



미세 스프레이 노즐

GAS COOLING · LIGHT MISTING
HUMIDIFYING · FOGGING
DUST CONTROL · MOISTENING
EVAPORATIVE COOLING
FIRE SUPPRESSION · AERATING
CHEMICAL PROCESSING



미세 (FINE) 스프레이 노즐 개요



다양한 일류체 미세분무 노즐 — 압축 공기 없이 미세 입자 생성

스타일:
· 기본

스프레이 패턴:
· 표준각
· 협각
· 광각

스프레이 각도: 30° ~ 165°

유량 범위: 49.2 ~ 8,160 gph (186 ~ 30,948 lph)

작동 압력 범위: 최대 1000 psi (69 bar)

연결:

- 1/4" ~ 1-1/2" 파이프 크기
- 암나사 및 수나사 NPT & BSPT

재질:

- 황동
- 303 스테인리스 스틸
- 316 스테인리스 스틸
- 폴리염화비닐
- 기타 특수 재질 이용 가능

상표 등록 및 소유권은 i-페이지를 참조하십시오.

미세 스프레이 노즐 성능 최적화:

고압 스트레이너를 사용하여 미세 스프레이 노즐을 오염 물질로부터 보호하십시오. 최대 작동 압력은 150 °F에서 2000 psi (66 °C에서 138 bar) 및 150 °F에서 5000 psi (66 °C에서 345 bar)입니다. F5페이지를 참조하십시오.



내구성이 뛰어난 다이어프램 유형의 비-분리 액체 레귤레이터로 액체 압력을 5 ~ 125 psi (0.3 ~ 8.5 bar)로 조절하십시오. 황동, 황동-도금 아연 또는 스테인리스 스틸 중에서 선택하십시오. F36 페이지를 참조하십시오.



CV 체크 밸브는 압력 강하를 최소화하고 확실한 드립 없는 차단을 제공합니다. 다양한 인입구 및 배출구 옵션과 5, 10 또는 20 psi (0.35, 0.7 또는 1.5 bar)의 개방 압력 중에서 선택하십시오. F26 페이지를 참조하십시오.



미세 (FINE) 스프레이 노즐 차

일류체 미세분무 노즐: 표준각 및 광각 스프레이

| | PAGE |
|------------------|-----------|
| LN 노즐 | E4 |
| LNN 노즐 | E4 |
| LND 노즐 | E4 |
| LNND 노즐 | E4 |
| N 노즐 | E4 |
| NN 노즐 | E4 |
| M 노즐 | E4 |
| 빠른 참조 가이드 | E5 |

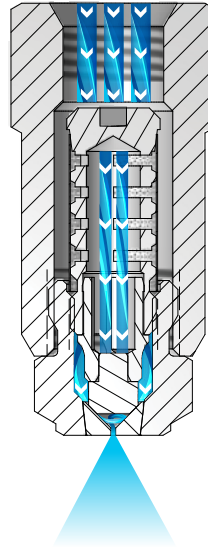
FOGJET® 노즐: 광각 및 협각 스프레이

| | PAGE |
|------------------|-----------|
| 7G 노즐 | E8 |
| 7N 노즐 | E8 |
| FF 노즐 | E8 |
| 빠른 참조 가이드 | E9 |



개요: 일류체 미세분무

- 압축 공기 없이 미세 분사되는 중공원형 스프레이
- 매우 작은 입자경은 종종 미스트 성능을 달성
- 먼지 제어 및 가습 어플리케이션에 사용하기에 적합
- 공간 벽면, 탱크 격벽 또는 파이프라인에 설치하기 위한 벽면-설치형(wall-mount) 옵션
- 오리피스 인서트, 코어 및 스트레이너는 검사나 청소를 위해 간단히 분리됨
- 대부분의 모델에는 내부 스트레이너가 제공됨
- 스프레이 각도: 표준각 - 43° ~ 94°, 광각 - 112° ~ 120°
- 0.82 ~ 130 gph (3.1 ~ 492 lph)에서 균일한 스프레이 분포도
- 20 ~ 1000 psi (1.5 ~ 69 bar)의 작동 압력



일류체 미세분무 노즐
액체는 코어 구성 요소의 슬롯을 통해 빠져 나갑니다. 슬롯은 액체가 매우 빠른 속도로 원을 그리며 회전하도록 합니다. 회전 동작의 에너지로 인해 액체가 매우 작은 입자로 분해되며, 오리피스를 빠져나갈 때 중공원형 패턴을 생성합니다.

일류체 미세분무 옵션

S
W

LN
1/4" 암나사 연결
일체형 스트레이너

S
W

LNN
1/4" 수나사 연결
일체형 스트레이너

S

LND
벽면-설치형 1/2" 수나사가 있는
1/4" 암나사 연결
벽면-설치형
일체형 스트레이너

S

LNND
벽면-설치형 1/2" 수나사가 있는
1/4" 수나사 연결
벽면-설치형
일체형 스트레이너

S
W

N
1/4" 암나사 연결

S
W

NN
1/4" 수나사 연결

S

M
1/4" 수나사 연결
투-피스 디자인

상대 입자 크기
단위: MICRONS

10 ~ 100

100 ~ 500

500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

주문 정보

일류체 미세분무 LN, LND, N & M

| | | | | | |
|-----------|----------|---|----------|----------|---------------|
| 인입구 연결 | 노즐 타입 | - | 재질 코드 | 용량 크기 | 예시 |
| | | | | | 1/4 LN - SS 8 |

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.
스트레이너와 함께 제품 'M'을 주문하려면, 노즐 타입에 'ML'을 사용하십시오.

일류체 미세분무 LN & N

| | | | | | |
|-----------|----------|---|----------|----------|----------------|
| 인입구 연결 | 노즐 타입 | - | 재질 코드 | 용량 크기 | 예시 |
| | | | | | 1/4 LN - SS 8W |

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

빠른 참조 가이드

| 모델 | 연결/타입 | 연결 크기 (in.) | 재질 | 페이지 번호 | |
|-------|-----------|-------------|--|--------|---------|
| | | | | 성능 데이터 | 치수 및 중량 |
| LN | F | 1/4 | 황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS) | E6 | E7 |
| LNN | M | 1/4 | | | |
| LND | F, 벽면-설치형 | 1/4 | 황동, 303 스테인리스 스틸 (SS) | | |
| LNND | M, 벽면-설치형 | 1/4 | | | |
| N | F | 1/4 | 황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC) | | |
| NN | M | 1/4 | 황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS) | | |
| M | M | 1/4 | 황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC) | | |
| LN-W | F | 1/4 | 황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS) | E7 | |
| LNN-W | M | 1/4 | | | |
| N-W | F | 1/4 | | | |
| NN-W | M | 1/4 | | | |

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.
치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.





S 성능 데이터:
표준각 스프레이

| 인입구 연결 (in.) | 노즐 타입 | | | | | | | 용량 크기 | 오리피스 직경 Nom. (mm) | 코어 No. | 유량 용량 (l/hour) | | | | | | | | | | 스프레이 각도 (°) | | |
|--------------------|-------|-----|-----|------|---|----|----|----------|----------------------------|-----------|----------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|-------------|-----------|--|
| | LN | LNN | LND | LNND | N | NN | M | | | | 2 bar | 3 bar | 4 bar | 7 bar | 15 bar | 20 bar | 35 bar | 45 bar | 80 bar | 3 bar | 6 bar | 20 bar | |
| 1/4 | • | • | | | | | | .30 | .41 | 106 | - | - | - | - | - | 3.1 | 4.0 | 4.6 | 6.1 | - | - | 51 | |
| | • | • | | | | | | .40 | .41 | 108 | - | - | - | - | - | 4.1 | 5.4 | 6.1 | 8.2 | - | - | 58 | |
| | • | | | | | | | .50 | .41 | 109 | - | - | - | - | 4.4 | 5.1 | 6.7 | 7.6 | 10.2 | - | - | 63 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | .60 | .41 | 206 | - | - | - | 3.6 | 5.3 | 6.1 | 8.1 | 9.2 | 12.2 | - | 35 | 65 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 1 | .51 | 210 | - | 3.9 | 4.6 | 6.0 | 8.8 | 10.2 | 13.5 | 15.3 | 20 | 45 | 62 | 72 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 1.5 | .51 | 216 | 4.8 | 5.9 | 6.8 | 9.0 | 13.2 | 15.3 | 20 | 23 | 31 | 65 | 70 | 72 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 2 | .71 | 216 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 12.1 | 17.7 | 20 | 27 | 31 | 41 | 70 | 75 | 77 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 3 | .71 | 220 | 9.7 | 11.8 | 13.7 | 18.1 | 26 | 31 | 40 | 46 | 61 | 65 | 70 | 73 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 4 | 1.1 | 220 | 12.9 | 15.8 | 18.2 | 24 | 35 | 41 | 54 | 61 | 82 | 72 | 81 | 84 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 6 | 1.1 | 225 | 19.3 | 24 | 27 | 36 | 53 | 61 | 81 | 92 | 122 | 73 | 79 | 81 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 8 | 1.5 | 225 | 26 | 32 | 36 | 48 | 71 | 82 | 108 | 122 | 163 | 85 | 89 | 91 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 10 | 1.6 | 420 | 32 | 39 | 46 | 60 | 88 | 102 | 135 | 153 | 204 | 82 | 84 | 86 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 12 | 1.9 | 420 | 39 | 47 | 55 | 72 | 106 | 122 | 162 | 183 | 245 | 78 | 82 | 85 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 14 | 1.9 | 421 | 45 | 55 | 64 | 84 | 124 | 143 | 189 | 214 | 285 | 85 | 88 | 90 | |
| | | | | | • | • | | 16 | 2.2 | 421 | 52 | 63 | 73 | 96 | 141 | 163 | 216 | 245 | 326 | 83 | 86 | 88 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 18 | 1.9 | 422 | 58 | 71 | 82 | 109 | 159 | 183 | 243 | 275 | 367 | 81 | 84 | 86 | |
| | • | | | | | | • | 20 | 2.1 | 422 | 64 | 79 | 91 | 121 | 177 | 204 | 270 | 306 | 408 | 75 | 78 | 80 | |
| | • | • | • | • | • | • | • | 22 | 1.9 | 625 | 71 | 87 | 100 | 133 | 194 | 224 | 297 | 336 | 449 | 70 | 72 | 75 | |
| • | • | • | • | • | • | • | 26 | 2.2 | 625 | 84 | 103 | 119 | 157 | 230 | 265 | 351 | 398 | 530 | 73 | 74 | 77 | | |

최대 작동 압력은 재질 및 어플리케이션에 따라 다릅니다. 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



W 성능 데이터:
광각 스프레이



| 인입구 연결 (in.) | 노즐 타입 | | | | 용량 크기 | 오리피스 직경 Nom. (mm) | 코어 No. | 유량 용량 (l/hour) | | | | 스프레이 각도 (°) | |
|--------------|-------|-------|-----|------|-------|-------------------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------------|-------|
| | LN-W | LNN-W | N-W | NN-W | | | | 1.5 bar | 2 bar | 3 bar | 6 bar | 3 bar | 6 bar |
| 1/4 | ● | ● | ● | ● | 2W | .99 | 210 | - | 6.4 | 7.9 | 11.2 | 165 | 158 |
| | ● | ● | ● | ● | 3W | .99 | 216 | 8.4 | 9.7 | 11.8 | 16.8 | 157 | 152 |
| | ● | ● | ● | ● | 4W | 1.5 | 220 | 11.2 | 12.9 | 15.8 | 22 | 156 | 155 |
| | ● | ● | ● | ● | 8W | 1.5 | 225 | 22 | 26 | 32 | 45 | 152 | 153 |

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

| 노즐 | 노즐 타입 | 인입구 연결 (in.) | L (mm) | 바디 Hex. (in.) | 캡 Hex. (in.) | 총 중량 (kg) |
|----|----------------------|--------------|--------|---------------|--------------|-----------|
| | LN (F) LN-W (F) | 1/4 | 49.1 | 13/16 | 5/8 | 0.10 |
| | LNN (M) LNN-W (M) | 1/4 | 53.1 | 13/16 | 5/8 | 0.09 |
| | LND (F) | 1/4 | 47.6 | 7/8 dia. | 5/8 | 0.09 |
| | LNND (M) | 1/4 | 51.6 | 7/8 dia. | 5/8 | 0.09 |

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

| 노즐 | 노즐 타입 | 인입구 연결 (in.) | L (mm) | 바디 Hex. (in.) | 캡 Hex. (in.) | 총 중량 (kg) |
|----|--------------------|--------------|--------|---------------|--------------|-----------|
| | N (F) N-W (F) | 1/4 | 33.3 | 11/16 | 5/8 | 0.05 |
| | NN (M) NN-W (M) | 1/4 | 35.7 | 11/16 | 5/8 | 0.05 |
| | M (M) | 1/4 | 21.4 | 9/16 | - | 0.02 |

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

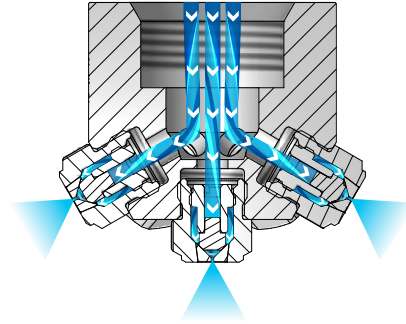


개요: FOGJET(포그젯)

- 압축 공기 사용없이 미세 분사된 스프레이; 단일 노즐로 더 넓은 영역에 안개 미스트를 분사할 때 적합
- 7N 및 7G 노즐은 소나기(shower)와 같은 원형 광각 스프레이 패턴 생성
- FF 노즐은 밀집되고 좁은 중공원형 스프레이 패턴 생성
- 7N 및 7G 어셈블리는 노즐 바디와 7개의 분리형 캡이 포함됩니다. 각 캡은 세척을 위해 쉽게 분리되는 내부 코어 또는 벤이 있습니다
- 화재 방지, 먼지 제어 및 강우(rain) 시뮬레이션 어플리케이션에서 널리 사용됨
- 0.11 ~ 136 gpm (0.42 ~ 505 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 20 ~ 150 psi (1.5 ~ 10 bar)의 작동 압력

FogJet 노즐

액체는 각 개별 노즐 캡의 코어 구성 요소에 있는 슬롯을 통과합니다. 슬롯은 액체가 매우 빠른 속도로 원을 그리며 회전하도록 합니다. 회전 동작의 에너지로 인해 액체가 매우 작은 입자로 분해되며, 오리피스를 빠져 나갈 때 중공원형 패턴을 생성합니다.



FOGJET 옵션



주문 정보

FOGJET 7G 및 7N

| | | | | | | |
|-----------|---|----------|---|----------|---|----------|
| 인입구 연결 | - | 노즐 타입 | - | 재질 코드 | - | 용량 크기 |
| 예시 | | | | | | |
| 1-1/2 | - | 7G | - | SS | - | 30 |

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

FOGJET FF

| | | | | | | |
|-----------|--|----------|---|----------|---|----------|
| 인입구 연결 | | 노즐 타입 | - | 재질 코드 | - | 용량 크기 |
| 예시 | | | | | | |
| 3/4 | | FF | - | SS | - | 4.8 |

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

상대 입자 크기
단위: MICRONS

| | | | |
|----------|-----------|------------|-------------|
| 10 ~ 100 | 100 ~ 500 | 500 ~ 1000 | 1000 ~ 5000 |
|----------|-----------|------------|-------------|


입자 크기는 용량과 압력에 따라 달라집니다.


빠른 참조 가이드

| 모델 | 연결/타입 | 연결 크기 (in.) | 재질 | 페이지 번호 | |
|----|-------|-------------|--|---------|---------|
| | | | | 성능 데이터 | 치수 및 중량 |
| 7N | F | 1 | 황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS) | E9 | E12 |
| 7G | F | 3/4 ~ 1-1/2 | | E10 | |
| FF | F | 3/4 ~ 1-1/4 | 황동, 303 스테인리스 스틸 (SS) | E11-E12 | |

F = 암나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

W 성능 데이터:
광각 스프레이



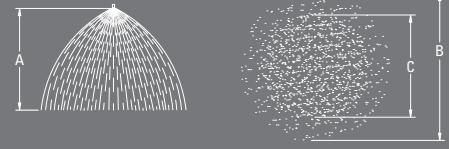


| 인입구 연결 (in.) | 노즐 타입 | 용량 크기 | 직경 | | | 유량 용량 (l/min) | | | | | | |
|--------------------|-------|----------|----------|------------|------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| | | | A (m) | B (m) | C (m) | 1.5 bar | 3 bar | 4 bar | 6 bar | 7 bar | 8 bar | 10 bar |
| 1 | ● | .60 | 1* | 1.1 | .5 | - | - | - | - | .42 | .45 | .50 |
| | ● | 1 | 1* | 1.2 | .6 | - | .46 | .56 | .65 | .70 | .75 | .84 |
| | ● | 1.5 | 1* | 1.4 | .8 | - | .69 | .85 | .98 | 1.0 | 1.1 | 1.3 |
| | ● | 2 | 1* | 1.4 | .8 | - | .92 | 1.1 | 1.3 | 1.4 | 1.5 | 1.7 |
| | ● | 3 | 1* | 1.7 | 1.1 | 1.1 | 1.4 | 1.7 | 2.0 | 2.1 | 2.3 | 2.5 |
| | ● | 4 | 1* | 1.7 | 1.1 | 1.5 | 1.8 | 2.2 | 2.6 | 2.8 | 3.0 | 3.4 |
| | ● | 6 | 1* | 1.8 | 1.2 | 2.2 | 2.8 | 3.4 | 3.9 | 4.2 | 4.5 | 5.0 |
| | ● | 8 | 1* | 1.8 | 1.2 | 2.9 | 3.7 | 4.5 | 5.2 | 5.6 | 6.0 | 6.7 |
| | ● | 10 | 1* | 2.1 | 1.4 | 3.7 | 4.6 | 5.6 | 6.5 | 7.0 | 7.5 | 8.4 |
| | ● | 12 | 1* | 2.4 | 1.4 | 4.4 | 5.5 | 6.7 | 7.8 | 8.4 | 9.0 | 10.1 |
| | ● | 14 | 1 | 2.4 | 1.4 | 5.1 | 6.4 | 7.9 | 9.1 | 9.8 | 10.5 | 11.8 |
| | ● | 16 | 1 2* | 2.4 2.6 | 1.5 1.7 | 5.9 | 7.4 | 9.1 | 10.4 | 11.2 | 12.0 | 13.5 |
| | ● | 18 | 1 2* | 2.4 2.7 | 1.5 1.8 | 6.6 | 8.3 | 10.2 | 11.7 | 12.6 | 13.5 | 15.1 |
| | ● | 22 | 1 2* | 2.9 3.4 | 1.7 2.1 | 8.0 | 10.1 | 12.4 | 14.3 | 15.3 | 16.5 | 18.5 |
| ● | 26 | 1 2* | 3 3.7 | 1.8 2.4 | 9.5 | 12.0 | 14.7 | 16.9 | 18.1 | 19.6 | 22 | |

*또는 그 이상.
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



W 성능 데이터:
광각 스프레이



| 인입구 연결 (in.) | 노즐 타입 | 용량 크기 | 직경 | | | 유량 용량 (l/min) | | | | | | |
|--------------------|-------|----------|------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| | | | A (m) | B (m) | C (m) | 1.5 bar | 3 bar | 4 bar | 6 bar | 7 bar | 8 bar | 10 bar |
| 3/4 | ● | 1 | 1 1.5 2.5 3.5 | 1.5 2 2.3 2.4 | 1 1.3 1.4 1.6 | 4.3 | 5.2 | 6.4 | 7.2 | 7.7 | 8.2 | 9.1 |
| | ● | 1.5 | 1 1.5 2.5 3.5 | 2.4 2.7 3 3.2 | 1.7 2 2.3 2.4 | 6.5 | 7.8 | 9.6 | 10.8 | 11.6 | 12.3 | 13.6 |
| | ● | 3 | 1 1.5 2.5 3.5 | 2.6 3 3.4 3.5 | 1.7 2 2.1 2.3 | 13.0 | 15.6 | 19.1 | 22 | 24 | 25 | 27 |
| | ● | 5 | 1 1.5 2.5 3.5 | 2.9 3.4 3.7 3.8 | 1.9 2.1 2.4 2.4 | 22 | 26 | 32 | 36 | 39 | 41 | 45 |
| 1 | ● | 6.5 | 1 1.5 2.5 3.5 | 3 3.5 4 4.1 | 2.7 2.8 3 3.5 | 28 | 34 | 42 | 47 | 50 | 53 | 59 |
| | ● | 10 | 1 1.5 2.5 3.5 | 3.4 3.8 4.1 4.3 | 2.9 3 3.4 3.7 | 43 | 52 | 64 | 72 | 77 | 82 | 91 |
| | ● | 12.5 | 1 1.5 2.5 3.5 | 3.7 4 4.3 4.4 | 3 3.4 3.7 3.8 | 54 | 65 | 80 | 90 | 97 | 102 | 113 |
| | ● | 16 | 1 1.5 2.5 3.5 | 3.8 4.2 4.4 4.6 | 3.2 3.7 4 4 | 69 | 83 | 102 | 115 | 123 | 131 | 147 |
| 1, 1-1/2 | ● | 25 | 1 1.5 2.5 3.5 | 4.2 4.9 5.2 5.3 | 2.7 3.2 3.4 3.5 | 109 | 130 | 159 | 179 | 192 | 205 | 225 |
| | ● | 30 | 1 1.5 2.5 3.5 | 4.2 4.9 5.2 5.3 | 2.7 3.2 3.4 3.5 | 130 | 156 | 191 | 215 | 231 | 245 | 270 |
| | ● | 32 | 1 1.5 2.5 3.5 | 4.2 4.9 5.2 5.3 | 2.7 3.2 3.4 3.5 | 138 | 167 | 205 | 230 | 247 | 260 | 290 |
| | ● | 40 | 1 1.5 2.5 3.5 | 4.2 4.9 5.2 5.3 | 2.7 3.2 3.4 3.5 | 173 | 210 | 258 | 285 | 306 | 325 | 360 |
| 1-1/2 | ● | 45 | 1 1.5 2.5 3.5 | 4.3 5 5.3 5.5 | 2.9 3.4 3.7 3.8 | 195 | 235 | 288 | 320 | 343 | 370 | 410 |
| | ● | 50 | 1 1.5 2.5 3.5 | 4.4 5.2 5.5 5.8 | 3.2 3.7 4.1 4.3 | 215 | 260 | 319 | 360 | 386 | 410 | 455 |

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



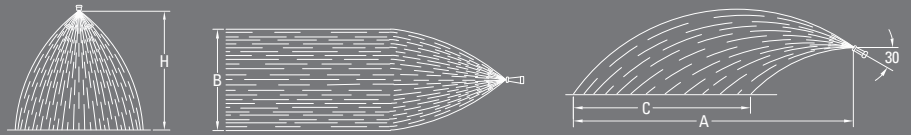
N 성능 데이터:
협각 스프레이



| 인입구 연결 (in.) | 노즐 타입 FF | 용량 크기 | 유량 용량 (l/min) | | | | | |
|--------------|-------------|-------|---------------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | | | 1.5 bar | 3 bar | 4 bar | 6 bar | 7 bar | 10 bar |
| 3/4 | ● | 4.8 | 13.4 | 19.0 | 22 | 27 | 29 | 35 |
| | ● | 9 | 25 | 36 | 41 | 50 | 54 | 65 |
| | ● | 12 | 34 | 47 | 55 | 67 | 72 | 86 |
| | ● | 18 | 50 | 71 | 82 | 101 | 109 | 130 |
| 1 | ● | 25 | 70 | 99 | 114 | 140 | 151 | 180 |
| | ● | 35 | 98 | 138 | 160 | 195 | 211 | 252 |
| 1-1/4 | ● | 50 | 140 | 197 | 228 | 279 | 302 | 360 |
| | ● | 70 | 195 | 276 | 319 | 391 | 422 | 505 |

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

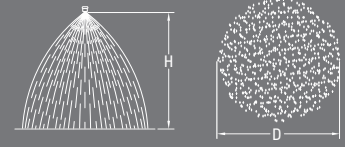
N 성능 데이터:
협각 스프레이



| 노즐 타입 FF | 용량 크기 | “H” 바닥 위의 높이 (m) | 스프레이 직경 및 커버리지 (m) | | | | | |
|-------------|-------|------------------|--------------------|-----|-----|-------|-----|------|
| | | | 3 bar | | | 7 bar | | |
| | | | A | B* | C | A | B* | C |
| ● | 4.8 | 1 | 5.2 | 2.1 | 4 | 7.6 | 1.5 | 6.1 |
| ● | 9 | 1 | 7 | 2.4 | 5.2 | 9.4 | 1.7 | 7.3 |
| ● | 12 | 1 | 7.6 | 2.4 | 5.5 | 10.1 | 1.7 | 7.6 |
| ● | 18 | 1 | 8.8 | 2.4 | 5.8 | 11 | 1.7 | 7.9 |
| ● | 25 | 1 | 9.8 | 2.4 | 7.3 | 12.8 | 1.7 | 9.8 |
| ● | 35 | 1 | 11 | 2.4 | 8.5 | 16.8 | 1.8 | 13.7 |
| ● | 50 | 1 | 11.3 | 2.4 | 8.5 | 18.3 | 1.8 | 15.2 |
| ● | 70 | 1 | 14 | 2.4 | 11 | 22 | 1.8 | 18.3 |

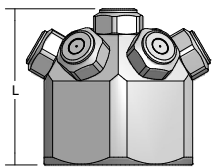
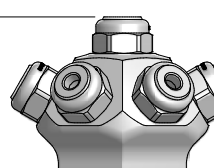
*B 직경은 A의 가장 넓은 부분에서 측정됩니다.

N 성능 데이터:
협각 스프레이



| 노즐 타입 | 용량 크기 | “H” 바닥 위의 높이 (m) | 다양한 압력에서의 스프레이 커버리지 “D” (m) | | | |
|-------|------------|------------------|-----------------------------|-------|-------|--------|
| | | | 3 bar | 4 bar | 7 bar | 10 bar |
| FF | | | | | | |
| • | 4.8, 9, 12 | 1 | .60 | .60 | .60 | .60 |
| • | | 1.5 | .90 | .90 | .90 | .90 |
| • | | 2.1 | 1.2 | 1.2 | 1.1 | .90 |
| • | | 3 | 1.5 | 1.4 | 1.2 | 1.1 |
| • | 18, 25 | 1 | .60 | .60 | .60 | .60 |
| • | | 1.5 | .90 | .90 | .90 | .80 |
| • | | 2.1 | 1.2 | 1.2 | 1.1 | .90 |
| • | | 3 | 1.7 | 1.5 | 1.3 | 1.2 |
| • | 35, 50, 70 | 1 | .80 | .80 | .80 | .60 |
| • | | 1.5 | 1.2 | 1.2 | 1.1 | .90 |
| • | | 2.1 | 1.5 | 1.5 | 1.4 | 1.2 |
| • | | 3 | 2 | 1.8 | 1.7 | 1.5 |

치수 및 중량

| 노즐 | 노즐 타입 | 인입구 연결 (in.) | L (mm) | Hex. (in.) | 총 중량 (kg) |
|---|--------|--------------|--------|------------|-----------|
|  | 7N (F) | 1 | 53.2 | 63.5 | 0.52 |
|  | | 3/4 | 46.2 | 54.0 | 0.28 |
| | | 1 | 84.1 | 103.2 | 1.23 |
| | | 1-1/2 | 81.0 | 108.0 | 0.97 |

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

| 노즐 | 노즐 타입 | 인입구 연결 (in.) | L (mm) | Hex. (in.) | 총 중량 (kg) |
|--|--------|--------------|--------|------------|-----------|
|  | FF (F) | 3/4 | 25.4 | 34.9 | 0.09 |
| | | 1 | 29.4 | 42.1 | 0.14 |
| | | 1-1/4 | 30.9 | 53.2 | 0.20 |

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.