1.9	160	226	285	319	378	35.6
1/4	•	15	2.1	171	242	306	342	405	40.6
	•	16	2.2	182	258	326	365	432	45.7
	•	18	1.9	205	290	367	410	485	40.6
	•	20	2.1	228	322	408	456	539	45.7
	•	22	1.9	251	355	449	501	593	30.5
	•	24	2.1	274	387	489	547	647	33
. = 3 0 = 5	•	26	2.2	296	419	530	593	701	35.6

스프레이 패턴 직경은 1600 psi (110 bar)에서 분사되는 S20 #3 Zahn Cup의 점성을 갖는 액체를 기준으로 합니다.

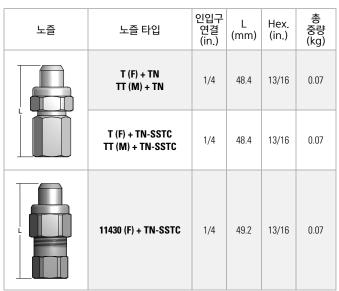
커버리지는 점도 및 압력에 따라 달라집니다. 표에 나타난 용량은 물을 기준으로 합니다.

다른 바디 크기로도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

교정 압력 (Calibration pressure) = 40 psi (3 bar).

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	T (F) + TX TT (M) + TX	1/4	47.6	13/16	0.07
	T (F) + T-W TT (M) + T-W	1/4	47.6	13/16	0.07
	T (F) + D TT (M) + D	1/4	38.1	13/16	0.07

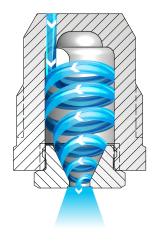
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.



각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: WHIRLJET(월젯) 인라인, 오프셋 및 편향형 스프레이

- · 중공원형 스프레이 패턴
- 인라인 버전은 광산 작업에서의 먼지 제어에 이상적
- BD 버전은 T자관 또는 파이프 헤더 안의 설치를 위한 낮은 윤곽 돌출이 있음
- 인라인 BDM은 손상을 방지하기 위한 홈이 있는 오리피스 영역이 특징; 진동으로 인한 손상 방지를 위해 셀프 잠금 캡; 섬유유리-강화 나일론 인입구 바디
- BA 오프셋 스타일은 물리적 공간 제약이 있는 설치에 이상적
- · 스프레이 각도: 표준각 43° ~ 94°. 광각 - 102° ~ 125°
- 10 psi (0.7 bar)에서 120°, 150° 및 180° 포함된 스프레이 각도로 사용 가능한 편향된 스프레이 버전
- · .11 ~ 38 gpm (.41 ~ 145 lpm)에서 균일한 스프레이 분포도
- · 최대 작동 압력 500 psi (35 bar)



WhirlJet BD, BDM 및 BA 노즐

액체는 노즐 입구 쪽의 구멍을 통과합니다. 그런 다음 액체는 월챔버에 들어가 고속으로 원을 그리며 회전합니다. 회전은 액체를 중심에서 가장자리 쪽으로 밀어냅니다. 이로 인해 액체가 중공원형 패턴으로 오리피스를 빠져 나옵니다.

WHIRLJET 옵션



BD 3/8" ~ 1-1/2" 수나사 연결 인라인 노즐 분리형 캡



BDM "광산 노즐" 3/8" 수나사 연결 인라인 노츨 분리형 캡/나일론 바디



BA 3/8" ~ 1/2" 수나사 연결 오프셋 스타일 노즐 분리형 캡



DeflectoJet® 8686 1/8" ~ 3/8" 수나사 연결 편향형 노즐 분리형 디플랙터 캡

상대 입자 크기 단위: MICRONS

10 ~ 100

▲ 100 ~ 500

500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

WHIRLJET® 노즐: 인라인 표준각, 인라인 광각, 오프셋-타입 표준각 및 편향형 스프레이





주문 정보

WHIRLJET BD



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

WHIRLJET BDM



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

WHIRLJET BA



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

DEFLECTOJET 8686



BSPT 연결은 노즐 번호 앞에 "B" 추가 요망.

빠른 참조 가이드

		연결 크기		페이지	번호
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
BD	М	3/8 ~ 1-1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	D29	
BD-W	М	3/8 ~ 3/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	D30	
BDM	М	3/8	나일론/황동 캡	D30	D32
ВА	М	3/8 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 309 스테인리스 스틸 (309SS)	D31	
8686	М	1/8 ~ 3/8	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	D31	

M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이

성능 데이터 표준각 스프레이 인입구 직경 오리피스 유량 용량 (I/min) 노즐 타입 스프레이 각도 (°) 인입구 연결 (in.) 용량 크기 직경 0.4 0.5 0.7 0.5 Nom. Nom. 0.2 1 1.5 2 3 4 6 7 1.5 6 BD (mm) bar (mm) 2 2.4 2.0 .64 .76 1.3 1.6 1.8 2.4 70 3 77 2.4 2.4 .61 .86 .97 1.1 1.4 1.7 1.9 2.4 2.7 3.4 3.6 52 64 • 5 2.8 1.0 2.3 3.2 1.4 1.6 1.9 2.8 3.2 3.9 4.6 5.6 6.0 56 67 76 3/8 8 4 0 4 0 1.6 2.3 26 31 3.6 45 52 6.3 7.3 89 96 56 65 70 10 4.0 4.4 2.0 2.9 3.2 3.8 6.4 7.9 11.2 12.1 72 4.6 5.6 9.1 55 65 20-10 4.0* _ 4.0 4.5 • 4.4 5.3 6.4 7.8 9.0 11.1 12.8 15.6 16.9 61 65 67 5 3.2 3.6 1.0 1.4 1.6 1.9 2.3 2.8 3.2 3.9 4.6 5.6 6.0 63 73 79 3.6 8 4.0 4.0 1.6 2.3 2.6 3.1 4.5 5.2 6.3 7.3 8.9 9.6 61 69 73 • 10 4.4 4.4 2.0 2.9 3.2 3.8 4.6 5.6 6.4 7.9 9.1 11.2 12.1 63 70 74 1/2 4 4* 3.1 • 15 5.2 4.3 4.8 5.7 6.8 8.4 9.7 11.8 13.7 16.8 18.1 60 67 70 • 20 4.8* 6.0 4.1 5.8 6.4 7.6 9.1 11.2 12.9 15.8 18.2 22 24 63 65 69 5.2* 25 7.1 5.1 7.2 8.1 9.5 11.4 14.0 16.1 19.7 23 28 30 59 63 68 5 3.6 3.2 1.0 1.4 1.6 1.9 2.3 2.8 3.2 3.9 4.6 5.6 6.0 64 73 79 8 4.4 1.6 2.6 3.6 • 4.0 2.3 3.1 4.5 5.2 6.3 7.3 8.9 9.6 62 70 74 10 5.2 4.4 2.0 2.9 3.2 3.8 4.6 7.9 12.1 72 75 5.6 6.4 9.1 11.2 64 3/4 • 15 6.4 5.6 3.1 4.3 4.8 5.7 6.8 8.4 9.7 11.8 13.7 16.8 18.1 64 72 74 • 20 7.1 6.4 4.1 5.8 6.4 7.6 9.1 11.2 12.9 15.8 18.2 22 24 63 70 74 • 25 7.1 7.5 5.1 7.2 8.1 9.5 11.4 14.0 16.1 19.7 23 28 30 63 70 74 50-50.3 7.1* 9.5 10.2 13.3 16.1 19.1 23 28 32 39 46 56 60 70 72 73 40 9.5* 7.9 8.2 11.5 12.9 15.3 18.2 22 26 32 36 45 48 70 73 74 50 9.5* 9.5 10.2 13.3 19.1 39 60 72 77 • 16.1 23 28 32 46 56 75 • 60 9.5* 11.1 12.2 17.3 19.3 23 27 34 39 47 55 67 72 74 76 79 70 9.5* 12.7 14.3 20 23 27 32 39 45 55 78 76 79 83 64 84 • 1-1/2 • 80 9.5* 14.3 16.3 23 26 31 36 45 52 63 73 89 96 78 82 84 • 90 9.5* 147 18.3 26 29 34 41 50 58 71 82 101 109 81 84 84 100 9.5* 15.9 20 29 32 38 46 56 64 79 91 112 121 83 86 86 9.5* 110 17.1 22 32 42 50 71 87 100 123 35 61 133 85 88 88 120 9.5* 18.3 24 35 39 46 55 67 77 95 109 134 145 87 90 90

^{*}이중 인입구, 각 직경 명시.

WHIRLJET® 노즐: 인라인 표준각, 인라인 광각, 오프셋-타입 표준각 및 편향형 스프레이

S 표준각 스프레이 | W 광각 스프레이

₩ 성능 데이터:광각 스프레이

인입구	노즐 타입	용량	인입구 직경	오리피스 직경					유량	용량 (1/	min)					스프	레이 각!	도 (°)
연결 (in.)	BD-W	크기	Nom. (mm)	Nom. (mm)	0.2 bar	0.4 bar	0.5 bar	0.7 bar	1 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	0.5 bar	1.5 bar	6 bar
	•	3-2W	2.4	2.0	-	-	.73	.84	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	2.7	112	109	90
	•	3-3W	2.4	2.8	_	-	.96	1.1	1.4	1.7	1.9	2.4	2.7	3.4	3.6	115	112	97
	•	3-5W	2.4	3.2	-	-	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.7	3.1	3.8	4.2	117	113	103
3/8	•	5-5W	2.8	3.2	_	-	1.6	1.9	2.3	2.8	3.2	3.9	4.5	5.6	6.1	115	112	102
3/0	•	5-10W	2.8	4.4	-	1.5	2.1	2.5	3.0	3.6	4.1	5.1	6.0	7.2	8.0	119	119	109
	•	8-8W	3.9	3.9	-	1.8	2.6	3.1	3.6	4.4	5.2	6.3	7.4	9.0	9.5	116	110	98
	•	8-10W	3.9	4.4	-	2.1	2.9	3.4	4.1	5.1	6.0	7.1	8.2	9.9	10.7	118	113	101
	•	10-10W	3.9	4.4	-	2.3	3.2	3.8	4.5	5.5	6.3	7.9	9.3	11.0	11.8	118	111	100
	•	5-3W	3.2	2.8	.67	.75	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0	2.5	2.9	3.5	3.8	118	113	100
	•	5-5W	3.2	3.2	1.0	1.1	1.6	1.9	2.3	2.8	3.2	3.9	4.5	5.6	6.1	121	116	102
1/2	•	8-8W	3.9	3.9	1.6	1.8	2.6	3.1	3.6	4.4	5.2	6.3	7.4	9.0	9.5	119	113	103
	•	10-15W	4.4	5.6	2.5	2.8	3.9	4.6	5.6	6.7	7.8	9.5	11.1	13.4	14.5	120	112	102
	•	15-15W*	4.4	5.6	3.0	3.4	5.0	5.7	6.7	8.3	9.7	11.9	14.1	16.7	18.3	117	111	104
	•	8-25W	4.4	7.5	2.6	2.9	4.2	5.0	6.0	7.5	8.6	10.3	11.9	14.6	15.6	124	120	111
	•	10-10W	5.2	4.4	2.0	2.2	3.2	3.8	4.5	5.5	6.3	7.9	9.3	11.0	11.8	118	111	100
	•	10-30W	5.2	7.9	3.7	4.1	6.2	7.2	8.6	10.3	11.9	14.6	16.8	21	23	124	117	108
	•	15-15W	6.4	5.6	3.0	3.4	5.0	5.7	6.7	8.3	9.7	11.9	13.8	16.7	18.3	117	112	102
3/4	•	15-25W	6.4	7.5	4.1	4.6	6.2	7.3	8.9	10.7	12.6	15.4	17.9	22	23	119	114	106
	•	20-25W	7.1	7.5	4.8	5.4	8.1	9.5	11.5	13.8	16.0	19.7	23	28	30	118	112	105
	•	20-30W	7.1	7.9	5.2	5.8	8.5	9.9	11.9	14.6	16.8	21	24	29	31	118	112	105
	•	25-25W	7.1	7.5	5.2	5.8	8.1	9.5	11.5	13.8	16.0	19.7	23	28	30	117	110	103
	•	25-30W	7.1	7.9	5.6	6.3	8.9	10.7	12.7	15.8	18.2	22	26	31	34	117	110	103

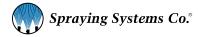
^{*}이중 인입구, 각 직경 명시.

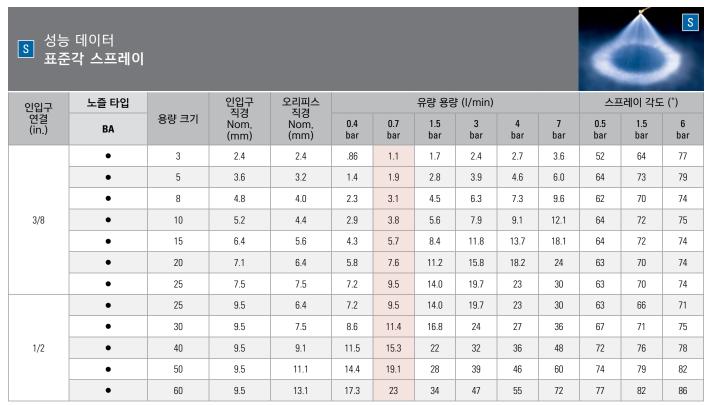
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

s	성능 데이터
3	표준각 스프레이

인입구	노즐 타입	용량 크기	오리피스				유량 용링	፥ (I/min)				스프	드레이 각도	= (°)
연결 (in.)	врм	용량 크기	직경 Nom. (mm)	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	7 bar	15 bar	20 bar	25 bar	35 bar	1.5 bar	7 bar	35 bar
	•	2-0.5	1.2	-	-	.63	.96	1.4	1.6	1.8	2.2	-	52	45
	•	2-1	1.6	_	.61	.87	1.3	1.9	2.2	2.5	3.0	53	65	50
	•	2	2.0	.76	1.1	1.6	2.4	3.5	4.1	4.6	5.4	60	69	62
2/0	3/8	3-2	2.0	.84	1.2	1.7	2.7	3.9	4.5	5.0	5.9	57	68	58
3/0	•	3	2.4	1.1	1.7	2.4	3.6	5.3	6.1	6.8	8.1	64	75	64
	•	5	3.2	1.9	2.8	3.9	6.0	8.8	10.2	11.4	13.5	73	78	72
	•	10-2	2.0	1.3	2.0	2.8	4.2	6.2	7.1	8.0	9.4	30	46	40
	•	20-10	4.4	5.3	7.8	11.1	16.9	25	29	32	38	61	60	49

최대 권장 작동 압력은 500 psi (34.5 bar)입니다.





하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

W 성능 [[] 광각 :	당각 <u>스프</u> 테이											
인입구	노즐 타입				1	유량 용량 (I/min	ı)					
인입구 연결 (in.)	DeflectoJet® 8686	용량 크기	0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar			
	•	.37	1.1	1.4	2.1	3.0	3.4	4.2	4.5			
1/8	•	.5	1.4	1.9	2.8	4.0	4.6	5.6	6.0			
	•	.75	2.2	2.9	4.2	5.9	6.8	8.4	9.0			
	•	1	2.9	3.8	5.6	7.9	9.1	11.2	12.1			
1/4	•	1.5	4.3	5.7	8.3	11.8	13.7	16.8	18.1			
1/4	•	2	5.8	7.7	11.2	15.8	18.2	22	24			
	•	2.5	7.2	9.5	13.9	19.7	23	28	30			
	•	3	8.8	11.6	17.0	24	27	34	36			
	•	3.5	10.4	13.7	20	28	32	39	42			
3/8	•	4	11.9	15.7	23	32	36	45	48			
	•	4.5	12.9	17.1	25	36	41	50	54			
	•	5	14.4	19.1	28	39	46	56	60			

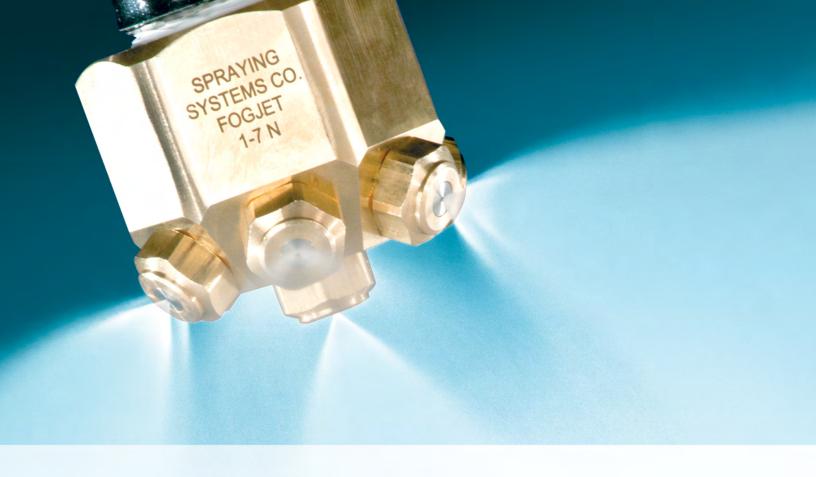
WHIRLJET® 노즐: 인라인 표준각, 인라인 광각, 오프셋-타입 표준각 및 편향형 스프레이





노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	총 중량 (kg)
		3/8	31.8	11/16	_	6.7	_	0.03
	BD	1/2	37.3	7/8	_	8.0	_	0.06
	(M)	3/4	44.5	1-1/16	-	9.5	-	0.11
		1-1/2	66.7	2	_	8.0	_	0.60
В		3/8	31.8	11/16	-	6.7	-	0.03
	BD-W (M)	1/2	37.3	7/8	_	7.9	_	0.06
		3/4	44.4	1-1/16	-	9.5	-	0.11
A \oplus	BDM (M)	3/8	32.5	11/16	6.7	-	-	0.01
A B C	ВА	3/8	38.1	-	26.6	14.7	24.2	0.11
	(M)	1/2	55.6	_	42.9	14.7	27.4	0.27
		1/8	30.2	1/2	_	_	_	0.02
	8686 (M)	1/4	33.3	5/8	_	_	_	0.03
		3/8	44.5	7/8	_	-	_	0.08

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.



미세 스프레이 노즐

GAS COOLING · LIGHT MISTING HUMIDIFYING · FOGGING DUST CONTROL · MOISTENING EVAPORATIVE COOLING FIRE SUPPRESSION · AERATING CHEMICAL PROCESSING



스타일:

• 기보

스프레이 패턴:

- 표준각
- 협각
- 광각

스프레이 각도: 30°~ 165°

유량 범위: 49.2 ~ 8,160 gph (186 ~ 30,948 lph)

작동 압력 범위: 최대 1000 psi (69 bar)

연결:

- 1/4" ~ 1-1/2" 파이프 크기
- · 암나사 및 수나사 NPT & BSPT

재질:

- 황동
- ・ 303 스테인리스 스틸
- 316 스테인리스 스틸
- 폴리염화비닐
- ㆍ 기타 특수 재질 이용 가능

상표 등록 및 소유권은 i-1페이지를 참조하십시오.

미세 스프레이 노즐 성능 최적화:

고압 스트레이너를 사용하여 미세 스프레이 노즐을 오염 물질로부터 보호하십시오. 최대 작동 압력은 150 °F에서 2000 psi (66 °C에서 138 bar) 및 150 °F에서 5000 psi (66 °C에서 345 bar)입니다. **F5페이지를 참조하십시오.**



내구성이 뛰어난 다이아프램 유형의 비-분리 액체 레귤레이터로 액체 압력을 5~125 psi (0.3~8.5 bar) 로 조절하십시오. 황동, 황동-도금 아연 또는 스테인리스 스틸 중에서 선택하십시오. F36 페이지를 참조하십시오.



CV 체크 밸브는 압력 강하를 최소화하고 확실한 드립 없는 차단을 제공합니다. 다양한 인입구 및 배출구 옵션과 5, 10 또는 20 psi (0.35, 0.7 또는 1.5 bar)의 개방 압력 중에서 선택하십시오. F26 페이지를 참조하십시오.



미세(FINE) 스프레이 노즐 목 차

일류체 미세분무 노즐: 표준각 및 광각 스프레이

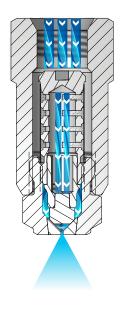
PAGE LN 노즐 E4 LNN 노즐 E4 LND 노즐 E4 LNND 노즐 E4 N 노즐 E4 NN 노즐 E4 M 노즐 E4 빠른 참조 가이드 **E5**

FOGJET® 노즐: 광각 및 협각 스프레이

빠른 참조 가이드	E9
FF 노즐	E8
7N 노즐	E8
7G 노즐	E8
	PAGE

개요: 일류체 미세분무

- · 압축 공기 없이 미세 분사되는 중공원형 스프레이
- · 매우 작은 입자경은 종종 미스트 성능을 달성
- · 먼지 제어 및 가습 어플리케이션에 사용하기에 적합
- 공간 벽면, 탱크 격벽 또는 파이프라인에 설치하기 위한 벽면-설치형(wall-mount) 옵션
- 오리피스 인서트, 코어 및 스트레이너는 검사나 청소를 위해 간단히 분리됨
- · 대부분의 모델에는 내부 스트레이너가 제공됨
- · 스프레이 각도: 표준각 43° ~ 94°, 광각 112° ~ 120°
- 0.82 ~ 130 gph (3.1 ~ 492 lph)에서 균일한 스프레이 분포도
- 20 ~ 1000 psi (1.5 ~ 69 bar)의 작동 압력



일류체 미세분무 노즐 액체는 코어 구성 요소의 슬롯을 통해 빠져 나갑니다. 슬롯은 액체가 매우 빠른 속도로 원을 그리며 회전하도록 합니다. 회전 동작의 에너지로 인해 액체가 매우 작은 입자로 분해되며, 오리피스를

빠져나갈 때 중공원형 패턴을 생성합니다.

일류체 미세분무 옵션



LN 1/4" 암나사 연결 일체형 스트레이너





1/4" 수나사 연결 일체형 스트레이너



LND 벽면-설치형 1/2" 수나사가 있는 1/4" 암나사 연결 벽면-설치형 일체형 스트레이너



LNND 벽면-설치형 1/2" 수나사가 있는 1/4" 수나사 연결 벽면-설치형 일체형 스트레이너



1/4" 암나사 연결



NN 1/4" 수나사 연결



1/4" 수나사 연결 투-피스 디자인

상대 입자 크기 단위: MICRONS **▲** 10 ~ 100

100 ~ 500

▲ 500 ~ 1000

▲ 1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

주문 정보

일류체 미세분무 LN, LND, N & M



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망. 스트레이너와 함께 제품 'M'을 주문하려면, 노즐 타입에 'ML'을 사용하십시오.

일류체 미세분무 LN & N



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

빠른 참조 가이드

	•				
		연결 크기		페이지	l 번호
모델	연결/타입	(in.)	재질	성능 데이터	치수 및 중량
				00	11 2 3 3
LN	F	1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS),		
LNN	М	1/4	316 스테인리스 스틸 (316SS)		
LND	F, 벽면-설치형	1/4	하도 202 시테이크나 사티 /CC\		
LNND	M, 벽면-설치형	1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)		E 7
N	F	1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	E6	
NN	М	1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)		
М	М	1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)		
LN-W	F	1/4			
LNN-W	М	1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS),	E7	
N-W	F	1/4	316 스테인리스 스틸 (316SS)	/ 	
NN-W	М	1/4			

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

성능 데이터: 표준각 스프레이

인입구			5	-즐 타입	ļ			용량	오리피스 직경	코어				유량 용	용량 (I/	hour)				스프리	네이 각.	도 (°)
인입구 연결 (in.)	LN	LNN	LND	LNND	N	NN	М	크기	Nom. (mm)	No.	2 bar	3 bar	4 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	45 bar	80 bar	3 bar	6 bar	20 bar
	•	•						.30	.41	106	_	_	_	-	-	3.1	4.0	4.6	6.1	-	-	51
	•	•						.40	.41	108	_	-	-	-	-	4.1	5.4	6.1	8.2	-	-	58
	•							.50	.41	109	_	_	_	_	4.4	5.1	6.7	7.6	10.2	-	_	63
	•	•	•	•	•	•	•	.60	.41	206	-	-	-	3.6	5.3	6.1	8.1	9.2	12.2	-	35	65
	•	•	•	•	•	•	•	1	.51	210	_	3.9	4.6	6.0	8.8	10.2	13.5	15.3	20	45	62	72
	•	•	•	•	•	•	•	1.5	.51	216	4.8	5.9	6.8	9.0	13.2	15.3	20	23	31	65	70	72
	•	•	•	•	•	•	•	2	.71	216	6.4	7.9	9.1	12.1	17.7	20	27	31	41	70	75	77
	•	•	•	•	•	•	•	3	.71	220	9.7	11.8	13.7	18.1	26	31	40	46	61	65	70	73
	•	•	•	•	•	•	•	4	1.1	220	12.9	15.8	18.2	24	35	41	54	61	82	72	81	84
1/4	•	•	•	•	•	•	•	6	1.1	225	19.3	24	27	36	53	61	81	92	122	73	79	81
	•	•	•	•	•	•	•	8	1.5	225	26	32	36	48	71	82	108	122	163	85	89	91
	•	•	•	•	•	•	•	10	1.6	420	32	39	46	60	88	102	135	153	204	82	84	86
	•	•	•	•	•	•	•	12	1.9	420	39	47	55	72	106	122	162	183	245	78	82	85
	•	•	•	•	•	•	•	14	1.9	421	45	55	64	84	124	143	189	214	285	85	88	90
					•	•		16	2.2	421	52	63	73	96	141	163	216	245	326	83	86	88
	•	•	•	•	•	•	•	18	1.9	422	58	71	82	109	159	183	243	275	367	81	84	86
	•						•	20	2.1	422	64	79	91	121	177	204	270	306	408	75	78	80
	•	•	•	•	•	•	•	22	1.9	625	71	87	100	133	194	224	297	336	449	70	72	75
	•	•	•	•	•	•	•	26	2.2	625	84	103	119	157	230	265	351	398	530	73	74	77

최대 작동 압력은 재질 및 어플리케이션에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오. 하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

W성능 데이터:광각 스프레이



인입구 여격		노즐 타입				오리피스 직경	코어		유량 용량	(I/hour)		스프레이 각도 (°)	
인입구 연결 (in.)	LN-W		N-W	NN-W	용량 크기	Nom. (mm)	No.	1.5 bar	2 bar	3 bar	6 bar	3 bar	6 bar
	•	•	•	•	2W	.99	210	-	6.4	7.9	11.2	165	158
1/4	•	•	•	•	3W	.99	216	8.4	9.7	11.8	16.8	157	152
1/4	•	•	•	•	4W	1.5	220	11.2	12.9	15.8	22	156	155
	•	•	•	•	8W	1.5	225	22	26	32	45	152	153

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	바디 Hex. (in.)	캡 Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	LN (F) LN-W (F)	1/4	49.1	13/16	5/8	0.10
	LNN (M) LNN-W (M)	1/4	53.1	13/16	5/8	0.09
	LND (F)	1/4	47.6	7/8 dia.	5/8	0.09
	LNND (M)	1/4	51.6	7/8 dia.	5/8	0.09

71 [[0]0]	コエトコ	/ 1710	HITHOIL	기ᄌ
각 타입의	기정 근	/テ기正	미산에	기正.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	바디 Hex. (in.)	캡 Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	N (F) N-W (F)	1/4	33.3	11/16	5/8	0.05
	NN (M) NN-W (M)	1/4	35.7	11/16	5/8	0.05
	M (M)	1/4	21.4	9/16	-	0.02

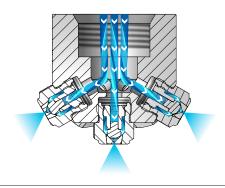
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: FOGJET(포그젯)

- · 압축 공기 사용없이 미세 분사된 스프레이; 단일 노즐로 더 넓은 영역에 안개 미스트를 분사할 때 적합
- 7N 및 7G 노즐은 소나기(shower)와 같은 원형 광각 스프레이 패턴 생성
- FF 노즐은 밀집되고 좁은 중공원형 스프레이 패턴 생성
- 7N 및 7G 어셈블리는 노즐 바디와 7개의 분리형 캡이 포함됩니다. 각 캡은 세척을 위해 쉽게 분리되는 내부 코어 또는 벤이 있습니다
- · 화재 방지, 먼지 제어 및 강우(rain) 시뮬레이션 어플리케이션에서 널리 사용됨
- · 0.11 ~ 136 gpm (0.42 ~ 505 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- · 20 ~ 150 psi (1.5 ~ 10 bar)의 작동 압력

FogJet 노즐

액체는 각 개별 노즐 캡의 코어 구성 요소에 있는 슬롯을 통과합니다. 슬롯은 액체가 매우 빠른 속도로 원을 그리며 회전하도록 합니다. 회전 동작의 에너지로 인해 액체가 매우 작은 입자로 분해되며, 오리피스를 빠져 나갈 때 중공원형 패턴을 생성합니다.



FOGJET 옵션



7G 3/4" ~ 1-1/2" 암나사 연결 선택 옵션인 TWD 스트레이너



7N 1" 암나사 연결 선택 옵션인 TWD 스트레이너



FF 3/4" ~ 1-1/4" 암나사 연결 일체형

주문 정보

FOGJET 7G 및 7N



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

FOGJET FF



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

빠른 참조 가이드

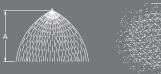
		연결 크기	-11-1	페이지	니 번호 -	
모델	모델 연결/타입 단글 그기 (in.)		재질	성능 데이터	치수 및 중량	
7N	F	1	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS),	E9		
7G	F	3/4 ~ 1-1/2	316 스테인리스 스틸 (316SS)	E10	E12	
FF	F	3/4 ~ 1-1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	E11-E12		

F = 암나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

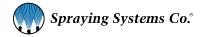
W 광	능 데이터: 각 스프레 0	I							C	B		W		
인입구	노즐 타입	요랴		직경				유량 용량 (I/min)						
인입구 연결 (in.)	7N	용량 크기	A (m)	B (m)	C (m)	1.5 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	8 bar	10 bar		
	•	.60	1*	1.1	.5	_	_	-	-	.42	.45	.50		
	•	1	1*	1.2	.6	-	.46	.56	.65	.70	.75	.84		
	•	1.5	1*	1.4	.8	-	.69	.85	.98	1.0	1.1	1.3		
	•	2	1*	1.4	.8	-	.92	1.1	1.3	1.4	1.5	1.7		
	•	3	1*	1.7	1.1	1.1	1.4	1.7	2.0	2.1	2.3	2.5		
	•	4	1*	1.7	1.1	1.5	1.8	2.2	2.6	2.8	3.0	3.4		
	•	6	1*	1.8	1.2	2.2	2.8	3.4	3.9	4.2	4.5	5.0		
	•	8	1*	1.8	1.2	2.9	3.7	4.5	5.2	5.6	6.0	6.7		
1	•	10	1*	2.1	1.4	3.7	4.6	5.6	6.5	7.0	7.5	8.4		
	•	12	1*	2.4	1.4	4.4	5.5	6.7	7.8	8.4	9.0	10.1		
	•	14	1	2.4	1.4	5.1	6.4	7.9	9.1	9.8	10.5	11.8		
	•	16	1 2*	2.4 2.6	1.5 1.7	5.9	7.4	9.1	10.4	11.2	12.0	13.5		
	•	18	1 2*	2.4 2.7	1.5 1.8	6.6	8.3	10.2	11.7	12.6	13.5	15.1		
	•	22	1 2*	2.9 3.4	1.7 2.1	8.0	10.1	12.4	14.3	15.3	16.5	18.5		
	•	26	1 2*	3 3.7	1.8 2.4	9.5	12.0	14.7	16.9	18.1	19.6	22		

*또는 그 이상.

W성능 데이터:광각 스프레이



						O2t 92t (I/min)							
인입구	노즐 타입	용량		직경				유령	량 용량 (I/m	nin)			
인입구 연결 (in.)	7 G	용량 크기	A (m)	B (m)	C (m)	1.5 bar	3 bar	4 bar	6 bar	7 bar	8 bar	10 bar	
	•	1	1 1.5 2.5 3.5	1.5 2 2.3 2.4	1 1.3 1.4 1.6	4.3	5.2	6.4	7.2	7.7	8.2	9.1	
2/4	•	1.5	1 1.5 2.5 3.5	2.4 2.7 3 3.2	1.7 2 2.3 2.4	6.5	7.8	9.6	10.8	11.6	12.3	13.6	
3/4	•	3	1 1.5 2.5 3.5	2.6 3 3.4 3.5	1.7 2 2.1 2.3	13.0	15.6	19.1	22	24	25	27	
	•	5	1 1.5 2.5 3.5	2.9 3.4 3.7 3.8	1.9 2.1 2.4 2.4	22	26	32	36	39	41	45	
	•	6.5	1 1.5 2.5 3.5	3 3.5 4 4.1	2.7 2.8 3 3.5	28	34	42	47	50	53	59	
1	•	10	1 1.5 2.5 3.5	3.4 3.8 4.1 4.3	2.9 3 3.4 3.7	43	52	64	72	77	82	91	
	•	12.5	1 1.5 2.5 3.5	3.7 4 4.3 4.4	3 3.4 3.7 3.8	54	65	80	90	97	102	113	
	•	16	1 1.5 2.5 3.5	3.8 4.2 4.4 4.6	3.2 3.7 4 4	69	83	102	115	123	131	147	
	•	25	1 1.5 2.5 3.5	4.2 4.9 5.2 5.3	2.7 3.2 3.4 3.5	109	130	159	179	192	205	225	
1, 1-1/2	•	30	1 1.5 2.5 3.5	4.2 4.9 5.2 5.3	2.7 3.2 3.4 3.5	130	156	191	215	231	245	270	
1, 1-1/2	•	32	1 1.5 2.5 3.5	4.2 4.9 5.2 5.3	2.7 3.2 3.4 3.5	138	167	205	230	247	260	290	
	•	40	1 1.5 2.5 3.5	4.2 4.9 5.2 5.3	2.7 3.2 3.4 3.5	173	210	258	285	306	325	360	
1-1/2	•	45	1 1.5 2.5 3.5	4.3 5 5.3 5.5	2.9 3.4 3.7 3.8	195	235	288	320	343	370	410	
1-1/2	•	50	1 1.5 2.5 3.5	4.4 5.2 5.5 5.8	3.2 3.7 4.1 4.3	215	260	319	360	386	410	455	



N 성능 데이터: **협각 스프레이** 노즐 타입 유량 용량 (I/min) 인입구 연결 (in.) 용량 크기 1.5 FF bar bar bar bar 4.8 13.4 19.0 3/4 1-1/4

N 성능 데이터: 협각 스프레이								30
노즐 타입	075	"H"			스프레이 직경 [및 커버리지 (m)		
-276	용량 크기	바닥 위의 높이		3 bar			7 bar	
FF		(m)	А	B*	С	А	B*	С
•	4.8	1	5.2	2.1	4	7.6	1.5	6.1
•	9	1	7	2.4	5.2	9.4	1.7	7.3
•	12	1	7.6	2.4	5.5	10.1	1.7	7.6
•	18	1	8.8	2.4	5.8	11	1.7	7.9
•	25	1	9.8	2.4	7.3	12.8	1.7	9.8
•	35	1	11	2.4	8.5	16.8	1.8	13.7
•	50	1	11.3	2.4	8.5	18.3	1.8	15.2
•	70	1	14	2.4	11	22	1.8	18.3

^{*}B 직경은 A의 가장 넓은 부분에서 측정됩니다.

lackwordent 광각 스프레이 lackwordent 협각 스프레이

N 성능 데이터: **협각 스프레이**





노즐 타입	용량 크기	"H" 바닥 위의	다양한 압력에서의 스프레이 커버리지 "D" (m)						
FF	크기	높이 (m)	3 bar	4 bar	7 bar	10 bar			
•		1	.60	.60	.60	.60			
•	40.0.12	1.5	.90	.90	.90	.90			
•	4.8, 9, 12	2.1	1.2	1.2	1.1	.90			
•		3	1.5	1.4	1.2	1.1			
•		1	.60	.60	.60	.60			
•	10.05	1.5	.90	.90	.90	.80			
•	18, 25	2.1	1.2	1.2	1.1	.90			
•		3	1.7	1.5	1.3	1.2			
•		1	.80	.80	.80	.60			
•	25 50 70	1.5	1.2	1.2	1.1	.90			
•	35, 50, 70	2.1	1.5	1.5	1.4	1.2			
•		3	2	1.8	1.7	1.5			

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	7N (F)	1	53.2	63.5	0.52
		3/4	46.2	54.0	0.28
	7G (F)	1	84.1	103.2	1.23
		1-1/2	81.0	108.0	0.97

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
		3/4	25.4	34.9	0.09
	FF (F)	1	29.4	42.1	0.14
		1-1/4	30.9	53.2	0.20

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.





간단한 노즐 장착 및 위치 조정

- · 스플릿-아이렛(split-eyelet) 커넥터
- 조절식 볼 피팅
- 조절식 호스 및 마운트 베이스

퀵-커넥트 노즐 시스템 선택 옵션

- 스트레이너
- 유량 스태빌라이저
- · 계량 플레이트
- · 색상-구분된 캡

적절한 유량 제어 및 조절

- 체크 밸브. 교착 밸브. 감압 밸브 등
- 에어 압력 레귤레이터
- 액체 압력 레귤레이터

막힘 방지

- 액체 스트레이너
- 여과 어셈블리
- ㆍ 에어 라인 필터

설치, 작동 및 유지 관리 간소화

노즐과 유체 라인 스트레이너를 사용하여 미립자와 이물질이 흐름을 막는 것을 방지하십시오. 다양한 인입구 연결, 재질, 메쉬 크기 등에서 선택하십시오. F4 및 F16 페이지를 참조하십시오



누수 방지 스플릿-아이렛 커넥터로 수 분 내에 노즐을 파이프에 연결하십시오. 커넥터는 1/2" ~ 2" 파이프에 고정됩니다. F23 페이지를 참조하십시오



조절식 감압 밸브로 낭비를 최소화하고, 라인 압력을 손쉽게 제어하십시오. 과다 액체는 액체 공급원 또는 펌프 인입구로 되돌아갑니다.

F31 페이지를 참조하십시오



	AGE
	F4 F5
	F5 F5
13923, 0310A × 2020 스트네이디	
여과 어셈블리 및 에어 라인 필터	4.65
	AGE =10
11438 에어 라인 필터 F	=10
퀵-커넥트 노즐 시스템 옵션: 어댑터	
	AGE =12
퀵-커넥트 노즐 시스템 옵션: UNIJET® 바디	
	AGE -14
	 -14
퀵-커넥트 노즐 시스템 옵션: UNIJET® 스트레이너 및 필터	
	AGE F16
	=16
	=16
7000 2-1	
퀵-커넥트 노즐 시스템 옵션: UNIJET® 스태빌라이저, 밸브, 리테이너, 플레이트 및 어댑터	
	AGE
	- 18
	F18
	F18
10 2 11	-18 -10
4676 및 6406 어댑터 F	- 19

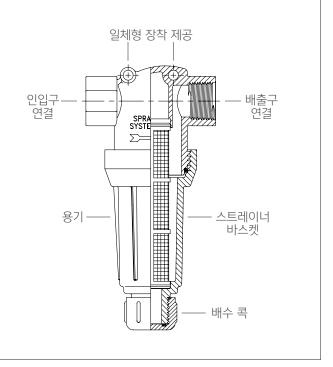
퀵-커넥트 노즐 시스템 옵션: 퀵 UNIJET® 어댑터 및 캡	
QJT 어댑터 및 캡	PAGE F21
스플릿-아이렛 커넥터 및 조절식 볼 피팅	
	PAGE
7521, 8370 및 15475 스플릿-아이렛 커넥터	F23
36275 조절식 볼 피팅	F23
체크 밸브	DAGE
AB 및 BB 볼-타입 체크 밸브	F26
10742A 및 12328 다이아프램 체크 밸브	F26
CV 시리즈 체크 밸브	F26
플러그 및 볼 밸브	
23220 플러그 밸브	PAGE F29
20900 볼 밸브	F29
20,000 2 2-	127
교착 및 감압/조절 밸브	
23120, 8460, 6815, 110 및 23520 밸브	PAGE F31
솔레노이드 밸브	DAGE
2-Way 및 3-Way 밸브	F34
액체 및 에어 압력 레귤레이터	
11438 레귤레이터	F36
액체 압력 게이지	
26383 및 26385 게이지	PAGE F38
	. 30
호스 및 마운트 베이스	
57020 및 57025 스테이-엔-플레이스 베이스	PAGE F39
57045 마그넷 마운트 베이스	F39
57045 미그것 미군드 메이스	Г39

개요: 액체 스트레이너

- · 액체 스트레이너는 손상을 주는 파편으로부터 노즐, 밸브 및 펌프를 보호하고 막힘을 최소화합니다
- 와이어 메쉬 옵션으로 63 미크론(micron) 만큼 작은 입자를 차단할 수 있습니다

T-Style 스트레이너

T-스트레이너는 청소하는 동안 스크린 어셈블리를 완전히 제거하기 위한 탈착식 하부 캡 또는 플러그가 있습니다. 일부모델에서는 빠른 세척을 위해 하부 파이프 플러그를 배수 콕으로교체할 수 있습니다. 투명 나일론 용기가 있는 모델을 사용하면내부 스크린을 쉽게 육안으로 검사할 수 있습니다. 셀프-클리닝 설계는 여과된 액체가 통과하게 하며, 액체 입자는 반환배출구를 통해 액체 공급 장치로 다시 반환됩니다.



스트레이너 옵션

TWD

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2" 암나사 연결

용이한 스크린 세척을 위한 분리형 하부 플러그

하부 플러그는 플러쉬 세척을 위해 배수 콕으로 교체 가능

최대 압력: 300 psi (20 bar) 재질: 알루미늄, 황동,

메쉬: 16, 30, 50, 80, 100, 40 x 200 Dutch weave

스테인리스 스틸



16106

1-1/2", 2", 2-1/2" 암나사 연결 용이한 스크린 세척을 위한 분리형 하부 플러그

하부 플러그는 플러쉬 세척을 위해 배수 콕으로 교체 가능 최대 압력: 200 psi (14 bar) 재질: 황동, 스테인리스 스틸

메쉬: 16, 50, 80, 100



9830

3/4", 1" 암나사 연결 용이한 스크린 청소를 위한 손으로 분리 가능한 리브(rib)가 있는 하부 캡

최대 압력: 300 psi (20 bar) 재질: 알루미늄, 황동, 덕타일 주철

메쉬: 16, 50, 100



AA122

1/2", 3/4" 암나사 연결 용이한 스크린 청소를 위한 손으로 분리 가능한 외부 용기 최대 압력: 100°F에서 150 psi (38°C에서 10 bar)

재질: 폴리프로필렌, 투명 나일론 용기가 있는 폴리프로필렌 헤드

메쉬: 15, 30, 50, 80, 100, 200, 40 x 200 Dutch weave



스트레이너 옵션

AA124/AA430

3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2" 암나사 연결* 대형 크기의 스크린 구역은 청소할 필요가 더 적음 셀프-클리니 스타일 및 마운팅 러그가 있는 버전 사용 가능 AA124 및 AA430 버전은 재질 및 인입구 연결을 제외하고 동일



스트레이너 타입	스트레이너 품번	재질**	최대 압력	메쉬 크기
124	AA124-AL	알루미늄 헤드/ 나일론 용기	150 psi (10 bar)	16, 30, 50, 80, 100
마운팅 홀이 있는 124ML***	AA124ML-AL	알루미늄 헤드/ 나일론 용기	150 psi (10 bar)	16, 30, 50, 80, 100
124A 셀프-클리닝 버전	AA124ASC-NYB	알루미늄 헤드/ 나일론 용기	110 psi (8 bar)	16, 30, 50, 80, 100
마운팅 홀이 있는 430ML***	AA430ML	폴리프로필렌 헤드/나일론 용기	110 psi (8 bar)	16, 30, 50, 80, 100, 120, 200****
430 셀프-클리닝 버전	AA430SC	폴리프로필렌 헤드/나일론 용기	75 psi (5 bar)	16, 30, 50, 80, 100, 120, 200****

- *인입구 연결이 다릅니다. F8 및 F9 페이지를 참고하십시오.
- **플라스틱용 최대 온도 100°F (38°C); 금속용 최대 온도 180°F (82°C).
- ***기계 또는 앵글 아이언에 장착용.
- ****1-1/4" 및 1-1/2" 크기의 경우에만 120; 3/4" 및 1" 크기의 경우에만 200.

15925

3/4", 1" 암나사 연결 용이한 스크린 세척을 위한 분리형 하부 플러그

최대 압력: 150°F에서 2000 psi (66°C에서 138 bar)

재질: 검정색 산화물-코팅된

연강 바디 메쉬: 50



8310A

1/4", 3/8", 1/2" 암나사 연결 용이한 스크린 세척을 위한 분리형 하부 플러그 최대 압력: 150°F에서 5000 psi (66°C에서 345 bar)

재질: 스테인리스 스틸 메쉬: 16, 30, 50, 100



2820

1/4", 3/8", 1/2" 암나사 인입구 연결

1/4" 암나사 배출구 연결

최대 압력: 150°F에서 5000 psi (66°C에서 345 bar)

재질: 스테인리스 스틸 메쉬: 16, 30, 50, 100



재질	코드
알루미늄	AL
황동	В
덕타일 주철	코드 없음
나일론	NYB
폴리프로필렌	PP
폴리프로필렌 헤드/투명 나일론 용기	NYC
303 스테인리스 스틸	SS
316 스테인리스 스틸	316SS

메쉬(MESH) 선정 가이드

메쉬 크기	와이어 직경 (mm)	메쉬 공간목(Opening) (mm)	메쉬 공간목(Opening) (microns)	공간율(Open Area) (%)	오리피스 직경 (mm)
16	0.41	1.15	1143	55.4	0.80 이상
20	0.41	0.87	864	46.2	0.80 이상
30	0.31	0.55	541	40.8	0.80 이상
50	0.23	0.28	279	30.3	0.80 이상
60	0.19	0.24	234	30.5	0.47 ~ 0.79
80	0.14	0.18	177	31.4	0.47 ~ 0.79
100	0.12	0.14	140	30.3	0.47 ~ 0.79
120	0.09	0.12	118	30.1	0.47 ~ 0.79
200	0.05	0.07	74	33.6	0.46 까지
40 x 200 Dutch Weave	0.18 x 0.13	0.08	63	-	0.46 까지

주문 정보

TWD 스트레이너



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

16106 스트레이너



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

9830 스트레이너

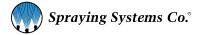


BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

AA124 셀프-클리닝 스트레이너



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



주문 정보

15925 스트레이너



8310A 스트레이너



2820 스트레이너



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

스트레이너	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	W (mm)	B (mm)	총 중량 (kg)
		1/4	99.6	63.5	82.2	0.71
w		3/8	124.6	82.6	100.7	0.80
		1/2	124.6	82.6	100.7	0.80
		3/4	191.4	114.3	158.1	2.28
8.8. CO.	TWD	1	191.4	114.3	158.1	2.17
B		1-1/4	262.1	152.4	212.9	5.39
		1-1/2	262.1	152.4	212.9	5.20
		2	314.1	203.2	249	10.14
		2-1/2	314.1	203.2	249	9.47
w w	16106	1-1/2	228.3	184.2	183.9	5.35
Savorada Garages Ga.		2	287.3	235	227.1	11.80
		2-1/2	287.3	235	227.1	11.14
W TTW OSS OLIVOUS	0830	3/4	207.8	133.4	182.5	3.99
	9830	1	207.8	133.4	182.5	3.88

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

스트레이너	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	W (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	총 중량 (kg)
W 100 g/y-m 10	AA122	1/2	102	77.8	-	92.1	-	0.11
		3/4	102	77.8	-	92.1	-	0.10
SRAYING SISTERS CO.		1-1/4	238.8	135.7	_	203.7	_	2.19
		1-1/2	238.8	135.7	-	203.7	-	2.18
B E	AA124	2	304.8	188.9	-	254	-	6.10
		2-1/2	304.8	188.9	-	254	-	5.81
SPENING STEELS OF STEELS O	AA124SC	1-1/4	222.3	135.7	-	186.8	-	1.51
B		1-1/2	222.3	135.7	_	186.8	-	1.48
W		3/4	202	135.7	25.4	149.6	189.3	0.88
SS.CO.		1	202	135.7	25.4	149.6	189.3	0.86
150 PLX. 10 Mag MAX 1998A.	AA124ML	1-1/4	246.1	135.7	38.1	183.7	232.6	1.18
L C B	AAIZHIIL	1-1/2	246.1	135.7	38.1	183.7	232.6	1.11
		2	367.8	135.7	60.3	285.3	351.9	3.06
		2-1/2	367.8	135.7	60.3	285.3	351.9	2.92
	AA424ACO	3/4	211.5	106.4	-	182.1	-	1.49
	AA124ASC	1	211.5	106.4	-	182.1	-	1.43

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

스트레이너	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	W (mm)	A (mm)	B (mm)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
W		3/4	224.9	114.6	40	202.1	_	0.43
of the second se		1	224.9	114.6	40	202.1	_	0.40
L B	AA430ML	1-1/4	299.5	142.2	39	267.6	-	0.92
		1-1/2	299.5	142.2	39	267.6	_	0.94
W		3/4	221.9	114.6	40	199.1	_	0.62
ACC STREET, ST	AA430MLSC	1	221.9	114.6	40	199.1	_	0.60
L B	AA43UWLSC	1-1/4	300.1	142.2	39	268.2	_	0.88
		1-1/2	300.1	142.2	39	268.2	_	0.90
	15025	3/4	296.2	95.3	-	270.5	-	6.02
L B B B B B B B B B B B B B B B B B B B	15925	1	296.2	95.3	-	270.5	-	5.92
— W—		1/4	154.7	69.9	_	135.6	_	2.18
L B Managemen	8310A	3/8	154.7	69.9	-	135.6	-	2.15
		1/2	154.7	69.9	-	135.6	-	2.12
		1/4	138.1	-	-	-	47.6	1.45
	2820	3/8	138.1	-	-	-	47.6	1.45
		1/2	138.1	_	_	-	47.6	1.42

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

여과 어셈블리

- 여과 어셈블리는 입자, 스케일 및 유기 고형물을
 제거하여 노즐 성능을 보장하고, 마모 수명을 연장함 -공업용수 및 음용수에 적합
- 조기 하중(premature loading) 없이 공정용수로부터 점성 고형물과 조류 제거
- 더 높은 고형체 고정 능력은 긴 제품 수명과 감소된 유지보수를 제공
- 낮은 압력 강하 및 뛰어난 유량 용량
- 분해 및 청소에 도구가 필요 없음

재질 코드

폴리프로필렌	PP
폴리프로필렌 헤드/투명 나일론 용기	NYC
투명 스틸렌 아크릴로니트릴	SAN

39185 여과 어셈블리

3/4" 암나사 연결

최대 압력: 125 psi (8.4 bar) 요소의 최대 온도: 190°F

(88°C)

하우징 최대 온도: 120°F

(50°C)

재질: 투명 스틸렌, 아크릴로니트릴, 폴리프로필렌

필터 크기: 80, 130 및 300



필터 개구부: 80의 경우 0.007" (18 mm); 130의 경우 0.005" (0.13 mm); 300의 경우 0.002" (0.5 mm).

에어 라인 필터

- · 에어 라인 필터는 에어 라인에서 액체와 오염 물질을 제거하여 부식과 과도한 마모로부터 장비를 보호
- 수동 배수 에어 라인 필터 용기 바닥에 있는 간단한 소형 개폐판(petcock)으로 수동 배수가 가능함; 접근이 용이한 필터
- 자동 배수 에어 라인 필터 접근하기 어려운 위치에서 사용; 부력식 작동 장치는 임계 수위를 초과하면 자동으로 액체를 배출

11438 에어 라인 필터

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1" 암나사 연결

수동 또는 자동 배수 50 미크론 필터 요소

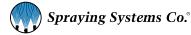
최대 압력: 150 psi (10 bar) 최대 온도: 125°F (50°C)



에어 라인 필터 No.	에어 라인 필터 타입		인입구 연결	7 bar*에서의 유량 근사값	
	수동식	자동식	(in.)	scfm	lpm
11438-1	•		1/4	50	1415
11438-2	•		3/8	50	1415
11438-3	•		1/2	150	4250
11438-4	•		3/4	345	9770
11438-5	•		1	445	12600
11438-16		•	1/4	50	1415
11438-17		•	1/2	150	4250
11438-19		•	1	445	12600

*필터를 통한 0.35 bar 압력 강하.

11438-1, -2, -3, -16 및 -17에는 파손을 방지하기 위해 용기(bowl) 가드가 부착된 나사식(screw-on) 투명 폴리카보네이트 용기가 있습니다. 에어 컴프레서가 내화성 합성 물질로 윤활된 시스템에는 적합하지 않습니다.



주문 정보

39185 여과 어셈블리



11438 에어 라인 필터



여과 어셈블리/에어 라인 필터	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	W (mm)	A (mm)	B (mm)	총 중량 (kg)
W—————————————————————————————————————	39185	3/4	315.7	130.3	57.1	273.1	1.87
	11438-1	1/4	168.3	69.9	_	150.8	0.60
	11438-2	3/8	168.3	69.9	_	150.8	0.50
	11438-3	1/2	187.3	99.2	_	169.9	0.82
	11438-4	3/4	292.1	120.7	_	265.1	0.52
	11438-5	1	292.1	120.7	_	265.1	2.09
	11438-6	1-1/2	446.0	209.0	_	399.0	6.80
	11438-16	1/4	177.8	92.1	_	160.3	0.60
	11438-17	1/2	177.8	87.7	-	160.3	0.83
	11438-19	1	282.6	120.7	-	255.6	2.08

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: 퀵-커넥트 노즐 시스템

- · 퀵-커넥트 노즐로 스프레이 노즐을 청소하고 교체하는 시간을 절약하십시오. 노즐 바디는 헤더에 있습니다. 스프레이 팁은 청소 및 교체를 위해 쉽게 분리됩니다
- QuickJet® 노즐 시스템
 - 수 초 내에 스프레이 팁을 설치하고 교체 가능도구 없이 1/4 회전만으로 분리됨
 - ㆍ 자동식 스프레이 팁 정렬
 - · 일체형 씰로 누수를 방지하고, 팁 설치 및 분리 중에 제자리에 유지
 - 최대 150psi(10bar)까지 사용할 수 있는 금속 또는 내화학성 ProMax® 재질 선택
- UniJet® 노즐 시스템
 - 렌치를 사용한 신속한 스프레이 팁 분리 및 설치
 - 금속 재질



QuickJet 및 UniJet 노즐은 원형, 부채꼴 스프레이 및 중공원형 스프레이 패턴으로 제공됩니다. 자세한 내용은 해당 카탈로그 섹션을 참조하십시오.

UNIJET 스프레이 팁용 QUICKJET 어댑터

- · QuickJet 고정 캡은 UniJet 노즐의 사용을 용이하게 함
- · 스플릿-아이렛 버전으로 스프레이 노즐을 배관 시스템에 빠르고 쉽게 연결
- 간단히 파이프 측면에 구멍을 뚫음
- 스플릿-아이렛의 입구를 구멍에 배치; 일체형 씰은 누수를 제거
- 클램프 부품을 조립하여 어셈블리를 파이프에 고정
- · 모든 UniJet 스프레이 팁과 호환 가능

퀵-커넥트 어댑터 옵션

QJ17560A-NYB

1/2", 3/4", 1", 20 mm, 25 mm 파이프 ChemSaver® 체크 밸브를 통한 포지티브 차단 최대 압력: 300 psi (20 bar)



QJ7421-NYB

1/2", 3/4", 1" 파이프 최대 압력: 300 psi (20 bar)



QJ1/4TT-NYB

1/4" 수나사 연결 최대 압력: 최대 300 psi (20 bar)



OJ1/4T-NYB

1/4" 암나사 연결 최대 압력: 최대 300 psi (20 bar)



QUICKJET® 어댑터 QJ17560 및 QJ7421



QJ17560 및 QJ7421은 EPDM 고무 다이아프램 씰 표준. Viton®의 경우, 재질 코드 뒤에 VI를 추가합니다. 예시: NYB-VI

QUICKJET 어댑터 QJ1/4TT 및 QJ1/4T



*추가 캡이 필요합니다. 사용 가능한 대체 캡에 대해서는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

치수 및 중량

어댑터	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	파이프 크기 (in.)	L (mm)	B (mm)	C (mm)	D (직경) (mm)	W (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
W		-	1/2	91.9	67.8	31.2	21.3	51	-	0.05
		_	3/4	92.4	74.4	31.2	26.7	51	-	0.05
	QJ17560A-NYB	-	1	94.9	67.8	31.2	33.4	58.6	_	0.06
B		_	20 mm	88.6	67.6	31.2	20	48	_	0.05
		-	25 mm	95	67.8	31.2	25	51	_	0.05
	QJ7421-1-NYB	_	1/2	61.2	40.8	_	21.3	42.4	-	0.03
		-	3/4	64.5	41.7	_	26.7	42.4	-	0.02
B 0 3		_	1	69.9	45	_	25	50.8	-	0.01
D	QJ1/4TT-NYB	1/4	-	40.5	-	-	24.1	-	3/4	0.01
D	QJ1/4T-NYB	1/4	-	34.1	-	_	23.9	-	7/8	0.01

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

UNIJET 다이아프램 체크 밸브 노즐 바디

- · 다이아프램 디자인은 체크 밸브를 통해 압력 손실을 최소화
- · 최대 압력: 300 psi (20 bar)
- · 스테인리스 스틸 밸브 시트

UNIJET 다이아프램 체크 밸브 바디 옵션

4664B

1/8" 수나사 연결 최대 유량: 1.5 gpm (5.7 lpm) 재질: 알루미늄, 황동



8360

1/4" 수나사 연결 최대 유량: 2 gpm (7.6 lpm)

스테인리스 스틸 스프링: 2, 5, 8, 15, 20 또는 30 psi (0.14, 0.35, 0.55, 1.03, 1.4 또는 2.07 bar)의 분출 압력 재질: 나일론



재질

코드

알루미늄	AL
황동	코드 없음
나일론	NYB

UNIJET 스플릿-아이렛 바디

- · UniJet 스프레이 노즐을 배관 시스템에 빠르고 쉽게 장착 가능
- 간단히 파이프 측면에 구멍을 뚫음
- 스플릿-아이렛의 입구를 구멍에 배치; 일체형 씰은 누수를 제거
- 클램프 부품을 조립하여 어셈블리를 파이프에 고정
- · 최대 압력: 최대 250 psi (17 bar)
- · 최대 유량: 3 gpm (11.4 lpm)
- 바디 및 클램프 재질: 황동, 스테인리스 스틸

재질 코드

황동	코드 없음
303 스테인리스 스틸	SS

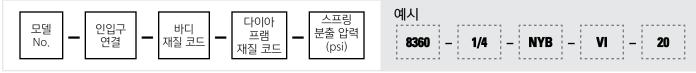


7421

파이프 크기: 1/2", 3/4", 1" 튜브 O.D.: 13/16" ~ 7/8" (20 ~ 22 mm), 1 ~ 1-11/16" (25 ~ 27 mm), 1-1/4" ~ 1-3/8" (32 ~ 35 mm)

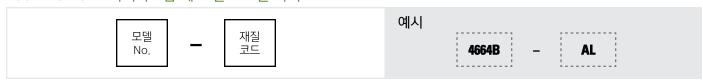


8360 UNIJET 다이아프램 체크 밸브 노즐 바디



스프링 분출 압력은 psi 단위로 주문됩니다.

4664B UNIJET 다이아프램 체크 밸브 노즐 바디



7421 UNIJET 스플릿-아이렛 노즐 바디



치수 및 중량

~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~									
바디	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	파이프 크기 (in.)	A (mm)	B (mm)	D (직경) (mm)	L (mm)	W (mm)	총 중량 (kg)
WAA	8360	1/4	_	36.1	25.9	_	52.1	44.7	0.02
	4664B	1/8	-	-	27.9	23.8	59.9	-	0.09
W		_	1/2	-	_	7.5	35	48	0.09
	7421	_	3/4	-	_	7.5	41.3	54	0.06
		_	1	-	_	7.5	44	57.2	0.07

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

### UNIJET 스트레이너 및 필터

- · 대부분의 표준 UniJet 및 Quick UniJet 바디 어셈블리와 함께 사용
- · 팁에서 사용하기 위한 인-라인 디자인
- ・ 낮은 압력 손실
- 용이한 설치 및 분리
- · 내부식성 버전
- · 스테인리스 스틸 메쉬; 기타 재질은 요청 시 이용 가능
- · 누수 방지를 위해 대부분의 스타일을 CP4743 나일론 개스킷과 함께 사용

참고: 표준 UniJet 및 Quick UniJet 노즐에는 스트레이너가 포함되어 있습니다. 메쉬 크기는 오리피스 직경을 기준으로 합니다. 교체용 스프레이 팁을 주문하거나 특수 버전이 필요한 경우에만 스트레이너를 별도로 주문하십시오.

# 필터 옵션

#### 9106 필터

효과적인 여과

다른 스트레이너보다 높은 여과; 300 메쉬 동치

재질: 용융 청동(fused bronze) - 강한 내구성과 내부식성



### 스트레이너 옵션

6051 303 스테인리스 스틸 5053 황동 8079 폴리프로필렌 메쉬: 24, 50, 100 및 200



### 4193A

내장형 체크 밸브

스테인리스 스틸 스프링: 5, 10, 20 또는 40 psi (0.35, 0.7, 1.5 또는 2.8 bar)의 분출 압력

재질: 알루미늄, 황동, 폴리프로필렌, 303 스테인리스 스틸

메쉬: 24, 50, 100 및 200



# 4514

일체형 디자인 슬롯 디자인은 더 큰 미립자를 수용합니다

재질: 16, 25 또는 50 메쉬 동치의 황동 또는 나일론; 16 또는 25 메쉬 동치의 알루미늄



### 4067

컵 디자인은 공간이 제한된 경우 사용합니다

재질: 303 스테인리스 스틸 메쉬: 30, 50, 100 및 200



코드

# 7630

디스크 디자인은 공간이 극히 제한된 경우 사용합니다 재질: 303 스테인리스 스틸 메쉬: 30, 50, 100 및 200



# 재질

알루미늄	AL
황동	코드 없음
나일론	NY
폴리프로필렌	PP
303 스테인리스 스틸	SS

### UNIJET 스트레이너 5053, 6051 및 8079



# UNIJET 스트레이너 4193A



스프링 분출 압력은 psi 단위로 주문됩니다.

# UNIJET 스트레이너 4514

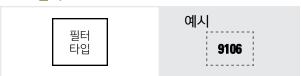


50 메쉬에 해당하는 슬롯 너비 10; 25 메쉬에 해당하는 슬롯 너비 20; 16 메쉬에 해당하는 슬롯 너비 32를 사용하십시오.

# UNIJET 스트레이너 4067 및 7630



# 9106 필터



스트레이너	부속품 타입	L (mm)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
D : 37.00	5053	18.4	15.1	0.050
	6051	20.7	15.1	0.001
	8079	20.2	15.1	0.001
	4193 <b>A</b>	20.7	15.1	0.010

스트레이너	부속품 타입	L (mm)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	4514	16.7	15.1	0.005
	4067	6.2	15.1	0.005
D	7630	1.4	15.1	0.001
	9106	19.1	15.1	0.006

### 11370 제트 스태빌라이저

- 유체 난류를 줄이기 위해 스프레이 노즐 바로 앞에 설치
- · 스프레이 패턴 왜곡 감소, 유체 분사 거리 증가 및 충격력 증가에 도움
- · 유체가 방향을 바꾸도록 노즐이 90° 엘보우 부분에 설치되는 경우에 이상적
- · UniJet 부채꼴 스프레이 및 중공원형 노즐과 함께 사용

### 11370 제트 스태빌라이저

1/8" x 1/8", 1/4" x 1/4", 3/8" x 3/8", 1/2" x 1/2", 3/4" x 3/4", 1" x 1", 1-1/4" x 1-1/4" 수나사 인입구 연결/암나사 배출구 연결 재질: 황동, 스테인리스 스틸



### 11750 대용량 체크 밸브

- · 더 높은 유량을 위해 4193A 대신 사용 최대 1.5 gpm (5.7 lpm)
- · 라인 압력 차단 후 노즐에서의 적하(dripping)를 방지
- 0.4 ~ 1.5 gpm (1.5 ~ 5.7 lpm) 용량의 모든 UniJet
   스프레이 팁과 호환 가능

#### 11750 대용량 체크 밸브

분출 압력: 5 psi (.35 bar)* 재질: 스테인리스 스틸 볼 및 스프링; 알루미늄, 황동, 폴리프로필렌, 스테인리스 스틸 바디



*분출 압력: 요청시 10 및 20 psi (0.7 및 1.5 bar) 이용 가능

## CP1325 팁 리테이너

- · 모든 UniJet 스타일 어셈블리를 위한 표준 노즐 고정 캡
- ・ 표준 UniJet 노즐 및 Quick UniJet 노즐에는 팁 리테이너가 포함됨. - 교체가 필요한 경우, CP1325를 주문하십시오

### CP1325 팁 리테이너

재질: 황동, 스테인리스 스틸 고압 어플리케이션은 7890 팁 리테이너를 사용하십시오



### 4916 계량 플레이트

- 사용 가능한 노즐 크기 간의 유량을 미세 조정
- · 오리피스는 유체를 느리게 함; 물을 절약하고 마모 수명을 연장할 수 있음

#### 4916 계량 플레이트

0.008 ~ 0.25" (0.2 ~ 6.35 mm)의 82 오리피스 직경* 최대 유량: 6.9 gpm (26 lpm) 재질: 스테인리스 스틸



*전체 정보는 데이터시트 11739, 12417 및 23471-2를 요청하십시오.

### UNIJET 어댑터

- 4676 어댑터 표준 UniJet 바디에서 1/8", 1/4", 3/8" 또는 3/4" 암나사 배출구로 이동하는데 사용
- 6406 어댑터 UniJet 나사산에서 1/8" 수나사 인입구 연결로 이동하는데 사용

### 어댑터 옵션

### 4676 어댑터

11/16"-16 암나사 인입구 연결 재질: 황동, 스테인리스 스틸



재질 코드

알루미늄	AL
황동	코드 없음
나일론	NY
폴리프로필렌	PP
303 스테인리스 스틸	SS

### 6406 어댑터

1/8" 수나사 배출구 연결 재질: 알루미늄, 황동, 스테인리스 스틸



### 주문 정보

## 11370 제트 스태빌라이저



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

# 11750 대용량 UNIJET 체크 밸브



분출 압력은 psi 단위로 주문됩니다.

### CP1325 UNIJET 팁 리테이너



# 4916 계량 플레이트



# 4676 및 6406 UNIJET 어댑터



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	배출구 나사산 (in.)	L (mm)	W (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
SYSTEMS CO. 11370-136	11370 jet stabilizer	-	-	56.4	-	1-7/8	-	1.021
W-W-	1325 UniJet tip retainer	-	-	12.7	22.6	13/16	-	0.019
MELSAS DIM	11750 check valve	-	-	20.2	-	-	15.1	0.010
4916 O	4916 metering plate	_	_	-	-	-	15.1	0.001
		11/16–16	1/8	20.2	_	13/16	_	0.07
L		11/16–16	1/4	21.8	_	13/16	_	0.08
	4676 adapter	11/16–16	3/8	26.2	_	13/16	_	0.09
		11/16–16	1/2	28.2	_	1	-	0.15
		11/16–16	3/4	30.2	-	1-3/16	-	0.23
	6406 adapter	-	1/8	23.8	-	13/32 flats	15	0.02

### QUICK UNIJET 어댑터 및 캡

- 표준 UniJet 바디와 GunJet® 스프레이 건을 Quick UniJet 스타일로 쉽게 개조
- · 색상-구분된 Quick UniJet 캡은 동일한 생산 라인에서의 타입 또는 유량에 따른 신속한 노즐 식별을 가능하게 함
- · EPDM 개스킷은 스프레이 팁을 사용하여 적절한 씰링을 제공. Viton®도 이용 가능
- ㆍ 재질: 나일론
- · 최대 압력: 300 psi (20 bar)

### 어댑터 옵션

### OJT-NYB 어댑터

11/16"-16 UniJet 나사에 맞음



# 색상-구분된 캡 옵션





흰색



적색



청색 코드 4



녹색 코드 5



황색



갈색 코드 7



주황색

코드 8



모든 캡은 모든 색상으로 이용할 수 있습니다. 주문 시 반드시 색상 코드를 명시하십시오. 다른 캡에 맞는 팁 유형이 다릅니다. 아래를 참조하십시오.

## 캡 및 팁 호환

### 다음과 함께 사용:

- · UniJet 저용량 플랫 스프레이 팁, TPU_08까지의 표준 크기
- 캡만 해당: CP25611
- 캡 및 시트 개스킷: 25612
- · UniJet 대용량 플랫 스프레이 팁. TPU_10 ~ TPU_20까지의 표준 크기
- 캡만 해당: CP25609
- 캡 및 시트 개스킷: 25610

- · UniJet 플랫 스프레이 팁, 모든 팁은 Quick UniJet 캡의 날개에 평행하거나 수직으로 위치해야 함
- 캡만 해당: CP25595
- 캡 및 시트 개스킷: 25596
- · UniJet 팁: TC, TG, TK, TN, TPU, T-W 및 TX
- 캡만 해당: CP25607
- 캡 및 시트 개스킷: 25608
- · UniJet 팁: 디스크 및 코어
- 캡만 해당: CP25607

### QUICK UNIJET 캡 및 시트 개스킷 세트



치수 및 중량은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

QJ46761 캡과 시트는 표준 1/8" 및 1/4" 노즐을 이용 가능하게 합니다. 자세한 정보는 데이터시트 20055를 요청하십시오.

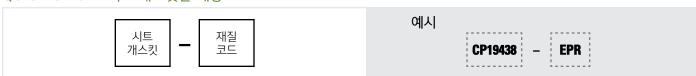
19843-NYR 캡과 시트는 신속한 간격 변경을 위해 노즐에서의 차단을 제공합니다. 디스크 및 코어 타입 팁과 함께 사용하며, 검정색만 해당합니다.

# QUICK UNIJET 캡만 해당



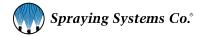
치수 및 중량은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

### QUICK UNIJET 시트 개스킷만 해당



Viton® 씰의 경우, 재질 코드로 VI를 사용하십시오. 치수 및 중량은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

상표 등록 및 소유권은 i-1페이지를 참조하십시오.



# 개요: 스플릿-아이렛 커넥터 및 조절식 볼 피팅

- · 스플릿-아이렛 커넥터를 사용하여 스프레이 노즐을 배관 시스템에 빠르고 쉽게 연결할 수 있습니다
- 간단히 파이프 측면에 구멍을 뚫음
- 스플릿-아이렛의 입구를 구멍에 배치; 씰은 누수를 제거
- 클램프 부품을 조립하여 어셈블리를 파이프에 고정
- · 조절식 볼 피팅은 스프레이 방향을 정밀하게 제어하도록 합니다. 노즐을 볼에 조립하여 노즐의 방향을 조정합니다. 대형 내부 통과경이 막힘을 최소화합니다



## 옵션

#### 7521

1/2", 3/4", 1" 파이프 크기 1/8", 1/4" 암나사 배출구 연결



### 8370

1-1/4", 1-1/2", 2" 파이프 크기 1/8", 1/4", 3/8", 1/2" 암나사 배출구 연결



### 15475

2-1/2", 3", 4" 파이프 크기 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1" 암나사 배출구 연결



### 36275 조절식 볼

1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" 수나사 인입구 연결 1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" 암나사 배출구 연결 총 45° 조정 각도 재질: 황동, 303 스테인리스 스틸, 316 스테인리스 스틸



### 재질 코드

황동 바디의 아연-도금 스틸 클램프/볼트	Α
전체 스테인리스 스틸	В
스테인리스 커넥터 바디의 아연-도금 스틸 클램프/볼트	С
황동 바디의 스테인리스 스틸 클램프/볼트	D

# 스플릿-아이렛 커넥터



BSPT 연결은 커넥터 타입 앞에 "B" 추가 요망.

# 조절식 볼 피팅 36275



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

# 사양

스플릿-		클램프 설치		배	출구 ' (ir		F)		최대 압력	최대 압력에서	재질 코드
아이렛	파이프 크기 (in.)	외부 직경 배관 (mm)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	bar	용량 lpm	
	1/2	20-22	•	•							
7521	3/4	25-27	•	•					17	13.2	A, B, C, D
	1	32-35	•	•							
	1-1/4	39-43	•	•	•	•					
8370	1-1/2	44-51	•	•	•	•			9	21-76*	A, B, C
	2	54-60	•	•	•	•					
	2-1/2	63-73		•	•	•	•	•			
15475	3	76-89		•	•	•	•	•	9	38-204*	A, B, C
	4	102-114		•	•	•	•	•			

8370 및 15475의 용량은 배출구 연결에 따라 다릅니다							
배출구 연결 (in.)	용량 lpm						
1/8	21						
1/4	38						
3/8	57						
1/2	76						
3/4	125						
1	204						

^{*8370} 및 15475의 용량은 배출구 연결에 따라 다릅니다.

조절식 볼 피팅	인입구 연결 (in.)	배출구 연결 (in.)	재질
	1/8	1/8	
	1/4	1/4	황동 (코드 없음),
36275	1/4	1/8	303 스테인리스 스틸 (SS),
	3/8	3/8	316 스테인리스 스틸 (316SS)
	3/8	1/4	

입입구와 배출구 연결의 크기가 다른 경우, 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

조절식 볼 피팅	인입구 연결 (in.)	배출구 연결 (in.)	재질
	1/2	1/2	
00075	1/2	1/4	황동 (코드 없음),
36275	1/2	3/8	303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)
	3/4	3/4	

입입구와 배출구 연결의 크기가 다른 경우, 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

스플릿-아이렛	부속품 타입	파이프 크기 (in.)	W (mm)	D (직경) (mm)	L (mm)	총 중량 (kg)
W		1/2	23.8	7.1	28.1	0.09
	7521	3/4	23.8	7.1	30.8	0.09
		1	23.8	7.1	34.2	0.07
	8370	1-1/4	27	17.5	40.9	0.18
		1-1/2	27	17.5	44	0.20
		2	27	17.5	50	0.21
	15475	2-1/2	28.6	31.8	62.7	0.28
		3	28.6	31.8	70.6	0.82
		4	28.6	31.8	83.3	0.97

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

조절식 볼	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	배출구 연결 (in.)	L (mm)	D (직경) (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
		1/8	1/8	34.9	24.6	7/8	0.06
		1/4	1/4	39.7	27.8	1	0.09
	36275	1/4	1/8	39.7	27.8	1	0.09
		3/8	3/8	45.2	34.9	1-1/4	0.16
		3/8	1/4	34.9	25.5	1-1/4	0.29
		1/2	1/2	56.4	42.1	1-1/2	0.49
		1/2	1/4	47.6	34.9	1-1/2	0.29
		1/2	3/8	47.6	34.9	1-1/2	0.16
		3/4	3/4	61.1	48.4	1-7/8	0.50

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

# 개요: 체크 밸브

- · 포지티브 적하방지(drip-free) 차단은 on/off 스프레이 사이클 동안 라인 압력을 유지
- · CV 및 다이아프램 밸브를 통한 최소한의 압력 강하

### 체크 밸브 옵션

### AB 볼

1/8", 1/4" 수나사 인입구 및 암나사 배출구 연결 최대 압력: 125 psi (9 bar) 최대 유량: 2 gpm (8 lpm) 5, 10 또는 20 psi (0.35, 0.7 또는 1.5 bar) 분출 압력 재질: 알루미늄, 황동, 스테인리스 스틸



### BB 볼

1/4" 수나사 인입구 및 수나사 배출구 연결

최대 압력: 최대 125 psi (9 bar) 최대 유량: 0.5 gpm (2 lpm) 5, 10, 20 또는 25 psi (0.35, 0.7, 1.5 또는 1.7 bar) 분출 압력

재질: 황동, 스테인리스 스틸



### 10742A 다이아프램

1/8", 1/4" 수나사 인입구 및 암나사 배출구 연결 최대 유량: 2 gpm (8 lpm) 7 psi (0.5 bar) 분출 압력 재질: 알루미늄, 황동



### 12328 다이아프램

1/2", 3/4" 수나사 인입구 및 암나사 배출구 연결 최대 유량: 15 gpm (57 lpm) 7 psi (0.5 bar) 분출 압력 재질: 나일론



큐드

### CV 시리즈

AACV 1/8", 1/4" 암나사 인입구 및 암나사 배출구 연결 BACV 1/8", 1/4" 수나사 인입구 및 암나사 배출구 연결 ABCV 1/8", 1/4" 암나사 인입구 및 수나사 배출구 연결 BBCV 1/8", 1/4" 수나사 인입구 및 수나사 배출구 연결 최대 압력: 150 psi (10 bar) 5, 10 또는 20 psi (0.35, 0.7 또는 1.5 bar) 분출 압력 재질: 황동, 스테인리스 스틸



#### 재진

게ㄹ	
알루미늄	AL
황동	코드 없음
나일론	NYB
303 스테인리스 스틸	SS

### AB 및 BB 볼-타입 체크 밸브



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망. 분출 압력은 psi 단위로 주문됩니다.

# 10742A 다이아프램 체크 밸브



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

# 12328 다이아프램 체크 밸브



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

# CV 시리즈 체크 밸브



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망. 분출 압력은 psi 단위로 주문됩니다.

체크 밸브	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	배출구 연결 (in.)	A (mm)	B (mm)	L (mm)	D (직경) (mm)	W (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	AD	1/8 (M)	1/8 (F)	-	-	46	_	-	5/8	0.06
L .	АВ	1/4 (M)	1/4 (F)	_	_	58.8	_	_	13/16	0.09
98008 (88798 00.)	ВВ	1/4 (M)	1/4 (M)	-	-	32.5	15.5 dia.	-	9/16	0.03
WA	10742A	1/8 (M)	1/8 (F)	32.5	23	36.1	_	41.3	0.688 sq.	0.11
L B	1074ZA	1/4 (M)	1/4 (F)	32.5	24.2	37.3	_	41.3	0.688 sq.	0.10
9840 D	12328	1/2 (M)	1/2 (F)	41.2	30.9	84.9	_	77.8	-	0.73
A A		3/4 (M)	3/4 (F)	41.2	30.9	84.9	-	77.8	-	0.73
Described as a second s	AACV	1/8 (F)	1/8 (F)	-	-	59.4	_	-	13/16	0.09
	AAUV	1/4 (F)	1/4 (F)	-	-	59.4	_	-	13/16	0.10
	BACV	1/8 (M)	1/8 (F)	-	-	57.9	_	-	13/16	0.09
	BACV	1/4 (M)	1/4 (F)	-	-	59.4	_	-	13/16	0.10
	ABCV	1/8 (F)	1/8 (M)	-	-	68	_	-	13.16	0.09
	ABCV	1/4 (F)	1/4 (M)	-	-	59.4	_	-	13/16	0.10
RR	BBCV	1/8 (M)	1/8 (M)	-	-	66.5	_	-	13/16	0.10
L	DDCV	1/4 (M)	1/4 (M)	-	-	59.4	_	_	13/16	0.10

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

# 개요: 플러그 및 볼 밸브

- 용이한 인-라인 차단
- 수동식 작동
- · 볼 밸브는 플러그 밸브보다 더 강력한 작동을 제공
- · 최대 압력: 400 psi (27 bar)

### 플러그 밸브 옵션

### 23220 플러그 밸브, 암나사 x 암나사

다음에 사용 가능:

- 1/8" 암나사 인입구 및 1/8" 암나사 배출구 연결
- 1/4" 암나사 인입구 및 1/8" 암나사 배출구 연결
- 1/4" 암나사 인입구 및 1/4" 암나사 배출구 연결

재질: Celcon® 플러그 핸들의 황동 바디



### 23220 플러그 밸브, 암나사 x T 배출구

다음에 사용 가능:

- 1/4" 암나사 인입구 및 T 배출구 연결
- 1/4" 암나사 인입구 연결 및 11/16"-16 UniJet® 나사산 배출구

재질: Celcon® 플러그 핸들의 황동 바디



### 23220 플러그 밸브, 수나사 x T 배출구

다음에 사용 가능:

- 1/4" 수나사 인입구 및 T 배출구 연결
- 1/4" 수나사 인입구 연결 및 11/16"-16 UniJet 나사산 배출구

재질: Celcon® 플러그 핸들의 황동 바디



### 23220 플러그 밸브, 수나사 x 암나사

다음에 사용 가능:

- 1/4" 수나사 인입구 및 1/4" 암나사 배출구 연결

재질: Celcon® 플러그 핸들의 황동 바디



### 23220 플러그 밸브, 암나사 x 수나사

다음에 사용 가능:

- 1/4" 암나사 인입구 및 1/4" 수나사 배출구 연결

재질: Celcon 플러그 핸들의 황동 바디



### 볼 밸브 옵션

### 20900 볼 밸브

On/off 볼 타입

UniJet 시스템 호환

1/4" 수나사 또는 암나사 인입구 및 11/16"-16 UniJet 나사산 배출구

재질: 황동 바디 및 핸들; 스테인리스 스틸 볼





# 주문 정보 플러그 밸브



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

밸브	부속품 타입	인입구 연결 (in.)	배출구 연결 (in.)	L (mm)	H (mm)	총 중량 (kg)
		1/4 (F)	1/8 (F)	44.5	29.4	.059
H	23220	1/4 (F)	1/4 (F)	44.5	29.4	.059
		1/8 (F)	1/8 (F)	44.5	29.4	.069
H L	23220	1/4 (M)	11/16–16	54	29.4	.064
H H	23220	1/4 (F)	11/16–16	54	29.4	.065
H H	23220	1/4 (M)	1/4 (F)	44.5	29.4	.059
T I	23220	1/4 (F)	1/4 (M)	44.5	29.4	.056
H District	20000	1/4 (M)	11/16–16	59	33.3	.087
	20900	1/4 (F)	11/16–16	59	33.3	.092

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

# 개요: 교착 밸브 및 감압/조절 밸브

- 교착 밸브가 있는 원심 펌프를 사용하여 시스템의 유량을 쉽게 조절; 조절 가능한 캡 및 잠금 링으로 밸브 제어가 용이
- · 과잉 액체를 액체 공급원이나 펌프 인입구로 되돌려 보내는 조절 가능한 감압 밸브로 라인 압력을 제어하고, 액체 낭비를 최소화

### 감압 조절 밸브 옵션

#### 23120

1/2", 3/4" 수나사 인입구 및 암나사 배출구 연결 감압 밸브 조절식 잠금 너트 재질: 폴리프로필렌



#### 8460

1/2", 3/4" 수나사 인입구 및 암나사 바이패스 연결 다이아프램 디자인 감압 밸브 암력 게이지를 사용하지 않는 경우 사용하는 암나사 압력 게이지 포트 Fairprene® 다이아프램 씰은 작동 부품에서 유체가 유입되는 것을 방지 재질: 나일론 바디의 알루미늄



### 6815

1/2". 3/4" 수나사 인입구 및 암나사 배출구 연결 피스톤-타입 감압 밸브 프리-플로팅(Free floating) 디자인으로 속도와 감도 향상 재질: 알루미늄, 황동, 경화 스테인리스 스틸



#### 110

하우징

1", 1-1/4", 1-1/2" 연결 피스톤-타입 감압 밸브 가이드 벤 시트는 진동 감소를 위해 유량을 안정화 프리-플로팅(Free floating) 디자인으로 속도와 감도 향상 분리형 밸브 보닛: 유체 라인 연결의 방해 없음 재질: 알루미늄, 황동, 덕타일 주철, 경화 스테인리스 스틸



### 교착 밸브 옵션

#### 23520

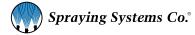
1/2", 3/4" 수나사 인입구 및 암나사 배출구 연결 교착 밸브 재질: 폴리프로필렌



### 재질

코드 알루미늄 AL 코드 없음 황동 덕타일 주철 코드 없음 경화 스테인리스 스틸 HSS 나일론/알루미늄 NY PP 폴리프로필렌

상표 등록 및 소유권은 i-1페이지를 참조하십시오.



# 감압/조절 밸브



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망. 압력 등급은 psi 단위로 주문됩니다.

# 교착 밸브



BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

# 사양

인입구/배출구 파이프 연결	최대 작동 압력	밸브 타입									
파이프 연결 (in.)	psi (bar)	23520	23120	8460	6815	6815-HSS	6815-AL	110	110-AL		
	최대 300 (20)							•			
1/4	300 ~ 700 (20 ~ 48)							•			
	700 ~ 1000 (48 ~ 70)							•			
	최대 300 (20)							•			
3/8	300 ~ 700 (20 ~ 48)							•			
	700 ~ 1000 (48 ~ 70)							•			
	최대 50 (3.5)				•		•				
	최대 150 (10.4)	•	•								
1/2	최대 300 (20)			•	•		•				
	300 ~ 700 (20 ~ 48)				•		•				
	700 ~ 1200 (48 ~ 85)				•	•					
	최대 50 (3.5)				•		•				
	최대 150 (10.4)	•	•								
3/4	최대 300 (20)			•	•		•				
	300 ~ 700 (20 ~ 48)				•		•				
	700 ~ 1200 (48 ~ 85)				•	•					
1	최대 150 (10)								•		
1-1/4	최대 150 (10)								•		
1-1/2	최대 150 (10)								•		

밸브	부속품 타입	인입구/배출구 연결 (in.)	L (최대 분출 높이에서) (mm)	A (mm)	B (mm)	W (mm)	총 중량 (kg)
	23520	1/2	102	-	29.8	51	0.08
W—		3/4	114	-	35.8	57	0.08
American Control of the Control of t	23120	1/2	133	26	60.3	66.8	0.16
A B B W	23120	3/4	133.4	26	60.3	68.3	0.16
	8460	1/2	203.2	30.9	41.2	71.4	0.42
B A A		3/4	203.2	30.9	41.2	71.4	0.37
w	6215	1/2	168.3	48.4	69.9	63.5	0.59
B B A	6815	3/4	168.3	48.4	69.9	63.5	0.59
		1/4	101.6	_	30.9	42.9	0.2
B	110	3/8	101.6	_	30.9	42.9	0.2
		1	184.1	_	63.9	68.3	1.23
		1-1/4	184.1	_	66.3	69.9	1.41
		1-1/2	196.9	-	106.9	25.4	1.54

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

### 솔레노이드 밸브

- · 자동 작동 시스템의 On/Off 유량 제어
- 40° ~ 165°F (5° ~ 75°C) 온도의 에어 및 액체 라인에서 신뢰할 수 있는 성능
- 연속 정격의 10 Watt, 등급 "F" 코일;UL 및 CSA 승인; 국제 사용에 적합
- 캡슐화된 코일은 높은 습도와 곰팡이 성장을 방지
- · 360° 회전이 가능한 내구성 강한 정전기 파우더 코팅 인클로저
- · 스테인리스 스틸 파일럿 오리피스는 조기 누수를 제거하고, 높은 유속 상황에서 제품 사용 수명을 연장
- 플로팅 플런저는 진동, 충격, 마모 및 변형을 자동으로 보정하는 동시에 기포 방지 씰(bubble-tight seal)을 제공
- 모든 위치에 다용도 장착; 직접 파이프 장착

### 솔레노이드 밸브 옵션





### 주문 정보

전체 솔레노이드 밸브*

모델 No. **예시** 

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

*110 또는 120 V, 50/60 Hz 코일이 표준입니다. 다른 코일 어셈블리가 필요한 경우, 부품 번호 끝에 적절한 문자 코드를 추가하십시오. 예시: 11438-20A.

A = 220 또는 240 V, 50/60 Hz

B = 24 V, 60 Hz

C = 12 VDC

D = 24 VDC

# 사양

포트 연결 (in.)	밸브 작동	밸브 타입	모델 번호	최대 압력 (bar)	오리피스 크기 (mm)	Cv 계수**	바디 재질	씰 재질
1/4	직동 포핏	2-way	11438-20	4*	4.8	.50	스테인리스 스틸	Viton®
1/4	직동 포핏	2-way	11438-21	14*	3.2	.28	스테인리스 스틸	Kel-F®
3/8	파일럿-작동 다이아프램	2-way	11438-22	10*	11	2.5	단조 또는 주물 황동	Buna-N
1/2	파일럿-작동 다이아프램	2-way	11438-23	10*	16	4.0	단조 또는 주물 황동	Buna-N
3/4	파일럿-작동 다이아프램	2-way	11438-24	16	19	7.8	단조 또는 주물 황동	Buna-N
1	파일럿-작동 다이아프램	2-way	11438-25	16	25.4	13.0	단조 또는 주물 황동	Buna-N
1/4	포핏	3-way	11438-30	7	2.4	.25/.38	단조 또는 주물 황동	Viton
1/2	다이아프램	3-way	11438-31	10	12.7	3.6	단조 또는 주물 황동	Buna-N
3/8	다이아프램	3-way	11438-32	10	11.1	1.6/2.5	단조 또는 주물 황동	Buna-N

^{*}코일 "C" 및 "D"의 최대 압력에 대한 정보는 데이터시트 11438 - 솔레노이드 (1)을 요청하십시오.

솔레노이드 밸브	부속품 타입	A (mm)	B (mm)	D (직경) (mm)	L (mm)	W (mm)	총 중량 (kg)
	11438-20	8.7	49.2	41.3	73.8	67.8	0.58
w	11438-21	8.7	49.2	41.3	73.8	67.8	0.58
	11438-22	15.1	65.9	50	90.5	67.8	0.56
A B	11438-23	13.5	86.5	67.5	111.9	67.8	1.02
	11438-24	22.2	94.5	100	120.7	67.8	1.73
	11438-25	22.2	94.5	100	120.7	67.8	0.98
w	11438-30	28.6	69.9	39.7	95.3	67.8	0.60
	11438-31	27	80.2	78.6	142.9	67.8	0.72
A	11438-32	38.1	95.3	34.9	111.1	67.8	0.35

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

^{**}Cv 계수 사용에 대한 정보는 데이터시트 11438 - 솔레노이드 (2)를 요청하십시오.

상표 등록 및 소유권은 i-1페이지를 참조하십시오.

### 액체 및 에어 압력 레귤레이터

- · 다이아프램-타입 논-릴리프(non-relieving) 액체 압력 레귤레이터
- 작동 온도 범위: 35° ~ 200°F (2° ~ 93°C)
- 게이지는 별도로 공급됨
- · 다이아프램-타입, 릴리프(relieving) 및 논-릴리프 (non-relieving) 스타일의 에어 압력 레귤레이터
- 릴리프 스타일은 조절된 라인의 과도한 에어 압력을 자동으로 방출; 논-릴리프 타입도 사용 가능함
- 라인이 막힌 상태에서도 조절 노브(knob)로 조절된 라인 압력을 감소시킬 수 있음
- 작동 온도 범위: 0° ~ 175°F (−15° ~ +80°C) − 35°F (2°C) 미만의 대기 온도보다 낮은 이슬점
- 게이지는 별도로 공급됨

### 레귤레이터 옵션

### 11438 에어 압력 레귤레이터

다이아프램, 릴리프 및 논-릴리프 타입

최대 300 psi (20 bar)의 공급 라인 압력으로 5 ~ 125 psi (0.3 ~ 8.5 bar)의 조절 압력

재질: 다이 캐스트 알루미늄, 스테인리스 스틸, 아연



# 11438 액체 압력 레귤레이터

논-릴리프 타입

1차 공급 라인 압력으로 5 ~ 125 psi (0.3 ~ 8.5 bar)의 조절 압력

최대 압력: 400 psi (28 bar) 재질: 황동, 황동-도금 아연 또는 스테인리스 스틸



### 주문 정보

### 에어 압력 레귤레이터

레귤레이터 No. 예시

11438-45

### 액체 압력 레귤레이터

레귤레이터 No. 예시

11438-250

# 사양

레귤레이터 타입	레귤레이터 스타일	레귤레이터 번호	최대 압력 (bar)	메인 포트 (in.)	게이지 포트 (in.)	재질
		11438-35	20	1/4	1/4	아연
		11438-36	20	3/8	1/4	아연
	논-릴리프	11438-37	20	1/2	1/4	아연
		11438-38	20	3/4	1/4	알루미늄
		11438-39	20	1	1/4	알루미늄
에어		11438-45	20	1/4	1/4	아연
બાબ		11438-45S	20	1/4	1/8	316 스테인리스 스틸
		11438-46	20	3/8	1/4	아연
	릴리프	11438-47	20	1/2	1/4	아연
		11438-47S	20	1/2	1/4	316 스테인리스 스틸
		11438-48	20	3/4	1/4	알루미늄
		11438-49	20	1	1/4	알루미늄
		11438-250	28	1/4	1/4	황동
		11438-251	28	3/8	1/4	황동
액체	다이아프램	11438-252	28	1/2	1/4	황동
		11438-253	28	3/4	1/8	황동
		11438-254	28	1	1/8	황동

스테인리스 스틸 버전은 내부식성에 대한 NACE 표준 MR-01-75를 충족합니다.

# 치수 및 중량

레귤레이터	부속품 타입 11438-	B (mm)	L (mm)	W (mm)	총 중량 (kg)
B	250, 251	38	146	70	1.21
	252	40	151	84	1.35
	253, 254	41	241	127	3.66
	35, 36, 45, 46	37	130	70	0.61
	37, 47	38	149	89	0.87
	38, 39, 48, 49	60	174	108	1.54
B	<b>45S</b>	10	70	38	0.16
W	47S	41	198	89	0.20

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

### 액체 압력 게이지

- 하부 인입구 연결 또는 중앙 후면 연결이 있는 읽기 쉬운 게이지
- · 폴리카보네이트 창의 항 부식성 및 항 충격력 ABS 하우징으로 보호되는 특허받은 스프링-연동 작용 (spring-suspended movement)
- · 이중 눈금: psi 및 bar
- · 눈금 중간값 50%에서 ±2% 이내의 등급 B 정확도, 눈금의 상한값 및 하한값에서 3% 정확도
- 0 psi ~ 최대 300 psi (0 bar ~ 최대 20 bar)
- · 재질: 모든 습식 부품은 황동; 황동/청동 연결 조합; 부르동관 (bourdon tube)

### 게이지 옵션

### 26383

1/8", 1/4" 중앙 후면 수나사 연결

2" (51 mm) 직경 하우징



### 26385

1/4" 하부 수나사 연결 2-1/2" (64 mm) 직경 하우징



# 주문 정보

압력 게이지 26383



# 압력 등급은 psi 단위로 주문됩니다.

### 압력 게이지 26385



압력 등급은 psi 단위로 주문됩니다.

### 사양

게이지 타입	인입구 연결 (M)	압력 등급 psi (bar)	압력 범위 psi (bar)
	1/8, 1/4	60 (4)	0 - 60 (0 - 4)
26383	1/8, 1/4	100 (7)	0 – 100 (0 – 7)
	1/8, 1/4	160 (11)	0 – 160 (0 – 11)

게이지 타입	인입구 연결 (M)	압력 등급 psi (bar)	적정 작동 압력 psi (bar)
	1/4	60 (4)	15 – 45 (1.0 – 3.1)
00000	1/4	100 (7)	25 – 75 (1.7 – 5.2)
26385	1/4	160 (11)	40 - 120 (2.8 - 8.3)
	1/4	300 (21)	75 – 225 (5.2 – 15.5)

# 개요: 호스 및 마운트 베이스

- 구부릴 수 있는 호스는 일단 배치되면 제자리에 고정됨
- 다양한 노즐 타입과 함께 작동
- 길이: 6", 12", 18", 24", 30", 36" (15, 30, 46, 61, 76, 91 cm)
- 최대 압력: 250 psi (17.2 bar)
- 최대 작동 온도: 에어 250°F (121°C); 액체 - 200°F (93°C)
- 최대 작동 유량: 250 psi (17.2 bar)에서 33 scfm (934 Nlpm)
- 마그넷 마운트 베이스는 노즐의 빠르고 손쉬운 셋업 제공
- 차단 밸브는 베이스에 조립됨



# 스테이-엔-플레이스 호스 옵션

### 57020

1/4" 수나사 x 1/4" 암나사 연결



# 57025

1/4" 수나사 x 1/4" 수나사 연결



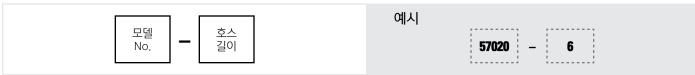
### 마그넷 마운트 베이스 옵션

### 57045





# 스테이-엔-플레이스 호스



BSPT 연결은 모델 No. 앞에 "B" 추가 요망. 예시: B57020 호스는 인치(inch) 길이로 주문됩니다.

# 마그넷 마운트 베이스



단일 배출구 번호는 001; 이중 배출구 번호는 002를 사용하십시오. BSPT 연결은 베이스 No. 앞에 "B" 추가 요망.

호스, 베이스	부속품 타입	호스 길이 in. (cm)	인입구 연결 (in.)	L (mm)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
		6 (15)	1/4	-	17.5	0.01
		12 (30)	1/4	-	17.5	0.01
	57020	18 (46)	1/4	_	17.5	0.02
	57020	24 (61)	1/4	_	17.5	0.02
		30 (76)	1/4	_	17.5	0.03
		36 (91)	1/4	_	17.5	0.03
		6 (15)	1/4	-	17.5	0.01
		12 (30)	1/4	-	17.5	0.01
	57025	18 (46)	1/4	_	17.5	0.02
	57025	24 (61)	1/4	-	17.5	0.02
Ц		30 (76)	1/4	-	17.5	0.03
		36 (91)	1/4	_	17.5	0.03
To past my made to the first many financial to the first m	57045-1	-	1/4	56.4	80	0.77
20 MPT TO A STATE OF THE STATE	57045-2	-	1/4	56.4	80	0.77

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

## 스프레이시스템(SPRAYING SYSTEMS CO.)의 상표 사용

다음은 미국에 등록된 Spraying Systems Co.의 상표 목록입니다. 일부 상표는 다른 국가에도 등록되어 있습니다.

AccuCoat® SpiralJet® AutoJet® SprayDry® ChemSaver® SprayWare® DeflectoJet® TankJet® UniJet® DistriboJet® FlatJet® VeeJet® FloodJet® WashJet® WhirlJet® FogJet® WindJet® FullJet®

IMEG®
iSpray®
MiniFogger®
PanelSpray®
ProMax®
QuickJet®

GunJet®

### 등록 상표 크레딧

다음 상표는 미국의 기타 법인에 등록되어 있으며 다른 국가에도 등록될 수 있습니다.

AMPCO®
ANSI®
ASME®
ASTM®
Carpenter®
Celcon®
Cupro®
Fairprene®
Hastelloy®
Inconel®
Kel-F®
Kynar®
Monel®

NACE® International

Parker®
Refrax®
Stellite®
Viton®

Norgren®

Spraying Systems Co.는 사전 통지나 의무 없이 카탈로그에 표시된 제품의 사양이나 디자인을 변경하거나 개선 사항을 추가할 수 있는 권리를 보유합니다.

각 제품 섹션에서 주문 예시를 찾을 수 있습니다. 예시를 검토한 다음, 인입구 연결, 재질 및 용량 크기를 표시하여 부품 번호(Part No.)를 생성하십시오.







고객님의 편의를 위해 전화, 팩스, 온라인 등 다양한 방법으로 주문하실 수 있습니다.

### 스프레이시스템코리아 본사

Tel: 032.821.5633 | Fax: 032.811.6629

### 스프레이시스템코리아 남부지사

Tel: 055.604.0630 | Fax: 055.604.0639

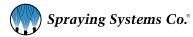
웹사이트를 통해 제품 문의 및 견적 요청이 가능합니다. spray.com/ko-kr/contact/contact-us를 방문하십시오.

### 제품 검색하기

- · 제품 이름을 알고 있는 경우, i-4 페이지의 제품 색인을 참조하십시오.
- · 부품 번호를 알고 있는 경우, i-8페이지의 부품 번호 색인을 참조하십시오. 부품 번호는 숫자 및 영숫자로 표시됩니다.
- · 무엇이 필요한지 확실하지 않은 경우, 10-11 페이지의 선정 가이드를 통해 다양한 어플리케이션에서 일반적으로 사용되는 제품을 식별할 수 있습니다.

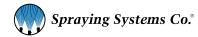
대표번호(Tel:032.821.5633)로 전화하여 기술 지원을 받을 수도 있습니다. 현지의 기술영업 담당자가 귀하의 어플리케이션 요구 사항에 가장 적합한 제품을 결정하는 데 도움을 줄 것입니다.

조절식 볼 피팅 36275	GG. B4, B6 - B7, B12 GGA. B4, B6 - B7, B12 GGD. B4, B6 - B7, B12 H. B5 - B9, B13
에어 압력 레귤레이터 11438 레귤레이터	HD
<b>볼 밸브</b> 20900	HHMFP       B20 - B23         HMFP       B20 - B23
체크 밸브 10742A 다이아프램 F26, F28 12328 다이아프램 F26, F28 AB F26, F28 BB F26, F28 CV 시리즈 AACV . F26, F28	협각 스프레이 G-15 B4, B6, B11 - B12 G-30 B4, B6, B11 - B12 GG-15 B4, B6, B11 - B12 GG-30 B4, B6, B11 - B12 H-15 B5 - B6, B11, B13 HH-30 B5 - B6, B11, B13
ABCV F26, F28 BACV F26, F28 BBCV F26, F28	타원형 스프레이 패턴         G-VL       B31 - B32, B34 - B35         GG-VL       B31 - B32, B34 - B35         사각형 스프레이 패턴
UniJet® 11750 대용량 F18, F20 4664B 다이아프램 바디 F14, F15 8360 다이아프램 바디 F14, F15	G-SQ B30, B32, B35 GG-SQ B30, B32, B35 H-SQ B30, B32 - B33, B35 HH-SQ B30, B32, B35
DISTRIBOJET® 上	벤리스 디자인 GANV B31 - B32, B34 - B35 GGANV B31 - B32, B34 - B35 광각 스프레이
<b>여과 어셈블리</b> 39185 F10, F11	G-W
FLATJET® 노즐         P	GGA-W
FLOODJET® 노즐         광각 스프레이       K	광각 사각 스프레이 패턴         H-WSQ
FOGJET® 노즐 협각 스프레이 FFE8 - E9, E11 - E12 광각 스프레이	고압 노즐 UniJet® 바디 11430
7G	TN-SSTC
FULLJET® 노즐D-HHB5 - B6, B9, B13GB4, B6 - B7, B12GAB4, B6 - B7, B12GDB4, B6 - B7, B12	호스, 스테이-엔-플레이스 57020F39, F40 57025F39, F40



일류체 미세분무 미세 스프레이 노즐	퀵-커넥트 노즐 시스템 옵션
LN	어댑터
LND	QJ1/4TF12, F13
LNN	QJ1/4TTF12, F13
LNNDE4 – E7	QJ17560A
ME4 – E7 NE4 – E7	QJ7421
NN	Quick UniJet® 어댑터
	QJT 어댑터F21
<b>광각 스프레이</b> LN-WE4 - E5, E7	Quick UniJet® 캡
LNN-W	CP25595
N-WE4 - E5, E7	CP25607
NN-W	CP25609
	CP25611
제트 스태빌라이저	Quick UniJet® 캡 및 시트 개스킷
11370 F18, F20	25596F21
애뉘 아크 게그게이다	25608
<b>액체 압력 레귤레이터</b> 11438 레귤레이터F36, F37	25610F21
11436 대절대이다	25612F21
액체 압력 게이지	UniJet®
26383	11370 제트 스태빌라이저 F18, F20
26385 F38	11750 대용량 체크 밸브 F18, F20
게라 표개이트	4676 어댑터
계량 플레이트	4916 계량 플레이트
4916 F18, F20	6406 어댑터F19, F20 CP1325 팁 리테이너F18, F20
마운트 베이스, 마그넷	
57045F39, F40	UniJet® 바디
	4664B 다이아프램F14, F15
플러그 밸브	7421 스플릿-아이렛
23220F29, F30	
감압 밸브	UniJet® 스트레이너 및 필터
110 F31 - F33	4067
23120 F31 - F33	4514
6815	5053
8460	6051F16, F17
DDOMAY® OHICK FILL IET L 5	7630
PROMAX® QUICK FULLJET 노즐	8079
바디	9106 필터F16, F17
QPPA B15 - B16, B19	OUICK FLOODIET® L &
스프레이 팁	QUICK FLOODJET® 노즐
QPHA B15 - B17, B19	바디
광각 스프레이 팁	QJA
QPHA-W	QJJA
DDOMAY® OHICK VEFTET L &	QJJS 미니어처
PROMAX® QUICK VEEJET 노즐	광각 스프레이 팁
바디	QSTK 미니어처
QPPA	QTKA
QPPM 미니어처	
스프레이 팁	
QMVV 미니어처	
QPTA	

QUICK FULLJET® 노즐	스플릿-아이렛	
바디	7421 UniJet® 바디	
QJA B14, B16, B19	커넥터	
QJJA B14, B16, B19	15475	
QJJLA	7521	
QJLA B14, B16, B19	8370	F23 - F25
QPPA ProMax® B15 - B16, B19	4 = 310114	
협각 스프레이 팁	스트레이너	EF E6
QGA-15 B14, B16, B18 - B19		
QGA-30 B14, B16, B18 - B19	T-스타일, 액체	
QLGA-15 B14, B16, B18 - B19		
QLGA-30 B14, B16, B18 - B19		
스프레이 팁		
QGA B14, B16 - B17, B19		
QHA B14, B16 - B17, B19		
QLGA B14, B16 - B17, B19	AA124ACC	
QLHA B14, B16 - B17, B19		
QPHA ProMax [®]		
광각 스프레이 팁		
QGA-W		
QHA-W		
QLGA-W		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
QLHA-W B14, B16, B18 - B19	UniJet®	F12 F15
QPHA-W ProMax [®] B15 - B16, B18 - B19		
QUICK VEEJET® 노즐		
바디		
QJA		
QJJA		
QJJLA		
QJLA		,
QJJS 미니어처	교착 밸브	
QPPA ProMax®	23520	F31 – F33
QPPM ProMax® 미니어처	팁 리테이너	
스프레이 팁		F18, F20
QLUA	CF1323	
QMVV ProMax® 미니어처	초-고압 노즐	
QPTA ProMax®		
QSVV 미니어처	VS940	
QUA	초-고압 바디	·
QVVAC14, C16 - C23		CEO CE1 CE4
	58833	(50 - (5) (54
솔레노이드 백브	58833	
<b>솔레노이드 밸브</b> 2-way	58834	
2-way	58834	C50 - C51, C54 C50 - C51, C53 - C54 C50 - C51, C53 - C54 C50 - C52, C54
2-way	58834	



UNIJET® 노즐
바디 11430 고압
C42 - C43, C46, D20 - D21, D26
스프레이 팁 13802
사각형 패턴 스프레이 팁
TG-SQ B36 - B37, B40 광각 스프레이 팁 TG-W B36 - B37, B39 - B40 TH-W B36 - B37, B39 - B40 TK FloodJet® C42 - C43, C45 - C46 T-W D20 - D22, D26 참조: FloodJet® 노즐; Quick FloodJet® 노즐
VEEJET® 上資         H-DT       C4 - C8, C13         H-DU       C4 - C5, C9 - C13         H-U       C4 - C5, C9 - C13         H-VV       C4 - C8, C13         H-VVL       C4 - C8, C13         U       C4 - C5, C9 - C13         참조: ProMax® Quick VeeJet 노즐; Quick VeeJet® 노즐
WASHJET® 上資         IMEG®       C32, C34, C36 - C37         MEG       C32, C34 - C35, C37         MEG-SSTC       C32, C34 - C35, C37         WEG       C32, C34 - C35, C37
<b>퀵-커넥트</b> QCIMEG

WHIRLJET® 노즐	
AP	D5 - D6, D11 - D12, D16
AX	D4, D6 - D7, D15
BX	D4, D6 – D7, D15
CF	D4, D6, D10, D16
CRC	D4, D6, D10, D16
CX	D4, D6, D9, D15
D	D4, D6, D11, D16
LAP	D5 - D6, D11 - D12, D17
LBP	D5 - D6, D11 - D12, D1/
편향형 광각 스프레이 노즐	
8686	D27 - D28, D31 - D32
인-라인 노즐	
BD	D27 – D29, D32
BDM	D27 – D28, D30, D32
인-라인 광각 스프레이 노즐	
BD-W	D27 - D28, D30, D32
오프셋-타입 노즐	
BA	D27 - D28, D31 - D32
광각 스프레이	
AP-W	D5 – D6, D13, D16
AX-W	D4, D6, D8, D15
BX-W	D4, D6, D8, D15
E	D5 - D6, D14 - D15, D17
LAP-W	D5 – D6, D14, D17
LBP-W	D5 – D6, D14, D17

# 숫자순

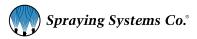
1 10742A
2         20900       F29, F30         23120       F31 - F33         23220       F29, F30         23520       F31 - F33         25596       F21         25608       F21         25610       F21         25612       F21         26383       F38         26385       F38         2820       F5, F9
<b>3</b> 36275 F23 - F25 39185 F10, F11
44067F16, F174193AF16, F174514F16, F174664BF14, F154676F19, F204916F18, F20
5         5053       F16, F17         57020       F39, F40         57025       F39, F40         57045       F39, F40         58833       C50 - C51, C54         58834       C50 - C51, C54

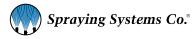
<b>6</b> 6051 F16, F17 6406 F19, F20 6815 F31 - F33
<b>7</b> 7421
8 8079
<b>9</b> 9106

# 알파벳순

A AA122 F4, F8 AA124 F5, F8 AA124SC F5, F8 AA124ML F5, F8 AA124ASC F5, F8 AA430ML F5, F9 AA430SC F5, F9 AACV F26, F28 AB F26, F28 AB F26, F28 AB F26, F28 AP D5 - D6, D11 - D12, D16 AP-W D5 - D6, D13, D16 AX D4, D6 - D7, D15 AX-W D4, D6, D8, D15
BAD27 - D28, D31 - D32 BACVF26, F28 BBF26, F28 BBCVF26, F28 BDD27 - D29, D32 BD-WD27 - D28, D30, D32 BDMD27 - D28, D30, D32 BDMD27 - D28, D30, D32 BSJD18 - D19 BXD4, D6 - D7, D15 BX-WD4, D6, D8, D15
CF
<b>D</b> D B36 - B38, B40, D4, D6, D11, D16, D20 - D21, D23 - D24, D26 D-HH B5 - B6, B9, B13
<b>E</b> E D5 – D6, D14 – D15, D17 EG
FF E8 - E9, E11 - E12 FS013 C50 - C51, C53 - C54 FS020 C50 - C51, C53 - C54

G G G B4, B6 - B7, B12 G-15 B4, B6, B11 - B12 G-30 B4, B6, B11 - B12 G-SQ B30, B32, B35 G-VL B31 - B32, B34 - B35 G-W B4, B6, B10, B12 GA B4, B6 - B7, B12 GA B4, B6 - B7, B12 GA B4, B6 - B7, B12 GANV B31 - B32, B34 - B35 GD B4, B6 - B7, B12 GG B4, B6 - B7, B12 GG-15 B4, B6, B11 - B12 GG-30 B4, B6, B11 - B12 GG-SQ B30, B32, B35 GG-VL B31 - B32, B34 - B35 GG-W B4, B6, B10, B12 GGA B4, B6, B10, B12	LBP D5 - D6, D11 - D12, D17 LBP-W D5 - D6, D14, D17 LN E4 - E7 LN-W E4 - E5, E7 LND E4 - E7 LNN E4 - E7 LNN-W E4 - E5, E7 LNND E4 - E7  LNN-W E4 - E5, E7 LNND E4 - E7  M  M E4 - E7 MEG C32, C34 - C35, C37 MEG-SSTC C32, C34 - C35, C37  N  N E4 - E7 N-W E4 - E7 NN E4 - E7	QMVV
GGA-W B4, B6, B10, B12 GGANV B31 - B32, B34 - B35 GGD B4, B6 - B7, B12	NN-WE4 - E5, E7	T T B36 - B37, B40, C24 - C25, C31, C42 - C43, C46,
H H H H H H H H H H H H H H H H H H H	Q QCIMEG C33 - C34, C37 QCMEG .C33 - C34, C36 - C37 QGA B14, B16 - B17, B19 QGA-15 B14, B16, B18 - B19 QGA-30 B14, B16, B18 - B19 QGA-W B14, B16, B18 - B19 QHA B14, B16, B18 - B19 QHA B14, B16, B18 - B19 QJ1/4T F12, F13 QJ1/4TT F12, F13 QJ1/4TT F12, F13 QJ17560A F12, F13 QJA B14, B16, B19, C14,	D20 - D21, D26 T-W D20 - D22, D26 TT . B36 - B37, B40, C24 - C25,
K K C40, C43 - C44, C46  L LAP D5 - D6, D11 - D12, D17 LAP-W D5 - D6, D14, D17	QLGA B14, B16 - B17, B19 QLGA-15 B14, B16, B18 - B19 QLGA-30 B14, B16, B18 - B19 QLGA-W B14, B16, B18 - B19 QLHA B14, B16 - B17, B19 QLHA-W B14, B16, B18 - B19 QLUA C14, C16 - C23	<b>W</b> WEG C32, C34 - C35, C37





# 스프레이시스템코리아

인천광역시 남동구 함박뫼로377번길 145 Tel: 032,821,5633 Fax: 032,811,6629

Email: info@spray.co.kr

www.spray.co.kr



Catalog 75B-M HYD

© 2022 Spraying Systems Co. All rights reserved. Full protection of law claimed under Universal Copyright and Berne Conventions and other applicable national and international laws.