



## 부채꼴 스프레이 노즐

PRESSURE WASHING · CLEANING  
RINSING · COOLING · COATING  
WASHDOWN · PARTS WASHING  
DEGREASING · MOISTENING  
SURFACE PREPARATION  
SNOWMAKING



# 부채꼴 (FLAT) 스프레이 노즐 개요



## 다른 공급자보다 다양한 크기와 옵션을 제공합니다

### 스타일:

- 기본
- 킥-커넥트

### 스프레이 패턴:

- 표준각
- 광각
- 협각

스프레이 각도: 0° (일직선형) ~ 170°

유량 범위: .003 ~ 1237 gpm (.013 ~ 4720 lpm)

작동 압력 범위: 최대 4000 psi (275 bar)

### 연결:

- 1/8" ~ 12" 파이프 크기
- 암나사 및 수나사 NPT & BSPT

### 재질:

- 황동
- 연강(일반강철)
- 303 스테인리스 스틸
- 316 스테인리스 스틸
- 400 시리즈 스테인리스 스틸
- 폴리염화비닐
- 경화 스테인리스 스틸 (HSS)
- ProMax®
- 기타 특수 재질 이용 가능

상표 등록 및 소유권은 i-페이지를 참조하십시오.

### VEEJET® 노즐 성능 최적화:

피스톤 타입의 감압 밸브로 스프레이 라인 압력을 정확하게 제어합니다. 과도한 액체를 액체 공급원 또는 펌프 인입구로 다시 우회하여 초과 압력으로 인한 액체 낭비를 최소화합니다. F31 페이지를 참조하십시오.



스프레이 팁의 빠른 위치 지정을 위해 조절식 볼 피팅을 사용하십시오. 팁은 50° 벌림 각도 내에서 조절할 수 있습니다. 잠금 나사는 흔들리거나 진동이 가해지는 경우에도 노즐 위치를 유지합니다. F23 페이지를 참조하십시오.



스트레이너를 사용하여 더 큰 입자를 가두고 이물질이 오리피스로 들어가는 것을 방지하여 UniJet® 의 막힘을 최소화합니다. 다양한 재질과 메시 크기로 제공됩니다. F16 페이지를 참조하십시오.



# 부채꼴 (FLAT) 스프레이 노즐 목차

## VEEJET® 노즐: 표준각 스프레이

	PAGE
H-DT, H-DU, H-U, H-VV, H-VVL 및 U 노즐	C4
<b>빠른 참조 가이드</b>	<b>C5</b>

## QUICK VEEJET® 및 PROMAX® QUICK VEEJET 노즐: 표준각 스프레이

	PAGE
QJJS 미니어처 Quick VeeJet 바디	C14
QSVV 미니어처 Quick VeeJet 스프레이 팁	C14
QJA, QJLA, QJJA 및 QJLA Quick VeeJet 바디	C14
QLUA, QUA 및 QVVA Quick VeeJet 스프레이 팁	C14
QPPM ProMax 미니어처 Quick VeeJet 바디	C15
QMVV ProMax 미니어처 Quick VeeJet 스프레이 팁	C15
QPPA ProMax Quick VeeJet 바디	C15
QPTA ProMax Quick VeeJet 스프레이 팁	C15
<b>빠른 참조 가이드</b>	<b>C16</b>

## UNIJET® 노즐: 표준각 스프레이

	PAGE
T 및 TT UniJet 바디	C24
TPU 및 13802 UniJet 스프레이 팁	C24
<b>빠른 참조 가이드</b>	<b>C25</b>

## WASHJET® 노즐: 고 충격력 표준각 스프레이

	PAGE
MEG, WEG, MEG-SSTC, IMEG® 노즐	C32
QCMEG 및 QCIMEG™ 노즐	C33
<b>빠른 참조 가이드</b>	<b>C34</b>

## UNIJET® 노즐: 고 압력 표준각 스프레이

	PAGE
11430 UniJet 바디	C38
EG UniJet 스프레이 팁	C38
<b>빠른 참조 가이드</b>	<b>C39</b>

## FLOODJET® 노즐: 광각 스프레이

	PAGE
K 노즐	C40
TEK 노즐	C40
QJA 및 QJJA Quick FloodJet 바디	C41
QTKA Quick FloodJet 스프레이 팁	C41
QJJS 미니어처 Quick FloodJet 바디	C41
QSTK 미니어처 Quick FloodJet 스프레이 팁	C41
T 및 TT UniJet 바디	C42
TK UniJet FloodJet 스프레이 팁	C42
<b>빠른 참조 가이드</b>	<b>C43</b>

## FLATJET® 노즐: 협각 스프레이

	PAGE
P 노즐	C47
<b>빠른 참조 가이드</b>	<b>C48</b>

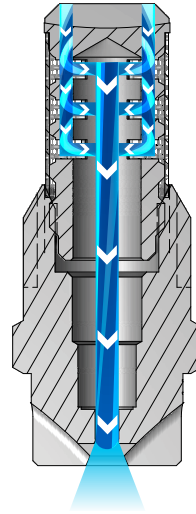
## 초-고압 노즐: 표준각 스프레이

	PAGE
VS625 노즐	C50
VS940 노즐	C50
FS 및 VS 스프레이 팁	C50
58833 및 58834 바디	C50
<b>빠른 참조 가이드</b>	<b>C51</b>



### 개요: VEEJET(비젯) H 및 U

- 부채꼴 스프레이 노즐은 스프레이 헤더 또는 매니폴드에 사용하기에 알맞습니다. 여러 노즐을 직렬로 사용할 때 균일한 커버리지를 제공하기 위해 부채꼴 타입, 테이퍼 테두리 스프레이 패턴을 생성합니다.
- 노즐 타입 중 가장 높은 충격력을 제공하는 일직선형 (0° 스프레이 각도) 사용 가능
- 광범위한 유량과 압력 범위에서 일관된 성능 제공
- 일부 모델에는 통합 스트레이너가 있습니다
- 고-압력/고-충격 버전 사용 가능
- 신속한 유지보수 및 설치가 가능한 퀵-커넥트 버전



#### VEEJet H 및 U 노즐

액체가 오리피스의 날카로운 V자 절단부를 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴이 형성됩니다. 분포도는 스프레이의 중심부터 점점 가늘어집니다.

### VEEJET H 및 U 노즐

- 부채꼴 형태의 테이퍼 테두리 스프레이 패턴
- 일체형 디자인
- 0° ~ 110°의 스프레이 각도
- 0.012 ~ 1237 gpm (.047 ~ 4720 lpm)의 유량으로 균일한 스프레이 분포
- 최대 500psi (35 bar)의 작동 압력

S



H-U  
1/8" ~ 3/4" 수나사 연결  
40 psi에서 1 gpm 이상의 유량  
(2.8 bar에서 3.8 lpm 이상)

S



H-VV 및 H-VVL  
1/8" ~ 1/4" 수나사 연결  
40 psi에서 1 gpm 이하의 유량  
(2.8 bar에서 3.8 lpm)  
H-VVL은 통합 스트레이너를 포함

S



### VEEJET 옵션

S



H-DT  
1/8" ~ 1/4" 암나사 연결  
40 psi에서 1 gpm 이하의 유량  
(2.8 bar에서 3.8 lpm)

S



H-DU  
1/8" ~ 1/4" 암나사 연결  
40 psi에서 1 gpm 이상의 유량  
(2.8 bar에서 3.8 lpm 이상)

S



U  
1" ~ 2" 수나사 연결  
40 psi에서 40 gpm 이상의 유량  
(2.8 bar에서 151 lpm 이상)

상대 입자 크기  
단위: MICRONS

10 ~ 100

100 ~ 500

500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

### 주문 정보

#### VEEJET H-DT, H-DU, H-U, H-VV 및 H-VVL

노즐 앞문자	인입구 연결	노즐 타입	-	재질 코드	스프레이 각도	용량 크기
-----------	-----------	----------	---	----------	------------	----------

예시

H	1/4	VV	-	SS	110	10
---	-----	----	---	----	-----	----

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

#### VEEJET U

인입구 연결	노즐 타입	-	재질 코드	스프레이 각도	용량 크기
-----------	----------	---	----------	------------	----------

예시

1	U	-	SS	50	500
---	---	---	----	----	-----

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

### 빠른 참조 가이드

모델	연결	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
H-DT	F	1/8 ~ 1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	C6-C8	C13
H-DU	F	1/8 ~ 1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 폴리염화비닐 (PVC)	C9-C13	
H-U	M	1/8 ~ 3/4	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	C9-C13	
H-VV	M	1/8 ~ 1/4	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)	C6-C8	
H-VVL	M	1/8 ~ 1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)	C6-C8	
U	M	1 ~ 2	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS)	C9-C13	

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.  
치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.





S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	노즐 타입/ 인입구 연결 (in.)						용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	H-VV		H-VVL		H-DT				0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4															
110°	•	•	•	•			01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	94	110	121	124
	•	•	•	•			015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	97	110	121	124
	•	•	•	•		•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	98	110	120	123
	•	•	•	•		•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	99	110	120	123
	•	•	•	•	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	100	110	119	122
	•	•	•	•		•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	100	110	118	122
	•	•	•	•	•	•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	101	110	117	122
	•	•	•	•		•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	102	110	117	121
	•	•	•	•	•	•	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	103	110	117	119
	•	•	•	•		•	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	104	110	117	118
95°	•		•		•		0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	81	95	105	113
	•	•	•	•			01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	81	95	105	113
	•		•	•			015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	82	95	105	113
	•	•	•	•	•	•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	82	95	105	113
	•	•	•	•		•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	83	95	104	111
	•	•	•	•	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	84	95	103	108
	•	•	•	•	•		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	84	95	102	107
	•	•	•	•	•	•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	86	95	101	106
	•				•		065	1.6	.94	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8	86	95	101	106
	•	•	•	•	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	87	95	100	105
80°	•	•	•	•			0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	61	80	95	101
	•	•	•	•			0067	.53	-	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	67	80	94	99
	•	•	•	•	•	•	01	.66	-	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	68	80	89	92
		•	•	•		•	015	.81	-	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	68	80	89	92
	•	•	•	•	•	•	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	69	80	88	91
	•	•	•	•	•	•	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	70	80	87	90
	•	•	•	•	•	•	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	71	80	86	89
	•	•	•	•	•	•	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	71	80	86	89
	•	•	•	•	•	•	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	72	80	85	88
	•				•	•	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	72	80	85	88
	•	•		•	•	•	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	72	80	84	87
		•		•	•	•	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	73	80	84	87

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	노즐 타입/ 인입구 연결 (in.)						용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	H-WV		H-VVL		H-DT				0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4															
73°	●	●	●	●	●		0077	.58	–	.15	.21	.30	.43	.46	.68	.78	1.0	53	73	86	92
	●	●	●	●			0154	.81	.22	.29	.43	.61	.86	.93	1.4	1.6	2.1	55	73	84	88
		●		●			0231	.97	.33	.44	.64	.91	1.3	1.4	2.0	2.4	3.1	56	73	83	87
	●	●	●	●			0308	1.2	.44	.59	.86	1.2	1.7	1.9	2.7	3.1	4.2	58	73	82	86
		●		●			0462	1.4	.67	.88	1.3	1.8	2.6	2.8	4.1	4.7	6.2	60	73	80	84
	●		●				0770	1.8	1.1	1.5	2.1	3.0	4.3	4.6	6.8	7.8	10.4	64	73	77	82
65°	●		●				0017	.28	–	–	.047	.067	.095	.10	.15	.17	.23	44	65	77	86
	●		●				0033	.38	–	–	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	47	65	76	83
	●	●	●	●	●		0067	.53	–	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	50	65	75	81
	●	●	●	●	●	●	01	.66	–	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	51	65	74	80
	●	●	●	●			015	.81	–	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	51	65	74	80
	●	●	●	●	●	●	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	52	65	73	79
	●		●				025	.99	.36	.48	.70	.99	1.4	1.5	2.2	2.5	3.4	52	65	73	79
	●	●	●	●	●	●	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	53	65	72	78
	●	●	●	●	●	●	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	53	65	72	76
	●	●	●	●	●	●	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	53	65	72	76
		●			●	●	055	1.5	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	53	65	72	76
	●	●		●	●	●	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	54	65	72	75
		●			●	●	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	54	65	71	75
	●	●	●	●	●	●	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	55	65	71	74
●				●	●	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	55	65	71	74	
50°	●	●	●	●			01	.66	–	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	37	50	59	65
	●	●	●	●			02	.89	–	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	39	50	57	63
	●	●	●	●		●	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	40	50	56	62
	●	●	●	●		●	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	42	50	56	61
	●	●	●	●		●	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	44	50	56	61
	●					●	055	1.5	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	44	50	56	61
	●	●	●	●		●	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	45	50	56	60
	●	●				●	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	45	50	56	60
	●	●	●	●		●	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	45	50	55	60
		●			●	●	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	45	50	55	59
40°	●	●	●	●	●		01	.66	–	–	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	26	40	52	59
	●	●	●	●	●		015	.81	–	–	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	27	40	52	59
	●	●	●	●	●	●	02	.89	–	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	29	40	51	58
	●	●	●	●	●	●	03	1.1	–	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	30	40	50	57
	●	●	●	●	●	●	04	1.3	–	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	30	40	50	56

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	노즐 타입/ 인입구 연결 (in.)						용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	H-WV		H-VVL		H-DT				0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	1/8	1/4	1/8	1/4	1/8	1/4															
40°	●	●	●	●	●	●	05	1.4	-	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	31	40	49	55
	●	●			●	●	055	1.5	-	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	31	40	49	55
	●	●	●	●	●	●	06	1.5	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	31	40	49	55
	●	●			●	●	065	1.6	-	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8	31	40	48	54
	●	●			●	●	07	1.7	-	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	31	40	48	54
	●	●	●	●	●	●	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	31	40	47	53
	●						085	1.8	1.2	1.6	2.4	3.4	4.7	5.1	7.5	8.7	11.5	32	40	46	50
	●	●			●	●	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	32	40	46	50
25°	●	●	●	●	●		01	.66	-	-	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	14	25	34	42
	●	●	●	●	●	●	02	.89	-	-	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	15	25	33	40
	●	●	●	●	●	●	03	1.1	-	-	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	15	25	33	40
	●	●	●	●	●	●	04	1.3	-	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	16	25	32	39
				●	●	●	045	1.3	-	.86	1.3	1.8	2.5	2.7	4.0	4.6	6.1	16	25	32	39
	●	●	●	●	●	●	05	1.4	-	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	16	25	32	39
	●	●			●	●	055	1.5	-	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	16	25	31	38
	●	●	●	●	●	●	06	1.5	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	17	25	31	38
	●	●			●	●	065	1.6	-	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8	17	25	31	38
	●	●	●		●	●	07	1.7	-	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	17	25	31	38
	●	●					075	1.7	-	1.4	2.1	3.0	4.2	4.5	6.6	7.6	10.1	17	25	31	38
	●	●	●	●	●	●	08	1.8	-	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	17	25	31	38
	●						085	1.8	-	1.6	2.4	3.4	4.7	5.1	7.5	8.7	11.5	18	25	31	37
●	●			●	●	09	1.9	-	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	17	25	31	37	
				●		15	2.4	-	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	18	25	31	37	
15°	●	●		●			01	.66	-	-	-	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	-	15	24	28
	●		●		●	●	02	.89	-	-	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	6	15	22	27
	●	●	●	●	●	●	03	1.1	-	-	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	6	15	22	27
	●	●	●	●	●	●	04	1.3	-	-	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	7	15	21	26
	●	●	●	●	●	●	05	1.4	-	-	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	7	15	21	26
	●	●			●	●	055	1.5	-	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	7	15	21	26
	●	●	●	●	●	●	06	1.5	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	8	15	21	26
	●	●			●	●	065	1.6	-	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8	8	15	20	25
		●			●	●	07	1.7	-	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	8	15	20	25
	●	●	●	●	●	●	08	1.8	-	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	9	15	20	25
	●	●			●	●	085	1.8	-	1.6	2.4	3.4	4.7	5.1	7.5	8.7	11.5	9	15	19	24
●	●			●	●	09	1.9	-	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	9	15	19	24	

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.





S 성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	노즐 타입/ 인입구 연결 (in.)										용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)										스프레이 각도 (°)			
	H-U					H-DU		U					0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar	
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																
110°											20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	105	110	117	118	
	●	●		●		●	●				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	89	95	100	105	
	●	●		●		●	●				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	90	95	100	105	
	●	●	●				●				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	90	95	100	105	
	●	●		●		●	●				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	91	95	101	105	
		●	●	●			●				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	92	95	100	105	
		●		●			●				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	93	95	99	103	
		●		●			●				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	93	95	99	103	
		●	●	●			●				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	93	95	99	103	
				●							80	5.5	11.5	15.3	22	32	45	48	71	82	108	93	95	99	102	
95°				●							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	93	95	99	102	
				●							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	93	95	99	102	
					●						400	12.0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	93	95	99	102	
	●	●	●	●		●	●				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	73	80	84	87	
	●	●		●		●	●				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	74	80	83	86	
	●	●	●	●		●	●				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	74	80	83	86	
	●	●	●	●		●	●				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	74	80	83	86	
	●	●	●	●		●	●				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	74	80	83	86	
		●	●	●		●					50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	74	80	83	85	
		●	●	●		●					60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	75	80	83	85	
80°				●							70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	75	80	83	86	
			●	●							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	75	80	83	86	
			●	●							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	73	80	84	86	
				●	●						200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	74	80	82	85	
					●						400	12.0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	78	80	81	83	
									●		500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	78	80	81	83	
										●	580	14.5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	78	80	81	83	
	●	●	●			●	●				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	56	65	71	74	
	●	●									12	2.1	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	56	65	71	73	
	●	●	●	●		●	●				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	56	65	70	73	
●	●		●		●	●				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	57	65	70	73		
●										25	3.1	3.6	4.8	7.0	9.9	14.0	15.1	22	25	34	57	65	69	73		
●	●	●			●	●				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	58	65	69	72		
●	●	●			●	●				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	59	65	68	72		
●	●	●	●			●				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	60	65	68	71		
●	●	●	●			●				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	60	65	68	71		

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	노즐 타입/ 인입구 연결 (in.)										용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)										스프레이 각도 (°)			
	H-U					H-DU		U					0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar	
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																
65°		•	•	•		•	•				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	60	65	68	71	
			•	•							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	58	65	69	70	
			•	•							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	59	65	68	70	
				•	•						200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	60	65	67	69	
					•						250	9.5	36	48	70	99	140	151	221	255	337	60	65	67	69	
					•						300	10.4	43	57	84	118	168	181	265	306	405	60	65	67	69	
						•					400	12.0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	60	65	67	69	
								•	•		500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	60	65	66	68	
50°									•		580	14.5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	61	65	66	68	
										02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	3.9	50	57	63		
										03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	40	50	56	62		
										04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	42	50	56	61		
										05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	44	50	56	61		
										055	1.5	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	44	50	56	61		
										06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	45	50	56	60		
										07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	45	50	56	60		
										08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	45	50	55	60		
		•	•	•			•	•			10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	45	50	55	59	
			•	•	•		•	•			15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	45	50	55	59	
		•	•	•	•			•			20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	45	50	55	59	
		•	•	•	•						30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	45	50	55	59	
		•	•	•			•	•			40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	46	50	54	59	
		•	•	•				•			50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	46	50	54	59	
			•	•				•			60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	46	50	54	59	
			•	•	•			•			70	5.1	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	46	50	54	59	
			•	•							80	5.5	11.5	15.3	22	32	45	48	71	82	108	45	50	53	58	
				•							85	5.7	12.3	16.2	24	34	47	51	75	87	115	45	50	53	57	
			•								90	5.8	13.0	17.2	25	36	50	54	79	92	121	45	50	53	56	
			•	•						100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	44	50	52	54		
			•							110	6.5	15.9	21	31	43	61	66	97	112	148	45	50	53	54		
			•							120	6.7	17.3	23	34	47	67	72	106	122	162	44	50	53	55		
			•							135	7.2	19.5	26	38	53	75	81	119	138	182	45	50	52	55		
			•	•						150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	45	50	52	55		
				•						200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	46	50	52	55		
				•						250	9.7	36	48	70	99	140	151	221	255	337	46	50	52	55		
					•					400	12.0	58	76	112	158	223	241	353	408	539	46	50	52	55		

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



**S** 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	노즐 타입/ 인입구 연결 (in.)										용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)										스프레이 각도 (°)					
	H-U					H-DU		U					0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar			
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																		
50°									●	●		500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	49	50	51	54		
									●			580	14.5	84	111	162	229	324	350	512	591	782	49	50	51	53		
										●		750	16.4	108	143	209	296	419	452	662	765	1011	49	50	51	53		
											●		1000	19.0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	49	50	51	53	
												●		1500	23.2	216	286	419	592	838	905	1324	1529	2023	49	50	51	52
												●		2000	26.8	288	381	558	790	1117	1206	1766	2039	2697	49	50	51	52
40°	●	●	●				●	●				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	32	40	45	48		
	●	●	●	●			●	●				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	32	40	45	48		
	●	●	●	●			●	●				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	32	40	45	48		
	●	●	●				●	●				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	33	40	45	48		
	●	●	●				●	●				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	34	40	45	48		
		●	●	●				●				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	35	40	45	48		
		●	●	●				●				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	35	40	45	48		
		●	●	●				●				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	35	40	45	48		
		●										80	5.5	11.5	15.3	22	32	45	48	71	82	108	35	40	44	47		
			●	●								100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	34	40	43	46		
			●	●								150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	35	40	43	44		
				●								200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	36	40	42	44		
								●			500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	38	40	41	45			
25°	●	●					●	●				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	18	25	31	37		
	●	●	●				●	●				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	18	25	31	37		
	●	●	●				●	●				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	19	25	31	37		
	●	●	●				●	●				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	20	25	30	36		
		●	●				●	●				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	21	25	29	35		
		●	●					●				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	21	25	29	35		
		●	●					●				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	22	25	29	35		
		●	●	●				●				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	22	25	29	35		
			●	●								100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	23	25	28	32		
			●	●								150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	24	25	28	30		
				●								200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	24	25	26	29		
									●	●		500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	24	25	26	29		
									●		750	16.4	108	143	209	296	419	452	662	765	1011	24	25	26	28			
										●		1000	19.0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	24	25	26	28		
15°	●	●					●	●				10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	10	15	19	24		
	●	●	●				●	●				15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	10	15	19	24		
	●	●	●				●	●				20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	10	15	19	23		

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	노즐 타입/ 인입구 연결 (in.)										용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)										스프레이 각도 (°)			
	H-U					H-DU		U					0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar	
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2																
15°	●	●	●			●	●				30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	10	15	19	21	
	●	●	●			●	●				40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	10	15	18	21	
		●	●	●			●				50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	11	15	18	21	
		●	●				●				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	11	15	18	21	
		●	●	●			●				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	11	15	18	21	
			●	●							100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135	13	15	17	18	
			●								120	6.7	17.3	23	34	47	67	72	106	122	162	13	15	17	18	
				●							150	7.5	22	29	42	59	84	90	132	153	202	14	15	17	18	
					●						200	8.7	29	38	56	79	112	121	177	204	270	14	15	17	18	
									●		500	13.4	72	95	140	197	279	302	441	510	674	14	15	16	17	
									●	1000	19.0	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349	14	15	16	17		
0°	●	●					●				03	1.0	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	0 일직선형				
	●	●				●	●				04	1.2	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4					
	●	●				●	●				05	1.3	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7					
	●	●				●	●				055	1.4	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4					
	●	●				●	●				06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1					
	●	●				●	●				065	1.5	.94	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8					
		●				●	●				07	1.6	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4					
	●	●				●	●				08	1.7	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8					
	●										085	1.8	1.2	1.6	2.4	3.4	4.7	5.1	7.5	8.7	11.5					
	●	●				●	●				09	1.8	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1					
	●	●				●	●				10	1.9	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5					
		●					●				12	2.1	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2					
	●	●				●	●				15	2.3	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20					
	●	●	●			●	●				20	2.7	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27					
	●	●				●	●				30	3.3	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40					
	●	●				●	●				40	3.8	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54					
		●					●				50	4.2	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67					
		●					●				60	4.6	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81					
		●	●				●				70	5.0	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94					
		●	●								80	5.3	11.5	15.3	22	32	45	48	71	82	108					
		●								100	6.0	14.4	19.1	28	39	56	60	88	102	135						
		●								120	6.8	17.3	23	34	47	67	72	106	122	162						
			●							150	7.3	22	29	42	59	84	90	132	153	202						
				●						165	7.7	24	31	46	65	92	100	146	168	223						
				●						200	8.5	29	38	56	79	112	121	177	204	270						

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

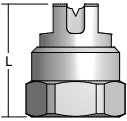
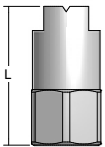
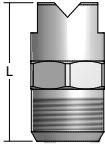
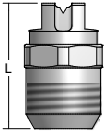


**S** 성능 데이터  
표준각 스프레이

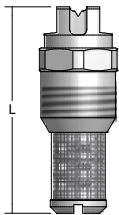
3 bar 에서의 스프레이 각도	노즐 타입/ 인입구 연결 (in.)										용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)				
	H-U					H-DU		U					0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1/8	1/4	1	1-1/4	2															
0°			●	●							250	9.5	36	48	70	99	140	151	221	255	337	0 일직선형			
					●						350	11.1	50	67	98	138	195	211	309	357	472				
								●	●		570	14.2	82	109	159	225	318	344	503	581	769				
					●						700	15.7	101	133	195	276	391	422	618	714	944				
								●			1000	18.8	144	191	279	395	558	603	883	1019	1349				
								●			1100	19.7	159	210	307	434	614	663	971	1121	1483				
									●		1400	22.2	202	267	391	553	782	844	1236	1427	1888				
									●		1800	25.2	259	343	503	711	1005	1086	1589	1835	2427				
										●	2000	26.5	288	381	558	790	1117	1206	1766	2039	2697				
										●	3500	35.1	505	667	977	1382	1954	2111	3090	3568	4720				

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	H-DT (F)	1/8	19.1	1/2	-	0.01
		1/4	19.8	5/8	-	0.02
	H-DU (F)	1/8	28.6	1/2	-	0.02
		1/4	28.6	5/8	-	0.04
	H-U (M)	1/8	25.4	9/16	-	0.01
		1/4	25.4	9/16	-	0.02
		3/8	31.8	11/16	-	0.04
		1/2	38.1	7/8	-	0.06
		3/4	50.8	1-1/16	-	0.14
	H-VV (M)	1/8	22.2	1/2	-	0.01
		1/4	23.0	9/16	-	0.02

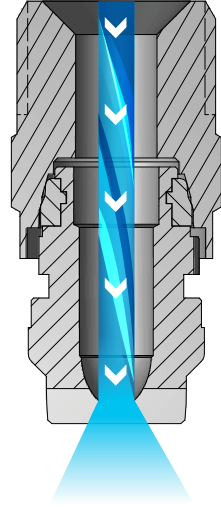
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	H-VVL (M)	1/8	38.9	1/2	-	0.02
		1/4	31.8	9/16	-	0.03
	U (M)	1	58.8	-	33.3	0.26
		1-1/4	95.3	-	42.9	0.57
		2	136.5	-	60.3	1.93

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: QUICK VEEJET (퀵 비젯) 및 PROMAX QUICK VEEJET (프로막스 퀵 비젯)

- 바디가 파이프/헤더에 장착된 채로 유지되어 유지보수가 많은 작업에 이상적입니다. 빠른 1/4 회전으로 수 초 내에 스프레이 팁 분리/설치가 가능합니다
- 자동 정렬 기능으로 시간 절약
- 미니어처 버전은 더 작은 물리적 크기와 더 가벼운 중량이 중요한 경우에 적합합니다
- 부채꼴 형태의 테이퍼 테두리 스프레이 패턴
- 0° ~ 110°의 스프레이 각도
- 0.035 ~ 68 gpm (0.14 ~ 255 lpm)의 유량으로 균일한 스프레이 분포도 제공
- 최대 300 psi (20 bar)의 작동 압력
- 메탈 또는 ProMax 중 선택. ProMax는 다음이 특징입니다:
  - 특수 등급의 폴리프로필렌인 ProMax 소재는 내화학적과 적은 축적을 제공. 최대 150 psi (10 bar) 사용
  - 내부 O-링은 바디와 팁 사이에 확실한 밀폐를 제공. 씰은 팁에 부착된 채로 예기치 않은 손상을 방지
  - 외부 O-링 (옵션)은 노즐을 오염으로부터 보호
  - 팁은 유량을 쉽게 식별할 수 있도록 색상으로 구분



Quick VeeJet 및 ProMax Quick VeeJet 노즐

액체가 오리피스의 날카로운 V자 절단부를 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴이 형성됩니다. 분포도는 스프레이의 중심부터 점점 가늘어집니다.

QUICK VEEJET 및 미니어처 QUICK VEEJET 옵션

S



QLUA 스프레이 팁 + QJLA 바디  
3/8" ~ 1/2" 수나사 연결



QJLA 바디  
3/8" ~ 1/2" 암나사 연결



QJA 바디  
1/8" ~ 1/2" 암나사 연결



QJJA 바디  
1/8" ~ 1/2" 수나사 연결



QJJS 바디 - 미니어처 버전  
1/8" ~ 1/4" 수나사 연결

S



QUA 스프레이 팁  
40 psi에서 8 gpm의 유량  
(2.8 bar에서 3.9 ~ 32 lpm)  
QJA 또는 QJJA 바디와 함께 사용

S



QVVA 스프레이 팁  
40 psi에서 1 gpm 이하의 유량  
(2.8 bar에서 3.9 lpm)  
QJA 또는 QJJA 바디와 함께 사용

S



QSVV 스프레이 팁 - 미니어처 버전  
40 psi에서 1 gpm 이하의 유량  
(2.8 bar에서 3.9 lpm)  
QJJS 바디와 함께 사용

PROMAX QUICK VEEJET 및 PROMAX 미니어처 QUICK VEEJET 옵션



QPTA 스프레이 팁 + QPPA 바디  
1/4" ~ 3/8" 수나사 연결  
선택 옵션인 외부 O-링



QMVV 미니어처 스프레이 팁 + QPPM 미니어처 바디  
1/8" ~ 1/4" 수나사 연결  
옵션: 바디 스트레이너, 팁 스트레이너 및 외부 O-링

<p>QPTA 스프레이 팁 - 흰색 1.0 gpm (3.9 lpm) QPPA 바디와 사용</p>	<p>QPTA 스프레이 팁 - 회색 1.5 gpm (5.9 lpm) QPPA 바디와 사용</p>	<p>QMVV 스프레이 팁 - 흰색 .10 gpm (.38 lpm) QPPM 바디와 사용</p>	<p>QMVV 스프레이 팁 - 적색 .15 gpm (.59 lpm) QPPM 바디와 사용</p>
<p>QPTA 스프레이 팁 - 검정색 2.0 gpm (7.9 lpm) QPPA 바디와 사용</p>	<p>QPTA 스프레이 팁 - 주황색 3.0 gpm (11.8 lpm) QPPA 바디와 사용</p>	<p>QMVV 스프레이 팁 - 회색 .20 gpm (.79 lpm) QPPM 바디와 사용</p>	<p>QMVV 스프레이 팁 - 검정색 .30 gpm (1.2 lpm) QPPM 바디와 사용</p>
<p>QPTA 스프레이 팁 - 녹색 4.0 gpm (15.8 lpm) QPPA 바디와 사용</p>	<p>QPTA 스프레이 팁 - 황색 5.0 gpm (19.7 lpm) QPPA 바디와 사용</p>	<p>QMVV 스프레이 팁 - 주황색 .40 gpm (1.6 lpm) QPPM 바디와 사용</p>	<p>QMVV 스프레이 팁 - 녹색 .50 gpm (2.0 lpm) QPPM 바디와 사용</p>
<p>QPTA 스프레이 팁 - 청색 6.0 gpm (24 lpm) QPPA 바디와 사용</p>	<p>QPTA 스프레이 팁 - 적색 7.0 gpm (28 lpm) QPPA 바디와 사용</p>	<p>QMVV 스프레이 팁 - 황색 .60 gpm (2.4 lpm) QPPM 바디와 사용</p>	<p>QMVV 스프레이 팁 - 청색 .80 gpm (3.2 lpm) QPPM 바디와 사용</p>

40 psi (2.8 bar)에서의 용량.

상대 입자 크기  
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000
----------	-----------	------------	-------------

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.



주문 정보

메탈 QUICK VEEJET

노즐 바디			스프레이 팁				
인입구 연결	바디 타입	재질 코드	+	팁 타입	재질 코드	스프레이 각도	용량 크기

예시	1/4	QJJA	-	SS	+	QVVA	-	SS	110	10
----	-----	------	---	----	---	------	---	----	-----	----

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

PROMAX QUICK VEEJET

노즐 바디		스프레이 팁			
인입구 연결	바디 타입	+	팁 타입	스프레이 각도	용량 크기

예시	1/4	QPPM	+	QMVV	50	02
----	-----	------	---	------	----	----

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

미니머치 ProMax Quick VeeJet 노즐 옵션:

1/8" 연결: Kynar 바디 스트레이너: CP39212-1-KY

1/4" 연결: Kynar 바디 스트레이너: CP39212-2-KY

Kynar 팁 스트레이너: CP45095

외부 O-링: CP7717-2/13-VI

표준 ProMax Quick VeeJet 노즐용 선택 옵션인 외부 O-링: CP7717-2/17-VI

빠른 참조 가이드

모델	연결	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
QJJS 바디	M	1/8 ~ 1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	-	C23
QSVV 스프레이 팁	NA	NA		C17-C22	
QJA 및 QJLA 바디	F	1/8 ~ 1/2		-	
QJJA 및 QJJLA 바디	M	1/8 ~ 1/2		-	
QLUA, QUA 및 QVVA 스프레이 팁	NA	NA		C17-C22	
QPPM 바디	M	1/8 ~ 1/4	ProMax	-	
QMVV 스프레이 팁	NA	NA		C17-C22	
QPPA 바디	M	1/8 ~ 1/2		-	
QPTA 스프레이 팁	NA	NA		C17-C22	

F = 암나사; M = 수나사. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. ProMax의 경우, 재질 코드가 파트 넘버에 포함되어 있습니다. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.

치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

다양한 온도에서의 ProMax QuickJet 노즐에 대한 최대 작동 압력은 B16 페이지를 참고하십시오.



S 성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar에서의 스프레이 각도	Quick VeeJet 팁 타입						용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)				
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
110°	●	●					01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	94	110	121	124
	●	●			●		015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	97	110	121	124
	●	●			●		02	.91	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	98	110	120	123
	●	●			●		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	99	110	120	123
		●			●		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	100	110	119	122
		●			●		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	100	110	118	122
		●			●		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	101	110	117	122
	●	●			●		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	102	110	117	121
		●					10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	103	110	117	119
		●					15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	104	110	117	118
		●					20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	105	110	117	118
	95°	●	●					01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	81	95	105
		●			●		015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	82	95	105	113
		●			●		02	.91	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	82	95	105	113
		●			●		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	83	95	104	111
		●			●		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	84	95	103	108
		●			●		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	84	95	102	107
		●			●		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	86	95	101	106
		●			●		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	87	95	100	105
			●			●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	89	95	100	105
			●			●	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	90	95	100	105
			●			●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	90	95	100	105
			●			●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	91	95	101	105
			●			●	40	3.8	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	92	95	100	105
			●			●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	93	95	99	103
			●			●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	93	95	99	103
			●			●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	93	95	99	103
				●			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	93	95	99	102
		●					150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	93	95	99	102
80°	●	●					0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51	61	80	95	101
	●	●					0067	.53	-	.13	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68	67	80	94	99
	●	●					01	.66	-	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	68	80	89	92
	●	●					015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	68	80	89	92
	●	●			●		02	.91	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	69	80	88	91

\*QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

\*\*QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	Quick VeeJet 팁 타입						용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)				
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
80°	●	●			●		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	70	80	87	90
	●	●			●		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	71	80	86	89
		●			●		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	71	80	86	89
	●	●			●		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	72	80	85	88
	●	●			●		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	72	80	84	87
			●			●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	73	80	84	87
			●			●	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	74	80	83	86
			●			●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	74	80	83	86
			●			●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	74	80	83	86
			●			●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	74	80	83	86
			●			●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	74	80	83	85
			●			●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	75	80	83	85
			●			●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	75	80	83	86
				●			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	75	80	83	86
			●			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	73	80	84	86	
			●			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	74	80	82	85	
73°		●				0023	.30	-	-	.064	.091	.13	.14	.18	.20	.23	50	73	89	97	
		●				0039	.41	-	.074	.11	.15	.22	.24	.31	.34	.40	53	73	87	93	
		●				0077	.58	-	.15	.21	.30	.43	.46	.61	.68	.78	53	73	86	92	
		●				0116	.71	.17	.22	.32	.46	.65	.70	.92	1.0	1.2	54	73	85	90	
		●				0154	.81	.22	.29	.43	.61	.86	.93	1.2	1.4	1.6	55	73	84	88	
		●				0231	.96	.33	.44	.64	.91	1.3	1.4	1.8	2.0	2.4	56	73	83	87	
		●				0308	1.1	.44	.59	.86	1.2	1.7	1.9	2.4	2.7	3.1	58	73	82	86	
		●				0385	1.2	.56	.73	1.1	1.5	2.1	2.3	3.0	3.4	3.9	59	73	81	85	
		●				0462	1.4	.67	.88	1.3	1.8	2.6	2.8	3.6	4.1	4.7	60	73	80	84	
		●				0616	1.6	.89	1.2	1.7	2.4	3.4	3.7	4.9	5.4	6.3	63	73	79	83	
		●				0770	1.7	1.1	1.5	2.1	3.0	4.3	4.6	6.1	6.8	7.8	64	73	77	82	
		●				0924	1.9	1.3	1.8	2.6	3.6	5.2	5.6	7.3	8.2	9.4	65	73	77	80	
65°	●					0017	.28	-	-	.047	.067	.095	.10	.13	.15	.17	44	65	77	86	
	●					0025	.33	-	-	.070	.099	.14	.15	.20	.22	.25	45	65	77	84	
	●					0033	.38	-	-	.092	.13	.18	.20	.26	.29	.34	47	65	76	83	
	●					0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51	48	65	75	82	
	●					0067	.53	-	.13	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68	50	65	75	81	
	●					01	.66	-	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	51	65	74	80	
	●					015	.81	-	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	51	65	74	80	
	●	●			●		02	.91	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	52	65	73	79

\*QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

\*\*QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



**S** 성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar에서의 스프레이 각도	Quick VeeJet 팁 타입						용량 크기	오리피스 직경 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
65°	●	●			●		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	53	65	72	78
		●			●		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	53	65	72	76
		●			●		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	53	65	72	76
		●			●		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	54	65	72	75
		●			●		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	55	65	71	74
			●			●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	56	65	71	74
			●			●	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	56	65	70	73
			●			●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	57	65	70	73
			●			●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	58	65	69	72
			●			●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	59	65	68	72
			●			●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	60	65	68	71
			●			●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	60	65	68	71
			●			●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	60	65	68	71
				●			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	58	65	69	70
				●			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	59	65	68	70
			●			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	60	65	67	69	
50°		●					0017	.28	-	-	.047	.067	.095	.10	.13	.15	.17	27	50	65	74
		●					0025	.33	-	-	.070	.099	.14	.15	.20	.22	.25	29	50	64	71
		●					0033	.38	-	-	.092	.13	.18	.20	.26	.29	.34	30	50	62	68
		●					0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51	32	50	60	66
		●					0067	.53	-	-	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68	35	50	60	66
		●					01	.66	-	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	37	50	59	65
		●					015	.81	-	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	38	50	58	64
		●			●		02	.91	-	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	39	50	57	63
		●			●		03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	40	50	56	62
		●			●		04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	42	50	56	61
		●			●		05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	44	50	56	61
		●			●		06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	45	50	56	60
		●			●		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	45	50	55	60
			●			●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	45	50	55	59
			●			●	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	45	50	55	59
			●			●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	45	50	55	59
			●			●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	45	50	55	59
			●			●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	46	50	54	59
		●			●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	46	50	54	59	
		●			●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	46	50	54	59	

\*QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.  
 \*\*QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.  
 하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	Quick VeeJet 팁 타입						용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)				
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
50°			●			●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	46	50	54	59
				●			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	44	50	52	54
				●			120	6.7	17.3	23	34	47	67	72	95	106	122	44	50	53	55
				●			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	45	50	52	55
				●			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	46	50	52	55
40°		●					0017	.28	-	-	.047	.067	.095	.10	.13	.15	.17	21	40	54	61
		●					0025	.33	-	-	.070	.099	.14	.15	.20	.22	.25	22	40	53	60
		●					0033	.38	-	-	.092	.13	.18	.20	.26	.29	.34	22	40	53	60
		●					0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51	22	40	53	60
		●					0067	.53	-	-	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68	24	40	53	60
		●					01	.66	-	-	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	26	40	52	59
		●					015	.81	-	-	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	27	40	52	59
		●			●		02	.91	-	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	29	40	51	58
		●			●		03	1.1	-	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	30	40	50	57
		●			●		04	1.3	-	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	30	40	50	56
		●			●		05	1.4	-	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	31	40	49	55
		●			●		06	1.5	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	31	40	49	55
		●			●		08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	31	40	47	53
			●			●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	32	40	45	48
			●			●	15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	32	40	45	48
			●			●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	32	40	45	48
			●			●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	33	40	45	48
			●			●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	34	40	45	48
			●			●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	35	40	45	48
			●			●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	35	40	45	48
		●			●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	35	40	45	48	
			●			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	34	40	43	46	
			●			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	35	40	43	44	
			●			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	36	40	42	44	
25°		●					0017	.28	-	-	-	.067	.095	.10	.13	.15	.17	-	25	35	47
		●					0025	.33	-	-	-	.099	.14	.15	.20	.22	.25	-	25	35	45
		●					0033	.38	-	-	-	.13	.18	.20	.26	.29	.34	-	25	34	44
		●					0050	.46	-	-	-	.20	.28	.30	.39	.44	.51	-	25	34	43
		●					0067	.53	-	-	-	.26	.37	.40	.53	.59	.68	-	25	34	42
		●					01	.66	-	-	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	14	25	34	42
		●					015	.81	-	-	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	15	25	34	41

\*QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

\*\*QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



**S** 성능 데이터 표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	Quick VeeJet 팁 타입						용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
25°		●			●		02	.91	-	-	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	15	25	33	40
		●			●		03	1.1	-	-	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	15	25	33	40
		●			●		04	1.3	-	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	16	25	32	39
		●			●		05	1.4	-	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	16	25	32	39
		●			●		06	1.5	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	17	25	31	38
		●			●		08	1.8	-	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	17	25	31	38
			●			●	10	2.0	-	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	18	25	31	37
			●			●	15	2.4	-	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	18	25	31	37
			●			●	20	2.8	-	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	19	25	31	37
			●			●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	20	25	30	36
			●			●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	21	25	29	35
			●			●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	21	25	29	35
			●			●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	22	25	29	35
			●			●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	22	25	29	35
				●			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	23	25	28	32
				●			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	24	25	28	30
			●			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	24	25	26	29	
15°		●				0017	.28	-	-	-	.067	.095	.10	.13	.15	.17	-	15	30	37	
		●				0025	.33	-	-	-	.099	.14	.15	.20	.22	.25	-	15	28	34	
		●				0033	.38	-	-	-	.13	.18	.20	.26	.29	.34	-	15	27	32	
		●				0050	.46	-	-	-	.20	.28	.30	.39	.44	.51	-	15	26	30	
		●				0067	.53	-	-	-	.26	.37	.40	.53	.59	.68	-	15	25	29	
		●				01	.66	-	-	-	.39	.56	.60	.79	.88	1.0	-	15	24	28	
		●				015	.81	-	-	-	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5	-	15	23	27	
		●				02	.91	-	-	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0	6	15	22	27	
		●				03	1.1	-	-	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1	6	15	22	27	
		●				04	1.3	-	-	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1	7	15	21	26	
		●				05	1.4	-	-	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1	7	15	21	26	
		●				06	1.5	-	-	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1	8	15	21	26	
		●				08	1.8	-	-	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2	9	15	20	25	
			●			10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2	10	15	19	24	
			●			15	2.4	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3	10	15	19	24	
			●			20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20	10	15	19	23	
		●			30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31	10	15	19	21		
		●			40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41	10	15	18	21		
		●			50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51	11	15	18	21		

\*QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

\*\*QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	Quick VeeJet 팁 타입						용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	QSVV	QVVA	QUA	QLUA	QMVV	QPTA			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	12* bar	15** bar	20 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
15°			●				60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61	11	15	18	21
			●				70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71	11	15	18	21
				●			100	6.2	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102	13	15	17	18
				●			120	6.8	17.3	23	34	47	67	72	95	106	122	13	15	17	18
				●			150	7.5	22	29	42	59	84	90	118	132	153	14	15	17	18
				●			200	8.7	29	38	56	79	112	121	158	177	204	14	15	17	18
0°		●					0009	.20	.013	.017	.025	.036	.050	.054	.071	.079	.092	0 일직선형			
		●					0012	.25	.017	.023	.034	.047	.067	.072	.095	.11	.12				
		●					0019	.30	.027	.036	.053	.075	.11	.11	.15	.17	.19				
	●	●					0021	.33	.030	.040	.059	.083	.12	.13	.17	.19	.21				
		●					0050	.48	.072	.095	.14	.20	.28	.30	.39	.44	.51				
		●					0067	.58	.097	.13	.19	.26	.37	.40	.53	.59	.68				
		●					01	.71	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.79	.88	1.0				
		●					015	.86	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.2	1.3	1.5				
		●					02	.99	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.6	1.8	2.0				
		●	●				03	1.2	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.4	2.6	3.1				
		●	●				04	1.4	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.2	3.5	4.1				
		●	●				05	1.6	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	3.9	4.4	5.1				
		●	●				06	1.7	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	4.7	5.3	6.1				
		●	●				08	2.0	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	6.3	7.1	8.2				
			●				10	2.2	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	7.9	8.8	10.2				
			●				15	2.7	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	11.8	13.2	15.3				
			●				20	3.1	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	15.8	17.7	20				
			●				30	3.6	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	24	26	31				
			●				40	4.1	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	32	35	41				
			●				50	4.2	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	39	44	51				
			●				60	4.6	8.6	11.4	16.8	24	34	36	47	53	61				
			●				70	5.0	10.1	13.3	19.5	28	39	42	55	62	71				
			●				80	5.3	11.5	15.3	22	32	45	48	63	71	82				
				●			100	6.0	14.4	19.1	28	39	56	60	79	88	102				
			●			120	6.8	17.3	23	34	47	67	72	95	106	122					
			●			150	7.3	22	29	42	59	84	90	118	132	153					
			●			200	8.5	29	38	56	79	112	121	158	177	204					
			●			250	9.5	36	48	70	99	140	151	197	221	255					

\*QMVV의 최대 압력은 12 bar입니다.

\*\*QPTA의 최대 압력은 15 bar입니다.

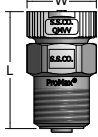
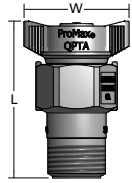
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	W (너비) (mm)	총 중량 (kg)
	<b>QJJS (M) + QSVV</b>	1/8, 1/4	27.8	9/16	-	0.03
	<b>QJA (F) + QVVA</b>	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	54.8	1	-	0.06
	<b>QJJA (M) + QVVA</b>	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	53.0	1	-	0.08
	<b>QJA (F) + QUA</b>	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	50.8	1	-	0.11
	<b>QJJA (M) + QUA</b>	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	48.4	1	-	0.11
	<b>QJLA (F) + QLUA</b>	3/8, 1/2	58.7	1-1/8	-	0.13
	<b>QJJLA (M) + QLUA</b>	3/8, 1/2	58.7	1-1/8	-	0.13

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	W (너비) (mm)	총 중량 (kg)
	<b>QPPM (M) + QMVV</b>	1/8, 1/4	30.2	5/8	17.5	0.01
	<b>QPPA (M) + QPTA</b>	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	44.5	7/8	31.8	0.01

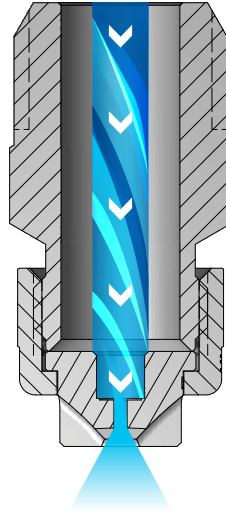
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

바디 타입

인입구 연결 (in.)	Quick VeeJet 및 ProMax Quick VeeJet 바디						
	암나사 연결		수나사 연결				
	QJA	QJLA	QJJS	QJJA	QJJLA	QPPM	QPPA
1/8	●		●	●		●	●
1/4	●		●	●		●	●
3/8	●	●		●	●		●
1/2	●	●		●	●		●

개요: UNIJET (유니젯)

- 호환 가능한 스프레이 팁, 바디 타입/크기, 재질, 스프레이 각도, 유량 및 부속품의 다양한 옵션은 단일 헤더에서 다양한 구성품을 사용하여 다양한 작업에 성능을 맞출 수 있도록 합니다
- 노즐 교체 비용 절감 - 바디 재사용 가능, 스프레이 팁만 교체 가능
- 팁을 제자리에서 쉽게 교체할 수 있는 디자인 - 리테이너 캡을 풀어 팁을 분리합니다
- 손상으로부터 보호하기 위한 홈이 있는 오리피스
- 부채꼴 형태의 테이퍼 에지 스프레이 패턴
- 0° ~ 110°의 스프레이 각도
- .003 ~ 25 gpm (.013 ~ 94 lpm)의 유량으로 균일한 스프레이 분포도 제공
- 최대 500 psi (35 bar)의 작동 압력



UniJet VeeJet® 노즐

액체가 오리피스의 날카로운 V자 절단부를 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴이 형성됩니다. 분포도는 스프레이 중심부터 점점 가늘어집니다.

UNIJET 옵션



TPU 스프레이 팁 + T 바디  
스크린 스트레이너 및  
팁 리테이너와 함께 사용



상대 입자 크기  
IN MICRONS

10 ~ 100

100 ~ 500

500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.



주문 정보  
UNIJET



BSPT 연결은 노즐 바디 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



UniJet 노즐 어셈블리는 오리피스 직경에 맞는 사전 규격된 와이어 메쉬가 포함됩니다.  
UniJet 스프레이 팁만 주문하는 경우, 메쉬는 포함되지 않습니다.  
메쉬 선택 가이드 및 주문 정보는 부속품 F6 페이지를 참조하십시오.

빠른 참조 가이드

모델	연결	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
T 바디	F	1/8 ~ 1/2	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	-	C31
TT 바디	M			-	
TPU 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	C25-C31	
13802 스프레이 팁	NA	NA	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316 SS)	C25-C31	

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다.  
치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 성능 데이터 표준각 스프레이		용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)										스프레이 각도 (°)			
3 bar에서의 스프레이 각도	UniJet 팁 타입			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar	
	13802			TPU													
110°	●	●	0033	.38	-	-	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	91	110	116	121
	●	●	0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	91	110	118	124
	●	●	0067	.53	-	-	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	92	110	118	124
	●	●	01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	94	110	121	124
	●	●	015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	97	110	121	124
	●	●	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	98	110	120	123
	●	●	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	99	110	120	123
	●	●	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	100	110	119	122
	●	●	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	100	110	118	122

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.  
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	UniJet 팁 타입		용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	13802	TPU			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
110°	●	●	06	1.6	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	101	110	117	122
	●	●	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	102	110	117	121
	●	●	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	102	110	117	121
	●	●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	103	110	117	119
	●	●	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	103	110	117	119
	●	●	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	104	110	117	118
	●	●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	105	110	117	118
	●	●	30	2.9	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	105	110	117	118
95°	●	●	01	.66	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	81	95	105	113
	●	●	015	.81	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	82	95	105	113
	●	●	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	82	95	105	113
	●	●	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	83	95	104	111
	●	●	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	84	95	103	108
	●	●	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	84	95	102	107
	●	●	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	86	95	101	106
	●	●	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	86	95	101	106
	●	●	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	87	95	100	105
	●	●	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	89	95	100	105
	●	●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	89	95	100	105
	●	●	11	2.1	1.6	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8	89	95	100	105
	●	●	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	89	95	100	105
	●	●	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	89	95	100	105
	●	●	14	2.4	2.0	2.7	3.9	5.5	7.8	8.4	12.4	14.3	18.9	89	95	100	105
	●	●	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	90	95	100	105
	●	●	16	2.5	2.3	3.1	4.5	6.3	8.9	9.6	14.1	16.3	22	90	95	100	105
	●	●	18	2.7	2.6	3.4	5.0	7.1	10.1	10.9	15.9	18.3	24	90	95	100	105
	●	●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	90	95	100	105
	●	●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	91	95	101	105
●	●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	92	95	100	105	
●	●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	93	95	99	103	
●	●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	93	95	99	103	
●	●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	93	95	99	103	
80°	●	●	0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	61	80	95	101
	●	●	0067	.53	-	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	67	80	94	99
	●	●	01	.66	-	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	68	80	89	92
	●	●	015	.81	-	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	68	80	89	92
	●	●	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	69	80	88	91
	●	●	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	70	80	87	90
	●	●	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	71	80	86	89
	●	●	045	1.4	.65	.86	1.3	1.8	2.5	2.7	4.0	4.6	6.1	71	80	86	89
	●	●	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	71	80	86	89
	●	●	06	1.6	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	72	80	85	88

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.  
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	UniJet 팁 타입		용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	13802	TPU			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
80°	●	●	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	72	80	85	88
	●	●	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	72	80	84	87
	●	●	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	73	80	84	87
	●	●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	73	80	84	87
	●	●	11	2.1	1.6	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8	73	80	83	86
	●	●	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	73	80	83	86
	●	●	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	73	80	83	86
	●	●	14	2.4	2.0	2.7	3.9	5.5	7.8	8.4	12.4	14.3	18.9	73	80	83	86
	●	●	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	74	80	83	86
	●	●	16	2.5	2.3	3.1	4.5	6.3	8.9	9.6	14.1	16.3	22	74	80	83	86
	●	●	17	2.6	2.5	3.2	4.7	6.7	9.5	10.3	15.0	17.3	23	74	80	83	86
	●	●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	74	80	83	86
	●	●	25	3.1	3.6	4.8	7.0	9.9	14.0	15.1	22	25	34	74	80	83	86
	●	●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	74	80	83	86
	●	●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	74	80	83	86
	●	●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	74	80	83	85
●	●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	75	80	83	85	
●	●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	75	80	83	86	
73°	●	●	0023	.30	-	-	.064	.091	.13	.14	.20	.23	.31	50	73	89	97
	●	●	0039	.41	-	.074	.11	.15	.22	.24	.34	.40	.53	53	73	87	93
	●	●	0077	.58	-	.15	.21	.30	.43	.46	.68	.78	1.0	53	73	86	92
	●	●	0116	.71	.17	.22	.32	.46	.65	.70	1.0	1.2	1.6	54	73	85	90
	●	●	0154	.81	.22	.29	.43	.61	.86	.93	1.4	1.6	2.1	55	73	84	88
	●	●	0231	.96	.33	.44	.64	.91	1.3	1.4	2.0	2.4	3.1	56	73	83	87
	●	●	0308	1.1	.44	.59	.86	1.2	1.7	1.9	2.7	3.1	4.2	58	73	82	86
	●	●	0385	1.2	.56	.73	1.1	1.5	2.1	2.3	3.4	3.9	5.2	59	73	81	85
	●	●	0462	1.4	.67	.88	1.3	1.8	2.6	2.8	4.1	4.7	6.2	60	73	80	84
	●	●	0616	1.6	.89	1.2	1.7	2.4	3.4	3.7	5.4	6.3	8.3	63	73	79	83
	●	●	0770	1.8	1.1	1.5	2.1	3.0	4.3	4.6	6.8	7.8	10.4	64	73	77	82
●	●	0924	1.9	1.3	1.8	2.6	3.6	5.2	5.6	8.2	9.4	12.5	65	73	77	80	
65°	●	●	0017	.28	-	-	.047	.067	.095	.10	.15	.17	.23	44	65	77	86
	●	●	0025	.33	-	-	.070	.099	.14	.15	.22	.25	.34	45	65	77	84
	●	●	0033	.38	-	-	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	47	65	76	83
	●	●	0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	48	65	75	82
	●	●	0067	.53	-	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	50	65	75	81
	●	●	01	.66	-	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	51	65	74	80
	●	●	015	.81	-	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	51	65	74	80
	●	●	02	.89	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	52	65	73	79
	●	●	025	.99	.36	.48	.70	.99	1.4	1.5	2.2	2.5	3.4	52	65	73	79
	●	●	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	53	65	72	78
	●	●	035	1.2	.50	.67	.98	1.4	2.0	2.1	3.1	3.6	4.7	53	65	72	78
●	●	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	53	65	72	76	

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.  
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	UniJet 팁 타입		용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	13802	TPU			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
65°	●	●	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	53	65	72	76
	●	●	055	1.5	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	53	65	72	76
	●	●	06	1.6	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	54	65	72	75
	●	●	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	54	65	72	75
	●	●	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	55	65	71	74
	●	●	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	55	65	71	74
	●	●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	56	65	71	74
	●	●	11	2.1	1.6	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8	56	65	71	74
	●	●	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	56	65	71	74
	●	●	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	56	65	71	74
	●	●	14	2.4	2.0	2.7	3.9	5.5	7.8	8.4	12.4	14.3	18.9	56	65	71	74
	●	●	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	56	65	70	73
	●	●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	57	65	70	73
	●	●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	58	65	69	72
	●	●	40	3.8	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	59	65	68	72
	●	●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	60	65	68	71
●	●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	60	65	68	71	
●	●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	60	65	68	71	
50°	●	●	0017	.28	-	-	.047	.067	.095	.10	.15	.17	.23	27	50	65	74
	●	●	0025	.33	-	-	.070	.099	.14	.15	.22	.25	.34	29	50	64	71
	●	●	0033	.38	-	-	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	30	50	62	68
	●	●	0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	32	50	60	66
	●	●	0067	.53	-	-	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	35	50	60	66
	●	●	01	.66	-	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	37	50	59	65
	●	●	015	.81	-	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	38	50	58	64
	●	●	02	.89	-	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	39	50	57	63
	●	●	025	.99	.36	.48	.70	.99	1.4	1.5	2.2	2.5	3.4	40	50	57	63
	●	●	03	1.1	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	40	50	56	62
	●	●	035	1.2	.50	.67	.98	1.4	2.0	2.1	3.1	3.6	4.7	40	50	56	61
	●	●	04	1.3	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	42	50	56	61
	●	●	05	1.4	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	44	50	56	61
	●	●	06	1.5	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	45	50	56	60
	●	●	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	45	50	56	60
	●	●	075	1.7	1.1	1.4	2.1	3.0	4.2	4.5	6.6	7.6	10.1	45	50	55	60
	●	●	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	45	50	55	60
	●	●	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	45	50	55	59
	●	●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	45	50	55	59
	●	●	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	45	50	55	59
●	●	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	45	50	55	59	
●	●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	45	50	55	59	
●	●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	45	50	55	59	
●	●	40	3.8	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	46	50	54	59	

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.  
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	UniJet 팁 타입		용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	13802	TPU			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
50°	●	●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	46	50	54	59
	●	●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	46	50	54	59
	●	●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	46	50	54	59
40°	●	●	0017	.28	-	-	.047	.067	.095	.10	.15	.17	.23	21	40	54	61
	●	●	0025	.33	-	-	.070	.099	.14	.15	.22	.25	.34	22	40	53	60
	●	●	0033	.38	-	-	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45	22	40	53	60
	●	●	0050	.46	-	-	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67	22	40	53	60
	●	●	0067	.53	-	-	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90	24	40	53	60
	●	●	01	.66	-	-	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	26	40	52	59
	●	●	015	.81	-	-	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	27	40	52	59
	●	●	02	.89	-	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	29	40	51	58
	●	●	025	.99	-	.48	.70	.99	1.4	1.5	2.2	2.5	3.4	29	40	51	58
	●	●	03	1.1	-	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	30	40	50	57
	●	●	04	1.3	-	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	30	40	50	56
	●	●	05	1.4	-	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	31	40	49	55
	●	●	055	1.5	-	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	31	40	49	55
	●	●	06	1.6	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	31	40	49	55
	●	●	07	1.7	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	31	40	49	55
	●	●	08	1.8	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	31	40	47	53
	●	●	09	1.9	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	32	40	45	48
	●	●	10	2.0	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	32	40	45	48
	●	●	11	2.1	1.6	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8	32	40	45	48
	●	●	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	32	40	45	48
	●	●	13	2.3	1.9	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	32	40	45	48
	●	●	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	32	40	45	48
	●	●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	32	40	45	48
	●	●	25	3.1	3.6	4.8	7.0	9.9	14.0	15.1	22	25	34	32	40	45	48
	●	●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	33	40	45	48
	●	●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	34	40	45	48
	●	●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	35	40	45	48
	●	●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	35	40	45	48
●	●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	35	40	45	48	
25°	●	●	0017	.28	-	-	-	.067	.095	.10	.15	.17	.23	-	25	35	47
	●	●	0025	.33	-	-	-	.099	.14	.15	.22	.25	.34	-	25	35	45
	●	●	0033	.38	-	-	-	.13	.18	.20	.29	.34	.45	-	25	34	44
	●	●	0050	.46	-	-	-	.20	.28	.30	.44	.51	.67	-	25	34	43
	●	●	0067	.53	-	-	-	.26	.37	.40	.59	.68	.90	-	25	34	42
	●	●	01	.66	-	-	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	14	25	34	42
	●	●	015	.81	-	-	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	15	25	34	41
	●	●	02	.89	-	-	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	15	25	33	40
	●	●	03	1.1	-	-	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	15	25	33	40
	●	●	04	1.3	-	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	16	25	32	39

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.  
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도	UniJet 팁 타입		용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	13802	TPU			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
25°	●	●	05	1.4	-	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	16	25	32	39
	●	●	055	1.5	-	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	16	25	32	39
	●	●	06	1.6	-	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	17	25	31	38
	●	●	07	1.7	-	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	17	25	31	38
	●	●	08	1.8	-	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	17	25	31	38
	●	●	09	1.9	-	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	17	25	31	38
	●	●	10	2.0	-	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	18	25	31	37
	●	●	13	2.3	-	2.5	3.6	5.1	7.3	7.8	11.5	13.3	17.5	18	25	31	37
	●	●	15	2.5	-	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	18	25	31	37
	●	●	20	2.8	-	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	19	25	31	37
	●	●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	20	25	30	36
	●	●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	21	25	29	35
	●	●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	21	25	29	35
	●	●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	22	25	29	35
●	●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	22	25	29	35	
15°	●	●	0017	.28	-	-	-	.067	.095	.10	.15	.17	.23	-	15	30	37
	●	●	0025	.33	-	-	-	.099	.14	.15	.22	.25	.34	-	15	28	34
	●	●	0033	.38	-	-	-	.13	.18	.20	.29	.34	.45	-	15	27	32
	●	●	0050	.46	-	-	-	.20	.28	.30	.44	.51	.67	-	15	26	30
	●	●	0067	.53	-	-	-	.26	.37	.40	.59	.68	.90	-	15	25	29
	●	●	01	.66	-	-	-	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3	-	15	24	28
	●	●	015	.81	-	-	-	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0	-	15	23	27
	●	●	02	.89	-	-	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7	6	15	22	27
	●	●	03	1.1	-	-	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0	6	15	22	27
	●	●	04	1.3	-	-	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4	7	15	21	26
	●	●	05	1.4	-	-	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7	7	15	21	26
	●	●	055	1.5	-	-	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4	7	15	21	26
	●	●	06	1.6	-	-	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1	8	15	21	26
	●	●	07	1.7	-	-	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4	8	15	21	26
	●	●	08	1.8	-	-	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8	9	15	20	25
	●	●	09	1.9	-	-	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1	9	15	20	25
	●	●	10	2.0	-	-	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5	10	15	19	24
	●	●	11	2.1	-	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8	10	15	19	24
	●	●	12	2.2	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2	10	15	19	24
	●	●	15	2.5	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20	10	15	19	24
●	●	20	2.8	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27	10	15	19	23	
●	●	30	3.4	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40	10	15	19	21	
●	●	40	3.9	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54	10	15	18	21	
●	●	50	4.4	7.2	9.5	14.0	19.7	28	30	44	51	67	11	15	18	21	
●	●	60	4.8	8.6	11.4	16.8	24	34	36	53	61	81	11	15	18	21	
●	●	70	5.2	10.1	13.3	19.5	28	39	42	62	71	94	11	15	18	21	

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.  
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터 표준각 스프레이

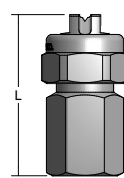
3 bar 에서의 스프레이 각도	UniJet 팁 타입		용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)									스프레이 각도 (°)			
	13802	TPU			0.4 bar	0.7 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	15 bar	20 bar	35 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	15 bar
0°	●	●	0009	.20	.013	.017	.025	.036	.050	.054	.079	.092	.12	0 일직선형			
	●	●	0012	.25	.017	.023	.034	.047	.067	.072	.11	.12	.16				
	●	●	0019	.30	.027	.036	.053	.075	.11	.11	.17	.19	.26				
	●	●	0021	.33	.030	.040	.059	.083	.12	.13	.19	.21	.28				
	●	●	0033	.41	.048	.063	.092	.13	.18	.20	.29	.34	.45				
	●	●	0050	.48	.072	.095	.14	.20	.28	.30	.44	.51	.67				
	●	●	0067	.58	.097	.13	.19	.26	.37	.40	.59	.68	.90				
	●	●	01	.71	.14	.19	.28	.39	.56	.60	.88	1.0	1.3				
	●	●	015	.86	.22	.29	.42	.59	.84	.90	1.3	1.5	2.0				
	●	●	02	.99	.29	.38	.56	.79	1.1	1.2	1.8	2.0	2.7				
	●	●	03	1.2	.43	.57	.84	1.2	1.7	1.8	2.6	3.1	4.0				
	●	●	04	1.4	.58	.76	1.1	1.6	2.2	2.4	3.5	4.1	5.4				
	●	●	045	1.5	.65	.86	1.3	1.8	2.5	2.7	4.0	4.6	6.1				
	●	●	05	1.6	.72	.95	1.4	2.0	2.8	3.0	4.4	5.1	6.7				
	●	●	055	1.7	.79	1.0	1.5	2.2	3.1	3.3	4.9	5.6	7.4				
	●	●	06	1.7	.86	1.1	1.7	2.4	3.4	3.6	5.3	6.1	8.1				
	●	●	065	1.8	.94	1.2	1.8	2.6	3.6	3.9	5.7	6.6	8.8				
	●	●	07	1.9	1.0	1.3	2.0	2.8	3.9	4.2	6.2	7.1	9.4				
	●	●	08	2.0	1.2	1.5	2.2	3.2	4.5	4.8	7.1	8.2	10.8				
	●	●	09	2.1	1.3	1.7	2.5	3.6	5.0	5.4	7.9	9.2	12.1				
	●	●	10	2.2	1.4	1.9	2.8	3.9	5.6	6.0	8.8	10.2	13.5				
	●	●	11	2.3	1.6	2.1	3.1	4.3	6.1	6.6	9.7	11.2	14.8				
	●	●	12	2.4	1.7	2.3	3.4	4.7	6.7	7.2	10.6	12.2	16.2				
	●	●	15	2.7	2.2	2.9	4.2	5.9	8.4	9.0	13.2	15.3	20				
●	●	20	3.1	2.9	3.8	5.6	7.9	11.2	12.1	17.7	20	27					
●	●	30	3.6	4.3	5.7	8.4	11.8	16.8	18.1	26	31	40					
●	●	40	4.1	5.8	7.6	11.2	15.8	22	24	35	41	54					

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.  
 하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	T (F) + TPU TT (M) + TPU	1/4	40.9	13/16	0.06

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

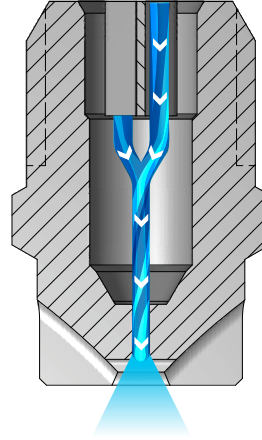
노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	T (F) + 13802 TT (M) + 13802	1/4	48.0	13/16	0.06

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.



개요: WASHJET

- 고-충격 스프레이 및 고-압력 작동으로 최적의 세척 보장  
- 고압 세척에 이상적
- 긴 마모 수명 - 400 시리즈 스테인리스 스틸 재질
- 부채꼴 스프레이 노즐은 가장자리가 균일한 부채꼴 타입 스프레이 패턴을 제공합니다
- 액체 와류를 안정시키기 위한 내부 가이드 벤 (옵션)을 사용하여 0.27 ~ 78 gpm (1.0 ~ 290 lpm)의 균일한 스프레이 분포도 제공
- MEG, WEG 및 MEG-SSTC의 경우, 0° (일직선형)에서 65°까지의 스프레이 각도; IMEG의 경우 0° ~ 80°
- 300 ~ 4000 psi (20 ~ 275 bar)의 작동 압력
- MEG-SSTC 노즐은 최대 항마모성을 위한 텅스텐 카바이드 오리피스 인서트를 포함
- IMEG® 버전은 중요도가 높고 까다로운 작업에 적합  
- 와류를 최소화하여 유체 역학을 최적화하는 특허받은 디자인  
- MEG 노즐보다 단위면적당 충격력이 높음



WashJet 노즐

액체가 오리피스의 라운드된 U자형을 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 300 psi (20 bar) 이상의 압력에서도 발생합니다.

WASHJET 옵션

S



MEG  
1/8" ~ 1/4" 수나사 연결

S



WEG  
1/8" ~ 1/4" 암나사 연결

S



MEG-SSTC  
1/4" 수나사 연결

S



IMEG  
1/8" ~ 1/4" 수나사 연결

주문 정보

WASHJET MEG, WEG, MEG-SSTC 및 IMEG (가이드 벤 사용)

인입구 연결	노즐 타입	-	스프레이 각도	용량 크기	예시	1/4	MEG	-	15	04
--------	-------	---	---------	-------	----	-----	-----	---	----	----

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

WASHJET MEG, WEG, MEG-SSTC 및 IMEG (가이드 벤 미사용)

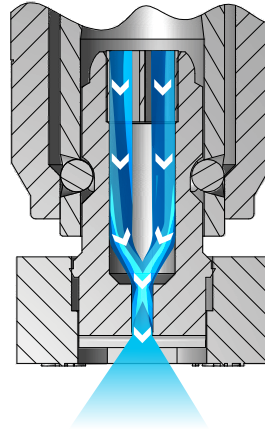
인입구 연결	노즐 타입	-	스프레이 각도	용량 크기	예시	1/4	SAMEG	-	15	04
--------	-------	---	---------	-------	----	-----	-------	---	----	----

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



개요: 퀵-커넥트 WASHJET (워시젯)

- QCMEG 및 QCIMEG는 Parker® ST 피팅 또는 이에 상응하는 부품에 맞습니다
- 간단한 스프레이 각도 식별을 위한 색상으로 구분된 노즐 가드
- 빠른 정렬과 간편한 스프레이 패턴 방향을 위해 노즐 가드에 립(ribs) 위치 지정
- 고충격 스프레이 및 고압 작동으로 효과적인 세척 보장
- 긴 마모 수명 - 400 시리즈 스테인리스 스틸 재질
- 액체 와류를 안정시키기 위한 내부 가이드 베인 (옵션)을 사용하여 0.55 ~ 15 gpm (2.0 ~ 57 lpm)의 균일한 스프레이 분포도 제공
- 0° (일직선형) ~ 40°의 스프레이 각도
- QCIMEG 버전은 중요도가 높고 까다로운 작업에 이상적입니다 특징:
  - 와류를 최소화하여 유체 역학을 최적화하는 특허받은 디자인
  - QCMEG 노즐보다 단위면적당 충격력이 더 높음



퀵-커넥트 WashJet 노즐

액체가 오리피스의 라운드된 U자형을 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 300 psi (20 bar) 이상의 압력에서도 발생합니다.

퀵-커넥트 WASHJET 옵션



QCMEG  
1/4" 퀵-커넥트



QCIMEG  
1/4" 퀵-커넥트

주문 정보

퀵-커넥트 WASHJET QCMEG 및 QCIMEG (가이드 벤 사용)

노즐 타입	-	스프레이 각도	용량 크기	예시
				QCMEG - 15 05

퀵-커넥트 WASHJET QCMEG 및 QCIMEG (가이드 벤 미사용)

노즐 타입	-	스프레이 각도	용량 크기	예시
				SAQCMEG - 15 05

상대 입자 크기  
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000
----------	-----------	------------	-------------

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.



빠른 참조 가이드

모델	연결	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
MEG	M	1/8 ~ 1/4	경화 스테인리스 스틸 (HSS)	C34-C35	C37
WEG	F	1/8 ~ 1/4		C35	
MEG-SSTC	M	1/4		C34-C35	
IMEG®	M	1/8 ~ 1/4		C36	
QCMEG	NA	NA		C36	
QCIMEG	NA	NA		C37	

F = 암나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 재질은 주문을 위해 부품 번호에 내장되어 있습니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

**S** 성능 데이터  
표준각 스프레이



노즐 타입 및 스프레이 각도																유량 크기	유량 용량 (l/min)															
1/8 MEG						1/4 MEG						1/4 MEG-SSTC					3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar							
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°		15°	25°	40°	50°	65°											
									•					•		•				•			01	.39	1.0	1.3	1.6	2.0	2.3	2.7	3.0	3.2
									•														015	.59	1.5	2.0	2.4	3.1	3.4	4.0	4.5	4.8
•	•	•	•	•			•	•	•	•	•			•	•	•		•	•	•			02	.79	2.0	2.7	3.2	4.1	4.6	5.4	5.9	6.4
														•									025	.99	2.5	3.4	4.0	5.1	5.7	6.7	7.4	8.1
•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•			•	•		03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7
							•		•	•	•												035	1.4	3.6	4.7	5.6	7.1	8.0	9.4	10.4	11.3
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•		04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•		045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•		055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3
•		•	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•									065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23
•		•	•	•	•		•		•	•	•	•											075	3.0	7.6	10.1	12.1	15.3	17.1	20	22	24
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•		08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26
•		•	•	•	•		•		•	•	•	•											085	3.4	8.7	11.5	13.7	17.3	19.4	23	25	27
•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•		09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29
		•	•				•		•		•												095	3.8	9.7	12.8	15.3	19.4	22	26	28	31
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•		10	3.9	10.2	13.5	16.1	20	23	27	30	32
•			•				•		•	•	•												11	4.3	11.2	14.8	17.7	22	25	30	33	35
•		•	•																				115	4.5	11.7	15.5	18.5	23	26	31	34	37
•				•			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•						12	4.7	12.2	16.2	19.3	24	27	32	36	39
•							•		•	•	•												125	4.9	12.7	16.9	20	25	28	34	37	40

\*0° = 일직선형 (Solid Stream).  
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터 표준각 스프레이

노즐 타입 및 스프레이 각도																용량 크기	유량 용량 (l/min)															
1/8 MEG						1/4 MEG						1/4 MEG-SSTC					3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar							
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°		15°	25°	40°	50°	65°											
•							•		•	•	•											13	5.1	13.3	17.5	21	27	30	35	39	42	
	•								•	•													14	5.5	14.3	18.9	23	29	32	38	42	45
•		•	•				•	•	•	•	•	•	•	•		•		•		•			15	5.9	15.3	20	24	31	34	40	45	48
		•					•		•														16	6.3	16.3	22	26	33	36	43	48	52
							•		•	•	•				•								18	7.1	18.3	24	29	37	41	49	53	58
•							•	•	•	•	•	•	•	•	•								20	7.9	20	27	32	41	46	54	59	64
							•	•	•	•	•												25	9.9	25	34	40	51	57	67	74	81
							•	•	•	•	•		•										30	11.8	31	40	48	61	68	81	89	97
							•		•	•	•												35	13.8	36	47	56	71	80	94	104	113
							•	•	•	•	•												40	15.8	41	54	64	82	91	108	119	129
							•		•	•	•												50	19.7	51	67	81	102	114	135	149	161
							•		•	•	•												60	24	61	81	97	122	137	162	178	193
							•																70	28	71	94	113	143	160	189	208	226
							•																80	32	82	108	129	163	182	216	238	258
							•																90	36	92	121	145	183	205	243	267	290

\*0° = 일직선형 (Solid Stream).

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S 성능 데이터 표준각 스프레이

노즐 타입 및 스프레이 각도														용량 크기	유량 용량 (l/min)									
1/8 WEG							1/4 WEG								3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar	
0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°	0°*	5°	15°	25°	40°	50°	65°											
		•	•	•											03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•		•		04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9
		•	•	•					•	•	•				045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1
•		•	•	•	•	•	•		•	•					055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•				06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3
				•					•						065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•		•		07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•				08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26
•		•	•	•											085	3.4	8.7	11.5	13.7	17.3	19.4	23	25	27
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•				09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29
			•												095	3.8	9.7	12.8	15.3	19.4	22	26	28	31
•		•	•	•	•	•	•		•	•	•				10	3.9	10.2	13.5	16.1	20	23	27	30	32
							•								15	5.9	15.3	20	24	31	34	40	45	48
		•													16	6.3	16.3	22	26	33	36	43	48	52
•															20	7.9	20	27	32	41	46	54	59	64
							•								30	11.8	31	40	48	61	68	81	89	97

\*0° = 일직선형 (Solid Stream).

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입	3 bar에서의 스프레이 각도								용량 크기	유량 용량 (l/min)										
		IMEG®	5°	10°	15°	25°	40°	50°	65°		80°	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar	250 bar
1/8, 1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7	10.8	11.3
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	035	1.4	3.6	4.7	5.6	7.1	8.0	9.4	10.4	11.3	12.6	13.2
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9	14.4	15.1
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5	16.2	17.0
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1	18.0	18.9
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7	19.8	21
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3	22	23
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21	23	25
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23	25	26
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	075	3.0	7.6	10.1	12.1	15.3	17.1	20	22	24	27	28
●	●	●	●	●	●	●	●	●	08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26	29	30	

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

S 성능 데이터  
표준각 스프레이

노즐 타입	3 bar에서의 스프레이 각도				용량 크기	유량 용량 (l/min)										
	OCMEG	0°* (Red)	15° (Yellow)	25° (Green)		40° (White)	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar	250 bar
●			●	●	02	.79	2.0	2.7	3.2	4.1	4.6	5.4	5.9	6.4	7.2	7.6
●	●	●	●		03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7	10.8	11.3
●	●	●	●	●	035	1.4	3.6	4.7	5.6	7.1	8.0	9.4	10.4	11.3	12.6	13.2
●	●	●	●	●	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9	14.4	15.1
●	●	●	●	●	045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5	16.2	17.0
●	●	●	●	●	05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1	18.0	18.9
●	●	●	●	●	055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7	19.8	21
●	●	●	●	●	06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3	22	23
●	●	●	●	●	065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21	23	25
●	●	●	●	●	07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23	25	26
●	●	●	●	●	075	3.0	7.6	10.1	12.1	15.3	17.1	20	22	24	27	28
●	●	●	●	●	08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26	29	30
●		●	●	●	09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29	32	34
●	●	●	●	●	10	3.9	10.2	13.5	16.1	20	23	27	30	32	36	38
●	●	●	●	●	12	4.7	12.2	16.2	19.3	24	27	32	36	39	43	45
●		●		●	15	5.9	15.3	20	24	31	34	40	45	48	54	57

\*0° = 일직선형 (Solid Stream).

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

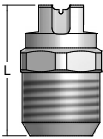
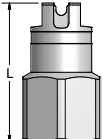
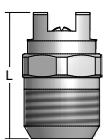


S 성능 데이터 표준각 스프레이

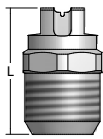
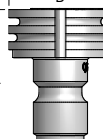
노즐 타입	3 bar에서의 스프레이 각도				용량 크기	유량 용량 (l/min)										
	10° (Orange)	15° (Yellow)	25° (Green)	40° (White)		3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar	200 bar	250 bar	275 bar
●			●	●	02	.79	2.0	2.7	3.2	4.1	4.6	5.4	5.9	6.4	7.2	7.6
●	●	●	●	●	03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7	10.8	11.3
●	●	●	●	●	035	1.4	3.6	4.7	5.6	7.1	8.0	9.4	10.4	11.3	12.6	13.2
●	●	●	●	●	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9	14.4	15.1
●	●	●	●	●	045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5	16.2	17.0
●	●	●	●	●	05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1	18.0	18.9
●	●	●	●	●	055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7	19.8	21
●	●	●	●	●	06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3	22	23
●	●	●	●	●	065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21	23	25
●	●	●	●	●	07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23	25	26
●	●	●	●	●	075	3.0	7.6	10.1	12.1	15.3	17.1	20	22	24	27	28
●	●	●	●	●	08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26	29	30
●		●	●	●	09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29	32	34

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	플랫 (mm)	총 중량 (kg)
	MEG (M)	1/8	25.4	1/2	-	7.9	0.02
		1/4	25.4	9/16	-	10.3	0.02
	WEG (F)	1/8	28.6	1/2	-	7.9	0.03
		1/4	28.6	5/8	-	7.9	0.02
	MEG-SSTC (M)	1/4	23.0	9/16	-	10.3	0.02

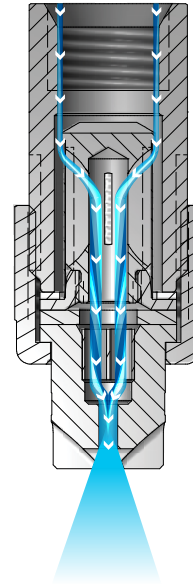
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	플랫 (mm)	총 중량 (kg)
	IMEG® (M)	1/8	22.2	1/2	-	7.9	0.02
		1/4	23.0	9/16	-	10.3	0.02
	QCIMEG/QCIMEG	-	31.0	-	24.6	-	0.02

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

**개요: UNIJET (유니젯) 고압 스프레이 노즐**

- 더 강한 충격력이 필요한 작업을 위해 설계됨
- 노즐 교체 비용 절감 - 바디 재사용 가능, 스프레이 팁만 교체 가능
- 팁을 쉽게 교체할 수 있는 디자인 - 리테이너 캡을 풀어 팁을 분리
- 부채꼴 스프레이 노즐은 가장자리가 균일한 부채꼴 타입 스프레이 패턴을 제공
- 0° ~ 65°의 스프레이 각도
- 전체 스프레이 패턴과 0.41 ~ 17.3 gpm (1.5 ~ 64 lpm)의 유량에 걸쳐 균일한 스프레이 분포도
- 300 ~ 3000 psi (20 ~ 200 bar)의 작동 압력 - 표준 팁보다 높음
- 바디 어셈블리는 고압 노즐 바디, 스트레이너, 팁 개스킷 및 고압 팁 리테이너로 구성



**UniJet 고압 노즐**  
액체가 오리피스의 라운드된 U자형을 통해 빠져나가면서 부채꼴 모양의 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 300 psi (20 bar) 이상의 압력에서도 발생합니다.

**UNIJET 고압 스프레이 노즐**



EG 스프레이 팁 + 11430 어셈블리  
개스킷, 스크린 스트레이너, 팁 개스킷  
및 고압 팁 리테이너와 함께 사용

**주문 정보**

**UNIJET 고압 노즐**



BSPT 연결은 노즐 바디 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

**상대 입자 크기**  
단위: MICRONS

10 ~ 100

100 ~ 500

500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

빠른 참조 가이드

모델	연결	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
11430 바디 어셈블리	F	1/4	303 스테인리스 스틸 (SS)	-	C39
EG 스프레이 팁	NA	NA	경화 스테인리스 스틸 (HSS)	C39	

F = 압나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 경화 스테인리스 스틸 (HSS)의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

S 성능 데이터 표준각 스프레이

UniJet 팁 타입	3 bar에서의 스프레이 각도						용량 크기	유량 용량 (l/min)								
	EG	0°*	15°	25°	40°	50°		65°	3 bar	20 bar	35 bar	50 bar	80 bar	100 bar	140 bar	170 bar
●	●						015	.59	1.5	2.0	2.4	3.1	3.4	4.0	4.5	4.8
●	●						02	.79	2.0	2.7	3.2	4.1	4.6	5.4	5.9	6.4
●	●	●	●				03	1.2	3.1	4.0	4.8	6.1	6.8	8.1	8.9	9.7
●	●	●	●	●		●	04	1.6	4.1	5.4	6.4	8.2	9.1	10.8	11.9	12.9
●	●	●	●	●			045	1.8	4.6	6.1	7.3	9.2	10.3	12.1	13.4	14.5
●	●	●	●	●			05	2.0	5.1	6.7	8.1	10.2	11.4	13.5	14.9	16.1
●	●	●	●	●			055	2.2	5.6	7.4	8.9	11.2	12.5	14.8	16.3	17.7
●	●	●	●	●	●	●	06	2.4	6.1	8.1	9.7	12.2	13.7	16.2	17.8	19.3
●	●		●				065	2.6	6.6	8.8	10.5	13.3	14.8	17.5	19.3	21
●	●	●	●	●	●	●	07	2.8	7.1	9.4	11.3	14.3	16.0	18.9	21	23
●	●	●	●	●		●	08	3.2	8.2	10.8	12.9	16.3	18.2	22	24	26
●	●	●	●	●		●	09	3.6	9.2	12.1	14.5	18.3	21	24	27	29
●	●	●	●	●	●		10	3.9	10.2	13.5	16.1	20	23	27	30	32
●	●						11	4.3	11.2	14.8	17.7	22	25	30	33	35
●			●				12	4.7	12.2	16.2	19.3	24	27	32	36	39
●	●	●		●			13	5.1	13.3	17.5	21	27	30	35	39	42
●	●						14	5.5	14.3	18.9	23	29	32	38	42	45
●		●	●	●			15	5.9	15.3	20	24	31	34	40	45	48
●	●			●	●		20	7.9	20	27	32	41	46	54	59	64

\*0° = 일직선형 (Solid Stream).

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

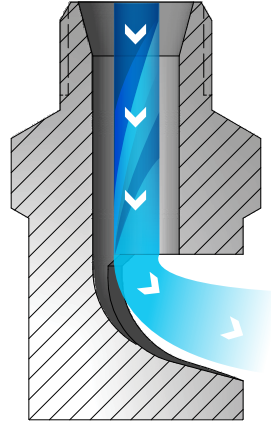
노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	총 중량 (kg)
	11430 (F) + EG	1/4	56.3	13/16	0.10

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.



개요: FLOODJET (플러드젯)

- 광범위한 커버리지가 필요한 작업에 이상적
- 광각, 편향형 부채꼴 스프레이 패턴
- 노즐을 수평으로 장착할 수 있는 경우 사용
- 오리피스는 손상으로부터 보호되며 막힘을 최소화하도록 설계됨
- 73° ~ 153°의 스프레이 각도
- .04 ~ 110 gpm (.14 ~ 410 lpm)의 균일한 스프레이 분포
- 최대 60psi(4bar)의 작동 압력
- TEK는 테이퍼 테두리 스프레이 패턴을 제공하여 넓은 스프레이 패턴을 유지하면서 두꺼운 테두리가 제거됨



FloodJet 노즐

액체가 노즐을 통과할 때 디플렉터 표면에 부딪혀 퍼지면서 부채꼴 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 스프레이의 중심에서 균일합니다. 디플렉터 표면은 다른 부채꼴 스프레이 노즐에 비해 매우 넓은 스프레이 각도를 형성할 수 있습니다.

FLOODJET 옵션

W



K

1/8" ~ 1" 수나사 연결

W



TEK

1/8" ~ 1/4" 수나사 연결

주문 정보

FLOODJET K

인입구  
연결

노즐  
타입

-

재질  
코드

용량  
크기

예시

1/8

K

-

SS

2

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

FLOODJET TEK

인입구  
연결

노즐  
타입

-

재질  
코드

용량  
크기

예시

1/8

TEK

-

SS

2

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

상대 입자 크기  
단위: MICRONS

10 ~ 100

100 ~ 500

500 ~ 1000

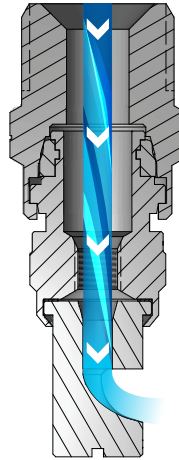
1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.



**개요: QUICK FLOODJET (퀵 플러드젯)**

- 바디가 파이프/헤더에 장착된 채로 유지되어 유지보수가 많은 작업에 이상적입니다. 빠른 1/4 회전으로 수 초 내에 스프레이 팁 분리/설치
- 자동 정렬 기능으로 시간 절약
- 미니어처 버전은 더 작은 물리적 크기와 더 적은 무게가 필요한 경우에 이상적
- 광각, 편향형 부채꼴 스프레이 패턴
- 73° ~ 153°의 스프레이 각도
- .01 ~ 14.7 gpm (.037 ~ 55 lpm)의 유량으로 균일한 스프레이 분포도 제공
- 최대 60 psi (4 bar)의 작동 압력



**Quick FloodJet 노즐**

액체가 노즐을 통과할 때 디플렉터 표면에 부딪혀 분산되면서 부채꼴 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 스프레이의 중심으로부터 일정합니다. 디플렉터 표면은 다른 부채꼴 스프레이 노즐에 비해 매우 넓은 스프레이 각도를 형성할 수 있습니다.

**QUICK FLOODJET 옵션**



**QTKA 스프레이 팁 + QJA 바디**  
1/8" ~ 1/2" 암나사 연결  
QJA 또는 QJJA 바디와 함께 사용



**QJJA 바디**  
1/8" ~ 1/2" 수나사 연결



**QJJS 바디**  
미니어처 버전  
1/8" ~ 1/4" 수나사 연결



**QSTK 스프레이 팁**  
미니어처 버전  
40 psi에서 1 gpm 이하의 유량  
(2.8 bar에서 3.9 lpm)  
썬 및 QJJS 바디와 함께 사용

**주문 정보**

**QUICK FLOODJET**

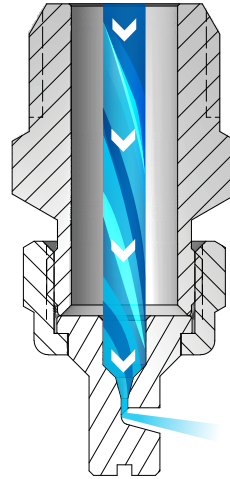


BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.



**개요: UNIJET® FLOODJET (유니젯® 플러드젯)**

- 호환 가능한 스프레이 팁, 바디 타입/크기, 재질, 스프레이 각도, 유량 및 부속품의 다양한 선택을 통해 단일 헤더에서 다양한 구성 요소를 사용하여 다양한 작업에 성능을 맞출 수 있습니다
- 제자리에서 쉽게 팁을 교체할 수 있는 디자인 - 리테이너 캡을 풀어 팁을 분리
- 광각, 편향형 부채꼴 스프레이 패턴
- 73° ~ 153°의 스프레이 각도
- .06 ~ 12.2 gpm (0.28 ~ 46 lpm)의 유량으로 균일한 스프레이 분포도 제공
- 최대 60 psi (4 bar)의 작동 압력
- 어셈블리는 노즐 바디, 스트레이너, 스프레이 팁 및 팁 리테이너로 구성됩니다



**UniJet FloodJet 노즐**  
액체가 노즐을 통과할 때 디플렉터 표면에 부딪혀 분산되면서 부채꼴 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 스프레이의 중심으로부터 일정합니다. 디플렉터 표면은 다른 부채꼴 스프레이 노즐에 비해 매우 넓은 스프레이 각도를 형성할 수 있습니다.

**UNIJET FLOODJET  
옵션**



**TK 스프레이 팁 + TT 바디**  
스크린 스트레이너 및 팁 리테이너와 함께 사용  
1/8" ~ 1/2" 수나사 연결



**주문 정보**

**UNIJET FLOODJET**



UniJet 노즐 어셈블리는 오리피스 직경에 맞는 사전 규격된 와이어 메쉬가 포함됩니다. UniJet 스프레이 팁만 주문하는 경우, 메쉬는 포함되지 않습니다. 메쉬 선택 가이드 및 주문 정보는 부속품 F6 페이지를 참조하십시오.

BSPT 연결은 노즐 바디 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

**상대 입자 크기**  
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000
----------	-----------	------------	-------------

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.



빠른 참조 가이드

모델	연결	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
K 노즐	M	1/8 ~ 1	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS), 폴리염화비닐 (PVC)	C43-C44	C46
TEK 노즐	M	1/8 ~ 1/4	황동, 303 스테인리스 스틸 (SS)	C44	
QJA 바디	F	1/8 ~ 1/2		-	
QJJA 바디	M	1/8 ~ 1/2		-	
QTKA 스프레이 팁	NA	NA		C45	
QJJS 바디	M	1/8 또는 1/4		-	
QSTK 스프레이 팁	NA	NA		C45	
T 바디	F	1/8 ~ 1/2		-	
TT 바디	M	1/8 ~ 1/2		-	
TK 스프레이 팁	NA	NA		C45-C46	

F = 암나사; M = 수나사; NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

**W** 성능 데이터  
광각 스프레이



노즐 타입	인입구 연결 (in.)						유량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)							스프레이 각도 (°)		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1			0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
●	●						.25	.43	-	-	-	.14	.16	.20	.23	-	83	117
●	●						.50	.58	-	-	-	.28	.32	.39	.46	-	89	122
●	●						.75	.74	-	-	.29	.42	.48	.59	.68	-	106	125
●	●						1	.84	-	-	.38	.56	.64	.79	.91	-	103	128
●	●						1.5	1.0	-	.48	.57	.84	.97	1.2	1.4	73	103	125
●	●	●					2	1.2	-	.64	.76	1.1	1.3	1.6	1.8	83	113	129
●	●	●					2.5	1.3	-	.81	.95	1.4	1.6	2.0	2.3	98	122	133
●	●	●					3	1.4	-	.97	1.1	1.7	1.9	2.4	2.7	86	112	126
●	●	●					4	1.7	-	1.3	1.5	2.2	2.6	3.2	3.6	97	123	132
●	●	●					5	1.9	1.0	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	114	128	142
●	●	●					7.5	2.3	1.5	2.4	2.9	4.2	4.8	5.9	6.8	101	119	134
●	●	●					10	2.7	2.0	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	115	133	145
●	●	●					12	2.9	2.4	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	128	139	153
●	●	●					15	3.3	3.1	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	98	113	123
●	●	●					18	3.6	3.7	5.8	6.9	10.1	11.6	14.2	16.4	106	120	131
●	●	●					20	3.8	4.1	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	110	122	133

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



W 성능 데이터  
광각 스프레이

노즐 타입	인입구 연결 (in.)						용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1			0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar	
●		●					22	3.9	4.5	7.1	8.4	12.3	14.2	17.4	20	113	125	136	
●		●					24	4.1	4.9	7.7	9.2	13.4	15.5	19.0	22	115	131	144	
●		●					27	4.4	5.5	8.7	10.3	15.1	17.4	21	25	119	135	148	
●			●				30	4.6	6.1	9.7	11.4	16.8	19.3	24	27	100	110	121	
●			●				35	5.0	7.1	11.3	13.3	19.5	23	28	32	105	118	128	
●			●	●			40	5.3	8.2	12.9	15.3	22	26	32	36	111	126	136	
●			●				45	5.6	9.2	14.5	17.2	25	29	36	41	115	130	140	
●				●			50	5.9	10.2	16.1	19.1	28	32	39	46	117	131	140	
●				●			60	6.5	12.2	19.3	23	34	39	47	55	120	134	142	
●				●			70	7.0	14.3	23	27	39	45	55	64	123	137	146	
●				●			80	7.5	16.3	26	31	45	52	63	73	127	138	149	
●					●		90	8.1	18.3	29	34	50	58	71	82	120	133	140	
●					●		100	8.5	20	32	38	56	64	79	91	123	136	145	
●					●		110	8.9	22	35	42	61	71	87	100	125	138	148	
●					●		120	9.3	24	39	46	67	77	95	109	129	143	150	
●					●		140	10.0	29	45	53	78	90	111	128	118	127	135	
●					●		160	10.7	33	52	61	89	103	126	146	121	130	137	
●					●		180	11.4	37	58	69	101	116	142	164	124	133	139	
●					●		210	12.3	43	68	80	117	135	166	191	128	139	145	
●						●	300	14.8	61	97	114	168	193	237	274	110	128	135	
●						●	450	18.0	92	145	172	251	290	355	410	118	132	138	

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

W 성능 데이터  
광각 스프레이

인입구 연결 (in.)	노즐 타입	용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)								스프레이 각도 (°)		
				0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar	
1/8, 1/4	●	2	1.2	-	.64	.76	1.1	1.3	1.6	1.8	85	125	134	
	●	3	1.5	-	.97	1.1	1.7	1.9	2.4	2.7	85	125	136	
	●	5	1.9	1.0	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	85	127	147	
	●	10	2.7	2.0	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	85	130	150	
1/4	●	15	3.3	3.1	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	90	130	138	
	●	20	3.8	4.1	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	107	130	138	

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



**W 성능 데이터 광각 스프레이**

인입구 연결 (in.)	Quick FloodJet 팁 타입		용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)							스프레이 각도 (°)		
	QSTK	QTKA			0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
1/8, 1/4, 3/8, 1/2	●		.25	.43	-	-	-	.14	.16	.20	.23	-	83	117
	●	●	.50	.58	-	-	-	.28	.32	.39	.46	-	89	122
	●	●	.75	.74	-	-	.29	.42	.48	.59	.68	-	106	125
	●	●	1	.84	-	-	.38	.56	.64	.79	.91	-	109	128
	●	●	1.5	1.0	-	.48	.57	.84	.97	1.2	1.4	73	108	125
	●	●	2	1.2	-	.64	.76	1.1	1.3	1.6	1.8	83	113	129
	●	●	2.5	1.3	-	.81	.95	1.4	1.6	2.0	2.3	98	122	133
	●	●	3	1.4	-	.97	1.1	1.7	1.9	2.4	2.7	86	112	126
	●	●	4	1.7	-	1.3	1.5	2.2	2.6	3.2	3.6	97	123	132
	●	●	5	1.9	1.0	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	114	128	142
		●	7.5	2.3	1.5	2.4	2.9	4.2	4.8	5.9	6.8	101	119	134
		●	10	2.7	2.0	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	115	133	145
		●	12	2.9	2.4	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	128	139	153
		●	15	3.3	3.1	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	98	113	123
		●	18	3.6	3.7	5.8	6.9	10.1	11.6	14.2	16.4	106	120	131
3/8, 1/2		●	30	4.6	6.1	9.7	11.4	16.8	19.3	24	27	100	110	121
		●	40	5.3	8.2	12.9	15.3	22	26	32	36	111	126	136
		●	45	5.6	9.2	14.5	17.2	25	29	36	41	115	130	140
		●	60	6.5	12.2	19.3	23	34	39	47	55	120	134	142

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

**W 성능 데이터 광각 스프레이**

인입구 연결 (in.)	UniJet® FloodJet 팁 타입	용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)							스프레이 각도 (°)		
	TK			0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
1/4	●	.50	.58	-	-	-	.28	.32	.39	.46	-	89	122
	●	.75	.74	-	-	.29	.42	.48	.59	.68	-	106	125
	●	1	.84	-	-	.38	.56	.64	.79	.91	-	109	128
	●	1.5	1.0	-	.48	.57	.84	.97	1.2	1.4	73	108	125
	●	2	1.2	-	.64	.76	1.1	1.3	1.6	1.8	83	113	129
	●	2.5	1.3	-	.81	.95	1.4	1.6	2.0	2.3	98	122	133
	●	3	1.4	-	.97	1.1	1.7	1.9	2.4	2.7	86	112	126
	●	4	1.7	-	1.3	1.5	2.2	2.6	3.2	3.6	97	123	132
	●	5	1.9	1.0	1.6	1.9	2.8	3.2	3.9	4.6	114	128	142

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.  
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

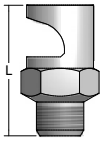

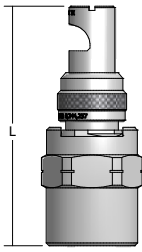


W 성능 데이터  
광각 스프레이


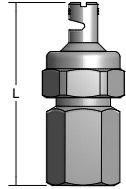
인입구 연결 (in.)	UniJet® FloodJet 팁 타입  TK	용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)							스프레이 각도 (°)		
				0.2 bar	0.5 bar	0.7 bar	1.5 bar	2 bar	3 bar	4 bar	0.5 bar	1.5 bar	4 bar
1/4	●	7.5	2.3	1.5	2.4	2.9	4.2	4.8	5.9	6.8	101	119	134
	●	10	2.7	2.0	3.2	3.8	5.6	6.4	7.9	9.1	115	133	145
	●	12	2.9	2.4	3.9	4.6	6.7	7.7	9.5	10.9	128	139	153
	●	15	3.3	3.1	4.8	5.7	8.4	9.7	11.8	13.7	98	113	123
	●	18	3.6	3.7	5.8	6.9	10.1	11.6	14.2	16.4	106	120	131
	●	20	3.8	4.1	6.4	7.6	11.2	12.9	15.8	18.2	110	122	133
	●	24	4.1	4.9	7.7	9.2	13.4	15.5	19.0	22	115	131	144
	●	30	4.6	6.1	9.7	11.4	16.8	19.3	24	27	100	110	121
	●	40	5.3	8.2	12.9	15.3	22	26	32	36	111	126	136
	●	50	5.9	10.2	16.1	19.1	28	32	39	46	117	131	140

다른 바디 타입도 이용 가능합니다. 자세한 정보는 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.  
하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.

치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	K (M)	1/8	32.5	7/16	-	0.01
		1/4	34.1	9/16	-	0.03
		3/8	44.5	11/16	-	0.06
		1/2	50.8	7/8	-	0.11
		3/4	65.1	1-1/2	-	0.40
		1	92.1	1-7/8	-	0.91
	TEK (M)	1/8	28.6	7/16	-	0.02
		1/4	38.6	9/16	-	0.04
	QJA (F) + QTKA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	64.3	1	-	0.14
		QJJA (M) + QTKA	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	61.9	7/8	-

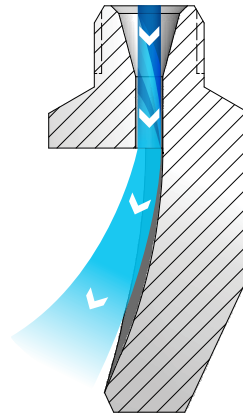
각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	QJJS (M) + QSTK	1/8, 1/4, 3/8, 1/2	37.3	9/16	15.1	0.04
		T (F) + TK	1/4	50.8	13/16	-
	TT (M) + TK	1/4	50.8	13/16	-	0.06

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

개요: FLATJET (플랫젯)

- 다른 협각 노즐보다 높은 충격력 제공
- 편향형 부채꼴 스프레이 패턴
- 컨베이어 청소에 이상적
- 15° ~ 50°의 스프레이 각도
- 0.24 ~ 39 gpm (0.91 ~ 144 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 최대 150 psi (10 bar)의 작동 압력



FlatJet 노즐

액체가 노즐을 통과할 때 디플렉터 표면에 부딪혀 분산되면서 부채꼴 스프레이 패턴을 형성합니다. 분포는 스프레이의 중심으로부터 일정합니다. 중간에서 큰 유량과 좁은 스프레이 각도의 조합은 고 충격 스프레이를 생성합니다.

FLATJET 옵션



주문 정보

FLATJET P

인입구 연결	노즐 타입	-	재질 코드	스프레이 각도	용량 크기	예시
						3/8 P - SS 50 60

BSPT 연결은 인입구 연결 앞에 "B" 추가 요망.

상대 입자 크기  
단위: MICRONS

10 ~ 100	100 ~ 500	500 ~ 1000	1000 ~ 5000
----------	-----------	------------	-------------

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.



빠른 참조 가이드

모델	연결	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
P	M	1/8 ~ 3/4	황동, 연강 (I), 303 스테인리스 스틸 (SS), 316 스테인리스 스틸 (316SS)	C48-C49	C48-C49

F = 압나사; M = 수나사. NA = 해당사항 없음. 황동의 경우, 재질 코드가 없습니다. 주문시 재질 코드를 공백으로 두십시오. 기타 재질은 요청 시 이용 가능합니다. 치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.

**N** 성능 데이터  
협각 스프레이

3 bar 에서의 스프레이 각도 (°)	노즐 타입	인입구 연결 (in.)					용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)						스프레이 각도 (°)			직경				
		P	1/8	1/4	3/8	1/2			3/4	1 bar   1.5 bar   3 bar   6 bar   7 bar   10 bar						1 bar   3 bar   7 bar			A 길이 (mm)	B 디플렉션 각도 (°)	C 바 크기 (mm sq.)	총 중량 (kg)
										1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	1 bar	3 bar	7 bar				
50	●		●				05	1.3	1.1	1.4	2.0	2.8	3.0	3.6	33	50	60	31	60	15.9	.03	
	●		●				10	1.9	2.3	2.8	3.9	5.6	6.0	7.2	34	50	60	31	60	15.9	.03	
	●		●	●			25	3.0	5.7	7.0	9.9	14.0	15.1	18.0	42	50	59	41.5	42	19.1	.09	
	●		●	●			40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	39	50	60	47	45	19.1	.09	
	●			●			60	4.6	13.7	16.8	24	34	36	43	42	50	53	55	37	25.4	.14	
	●			●			100	5.9	23	28	39	56	60	72	43	50	55	72	40	31.8	.33	
	●			●			125	6.6	28	35	49	70	75	90	38	50	59	72	38	31.8	.31	
	●			●			160	7.5	36	45	63	89	96	115	44	50	55	72	37	31.8	.31	
	●			●			200	8.4	46	56	79	112	121	144	46	50	53	72	32	31.8	.31	
40	●			●			40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	31	40	50	60.5	35	22.2	.14	
	●			●			50	4.2	11.4	14.0	19.7	28	30	36	31	40	49	63.5	33	25.4	.20	
	●			●			60	4.6	13.7	16.8	24	34	36	43	32	40	49	72	33	25.4	.23	
	●			●			70	5.0	16.0	19.5	28	39	42	50	32	40	49	75.5	29	25.4	.26	
	●			●			80	5.3	18.2	22	32	45	48	58	32	40	48	77	26	25.4	.26	
	●			●			90	5.6	21	25	36	50	54	65	34	40	44	77	28	25.4	.23	
	●			●			100	5.9	23	28	39	56	60	72	35	40	44	86.5	28	25.4	.26	

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



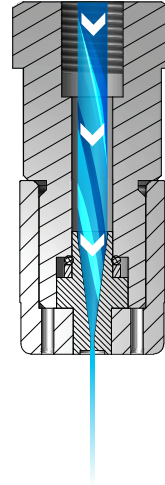
N 성능 데이터 협각 스프레이																					
3 bar 에서의 스프레이 각도 (°)	노즐 타입	인입구 연결 (in.)					용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)						스프레이 각도 (°)			직경			
		P	1/8	1/4	3/8	1/2			3/4	1 bar	1.5 bar	3 bar	6 bar	7 bar	10 bar	1 bar	3 bar	7 bar	A 길이 (mm)	B 디플렉션 각도 (°)	C 바크기 (mm sq.)
35	●	●					04	1.2	.91	1.1	1.6	2.2	2.4	2.9	20	35	41	23	40	11.1	.01
	●		●				10	1.9	2.3	2.8	3.9	5.6	6.0	7.2	18	35	39	36.5	36	15.9	.06
	●		●	●			20	2.7	4.6	5.6	7.9	11.2	12.1	14.4	24	35	40	42	30	19.1	.06
	●			●			25	3.0	5.7	7.0	9.9	14.0	15.1	18.0	24	35	39	49	28	19.1	.09
	●			●			30	3.3	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	26	35	41	52.5	28	19.1	.09
	●			●			40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	28	35	38	58	26	22.2	.11
	●			●			50	4.2	11.4	14.0	19.7	28	30	36	31	35	38	63.5	23	22.2	.14
	●				●		60	4.6	13.7	16.8	24	34	36	43	29	35	39	73	27	25.4	.23
	●				●		80	5.3	18.2	22	32	45	48	58	26	35	40	81	24	25.4	.26
	●				●		100	5.9	23	28	39	56	60	72	26	35	40	89	19	25.4	.26
	●					●	160	7.5	36	45	63	89	96	115	26	35	40	114	23	31.8	.57
	●					●	200	8.4	46	56	79	112	121	144	25	35	40	122	22	31.8	.57
25	●		●				40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	15	25	34	65	25	19.1	.11
15	●		●				10	1.9	-	2.8	3.9	5.6	6.0	7.2	-	15	23	47.5	22	15.9	.06
	●		●				20	2.7	-	5.6	7.9	11.2	12.1	14.4	-	15	19	54	19	15.9	.06
	●			●			30	3.3	6.8	8.4	11.8	16.8	18.1	22	6	15	24	72	25	19.1	.11
	●			●			40	3.8	9.1	11.2	15.8	22	24	29	8	15	21	92	18	22.2	.23
	●			●			50	4.2	11.4	14.0	19.7	28	30	36	9	15	20	90.5	15	22.2	.17
	●				●		60	4.6	13.7	16.8	24	34	36	43	10	15	19	125	14	25.4	.34
	●				●		80	5.3	18.2	22	32	45	48	58	11	15	18	130	14	25.4	.34
	●				●		100	5.9	23	28	39	56	60	72	11	15	18	131	14	25.4	.40
	●					●	200	8.4	46	56	79	112	121	144	12	15	18	165	14	31.8	.73

하이라이트 표시된 열은 정격 압력을 보여줍니다.



개요: 초-고압 FS 및 VS

- 초 고-압력, 고-충격력 부채꼴 스프레이 또는 일직선형
- 작동 압력은 다른 고압 노즐보다 최대 10배 높습니다 - 최대 60,000 psi (4000 bar)
- 일반 및 콕-커넥트 옵션;
- 노즐 교체 비용 절감 - 노즐 바디 재사용 가능 - 스프레이 팁만 교체
- 긴 마모 수명 - 노즐은 경화 스테인리스 스틸입니다. 내마모성을 극대화하기 위해 추가 경질 사파이어 인서트와 함께 스프레이 팁을 사용할 수 있습니다
- 0° ~ 45°의 스프레이 각도
- 0.03 ~ 78 gpm (0.11 ~ 295 lpm)의 균일한 스프레이 분포도
- 노즐 바디는 O-링, 개스킷 (58833만 해당) 및 팁 리테이너를 포함



**초-고압 노즐**  
액체가 제작된 오리피스를 통과할 때 0도 (일직선형) 또는 부채꼴 스프레이 패턴으로 매우 강한 충격의 스프레이 패턴이 생성됩니다.

FS 및 VS 옵션

— 팁 리테이너

— VS010 스프레이 팁

— O-링

— 58834 바디

VS010 스프레이 팁 + 58834 바디  
최대 20,000 psi (1400 bar)의 작동 압력

VS625  
1/4" 수나사 연결  
최대 17,500 psi (1200 bar)의 작동 압력

<p>S</p> <p><b>VS940</b> 1/16" 수나사 연결 최대 15,000 psi (1000 bar)의 작동 압력</p>	<p>S</p> <p><b>58833 바디</b> 3/8" ~ 1/2" 수나사 또는 암나사 연결</p>
<p>S</p> <p><b>VS020 스프레이 팁</b> 58834 노즐 바디와 함께 사용 최대 30,000 psi (2000 bar)의 작동 압력</p>	<p>S</p> <p><b>VS051 스프레이 팁</b> 스레드 없음* 최대 60,000 psi (4000 bar)의 작동 압력</p>
<p>S</p> <p><b>FS013 스프레이 팁</b> 58833 노즐 바디와 함께 사용 최대 30,000 psi (2000 bar)의 작동 압력</p>	<p>S</p> <p><b>FS020 스프레이 팁</b> 58833 노즐 바디와 함께 사용 최대 30,000 psi (2000 bar)의 작동 압력</p>

\*고객 소모품 홀더

상대 입자 크기  
단위: MICRONS

10 ~ 100

100 ~ 500

500 ~ 1000

1000 ~ 5000

입자 크기는 유량과 압력에 따라 달라집니다.

주문 정보

초-고압 VS625 및 VS940



초-고압 D58834 바디 (VS010 또는 VS020 스프레이 팁\* 포함)



\*참고: VS051는 스프레이 팁으로만 이용 가능합니다.

초-고압 D58833 바디 (FS013 또는 FS020 스프레이 팁 포함)



빠른 참조 가이드

모델	연결	연결 크기 (in.)	재질	페이지 번호	
				성능 데이터	치수 및 중량
VS625 노즐	M	1/4	사파이어 인서트 포함 스테인리스 스틸 (SSAP)	C52	C54
VS940 노즐	M	1/16		C52	
VS010 스프레이 팁	NA	NA	경화 스테인리스 스틸 (HSS)	C52	
VS020 스프레이 팁	NA	NA	사파이어 인서트 포함 스테인리스 스틸 (SSAP)	C53	
VS051 스프레이 팁	NA	NA		C53	
FS013 스프레이 팁	NA	NA	경화 스테인리스 스틸 (HSS)	C53	
FS020 스프레이 팁	NA	NA		C53	
58833 바디	M, F	3/8 ~ 1/2	스테인리스 스틸 (SS)	-	
58834 바디	M, F	3/8 ~ 1/2		-	

F = 압나사; M = 수나사; NA = 해당사항 없음.  
치수 및 크기에 대한 자세한 내용은 기술영업 엔지니어에게 문의하십시오.



S 성능 데이터  
표준각 스프레이

노즐 타입	인입구 연결 (in.)	스프레이 각도	오리피스 No.	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)			
					100 bar	500 bar	750 bar	1200 bar
VS625	1/4	0°	0.25	0.25	0.34	0.75	0.92	1.2
•			0.5	0.5	1.3	3.0	3.7	4.6
•			0.75	0.75	3.0	6.7	8.2	10.4
•			1	1	5.3	12.0	14.6	18.5
•			1.5	1.5	12.0	27	33	42
•			2	2	21	48	59	74
•			2.5	2.5	33	74	91	116

S 성능 데이터  
표준각 스프레이

노즐 타입	인입구 연결 (in.)	스프레이 각도	오리피스 No.	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)		
					500 bar	750 bar	1000 bar
VS940	1/16	0°	0.5	0.5	3.0	3.7	4.2
•			0.75	0.75	6.7	8.3	9.5
•			1	1	12.0	14.7	16.9
•			1.5	1.5	27	33	38
•			2	2	48	59	68
•			2.5	2.5	75	92	105

S 성능 데이터  
표준각 스프레이

팁 타입	스프레이 각도	오리피스 No.	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)						
				100 bar	250 bar	500 bar	750 bar	1000 bar	1200 bar	1400 bar
VS010	0°	1	1	6.4	10.0	14.2	17.4	20	22	24
•		1.5	1.5	14.6	23	33	40	46	51	55
•		2	2	25	40	56	69	79	88	94
•		2.5	2.5	40	64	90	111	128	140	151
•		3	3	61	97	137	167	193	211	228
•		3.5	3.5	80	126	178	200	252	276	298

S 성능 데이터  
표준각 스프레이

팁 타입	스프레이 각도	오리피스 No.	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)				
				500 bar	750 bar	1000 bar	1500 bar	2000 bar
VS020	0°	0.5	0.5	3.0	3.7	4.2	5.2	6.0
•		0.75	0.75	6.7	8.3	9.5	11.7	13.4
•		1	1	12.0	14.7	16.9	21	24
•		1.5	1.5	27	33	38	47	54
•		2	2	48	59	68	83	96
•		2.5	2.5	75	92	105	129	149

S 성능 데이터  
표준각 스프레이

팁 타입	스프레이 각도	오리피스 No.	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)			
				1000 bar	2000 bar	3000 bar	4000 bar
VS051	0°	0.1	0.1	0.13	0.18	0.22	0.25
•		0.25	0.25	0.78	1.1	1.4	1.6
•		0.5	0.5	3.1	4.4	5.4	6.3
•		0.75	0.75	7.1	10.0	12.2	14.1
•		1	1	12.5	17.7	22	25

S 성능 데이터  
표준각 스프레이

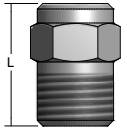
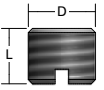
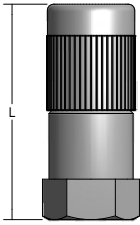
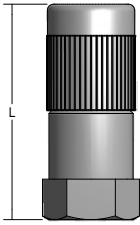
팁 타입	20 bar에서의 스프레이 각도			용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)				
	10°	20°	45°			100 bar	500 bar	750 bar	1000 bar	2000 bar
FS013	•	•	-	0.54	0.32	0.54	1.2	1.5	1.7	2.4
•	•	•	-	1	0.45	1.0	2.2	2.7	3.2	4.5
•	•	•	-	1.5	0.55	1.5	3.4	4.1	4.7	6.7
•	•	•	•	2	0.65	2.0	4.5	5.5	6.3	9.0
•	•	•	•	3	0.80	3.0	6.7	8.2	9.5	13.4

S 성능 데이터  
표준각 스프레이

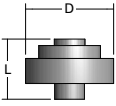
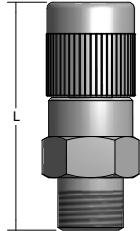
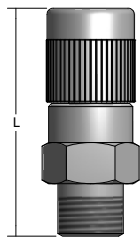
팁 타입	20 bar에서의 스프레이 각도			용량 크기	오리피스 직경 근사값 (mm)	유량 용량 (l/min)				
	10°	20°	45°			100 bar	500 bar	750 bar	1000 bar	2000 bar
FS020	•	•	•	4.5	1.0	4.5	10.1	12.3	14.2	20
•	•	•	•	11	1.5	11.0	25	30	35	49
•	•	•	•	19	2.0	19.0	43	52	60	85
•	•	•	•	28	2.5	28	63	77	89	125
•	•	•	•	40	3.0	40	89	110	127	179



치수 및 중량

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	VS625	1/4 (M)	22	9/16	-	0.02
	VS940	1/16 (M)	6.5	-	7.9	0.002
	58833 (M) + FS013	3/8	70	1-1/16	-	0.27
	58833 (F) + FS013	3/8	70	1-1/16	-	0.27
	58833 (M) + FS013	1/2	70	1-1/16	-	0.27
	58833 (F) + FS013	1/2	70	1-1/16	-	0.27
	58833 (M) + FS020	3/8	70	1-1/16	-	0.28
	58833 (F) + FS020	3/8	70	1-1/16	-	0.28
	58833 (M) + FS020	1/2	70	1-1/16	-	0.28
	58833 (F) + FS020	1/2	70	1-1/16	-	0.28

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.

노즐	노즐 타입	인입구 연결 (in.)	L (mm)	Hex. (in.)	D (직경) (mm)	총 중량 (kg)
	VS051 스프레이 팁	-	5.8	-	9.5	0.002
	58834 (M) + VS010	3/8	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (F) + VS010	3/8	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (M) + VS010	1/2	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (F) + VS010	1/2	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (M) + VS020	3/8	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (F) + VS020	3/8	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (M) + VS020	1/2	73	1-1/16	-	0.28
	58834 (F) + VS020	1/2	73	1-1/16	-	0.28

각 타입의 가장 큰/무거운 버전에 기준.